

UNIVERSIDAD PRIVADA ANTENOR ORREGO
FACULTAD DE INGENIERÍA
ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERÍA INDUSTRIAL



**PROPUESTA DE UN SISTEMA DE GESTIÓN DE ALMACENES PARA
MEJORAR LA PRODUCTIVIDAD EN LA EMPRESA CHIMÚ
AGROPECUARIA**

**TESIS PARA OBTENER EL TÍTULO PROFESIONAL DE
INGENIERO INDUSTRIAL
LÍNEA DE INVESTIGACIÓN: GESTIÓN EMPRESARIAL**

**AUTOR : CHAVEZ CHICOMA, MARIO ANDRES
JAVE ARROYO, JARUY SAYURY**

ASESOR: MÜLLER SOLÓN, JOSE ANTONIO

TRUJILLO - PERÚ

2017

PRESENTACIÓN

SEÑORES MIEMBROS DEL JURADO:

En conformidad con lo dispuesto en el Reglamento de Grados y Títulos de la Facultad de Ingeniería de la Universidad Privada Antenor Orrego de Trujillo, tengo a bien someter a vuestro ilustrado criterio y justa consideración, el presente trabajo de investigación titulado: **PROPUESTA DE UN SISTEMA DE GESTIÓN DE ALMACENES PARA MEJORAR LA PRODUCTIVIDAD EN LA EMPRESA CHIMÚ AGROPECUARIA.** Con la finalidad de obtener el título profesional de Ingeniero Industrial. El desarrollo de este trabajo es el resultado de aplicación de los conocimientos adquiridos durante mi formación profesional, producto de la orientación y enseñanza desinteresada de nuestros docentes, de la consulta de fuentes bibliográficas y del análisis teórico - práctico del tema propuesto.

Por lo expuesto Señores Miembros del Jurado, pongo a vuestra disposición el presente trabajo de investigación para su respectivo análisis y evaluación sin antes agradecer vuestra gentil atención.

Atentamente.

Br. Chavez Chicoma Mario Andres

Br. Jave Arroyo, Jaruy Sayury

DEDICATORIA

A Dios, por ser mi sustento en todo momento de mi vida y porque sin Él no sería posible la culminación exitosa de este trabajo y meta en mi vida.

A mis padres Elser Chavez Paredes y Lilia del Carmen Chicoma Bazán, por ser mi apoyo en todo tiempo y porque cada día me motivan e impulsan a dar lo mejor de mí.

A mi hermano Santiago Chavez y a Daysi de quien recibí su apoyo incondicional y confiaron en mí y formaron parte de esta aventura.

Gracias a todas las personas de quien recibí su apoyo y comprensión incondicional a lo largo de todo este tiempo.

Mario Chavez Chicoma

Dedico este trabajo de investigación **a Dios**, porque ha sido mi soporte y compañía durante todo este periodo de estudio, ya que sin él no hubiera sido posible la culminación exitosa de un logro más en mi vida.

A mis padres, Herlinda del Pilar Arroyo Sipiran y Luis Daniel Jave Nakayo, por brindarme su amor, sus sabios consejos, apoyo incondicional y comprensión que me han dado a lo largo de mi carrera profesional.

A mi hermano, Yasuke Sakay Jave Arroyo quien estuvo apoyándome durante esta etapa de mi vida.

Agradezco a todas las personas que confiaron en mí y me motivaron a seguir este gran sueño, gracias por ser mi fuente de inspiración

Jave Arroyo, Jaruy Sayury

AGRADECIMIENTO

A nuestro estimado asesor Dr. José Antonio Müller Solón, por el apoyo constante y ayuda permanente, quien con su dedicación y enseñanza nos apoyo apoyó, haciendo posible la elaboración y culminación del presente trabajo de investigación. A nuestros padres, que con sus conocimientos y sabiduría nos ayudaron siempre sin dudar de nuestras capacidades. A la Empresa Chimú Agropecuaria S.A., por la oportunidad brindada en el nuestro desarrollo profesional y en el acceso a la información necesaria para poder desarrollar la presente investigación.

RESUMEN

El presente trabajo de investigación se ha realizado con el propósito de determinar si la Gestión de Almacenes influye en la productividad de la preparación de pedidos en criterios de costos y tiempos en el almacén central de la empresa Chimú Agropecuaria S.A. del distrito de Trujillo año 2017. Para ello se consideró como enunciado del problema ¿De qué manera la aplicación de un sistema de gestión de almacenes puede mejorar la productividad en la empresa Chimú Agropecuaria S.A.? Y la hipótesis planteada fue: Un sistema de gestión de almacenes en el almacén central de la empresa Chimú Agropecuaria S.A. permitirá mejorar la productividad.

Se utilizó el diseño descriptivo no experimental de corte transversal, empleando como técnicas de recolección de datos las guías de observación y encuestas las que nos ayudó a determinar las deficiencias en la actual gestión de almacenes. Se considero como población y muestra al almacén central de la empresa Chimú Agropecuaria S.A.

Los resultados de la investigación han permitido determinar que implementando una gestión de almacenes adecuada, considerando aspectos de diseño de almacenes (Layout), sistemas de almacenamiento, los sistemas de almacenaje y el diseño de la gestión de movimientos e información en el almacén ayudara a mejorar la productividad del almacén central de la empresa Chimú Agropecuaria S.A.

A partir de los resultados obtenidos se plantearon recomendaciones que ayuden a automatizar la gestión de almacenes evitando errores que pueda causar el ser humano y agilizando tramites burocráticos.

Palabras Claves: Gestión de almacenes, Rotación ABC, Productividad

ABSTRACT

The present research work was carried out with the purpose of determining if the Warehouse Management influences the productivity of the preparation of orders in criteria of costs and times in the central warehouse of the company Chimú Agropecuaria S.A. Of the district of Trujillo in 2017.

To that end, it was considered as a statement of the problem. How can the application of a warehouse management system improve the productivity of the company Chimú Agropecuaria S.A.? And the hypothesis was: A warehouse management system in the central warehouse of the company Chimú Agropecuaria S.A. Will improve productivity.

Descriptive non-experimental cross-sectional design was used, using as data collection techniques the observation guides and surveys that helped us to determine the deficiencies in the current warehouse management. It was considered as population and shows the central warehouse of the company Chimú Agropecuaria S.A.

The results of the investigation have allowed to determine that implementing a proper warehouse management, considering aspects of design of warehouses (Layout), storage systems, storage systems and the design of the movement management and information in the warehouse will help to improve The productivity of the central warehouse of the company Chimú Agropecuaria SA

Based on the results obtained, recommendations were made to help automate the management of warehouses avoiding errors that can be caused by the human being and streamlining bureaucratic procedures.

Keywords: Warehouse Management, ABC Rotation, Productivity

INDICE

| | |
|--|----------|
| PRESENTACIÓN..... | i |
| DEDICATORIA..... | iii |
| AGRADECIMIENTO..... | v |
| RESUMEN..... | vi |
| ABSTRACT..... | vii |
| INDICE..... | viii |
| INDICE DE FIGURAS..... | xi |
| INDICE DE TABLAS..... | xiii |
| INTRODUCCIÓN..... | 1 |
| 1. PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA..... | 1 |
| 2. DELIMITACIÓN DEL PROBLEMA..... | 6 |
| 3. FORMULACIÓN DEL PROBLEMA..... | 6 |
| 4. FORMULACIÓN DE LA HIPÓTESIS..... | 6 |
| 4.1. Hipótesis general..... | 6 |
| 5. OBJETIVOS DEL ESTUDIO..... | 6 |
| 5.1. Objetivo general..... | 6 |
| 5.2. Objetivos específicos..... | 6 |
| 6. JUSTIFICACIÓN DEL ESTUDIO..... | 7 |
| MARCO TEÓRICO..... | 9 |
| 1. ANTECEDENTES..... | 9 |
| 2. DEFINICIONES..... | 14 |
| 3. BASES TEÓRICAS..... | 16 |
| 3.1. Almacenes..... | 16 |
| 3.2. Gestión de almacenes..... | 17 |
| 3.3. Herramientas de análisis de procesos..... | 34 |
| 3.4. Productividad..... | 38 |

| | |
|--|----|
| MATERIAL Y MÉTODOS | 41 |
| 1. MATERIAL..... | 41 |
| 1.1. Población..... | 41 |
| 1.2. Muestra..... | 41 |
| 1.3. Unidad de Análisis..... | 41 |
| 2. MÉTODO..... | 41 |
| 2.1. Tipo de Investigación..... | 41 |
| 2.2. Nivel de investigación..... | 41 |
| 2.3. Diseño de Investigación..... | 41 |
| 2.4. Variables de estudio y operacionalización..... | 42 |
| 2.5. Instrumentos y técnicas de recolección de Datos..... | 44 |
| 2.6. Procedimientos y análisis de datos..... | 45 |
| RESULTADOS | 46 |
| 1. DIAGNÓSTICO ACTUAL DEL SISTEMA DE GESTIÓN DE ALMACENES..... | 46 |
| 1.1. Procesos actuales de almacenamiento..... | 46 |
| 1.2. Diagrama de recorrido..... | 51 |
| 1.3. Gestión de almacenes actual..... | 52 |
| 1.4. Diagnóstico de la Productividad actual del almacén central..... | 62 |
| 2. ELABORAR LA ZONIFICACIÓN Y DISTRIBUCIÓN DEL ALMACÉN..... | 64 |
| 2.1. Consideraciones previas..... | 64 |
| 2.2. Instalaciones requeridas..... | 64 |
| 2.3. Distribución en planta..... | 66 |
| 3. DESARROLLO DEL PROCESO DE ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN DE MATERIALES..... | 72 |
| 3.1. Medios de manipulación y transporte interno de mercancías..... | 72 |
| 3.2. Los sistemas de almacenaje..... | 77 |
| 3.2.1. Estanterías..... | 77 |
| 4. DESARROLLAR LA GESTIÓN DE MOVIMIENTO E INFORMACIÓN DENTRO DEL ALMACÉN..... | 88 |
| 4.1. Normas de colocación de mercadería y criterios de ubicación..... | 88 |

| | | |
|------|---|-----|
| 4.2. | Codificación de los productos | 89 |
| 4.3. | Sistema de ubicación ABC y otros criterios de ubicación. | 90 |
| 4.4. | Sistemas de localización..... | 92 |
| 4.5. | Catálogo de productos..... | 100 |
| 4.6. | Etiquetado de productos | 101 |
| 4.7. | Criterios de salida de los productos | 102 |
| 4.8. | El picking | 102 |
| 4.9. | Procesos de almacenamiento planteado | 103 |
| 5. | DETERMINAR SI LA APLICACIÓN DE UN SISTEMA DE GESTIÓN DE ALMACENES MEJORA LA PRODUCTIVIDAD. | 109 |
| 5.1. | Productividad de los tiempos de preparación. | 110 |
| 5.2. | Productividad de los costos de preparación..... | 111 |
| | DISCUSIÓN DE RESULTADOS | 112 |
| | CONCLUSIONES | 118 |
| | RECOMENDACIONES | 120 |
| | REFERENCIAS BIBLIOGRÁFICAS | 121 |
| | ANEXOS | 123 |

INDICE DE FIGURAS

| | |
|---|----|
| Figura 1. Diagrama causa – efecto para pedidos no fiables y a destiempo. | 5 |
| Figura 2. Análisis carga – distancia..... | 22 |
| Figura 3. Simbología del diagrama de relaciones. | 22 |
| Figura 4. Matriz de SLP o de relaciones..... | 23 |
| Figura 5. Tabla de relaciones. | 23 |
| Figura 6. Diagrama SLP o de relaciones. | 24 |
| Figura 7. Composición del código de barras..... | 30 |
| Figura 8. Composición del código de barras..... | 30 |
| Figura 9. Diagrama Causa – Efecto..... | 34 |
| Figura 10. Diagrama de Pareto..... | 35 |
| Figura 11. Simbología del diagrama de flujo..... | 35 |
| Figura 12. Simbología DAP..... | 36 |
| Figura 13. Diagrama de Actividades de Proceso. | 36 |
| Figura 14. Diagrama de Procesos de Recorrido..... | 37 |
| Figura 15. Diagrama de Flujo del Proceso de Recepción de Suministros. | 47 |
| Figura 16. Proceso de Almacenamiento. | 48 |
| Figura 17. Proceso de preparación y despacho de suministros..... | 50 |
| Figura 18. Diagrama de recorrido – Almacén Central Chimú Agropecuaria S.A. | 51 |
| Figura 19. Zonas del almacén central – Chimú Agropecuaria..... | 53 |
| Figura 20. Detalle de rack doble fijo (mm)..... | 54 |
| Figura 21. Detalle mezzanine vista frontal. | 55 |
| Figura 22. Vista superior mezzanine. | 55 |
| Figura 23. Almacenamiento de productos en el patio. | 56 |
| Figura 24. Montacarga Nissan Forklift..... | 58 |
| Figura 25. Traspaleta manual. | 59 |
| Figura 26. Dispersión de Puntos. Tiempo de Preparación por Producto vs. Muestras | 63 |
| Figura 27. Puerta enrollable eléctrica. | 65 |
| Figura 28. Tabla de Relaciones por Zonas..... | 68 |
| Figura 29. Diagrama Relacional de Actividades de la Empresa Chimú Agropecuaria S.A..... | 69 |

| | |
|---|-----|
| Figura 30. Disposición ideal de planta basado en diagrama relacional de áreas y espacios..... | 71 |
| Figura 31. Señalización de Prohibición y Contra Incendios | 81 |
| Figura 32. Señalización de Obligación | 81 |
| Figura 33. Señales de Riesgo y de Peligro | 81 |
| Figura 34. Señalización de Emergencia..... | 82 |
| Figura 35. Señalación de pisos..... | 82 |
| Figura 36. Simbología para gases comprimidos. | 84 |
| Figura 37. Separación de gases comprimidos. | 84 |
| Figura 38. Stand de almacenamiento para Gases Comprimidos..... | 84 |
| Figura 39. Señalización de productos inflamables. | 85 |
| Figura 40. Acarreo o almacenamiento en piso..... | 86 |
| Figura 41. Modificaciones y tipos de estanterías Cantiléver. | 86 |
| Figura 42. Diseño de Cámara de Refrigeración Propuesta – Vista Frontal..... | 87 |
| Figura 43. Diseño de Cámara de Refrigeración Propuesta – Vista Diagonal..... | 87 |
| Figura 44. Zonas de Localización por Área | 93 |
| Figura 45. Sistema de Localización de Racks - Columns..... | 94 |
| Figura 46. Sistema de Localización de Racks – Niveles | 94 |
| Figura 47. Sistema de Localización de Productos Refrigerados..... | 95 |
| Figura 48. Sistema de Localización de Mezzanine – Áreas | 96 |
| Figura 49. Sistema de Localización de Mezzanine | 97 |
| Figura 50. Sistema de Localización de Gases Comprimidos..... | 97 |
| Figura 51. Sistema de Localización - Patio de Almacén (Productos Peligrosos) | 98 |
| Figura 52. Sistema de Localización - Patio de Almacén (Productos Largos y Voluminosos) | 99 |
| Figura 53. Formato básico catálogo de productos..... | 100 |
| Figura 54. Modelo de Etiqueta para la Codificación de Productos..... | 101 |

INDICE DE TABLAS

| | |
|--|-----|
| Tabla 1. Principales problemas en almacén | 2 |
| Tabla 2. Distribución interna del almacén | 20 |
| Tabla 3. Variable Dependiente..... | 42 |
| Tabla 4. Variable independiente..... | 43 |
| Tabla 5. Instrumentos y Técnicas de Recolección de Datos..... | 44 |
| Tabla 6. Ficha técnica Montacarga. (Fuente. Nissan) | 58 |
| Tabla 7. Tiempo Promedio de Preparación por Producto Actual | 62 |
| Tabla 8. Costo de preparación por ítem..... | 63 |
| Tabla 9. Tabla de motivos de relaciones..... | 67 |
| Tabla 10. Diagrama de relaciones por áreas | 70 |
| Tabla 11. Ficha Técnica Traspaleta..... | 73 |
| Tabla 12. Ficha Técnica. Carretilla Trilateral | 76 |
| Tabla 13. Especificaciones Estanterías Fijas | 78 |
| Tabla 14. Especificaciones Mezzanine | 79 |
| Tabla 15. Especificaciones Cantiléver para Tubos y Planchas Metálicas | 80 |
| Tabla 16. Combinaciones permitidas y prohibidas | 83 |
| Tabla 17. Código de colores para gases..... | 83 |
| Tabla 18. Modelo de Sistema de Codificación | 90 |
| Tabla 19. Código de Familias - Sistema de Codificación..... | 90 |
| Tabla 20. Zonificación ABC por Familia de Productos en la Almacén Central de la Empresa Chimú Agropecuaria S.A..... | 91 |
| Tabla 21. Sistema de Localización por Zonas | 92 |
| Tabla 22. Modelo de Piking List | 102 |
| Tabla 23. Productividad de Tiempos de Preparación de Pedidos | 111 |
| Tabla 24. Productividad de Tiempos de Preparación de Pedidos | 111 |

INTRODUCCIÓN

1. PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA

En el contexto internacional empresas como Amazon, Walmart, el corte inglés, entre otras, que manejan miles de productos, han logrado desarrollar la gestión de almacenes de una manera eficiente, logrando que los procesos dentro de los almacenes sean fluidos, con fiabilidad y eficiencia en la entrega de sus pedidos, un caso particular es Amazon que con el uso de excelente tecnología, han logrado una alta competitividad de la gestión de almacenes ya que con sus robots KIVA, logran en sus procesos de *stowing* y *picking* cero errores, entregas y mayor movimiento de material, convirtiéndose en líderes y modelos por su calidad de servicio y atención al cliente (XATAKA, 2014).

A nivel nacional Corporación Arca Lindley es una de las empresas que ha innovado y junto a una correcta gestión en sus almacenes de productos terminados ha logrado aumentar la productividad, según (LINDLEY, 2015) con la instalación y mejor control de almacenes ha logrado:

- Aumentar el 13 % de productividad en los almacenes con respecto al 2014
- Se lograron eficiencias operativas en almacenes que permitieron ahorros por más del 20% sobre el presupuesto.
- Se utilizó de mejor manera el capital de trabajo, gracias a la reducción de inventarios en 10%.
- Se obtuvo un mayor control sobre las existencias, alineando a todas las operaciones sobre el 99.5 % de exactitud en registros de inventario (ERI) consiguiendo mejorar la exactitud de las operaciones desfasadas en más de 3%.

De esta manera Lindley ha logrado tener ventaja sobre la competencia, logrando optimizar su almacén, con cero errores de despacho, codificación de cada pedido, sistemas manejados por pallet satelitales y pedidos con controladores automatizados.

Bajo este contexto, la presente investigación se realizará en la empresa Chimú Agropecuaria S.A. de la ciudad de Trujillo – La Libertad - Perú en el año 2017, esta es una empresa dedicada a la comercialización de pollo vivo y beneficiado, cuenta con plantas de incubación, planteles

de reproducción y engorde, plantas de beneficiado, y un almacén central que distribuye suministros a todas las zonas. Chimú Agropecuaria es líder en el rubro en el norte del país, la distribución del producto final se realiza a través de establecimientos de la propia empresa garantizando un producto fresco y de calidad.

A pesar de que la empresa ha crecido y es considerada una empresa líder en el rubro al que se dedica en la parte norte del país, varias de sus áreas presentan dificultades en su gestión, entre ellas la de almacén central que presenta problemas básicos de una pequeña empresa. Según lo citado (Palenzuela, 2016) los principales problemas comunes que presenta un almacén son:

- No se conocen las ubicaciones de los productos.
- No dispone de suficiente espacio.
- No existe ninguna organización en el almacén (Layout).
- Mala distribución en tu línea hace que los recorridos repetidos
- Trazabilidad interna del producto.
- Errores de Picking.
- No hay fiabilidad en la información para la toma de decisiones.
- Problemas de inventario, caducidad u obsolescencia.
- No hay integración del sistema dentro de almacén.
- No hay indicadores de desempeño (KPI'S)
- No hay optimización de los RRHH.

De acuerdo a estos problemas mencionados por el autor, la empresa Chimú Agropecuaria no escapa de esta realidad, la cual presenta los siguientes problemas que se detallan a continuación.

Tabla 1. *Principales problemas en almacén*

| PROBLEMA | DESCRIPCIÓN | EVIDENCIA |
|---|---|------------------|
| No se conoce las ubicaciones de los productos | Los productos no tienen ubicaciones específicas dentro del almacén. | Anexo A |

| | | |
|--|--|----------------------|
| No se dispone de espacio suficiente | Los pallets están en el suelo obstruyendo los pasadizos. | Anexo B |
| No existe ninguna organización en el almacén | El almacén no está zonificado. | Anexo C |
| Mal manejo de materiales | Los materiales están mezclados unos con otros | Anexo D |
| Trazabilidad interna del producto | Los productos no están codificados ni ubicados en su lugar | Anexo A |
| Errores y falta de rapidez en la entrega del picking | Errores reportados de picking mal despachados y no entregados a tiempo | Anexo E |
| Indicadores | No se manejan indicadores (KPI) dentro de área | Anexo F (entrevista) |

Problemas comunes que presenta el almacén en la empresa Chimú Agropecuaria S.A.
Fuente. Elaboración Propia

Observado los problemas que presenta la empresa podemos afirmar que su diseño de gestión de almacenes, no es el adecuado ya que presenta un 72% de los problemas que menciona el autor, esto le resta eficiencia en las operaciones y no se ajusta a los objetivos de la gestión de almacenes que según (López, 2017) son:

- La fiabilidad en la entrega de pedidos
- Rapidez en la entrega de pedidos
- Minimización de manipulación de materiales
- Reducción de costos
- Maximización del volumen

Por datos históricos de la empresa se ha determinado que los objetivos que presentan mayor dificultad y tiene gran impacto en la atención del cliente son: la entrega rápida y fiable de los pedidos (anexo E) ya que de cada 100 entregas de pedidos 38 no son entregados en el tiempo requerido o presentan fallas en la preparación de pedidos, lo que genera diferencia en el stock, estos errores se reflejan en los costos y manipulación de materiales para su cambio.

Finalmente se ha planteado un diagrama de Ishikawa (Figura 1) que permita visualizar de qué manera los problemas de la empresa planteados se relacionan con la falta de cumplimiento en la entrega rápida y fiable de los pedidos.

Con esto queda demostrado que todos los problemas detectados dentro del almacén de la empresa Chimú Agropecuaria S.A. Se originan en la carencia de un adecuado sistema de gestión de almacenes.

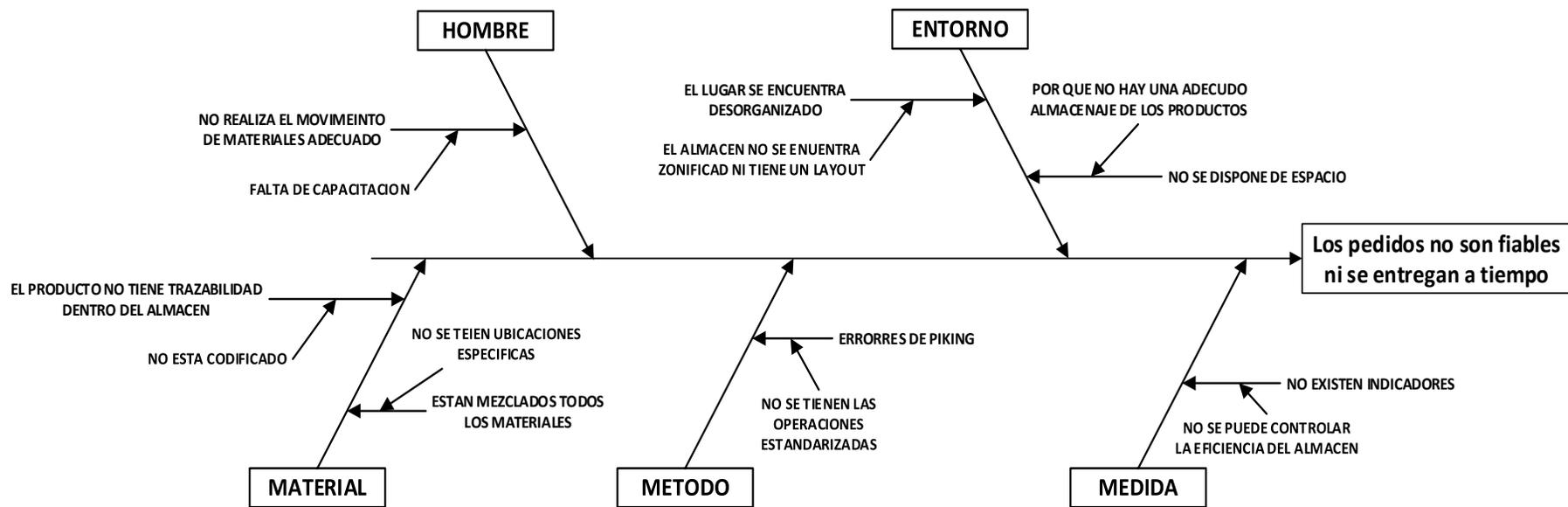


Figura 1. Diagrama causa – efecto para pedidos no fiables y a destiempo.
(Fuente. Elaboración Propia)

2. DELIMITACIÓN DEL PROBLEMA

En el presente proyecto de investigación se determinará como mejora la productividad con la aplicación de un sistema de gestión de almacenes en el almacén central de la empresa Chimú Agropecuaria S.A., tomando en cuenta las dimensiones del presente estudio.

3. FORMULACIÓN DEL PROBLEMA

¿De qué manera la aplicación de un sistema de gestión de almacenes puede mejorar la productividad en la empresa Chimú Agropecuaria S.A.?

4. FORMULACIÓN DE LA HIPÓTESIS

4.1. Hipótesis general

Un sistema de gestión de almacenes en el almacén central de la empresa Chimú Agropecuaria S.A. permitirá mejorar la productividad

5. OBJETIVOS DEL ESTUDIO

5.1. Objetivo general

Mejorar la productividad del almacén central de la empresa Chimú Agropecuaria S.A. a través de un sistema de gestión de almacenes

5.2. Objetivos específicos

- Elaborar un diagnóstico actual del sistema de gestión de almacenes
- Elaborar la zonificación y distribución del almacén.
- Desarrollar el proceso de almacenamiento y manipulación de materiales.
- Desarrollar la gestión de movimiento e información dentro del almacén.
- Determinar si la aplicación de un sistema de gestión de almacenes mejora la productividad.

6. JUSTIFICACIÓN DEL ESTUDIO

Según Antonio iglesias (Madrid, 2015) la evolución de la gestión de almacenes en los últimos años está siendo muy elevada, pasando de ser un lugar donde se guarda mercancías a un punto básico en el servicio al cliente, es por ello la necesidad de evolucionar en la flexibilidad, la capacidad de almacenamiento y en los recursos para realizar los procesos operativos.

Los motivos por la cual las empresas realizan esta interrogante es que no disponen de capacidad de almacenamiento, el Layout no está adecuada a sus necesidades operativas, no se conoce de manera exacta la ubicación de la mercadería, presentando errores en la preparación de pedidos y obteniendo devoluciones.

Según (ALMACENAV, 2016) los almacenes forman parte fundamenta en la cadena de suministros y deben ofrecer información constante para la toma de decisiones a tiempo real. Seleccionar el sistema de gestión de almacenes es primordial para conseguir que los envíos y la mercancía lleguen a los clientes sin demora de tiempo, ni errores.

Existen problemas que afectan el servicio a los consumidores, los más comunes son:

- Falta de comunicación entre los diferentes departamentos
- Descontrol en las ubicaciones de los productos, lo que provoca una gran pérdida de tiempo
- Pérdida de la trazabilidad de los productos y de todos sus movimientos dentro del almacén
- Toma de decisiones tardías y no muy fiables, que hacen que todo el proceso se ralentice
- Muchos productos se quedan obsoletos o se olvidan por desconocer lo que se almacena
- Repetición de movimientos y acciones a la hora de preparar el picking
- Fallos y errores al identificar algunos productos
- Pérdida de tiempo realizando inventarios por desconfianza del personal y del sistema.
- Una correcta gestión de almacenes nos permitirá:
- Aumento de la productividad y eliminación de procesos redundantes.
- Exactitud del inventario, visibilidad y trazabilidad.

- Aumento de los indicadores de gestión.
- Identificación automatizada de la mejor ubicación para cada producto.
- Optimización de los movimientos.
- Mejora del control de la gestión y de reporte
- Eliminación de errores humanos y errores en las entregas a clientes.
- Trazabilidad de movimientos y productos.
- Reducción del trabajo y del plazo de entrega a los clientes.
- Aprovechamiento total de los espacios.

En el almacén central de la empresa Chimú Agropecuaria S.A. se detectaron los problemas descritos en los párrafos anteriores, es por ello que se llegó a la conclusión de que la gestión de almacenes es deficiente, por lo que se propone un nuevo sistema de gestión de almacenes.

MARCO TEÓRICO

1. ANTECEDENTES

Alvino y Arce (2015), En su tesis **“PROPUESTA DE UN SISTEMA DE GESTIÓN DE INVENTARIOS Y ALMACENES PARA INCREMENTAR LA EFICIENCIA EN FABRICACIONES BRA S.A.C.”**, Facultad De Ingeniería Industrial, Universidad Nacional de Trujillo, Trujillo, Perú.

La presente investigación se desarrolla en el área de almacén de la empresa metalmecánica Fabricaciones BRA S.A.C de la ciudad de Trujillo, donde se tiene como finalidad mejorar los procesos de dicha empresa, diseñando modelos de gestión de inventarios y almacenes. Se realiza esta investigación al comprobar que la empresa en estudio presente un flujo basado en las teorías de puntos de pedidos, con una cuota de buen juicio, intuición y simple observación de los niveles de consumo; no se utiliza un modelo estructurado para el control de stock y almacenamiento, lo que genera una precaria eficiencia en cumplir con los objetivos establecidos. Siendo estas bases principales de información, ha sido necesaria una ardua investigación para el eficiente flujo de actividades.

En esta investigación, como primer punto, se ejecuta un diagnostico situacional para identificar los problemas y las oportunidades de mejora, con el diagnostico analizado se propone un modelo la gestión de inventario actual, con el cual se controla los materiales e insumos que se van a almacenar. Asimismo, se propone un modelo de gestión de almacenes donde se incorpora un procedimiento para dicha actividad e incluyen la metodología de las 5 S para la optimización de los espacios, la cual asegura a la empresa una mejora continua en sus distintas actividades en el almacén.

Seguidamente se analiza el impacto del sistema propuesto y evaluación económica que determina su factibilidad.

Finalmente, con la aplicación de un adecuado planeamiento y control de inventarios se reduce el valor medio de stock (VMS) en S/. 6,318.54, aumenta el índice de rotación (IRS) y disminuye la tasa de cobertura media (TCM), lo cual genera un menor costo de almacenamiento, una reducción de mermas y de los ítems sin movimiento en S/3.50,782.90, en consecuencia, incrementa la eficiencia en 5.56%.

Esta tesis aporta en la gestión de almacenes tomando como referencia los procesos estandarizados en el almacén, como son la recepción, almacenaje y despacho. Además, por el uso de herramientas como diagrama de relaciones lo cual se usará para la agrupación de familia de productos, la codificación automatizada lo cual nos ayudará a la ubicación y trazabilidad de productos.

García (2014), En su tesis **“PROPUESTA DE MEJORA DE LA GESTIÓN DEL ALMACÉN DE REPUESTOS PARA INCREMENTAR LA RENTABILIDAD EN SCANIA DEL PERÚ S.A”**, Facultad De Ingeniería Industrial, Universidad Privada Del Norte, Trujillo, Perú.

El presente trabajo tuvo como objetivo general incrementar la rentabilidad en Scania del Perú S.A. a través de una propuesta de mejora de la gestión del almacén de repuestos, donde se evaluaron todos los factores que afectan la eficiencia del almacén y se reconoció el impacto que ocasiona en este servicio. Entre los principales factores evaluados con diagrama de Pareto por sus costos tenemos el bajo nivel de servicio (mide la disponibilidad de repuestos), la demora en el transporte y los pedidos elevados, los cual afectan directamente a las ventas externas e internas. La metodología utilizada en la presente investigación es: los pronósticos utilizando suavizado exponencial, clasificación ABC múltiple por costos y frecuencia de pedidos, implementación de un software (WMS), modelo y cantidad óptima de pedidos, además de la evaluación y selección de proveedores. Estos nos permitirán mantener inventarios adecuados, donde cada ítem tendrá una cantidad mínima y una cantidad máxima; por lo cual cuando cada ítem llegue a su mínimo automáticamente se procederá con el pedido y para calcular la cantidad óptima se toma como referencia el máximo. La selección del proveedor nos facilita elegirlo de manera óptima y de acuerdo a las prioridades que necesita nuestro almacén; así con esta implementación mejoramos nuestro nivel de servicio y rentabilidad.

El aporte para nuestra investigación consistirá en aplicar el modelo ABC por frecuencia de pedidos para clasificar los productos según las familias de mayor demanda.

Mas y Zavaleta (2014), En su tesis **“DISEÑO DE UN SISTEMA DE GESTIÓN DE INVENTARIOS Y ALMACENES PARA INCREMENTAR LA EFICIENCIA EN**

LA EMPRESA INDRA PERÚ S.A – PROYECTO SEDALIB”, Facultad De Ingeniería Industrial, Universidad Nacional de Trujillo, Trujillo, Perú.

El presente trabajo de investigación fue desarrollado en la Empresa Indra Perú S.A. – Proyecto SEDALIB, la cual no cuenta con un sistema de planificación para la gestión de su almacén de suministros diversos ni para el manejo y control de inventarios por lo cual se presenta una buena oportunidad de mejora en este aspecto, la falta de manejo y control de inventarios evidencia la ausencia de una óptima distribución del almacén, la falta de medios para el almacenamiento, la ausencia de catalogación y clasificación de los materiales, el desconocimiento de los niveles de inventarios, con compras que se realizan sin seguir un programa; conllevando esto, no sólo al incremento de los costos logísticos, sino que podría provocar demoras o interrupciones en la producción por falta de algún material.

Este trabajo se desarrolló con la finalidad de diseñar un sistema de gestión de inventarios y almacenes que conlleve a un mejor orden, control y planificación de las existencias. Para esto, el informe se dividió en tres partes: En primera instancia, se realiza un diagnóstico de la situación actual de los subsistemas de inventarios, compras y almacenes identificando los principales problemas que presentan.

En segunda instancia, se elaboran las propuestas de mejora para cada subsistema, que conforman en conjunto el sistema de gestión de inventarios y almacenes para la organización en estudio. Basado en las técnicas y modelos que se exponen en el marco teórico, y que puedan dar solución a los problemas identificados.

En tercer lugar, se realiza la evaluación cualitativa y cuantitativa de las propuestas elaboradas para poder comprobar y demostrar la mejora en la eficiencia en el uso de los recursos, materiales y la utilización de espacios que se obtendrá de poner en marcha sistema propuesto.

Se confirmó que implementando un Sistema de Gestión de Inventarios y Almacenes se incrementará la eficiencia en el uso de dichos recursos, generando ahorros y permitiendo un trabajo más ordenado y planificado con el cuál se puede afrontar los retos del día a día.

Tomaremos como referencia para nuestra investigación, el modelo de distribución del almacén, en la cual tendremos que seguir las etapas de distribución como son definir: la

organización física del almacén, establecer el sistema de almacenamiento, establecer el sistema de manejo de materiales y manteniendo un sistema de control.

Cherres (2012), en su tesis **“DISEÑO DE UN MODELO DE GESTIÓN DE ALMACENES PARA AUMENTAR LA EFICIENCIA EN EL ÁREA DE LOGÍSTICA Y OPERACIONES DE LA EMPRESA COAM CONTRATRISTA SAC”**, Facultad De Ingeniería Industrial, Universidad Nacional de Trujillo, Trujillo, Perú.

En este trabajo se describe el diseño de un modelo de gestión de almacenes en la empresa constructora COAM Contratistas SAC; se realizó un enfoque global de la logística empresarial, desde su concepto, evolución, la operatividad, la organización y lo estratégico.

La influencia del modelo propuesto de gestión de almacenes en aumentar la eficiencia en la empresa COAM Contratista SAC, medida a través del indicador de eficiencia logística para la gestión del inventario, el cual nos muestra una eficiencia del 89,94% del modelo actual frente al 99,04% del modelo propuesto; y el indicador de eficiencia logística para la gestión de expediciones, el cual nos muestra una eficiencia del 83,27% del modelo actual frente al 97,06% del modelo propuesto.

Al aplicar el diseño de un modelo en la gestión de almacenes, luego del uso de herramientas de análisis y de medición, estas constituyen herramientas de gestión imprescindible en la planeación de las operaciones internas de la empresa COAM Contratista SAC, para evaluar el mejoramiento continuo y poder identificar y mejorar los exigentes estándares de calidad y servicio exigidos hoy, y así poder llegar a ser líderes en el mercado.

Se concluye que usando el diseño de un modelo de gestión de almacenes se aumenta la eficiencia en el área de logística y operaciones de la empresa COAM Contratistas SAC.

Esta tesis nos ayudara a demostrar que aplicando la gestión de almacenes mejoraremos la eficiencia del almacén. Para lo cual se tomará como referencia las fórmulas utilizadas por el autor, en nuestro trabajo de investigación demostraran como se disminuirá el tiempo de despacho dentro del almacén.

Ascoy (2011), En su tesis **“SISTEMA DE GESTIÓN DE ALMACENES (SGA) PARA MEJORAR EL NIVEL DE SERVICIO DE LOS CLIENTES EN LA EMPRESA DE AUTOPARTES PARA AUTOMÓVILES IMPORTACIONES PERUVIAN S.A”**, Facultad De Ingeniería Industrial, Universidad César Vallejo, Trujillo, Perú.

El desarrollo del presente trabajo, surge a partir de la iniciativa de la investigadora a causa de la problemática en la empresa Importaciones Peruvian S.A., la misma que consiste en un Sistema de Gestión de Almacenes con la que se busca mejorar el nivel de servicio a los clientes.

Para el desarrollo de esta investigación se evaluó primero la situación actual de la empresa para detectar las áreas de oportunidad que se relacionaban con la mejora del servicio a los clientes.

Con la implementación de este sistema de gestión de almacenes se logrará optimizar las operaciones internas y el adecuado diseño del almacén, permitiendo que el servicio al cliente se mejore ya que se tendrá todas las operaciones organizadas y el operario podrá desempeñar sus funciones con mayor facilidad.

El análisis FODA ha permitido identificar las siguientes áreas de oportunidad: recepción y distribución del almacén, permitiendo reducir el tiempo de despacho porque la mercancía se puede ubicar con mayor rapidez e identificar el tipo de repuesto o autoparte que se requiere por el cliente

Las zonas del almacén estarán sub divididas por etapas las mismas que deberán ser trabajadas al detalle y cumplir con el llenado de los formatos asignados por cada etapa.

Con los formatos sugeridos, el sistema informático y las señalizaciones de seguridad correspondiente del almacén se podrá tener mayor control de las existencias, mejor almacenamiento de las mercaderías y los operarios podrán localizar las existencias con facilidad y sin ningún peligro.

El aporte que nos brinda esta investigación, está relacionado con la señalización de seguridad con la que debe contar un almacén para así evitar incidentes dentro de él, esta señalización estará basada según la norma técnica peruana.

2. DEFINICIONES

- **Almacenamiento.** El almacenamiento es una actividad del servicio de abastecimiento, que, con mucho tecnicismo, asegura la disponibilidad de los abastecimientos en el lugar adecuado y en cantidades suficientes, a fin de apoyar las operaciones.
- **Gestión.** Es llevar a cabo diligencias que hacen posible la realización de una operación comercial o de un anhelo cualquiera, por otra parte abarca las ideas de disponer, dirigir, ordenar u organizar una determinada cosa o situación.
- **Gestión de almacenes.** La gestión de almacén concierne a todo lo relativo a los flujos físicos de los artículos en almacén: direcciones físicas de almacenamiento, preparación de pedidos, etc.
- **KPI.** Indicadores de gestión que permiten medir y controlar los procesos, actividades, operaciones, costos, etc.
- **Diagramas.** Es la representación gráfica de las variaciones de un fenómeno o de las relaciones que tienen los elementos o las partes de un conjunto, que sirve para simplificar la comunicación y la información sobre un proceso o un sistema determinado.
- **Distribución.** Es la optimización que se enfoca en un rápido flujo de materiales y en la optimización de la mano de obra, sobre todo en las labores de Picking. Su objetivo principal es aprovechar al máximo el espacio disponible, para lograr esto es indispensable una cuidadosa planeación.
- **Proceso.** Acción o sucesión de acciones continuas regulares, que ocurren o se llevan a cabo de una forma definida y que llevan al cumplimiento de algún resultado, una operación continua o una serie de operaciones.
- **Clasificación.** El objeto de las técnicas de control de inventarios consiste en determinar hacia donde debe dirigirse sus esfuerzos para que sean más efectivos si se considera el inventario bajo los aspectos: Número de artículos diferentes que lo componen y el valor del stock medio de cada uno de ellos
- **Sistema ABC.** Es una sistemática de clasificación muy sencilla usada frecuentemente a la hora de diseñar la distribución óptima de inventarios en almacenes. Su propósito es optimizar la organización de los productos de forma que los más solicitados se

encuentren al alcance más rápidamente y de esta forma reducir tiempos y aumentar la eficiencia.

- **Ubicación.** La ubicación procede cuando llega un producto y después de ser verificado, pasa posteriormente a determinar dónde va ser el lugar almacenará.
- **Picking.** Representa todo el proceso inherente a la localización física del artículo y selección de la cantidad requerida. La preparación del pedido comprende todas las actividades relacionadas con las siguientes operaciones: clasificación de artículos por pedido, empaquetado de productos, etiquetado, paletización y control y la expedición involucra: asignación de vehículos y contratación, preparación de hojas de ruta, carga de vehículos, confirmación de la salida a proceso de datos y control de la distribución.
- **Rediseño.** Diseño realizado a partir de un objeto ya existente. Por lo general constituye un procedimiento a fin de corregir o actualizar un producto de diseño.
- **Eficiencia.** Utilización correcta de los recursos (medios de producción) disponibles. Puede definirse mediante la ecuación $E=P/R$, donde P son los productos resultantes y R los recursos utilizados. Es decir, es el logro de las metas con menor cantidad de recursos.
- **Tiempo.** El tiempo es una magnitud física con la que medimos la duración o separación de acontecimientos. El tiempo permite ordenar los sucesos en secuencias, estableciendo un pasado, un futuro y un tercer conjunto de eventos ni pasados ni futuros respecto a otro.
- **Costos.** Es el valor monetario de los consumos de factores que supone el ejercicio de una actividad económica destinada a la producción de un bien, servicio o actividad.
- **Productividad.** La productividad, es un indicador de eficiencia que se obtiene de la relación entre el producto obtenido y la cantidad insumos laborales invertidos en su producción. Por lo consiguiente la productividad es el aprovechamiento máximo de los recursos en el proceso de producción.
- **OPE.** Orden de pedido del cliente
- **OCM.** Orden de compra
- **GRM.** Guía de remisión
- **GSA.** Guía de salida

3. BASES TEÓRICAS

3.1. Almacenes

El almacén es un sistema que combina infraestructura, recursos humanos, maquinarias, equipos y procesos para labores de conservación o almacenamiento de inventario y manipulación de los mismos que requieran las empresas participantes de la cadena de suministro. (Carreño, 2006)

3.1.1. Tipos de almacenes

- **Almacenamiento de uso general.**

Este tipo de almacén está orientado a facilitar la conservación adecuada de los inventarios de la empresa, los que serán almacenados durante cierto tiempo hasta su utilización. El objetivo de este tipo de almacén es el máximo aprovechamiento del espacio cubico de almacenamiento con la consiguiente reducción de costos. (Carreño, 2006)

- **Plataformas de consolidación.**

Está orientada a facilitar el traslado eficiente de los materiales. Se utilizan plataformas de consolidación cuando se tienen envíos pequeños originados en varios puntos distintos con un mismo punto e destino ubicado, generalmente a una gran distancia. (Carreño, 2006).

- **Plataformas de expedición.**

Es el caso opuesto aquellos en los que se aplica el uso de plataforma de consolidación. En este caso se tiene un solo punto de origen que debe realizar envíos pequeños a varios puntos de destino localizados a gran distancia del punto de origen (Carreño, 2006).

- **Plataformas de Cross Dock.**

Está orientada a facilitar el flujo de los materiales en la cadena de suministro. Se utilizan plataformas de Cross Dock cuando se tienen múltiples puntos de origen con envíos pequeños que deben entregarse a múltiples puntos de destino. (Carreño, 2006)

- **Centros de distribución.**

Son instalaciones que combinan las capacidades de almacenamiento con las capacidades de las plataformas de expedición y de cross dock, las

cuales coexisten dentro de la misma instalación, con lo que logran mover los stocks a grandes velocidades y mantener bajos los costos de operación. (Carreño, 2006)

3.1.2. Ciclo de almacenamiento

- Recepción.

Consiste en la descarga de los productos de la unidad de transporte y su colocación en las zonas de recepción, también llamadas canales de recepción. La recepción finaliza cuando los productos son colocados en la zona de almacenamiento. (Carreño, 2006)

- Almacenamiento.

Se inicia una vez que los materiales son colocados en una ubicación de almacenamiento y concluye cuando se inicia la preparación de pedidos. Esta actividad está orientada a guardar y preservar los materiales, cuidándolos de manera que puedan entregarse en condiciones óptimas. (Carreño, 2006).

- Preparaciones de pedidos.

Esta tercera etapa del ciclo de almacenamiento consiste en la extracción de los materiales pedidos desde el sistema de almacenamiento en donde estén ubicados. (Carreño, 2006)

- Despacho.

Consiste en la entrega de los productos que guarda el almacén a los transportistas, a cambio de una orden, vale de salida o nota de entrega, lo que constituye el comprobante de entrega efectuada. (Carreño, 2006)

3.2. Gestión de almacenes

La gestión de almacenes se define como el proceso de la función logística que trata la recepción, almacenamiento y movimiento dentro de un mismo almacén hasta el punto de consumo de cualquier material (materias primas, semielaborados, terminados), así como el tratamiento e información de los datos generados. (López, 2017)

Para que haya correcta gestión de almacenes y sea una ventaja competitiva dentro de la cadena logística, se han considerado en estudio tres puntos fundamentales como son: El diseño del almacén, el sistema de almacenamiento y manipulación de mercaderías y la gestión de movimientos e información dentro del almacén.

3.2.1. Distribución en planta (Layout)

La distribución en planta es fundamental para la optimización del espacio utilizado y la productividad, es por ello que según (López Fernández, 2010) una correcta distribución nos permitirá:

- Un aprovechamiento eficiente del espacio del almacén
- Máximo índice de rotación posible de mercadería.
- Flexibilidad para la colocación del producto.
- Fácil control de las cantidades almacenadas

El autor plantea tres etapas para la distribución de planta de un almacén como son:

a. Zonas de almacén

- Zonas de carga y descarga.

Son aquellas zonas a las que tienen acceso directo los vehículos de transporte de descarga de mercadería por parte de los proveedores o de carga de productos para el reparto a los clientes.

- Zonas de recepción.

La zona de recepción deberá estar situada de la manera más independiente posible del resto del almacén cumpliendo con el fin de: Recepción, clasificación y control de calidad de los productos recibidos. Actualmente los almacenes están provistos de lectores de código de barras, estas pueden generar inmediatamente la etiqueta de ubicación de la mercancía y demás datos.

- Zonas de almacenaje.

La zona de almacenaje propiamente dicha es aquella que está únicamente destinada a este fin. Para ello ha de contar con las instalaciones adecuadas.

- **Zonas de preparación de pedidos**

Las zonas de preparación de pedidos se requieren cuando entran pallets completos y salen pallets compuestos por distintas unidades. Cuando el picking se realiza los operarios conducen las unidades de carga extraídas.

- **Zonas de expedición**

Son aquellas destinadas al embalaje, de las mercancías que han de salir del almacén, mediante su carga en los camiones de reparto y/o distribución.

- **Zonas de oficinas**

Son las destinadas a alojar el material preciso para la gestión administrativa del almacén, además de los servicios auxiliares que precisará tanto el personal administrativo como el operario.

- **Otras zonas especializadas**

Son zonas destinadas a funciones específicas como son productos refrigerados, pallets vacíos, estacionamiento de medios de manipulación, chatarra, devoluciones, etc.

a. Instalaciones requeridas

Según (López Fernández, 2010), un almacén requiere una serie de instalaciones para ejercer sus actividades. Las más comunes son las siguientes:

- **Muelles o puertas**

Son los lugares donde descargarán los medios de transporte. El muelle debe permitir el acceso en las mejores condiciones posibles al interior de la caja del camión o medio de transporte empleado.

- **Estanterías.**

Casi todos los sistemas de almacenamiento se basan en estanterías. Las estanterías pueden ser de muy diversos tipos según estén destinadas a soportar grandes pesos, a alojar bultos livianos

pero voluminosos, exijan o no carretillas elevadoras, estén paletizadas o no.

b. Distribución del almacén

Según Anaya (2007) la distribución del almacén es un fundamento de la industria, determina la eficiencia y productividad de esta.

Para Gutiérrez (1998), la distribución interna del almacén tiene por objetivo facilitar la rapidez de la preparación de los pedidos, la precisión de los mismos y la colocación más eficiente de las existencias (Tabla 2).

Según Anaya (2007), la disposición de estas zonas corresponderá a las mercancías destinadas a almacenar, en función de los tiempos básicos de almacenamientos, rotación, número de movimientos entre zonas y cargas trasladadas por movimiento, características de llegada y salida de los productos, entre otros.

Cuando se realiza la distribución de un almacén (Layout), se debe considerar los siguientes aspectos:

- La estrategia de entradas y salidas del almacén
- El tipo de almacenamiento que es más efectivo para las características de los productos
- Método de transporte interno dentro del almacén
- Rotación de los productos y nivel de inventario a mantener
- El embalaje y pautas propias de la preparación de pedidos.

Tabla 2. Distribución interna del almacén

| DISTRIBUCIÓN INTERNA DEL ALMACÉN | |
|---|--|
| Zona de recepción | Área de control de calidad |
| | Área de clasificación |
| | Área de adaptación |
| Zona de almacenamiento | Zona de baja rotación |
| | Zona de alta rotación |
| | Zona de productos especiales |
| | Zona de selección y recogida de mercancías |
| | Zona de reposición de existencias |
| Zona de preparación de pedidos | Zonas integradas: Picking en estanterías |
| | Zonas de separación: Picking manual |

| | |
|--------------------------------------|-----------------------------------|
| Zona de expedición o despacho | Áreas de consolidación |
| | Área de embalaje |
| | Área de control de salida |
| Zonas auxiliares | Área de devoluciones |
| | Área de envases o embalaje |
| | Área de materiales obsoletos |
| | Área de oficinas o administración |
| | Área de servicios |

Áreas en la distribución interna que requiere un almacén. (Fuente. Gutiérrez, 1998)

- **Distribuciones en planta más empleadas**

• **Diseño en “U”.**

Se emplea un solo muelle que sirve tanto para las entradas como para las salidas. Su ventaja principal es que las zonas de expedición y recepción están muy próximas, por lo que puede emplearse el personal y los medios de manipulación para ambas actividades indistintamente. (López Fernández, 2010)

• **Diseño en línea recta.**

En este caso se colocan los muelles opuestos, especializándose unos en la entrada de mercancía y otros en la salida de las mismas. Tiene muchas ventajas sobre el anterior. La más importante es que facilita el tránsito de la mercancía, al ser éste mucho más recto. (López Fernández, 2010)

- **Métodos para el diseño de la distribución en planta**

• **Análisis de carga-distancia.**

Este modelo intenta distribuir las secciones para que el coste de transporte de materiales entre las mismas sea el mínimo posible.

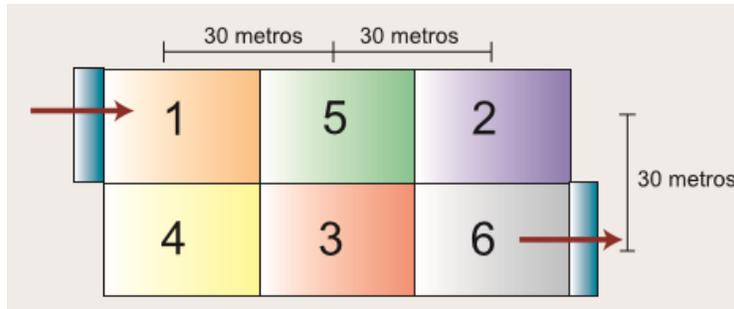


Figura 2. Análisis carga – distancia.
(Fuente. Fernández, 2010)

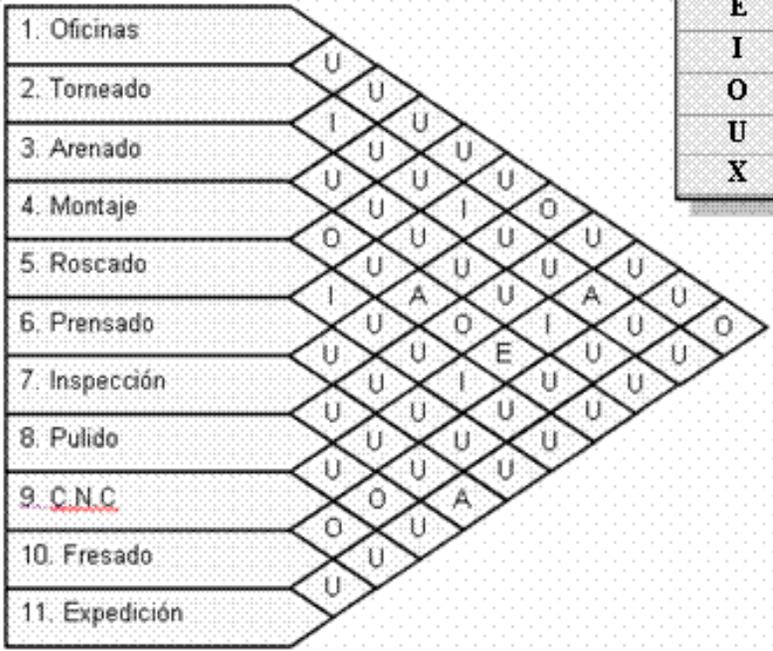
- **Diagrama de relaciones.** Puede ocurrir que la distribución en planta deba realizarse teniendo en cuenta factores cualitativos. En dichos casos, la técnica comúnmente aplicada es la desarrollada por Muther y Wheeler denominada SLP (Systematic Layout Planning). A continuación, se muestra el modelo de relaciones y su simbología (Figura 3, 4, 5, 6)

| Valor | Prioridad de cercanía | Código de líneas | Código | Razón |
|-------|-----------------------|------------------|--------|-----------------------|
| A | Absolutamente | ===== | 1 | Flujo de trabajo |
| E | Especialmente | ==== | 2 | Espacios y/o equipos |
| I | Importante | --- | 3 | Seguridad e higiene |
| O | Importancia | | 4 | Personal común |
| U | Indiferente | | 5 | Facilidad supervisión |
| X | Indeseable | ~ ~ ~ ~ | 6 | Contacto necesario |
| | | | 7 | Psicología |

Figura 3. Simbología del diagrama de relaciones.
(Fuente. Sabater, 2012)

| Sección | S ₁ | S ₂ | S ₃ | S ₄ | S ₅ | S ₆ |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| S ₁ | | X 3 | U 1 | E 1 | U 1 | O 1 |
| S ₂ | | | A 2 | U 1 | X 3 | I 4,7 |
| S ₃ | | | | U 1 | U 1 | U 1 |
| S ₄ | | | | | U 1 | A 1 |
| S ₅ | | | | | | A 4 |
| S ₆ | | | | | | |

Figura 5. Matriz de SLP o de relaciones.
(Fuente. Sabater, 2012)



| Código | Relación de proximidad |
|--------|--------------------------|
| A | Absolutamente necesaria |
| E | Especialmente importante |
| I | Importante |
| O | Importancia ordinaria |
| U | No importante |
| X | Indeseable |

Figura 4. Tabla de relaciones.
(Fuente. Sabater, 2012)

mediante motores eléctricos que accionen los rodillos, su problema radica en todos los sistemas de transporte a base de rodillos o cintas transportadoras significan una barrera para los demás móviles de almacén, es por eso que antes de elegir esta opción debemos analizarlo. (López Fernández, 2010)

- **Transportadores aéreos**

Permiten mantener el suelo despejado de mercancías, facilitando el paso de otros equipos móviles. Uno de estos equipos es el que se conoce como puente – grúa. Dicho sistema consiste en una viga que se apoya en dos carriles, y que dispone de un motor eléctrico que se mueve a lo ancho de la viga y de un gancho que permite movimientos verticales. Se utiliza fundamentalmente para cargas muy pesadas que no se pueden mover por otros sistemas. (López Fernández, 2010)

- **Traspaletas**

Es un medio muy polivalente con el que se pueden realizar multitud de tareas, tales como cargar y descargar, trasladar a otras unidades de carga a cortas diferencias, o ayudar en las operaciones de picking. (López Fernández, 2010)

- **Apiladoras**

Las máquinas que permiten además de transporte horizontal, su elevación, se denominan apiladoras o apiladores. Dichas apiladoras se emplean fundamentalmente para elevar pallets a poca altura, sobre todo en un sistema de almacenamiento que apilan las cargas unas encima de otras (almacenamiento en bloque). (López Fernández, 2010)

- **Carretillas**

Son los medios más empleados en los almacenes para elevar pallets, y su utilización también se extiende a otras tareas, tales como movimientos internos dentro del almacén, carga y

descarga, o incluso picking (en el caso de las carretillas recoge pedidos). (López Fernández, 2010)

- **Traselevadores**

Están constituidas por una viga vertical guiada por un carril superior y otro inferior situado a lo largo del pasillo. Por toda la longitud de esta viga la máquina esta cautiva desplazándose la cabina conjuntamente con las horquillas, suelen ser maquinas guiadas por ordenador. Estos equipos suelen trabajar cada uno en un pasillo a otro. Dado que la maquina puede moverse exclusivamente por las zonas de almacenaje. (López Fernández, 2010)

3.2.3. Los sistemas de almacenaje

- **Almacenamiento en bloque**

Consiste en apilar las mercancías una encima de otras, formando bloques compactos. Es un sistema que se emplea tanto para pallets como mercancía sin paletizar. (López Fernández, 2010)

- **Estanterías convencionales fijas**

Se basa en estanterías que permitan el acceso directo a los productos almacenados en él, a través de distintos pasillos, cuyo ancho estará determinado por medio de manipulación empleado. (López Fernández, 2010)

- **Sistema drive in**

Se trata de almacenaje sin pasillos, en el cual se eliminan los travesaños de estanterías, pudiendo introducir las carretillas en el interior de las mismas. Al no existir travesaños, los pallets se apoyan sobre carriles dispuestos a lo largo de estanterías. (López Fernández, 2010)

- **Sistema dinámico**

En este sistema las estanterías están compuestos por túneles alveolos ligeramente inclinados y provistos de rodillos, de tal manera que la introducción de pallets se realiza por uno de los extremos de las

estanterías, colocándose por su propio peso y la ayuda de los rodillos en la cola de la línea. La extracción se realizará por el otro extremo de estantería.

- **Estanterías móviles**

Es un sistema compuesto por estanterías convencionales colocadas una junto a las otras dejando un solo pasillo para acceder a ellas. Estas estanterías están montadas sobre raíles que permiten su desplazamiento lateral de forma manual o motorizada, dejando un pasillo libre para acceder a todas ellas. (López Fernández, 2010)

- **Sistemas robotizados**

Son sistemas que aprovechan al máximo la capacidad del almacén, así como optimizar su operativa. Estos almacenes se automatizan los movimientos mediante traselevadores, caminos de rodillos, etc., que operan bajo órdenes de un ordenador. (López Fernández, 2010)

3.2.4. Gestión de movimientos e información en el almacén

3.2.4.1. Gestión de entrada de mercancía

- **La recepción del producto**

Cuando el pedido ha sido enviado por el proveedor, lo hemos descargado, y lo tenemos en la zona de almacenaje, hay que proceder al control de dicha entrada. Este control supone las siguientes actividades (López Fernández, 2010).

• **Verificación**

Se trata de comprobar que el envío incluye todo lo que viene reflejado en el albarán de entrega. Dicho albarán es una relación de las mercancías que se entregan, y lo realiza el vendedor (proveedor). El documento acompañara el envío. (López Fernández, 2010).

• **Toma de muestras**

En ocasiones, sobre todo cuando se recibe un envío de un proveedor desconocido, conviene tomar muestras del

pedido. Dicha actividad consiste en abrir el embalaje e inspeccionar el contenido del mismo. También es conveniente tomar muestras cuando se trata de productos de alto valor, o en los que el proveedor no acepta devolución. (López Fernández, 2010)

- **Reflejar por escrito la inspección**

El verificador debe dejar constancia de su labor. Esta función se realiza en los propios albaranes, donde se reflejan las incidencias que aparecen en la recepción. (López Fernández, 2010)

- **La codificación de los productos**

Identificar las distintas referencias con las que vamos a trabajar en el almacén es vital para la gestión de las entradas y salidas de mercancías. Para ellos, la forma más sencilla es asignar códigos a cada una de las referencias que componen el stock del almacén. Estos códigos deben reunir una serie de características.

- Deben ser fácil de teclear.
- Cada código debe ser único para cada referencia. De otro modo, se producirían duplicados que darían lugar a errores.
- El sistema de codificación debe ser significativo, es decir, guardar relación con el producto que identifica.
- Deben incluir un dígito de control. Un dígito de control está compuesto por uno o varios números que se calculan a partir del resto de números o letras del código.
- Este dígito de control sirve para evitar errores de tecleo.

Un sistema de codificación muy extendido por tener carácter universal, es el denominado ean-13, que suele traducir en un

código de barras que puede ser leído mediante un escáner, facilitando enormemente la identificación de productos. (López Fernández, 2010)

a. Codificación de productos

Debido a la gran variedad de productos con los que se trabaja en empresas logísticas, es fundamental tener una codificación apropiada para la mercadería que en ellas se maneja. Este tratamiento del almacén permite obtener grandes ventajas en lo que se refiere a las gestiones de compra, almacenamiento y control de stocks. (Ferrín, 2003)

Para un sistema de control de almacenes, una codificación completamente numeral y correlativa es lo más recomendable, sobre todo para efectos de su búsqueda en el catálogo y su ubicación en los archivos del sistema. En ciertos casos, parte de la codificación puede hacer referencia a la familia del producto, siempre y cuando ésta se exprese de manera completamente numeral, ver Figura 7

Según el Manual de Codificación e Identificación Estándar, el código de barras está constituido por dos partes principales:

- **Código:** La representación alfanumérica o solamente numérica que identifica la unidad de comercialización, logística, entre otros.
- **Símbolo:** La representación gráfica del código que permite la captura de su información de manera automática a través de la lectura

Código EAN / UCC – 13



- A:** Prefijo del país, asignado por EAN de cada país.
- B:** Código de la empresa creadora, asignado por el EAN Internacional en cada país.
- C:** Dígito de Control, dígito que permite verificar que la lectura del código haya sido correcta es determinado mediante un algoritmo por la EAN.

Figura 7. Composición del código de barras.
(Fuente. Francisco, 2014)

b. Codificación de ubicaciones

Según Solís (2005), de la misma manera que los productos son codificados, en un moderno sistema de almacenes también se debe codificar las ubicaciones. En estos casos sí se recomienda usar códigos alfanuméricos, los cuales sirven para identificar la zona (área) a la cual pertenecen, luego les siguen las filas en las que se encuentran, la columna dentro de esa fila y el nivel o altura al que esta la ubicación tal como se describe en la figura 8.

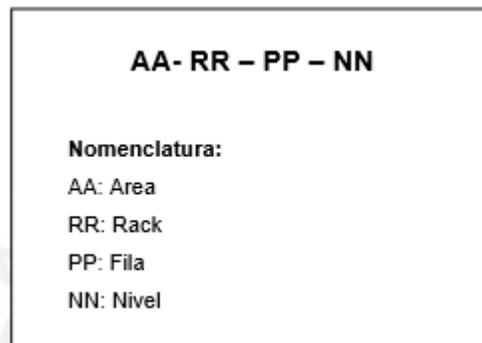


Figura 8. Composición del código de barras.

(Fuente. Marcelo, 2014)

3.2.4.2. Gestión de almacenamiento de mercadería

- ABC y sistema de ubicación

Independientemente que el almacén sea ordenado o desordenado, en los almacenes se emplean otros criterios para colocar la mercancía de tal manera que los movimientos se reduzcan al máximo. Uno de los más importantes es el denominado criterio de ABC.

Según este criterio el factor que condiciona, de forma muy elevada, los costes de manipulación dentro de un almacén, es de los recorridos que es preciso hacer para recoger los artículos en sus lugares de almacenamiento (Picking). Estos costes se pueden reducir situando los productos con mayor movimiento cerca de las zonas de salida. En varios estudios realizados en distintos almacenes se ha llegado a las siguientes conclusiones:

Un pequeño número de referencias posee un elevado porcentaje de salidas

En el otro extremo, un porcentaje muy numeroso de referencias tiene un escaso volumen de pedidos.

Esto es una situación normal en la distribución comercial que se conoce con el nombre de regla 20/80. Atendiendo esta clasificación de artículos conviene dividir el almacén en zonas diferenciadas, de tal forma que cada una responda óptimamente a las características de los productos allí ubicados. (Fernandez, 2010).

- **Zona de productos A**

Debido a que son los productos con un mayor volumen de salidas, se intentaran colocar cerca de la zona de expedición. Hay que tener en cuenta que estos productos son los menos numerosos en el almacén, por lo que el espacio a dedicar en el mismo no es muy elevado. (Fernandez, 2010)

- **Zona de productos B**

Son un grupo numerosos en cuanto al número de referencias que lo compone, pero con un nivel de salidas medio. Hay que otorgarle ubicaciones con una buena accesibilidad.

- **Zona de productos C**

Los artículos de esta clase tienen la peculiaridad de que sus pedidos son escasos, siendo sin embargo los más numerosos dentro del almacén

El criterio ABC en los almacenes se suelen emplear otras normas de colocación de mercancía, tales como:

- **Compatibilidad:** Se trata de decidir qué productos se pueden almacenar junto a otro y cuáles no.
- **Complementariedad:** Se intentará colocar cercanos los productos que se suelen solicitar en un mismo pedido.
- **Tamaño y peso:** Aquí los recorridos con los productos de gran tamaño y volumen sean los menores posibles. (Fernandez, 2010)

- **Sistema de localización**

A la hora de asignar una ubicación a una carga determinada, ésta debe estar perfectamente definida para ser localizada posteriormente, sobre todo, si estamos trabajando en un sistema desordenado. Al definir las ubicaciones se suelen emplear un sistema de coordenadas, compuestas de números, letras o combinaciones de ambas. Para definir las ubicaciones, en primer lugar, se suele definir la zona del almacén. Posteriormente se pasará a identificar el hueco o ubicación concreto mediante algunos de estos dos sistemas. (Fernandez, 2010)

- **Numeración por estanterías**

Consiste en numerar las estanterías, posteriormente se numerarán los distintos niveles de profundidad de cada estantería. Por último, para cada uno de los niveles anteriores se numerarán las distintas alturas de la estantería. (Fernandez, 2010)

- **Numeración por pasillos**

Igual que el anterior, pero en lugar de las estanterías se enumerarán los pasillos, para posteriormente ir numerando a derecha e izquierda los distintos niveles de profundidad. (Fernandez, 2010)

3.2.4.3. Gestión de las salidas del almacén

- **Criterios de salida de producto**

En un almacén se mantiene el stock varias unidades o Pallets de una misma referencia. Por este motivo, cuando es necesario reponer la zona de Picking, o a la hora de decidir en la propia zona de Picking que unidad debemos servir, es preciso determinar un criterio de prioridad en las salidas. Estos criterios son 3:

- **Criterio FIFO (FIRST-IN, FIRST – OUT)**

Según este criterio la primera unidad en entrar es la primera en salir. Si empleamos este criterio los productos serán siempre más frescos, puesto que la mercancía se va renovando. (Fernandez, 2010)

- **Criterio FEFO (FIRST-EXPIRED, FIRST- OUT)**

La mercancía que este más próximo a caducar, será la primera que saldrá. (Fernandez, 2010)

- **Criterio LIFO (LAST-IN, FIRST- OUT)**

Las últimas unidades que entraron son las primeras que salen. Como se puede ver, una mercancía que

introducimos hoy tendrá prioridad de salida sobre las que se introdujeron días o incluso meses antes. La mercancía, por tanto, no se renueva en absoluto. Este criterio se emplea en aquellos sistemas de almacenajes que nos obligan a ello, y que estudiaremos más adelante. (Fernandez, 2010)

- **El picking**

La preparación de pedidos (Picking) es la actividad más costosa de las realizadas en el almacén. Bajo esta expresión se engloban un conjunto de tareas destinadas a extraer y acondicionar exactamente aquellas cantidades de productos que satisfacen las necesidades de los clientes del almacén, manifestadas a través de sus pedidos. (Fernandez, 2010)

3.3. Herramientas de análisis de procesos

- **Diagrama causa-efecto**

Es una herramienta de análisis que permite obtener un cuadro detallado y de fácil visualización de los diversos motivos que pueden originar un determinado efecto o problema. Se utiliza, por lo tanto, cuando se quiere detectar un efecto indeseable y descubrir sus causas. (Teruel, 2014)

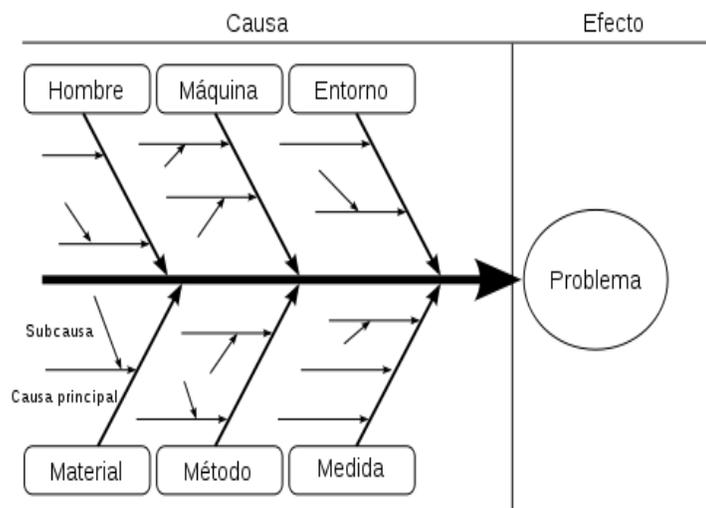


Figura 9. Diagrama Causa – Efecto
(Fuente. Wikipedia, 2015)

- **Diagrama de Pareto**

El diagrama de Pareto es una herramienta de análisis de gran ayuda para tomar decisiones en función de prioridades. Se basa en el principio «el 80% de los problemas se pueden solucionar, si se eliminan el 20% de las causas que los originan» enunciado por Vilfredo Pareto. Esto significa que con unas pocas acciones correctivas se pueden solucionar un gran número de deficiencias. (Teruel, 2014)

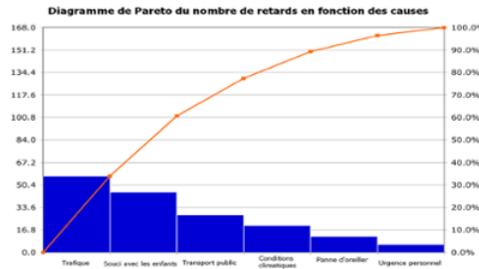


Figura 10. Diagrama de Pareto.
(Fuente. Teruel, 2014)

- **Diagrama de flujo**

El diagrama de flujo o diagrama de actividades es una técnica muy conocida que consiste en la representación gráfica del proceso de cualquier actividad. Se utiliza con asiduidad para la mejora de procesos organizativos o industriales

Estos diagramas utilizan símbolos con significados definidos que representan el flujo de ejecución mediante flechas que conectan los puntos de inicio y de fin de proceso. (Teruel, 2014). La simbología es:



Figura 11. Simbología del diagrama de flujo.
(Fuente. Cronas, 2009)

- **Diagrama de actividades del proceso (DAP)**

Es una representación gráfica de los pasos que se siguen en toda una secuencia de actividades, dentro de un proceso o un procedimiento, identificándolos mediante símbolos de acuerdo con su naturaleza.

| SÍMBOLO | NOMBRE | DESCRIPCION |
|---------|--------------|---|
| ○ | OPERACIÓN | Indica las principales fases del proceso Agrega, modifica, montaje, etc. |
| □ | INSPECCION | Verifica la calidad, cantidad, en general no agrega valor |
| ⇒ | TRANSPORTE | Indica el movimiento de material, traslado de un lugar a otro |
| D | DEMORA | Indica demora entre dos operaciones o abandono momentáneo |
| ▽ | ALAMCEN | Indica depósito de un objeto bajo vigilancia en un almacén |
| ○□ | OP. COBINADA | Indica varias actividades a la vez |

Figura 12. Simbología DAP.
(Fuente. Avila, 2013)

| CURSOGRAMA ANALITICO DE PROCESO | | | | | | | |
|--|----------------|---|---|--------|-----------|--------------|----------------|
| Diagrama N° | Actividad | | | Actual | Propuesta | Economía | |
| Proceso: | Operación | ○ | | | | | |
| | Transporte | ⇒ | | | | | |
| Actividad: | Espera | D | | | | | |
| | Inspección | □ | | | | | |
| Método: Actual/Propuesto | Almacenamiento | ▽ | | | | | |
| | Tiempo | | | | | | |
| Realizado por: | Distancia | | | | | | |
| Descripción | Símbolo | | | | | Distancia | Tiempo |
| | ○ | ⇒ | D | □ | ▽ | | |
| Almacén | | | | | | | |
| Emite Solicitud de Compras por duplicado | | | | | | | 10 min. |
| Envía original a Compras | | | | | | 115 | 5 min. |
| Archiva el duplicado por fecha | | | | | | 5 | 3 min. |
| Compras | | | | | | | |
| Consulta el fichero de Proveedores | | | | | | | |
| Emite Pedido de Cotización por duplicado | | | | | | 2 | 10 min. |
| Archiva el duplicado del Pedido de Cotización y el original de la Solicitud de Compras por número de Solicitud | | | | | | 2 | 12 min. |
| | | | | | | 3 | 5 min. |
| | | | | | | Total | 127 |
| | | | | | | | 45 min. |

Figura 13. Diagrama de Actividades de Proceso.
(Fuentes. Maria, s.f.)

- **Diagrama de recorrido**

Es un esquema de distribución de planta en un plano bi o tridimensional a escala, que muestra dónde se realizan todas las actividades que aparecen en el Diagrama de recorrido. La ruta de los movimientos se señala por medio de líneas, cada actividad es identificada y localizada en el diagrama por el símbolo correspondiente y numerada de acuerdo con el Diagrama

Cuando se desea mostrar el movimiento de más de un material o de una persona que interviene en el proceso en análisis sobre el mismo diagrama, cada uno puede ser identificado por líneas de diferentes colores o de diferentes trazos.

(Ochoa Ávila, 2013)

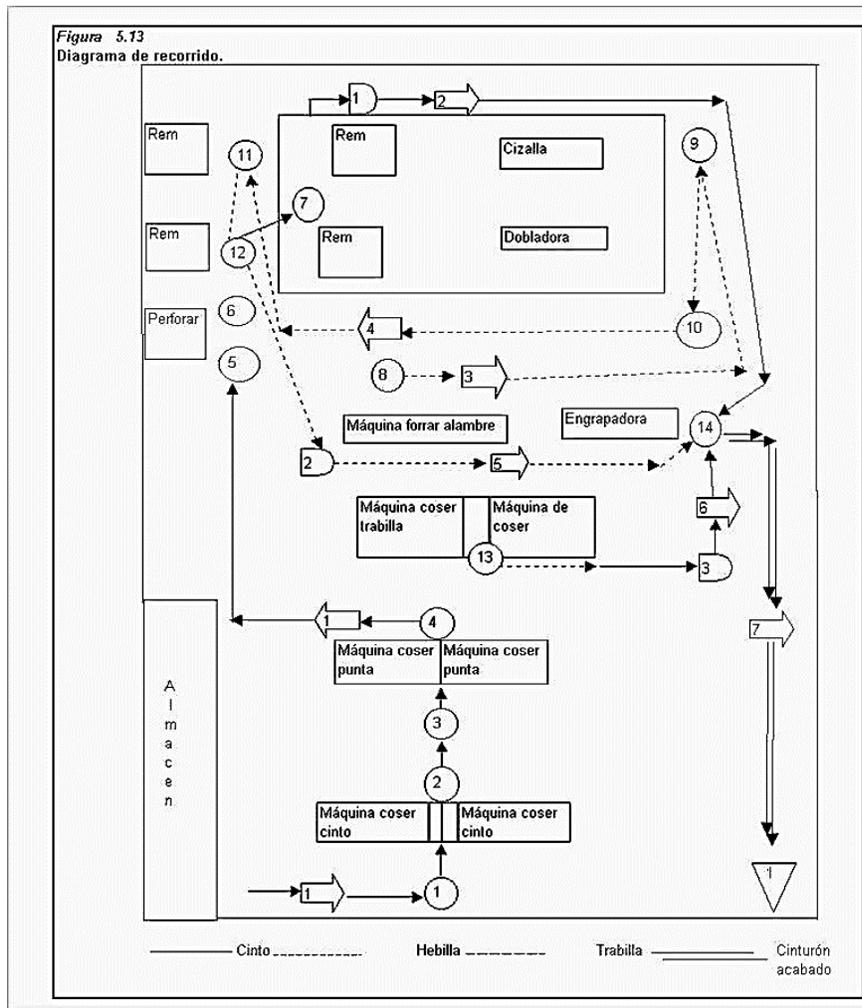


Figura 14. Diagrama de Procesos de Recorrido.

Fuente. Avila, 2013

3.4. Productividad

Según la OIT, la productividad es la relación entre la producción obtenida por un sistema de producción o servicios y los recursos utilizados para obtenerla. Así pues, la productividad se define como el uso eficiente de recursos — trabajo, capital, tierra, materiales, energía, información — en la producción de diversos bienes y servicios.

Para lograr una buena gestión en los centros de distribución y conociendo el tipo de almacén, el comportamiento de los productos que se guardan y las tareas que se realiza en su interior, es necesario definir los indicadores de gestión más adecuados para evaluar su desempeño. (Prokopenko, 1989)

Estos indicadores se pueden clasificar de la siguiente manera:

3.4.1. Indicadores asociados a la calidad del inventario

Estos indicadores permiten evaluar que tan bien se está controlando no solo la calidad de los productos en el almacén, sino el servicio que se está ofreciendo a los clientes. (Prokopenko, 1989)

Dentro de los indicadores asociados a la calidad del inventario están los siguientes:

- **Confiabilidad del inventario:**

$$1 - \frac{\text{Diferencia en unidades}}{\text{Unidades totales de inventario}}$$

- **Porcentaje de error en órdenes despachadas:**

$$\frac{\text{Cantidad de órdenes despachadas erróneamente}}{\text{Cantidad de órdenes despachadas}}$$

- **Porcentaje de cumplimiento en embarques:**

$$\frac{\text{Número de embarques incumplidos}}{\text{Número de embarques totales}}$$

- **Número o porcentaje de órdenes perfectas:**

$$\frac{\text{Cantidad de órdenes competas a tiempo}}{\text{Cantidad de órdenes despachadas}}$$

- **Número o porcentaje de órdenes completas:**

$$\frac{\text{Cantidad de órdenes completas}}{\text{Cantidad total de órdenes desapchadas}}$$

3.4.2. Indicadores asociados a la productividad

Estos indicadores permiten evaluar el modo en que los mandos gerenciales manejan el centro de distribución usando todos los recursos a su alcance, tanto físicos como humanos. (Prokopenko, 1989)

Dentro de los principales indicadores asociados a la productividad se encuentran los siguientes:

- **Capacidad del almacén:** Porcentaje de uso del espacio

$$\frac{\text{Área utilizada para el almacenamiento}}{\text{Área total del almacén}}$$

- **Cantidad de estibas despachadas por persona:**

$$\frac{\text{Número de estibas despachadas}}{\text{Número de trabajadores}}$$

- **Unidades despachadas por empleado:**

$$\frac{\text{Número de unidades despachadas}}{\text{Número de trabajadores}}$$

- **Rotación de la mercancía**

$$\frac{\text{Valor de ventas al fin del periodo}}{\text{Valor del inventario promedio al fin del periodo}}$$

3.4.3. Indicadores de gestión asociados a los costos del almacén.

Entre estos se encuentran los siguientes:

- **Costo de la unidad almacenada:**

$$\frac{\text{Costo de almacenamiento}}{\text{Número de unidades almacenadas}}$$

El costo de almacenamiento debe incluir los siguientes aspectos: costo de arriendo + costo de impuestos + costo depreciación (si el almacén es propio) + costo de seguros + costo de funcionamiento (mano de obra y maquinaria o equipos), entre otros.

- **Costo por metro cuadrado:**

$$\frac{\text{Costo de almacenamiento}}{\text{Área del almacén}}$$

- **Costo por mano de obra**

$$\frac{\text{Número de pedidos preparados por día}}{\text{Costo mano de obra por día}}$$

3.4.4. Indicadores asociados al tiempo

Estos indicadores permiten evaluar si el almacén está cumpliendo sus tareas más importantes, el surtido y la orden dentro de los tiempos requeridos. La medición de estos indicadores busca determinar qué actividades hacen que estas tareas tomen más tiempo de lo planeado. Estos indicadores son:

- **Tiempo de surtido:** Tiempo que se tarda un producto en ir desde la puerta de recibo hasta su ubicación en la estantería a su posición de almacenamiento. Muchas veces la administración del almacén incluye el tiempo de descargue de la mercancía del vehículo en el cual se llevó al almacén. (Prokopenko, 1989)
- **Tiempo de orden:** Es el tiempo que se tarda el producto desde que se libera la orden de despacho en ir desde su posición de almacenamiento hasta la puerta de envío. Muchas veces se incluye el tiempo de embarque en el vehículo de transporte. (Prokopenko, 1989)

MATERIAL Y MÉTODOS

1. MATERIAL

1.1. Población

Almacén Central – Chimú Agropecuaria S.A.

1.2. Muestra

Almacén Central – Chimú Agropecuaria S.A.

1.3. Unidad de Análisis

Almacén Central – Chimú Agropecuaria S.A.

2. MÉTODO

2.1. Tipo de Investigación

Es aplicada ya que hará uso de los conocimientos teóricos de la gestión de almacenes para diseñar un sistema de gestión de almacenes para la empresa Chimú Agropecuaria S.A.

2.2. Nivel de investigación

Es una investigación descriptiva ya que según (Sampieri, 2006) describe las variables y sus características y ante un determinado fenómeno, busca especificar sus propiedades, de tal manera que pueda ser sometido a análisis.

2.3. Diseño de Investigación

Es una investigación no experimental – transversal ya que el investigador solo va a observar los fenómenos en su estado natural y luego analizarlos, sin manipular directamente las variables, se recolectarán datos con el propósito de describir las variables y analizar su comportamiento en un mismo tiempo.

2.4. Variables de estudio y operacionalización

Tabla 3. *Variable Dependiente*

| VARIABLE | DEFINICIÓN CONCEPTUAL | DEFINICION OPERACIONAL | DIMENSIONES | INDICADORES | ESCALA DE MEDICION | INSTRUMENTO (ANEXO G) |
|----------------------|---|--|---|---------------------------|--------------------|---|
| Gestión de almacenes | Proceso logístico de recepción, almacenamiento y movimiento dentro de un mismo almacén hasta el punto de consumo de cualquier suministro, así como el tratamiento e información de los datos generados. | Son las características que involucran la distribución de planta, volúmenes, localización, los sistemas de almacenamiento, los sistemas de movimiento de información dentro de almacén, los cuales no permite tener gestión sobre los procesos | Redistribución de Planta | Zonas del Almacén | Nominal | Guía de Observación |
| | | | | Áreas Requeridas | Nominal | Guía de Observación |
| | | | | Distribución en planta | Nominal | Guía de Entrevista Guía de Observación Layout |
| | | | Sistemas de Almacenamiento y Manipulación | Transporte interno | Nominal | Guía de entrevista Guía de observación |
| | | | | Sistemas de almacenaje | Nominal | Guía de Observación Guía de Entrevista |
| | | | Gestión de movimiento e información en el almacén | Recepción de mercaderías | Nominal | Guía de Observación |
| | | | | Codificación de Productos | Nominal | Guía de Observación |
| | | | | Sistemas de ubicación | Nominal | Guía de Entrevista |
| | | | | Zonificación y ubicación | Nominal | Guía de Observación Layout |

| | | | |
|--|--------------------------|---------|---------------------|
| | Sistemas de localización | Nominal | Guía de Observación |
| | Sistemas de salida | Nominal | Layout |
| | | | Guía de entrevista |

Fuente. Elaboración Propia

Tabla 4. *Variable independiente*

| VARIABLE | DEFINICIÓN CONCEPTUAL | DEFINICION OPERACIONAL | DIMENSIONES | INDICADORES | ESCALA DE MEDICION | FORMULA |
|---------------|--|--|-------------|---|--------------------|--|
| Productividad | Relación entre la producción obtenida por un sistema de producción o servicios y los recursos utilizados para obtenerla. | Relaciona el número de pedidos preparados y tiempo de orden por día de trabajo | Costos | Productividad respecto a mano de obra | Razón Continua | $\frac{\text{N}^\circ \text{ de pedidos prep. por dia}}{\text{Costo mano de obra por dia}}$ |
| | | | Tiempo | Productividad Con respecto al tiempo de orden | Razón Continua | Tiempo que se tarda el producto desde que se libera la orden de despacho en ir desde su posición de almacenamiento hasta la puerta de envío. |

Fuente. Elaboración Propia

2.5. Instrumentos y técnicas de recolección de Datos

Tabla 5. *Instrumentos y Técnicas de Recolección de Datos*

| OBJETIVOS | FUENTE | TÉCNICA | INSTRUMENTO (ANEXO G) |
|--|------------------------|------------------------|-------------------------------------|
| Elaborar un diagnóstico actual del sistema de gestión de almacenes | Área de trabajo | Observación | - Guía de observación y entrevista |
| | | Distribución de planta | - Layout |
| | | Ingeniería de métodos | - Diagramas de análisis de procesos |
| Elaborar la distribución y zonificación del almacén. | Área de trabajo | Observación | - Distribución en planta |
| | Revisión bibliográfica | Distribución | - Guías de observación y entrevista |
| Desarrollar el proceso de almacenamiento y manipulación de materiales. | Área de trabajo | Observación. | - Layout |
| | Revisión bibliográfica | Ingeniería de métodos | - Guías de observación y entrevista |
| Gestión de movimiento e información dentro del almacén. | Área de trabajo | Observación | - Layout |
| | | | - Guías de Observación |
| | | | - Diagrama de análisis de procesos |
| | | | - Zonificación ABC |

Fuente. Elaboración Propia

2.6. Procedimientos y análisis de datos

Se utilizará herramientas como el AutoCAD para la propuesta de distribución del almacén. El Excel para tabulación de datos (Zonificación y clasificación ABC). Visio para la elaboración de diagrama análisis de procesos, Arena Simulación para la simulación de la operación de preparación.

RESULTADOS

1. DIAGNÓSTICO ACTUAL DEL SISTEMA DE GESTIÓN DE ALMACENES

A continuación se analizará la situación actual en la que se encuentra el área de almacén central de la empresa Chimú Agropecuaria S.A., se detallará los procesos actuales del ciclo de almacenamiento de la empresa, se analizarán las dimensiones planteadas para el estudio como son: Rediseño del almacén, los sistemas de almacenamiento y manipulación y la gestión de movimientos e información y finalmente se analizará la productividad actual de área en las dimensiones de tiempo y costos, con ellos se tendrá un diagnóstico actual del área, identificando los problemas que presenta la actual gestión de almacenes.

1.1. Procesos actuales del ciclo de almacenamiento

1.1.1. Proceso actual de recepción

La recepción de materiales consiste en el ingreso del proveedor y la verificación y el registro de los materiales en el sistema, con esta tarea se inician las tareas en el almacén.

El proceso inicia cuando el proveedor se reparte a vigilancia su llegada, presentando los siguientes requisitos.

- CTR (Seguro)
- Guía de remisión
- EPP'S
- Reportarse durante el horario de atención

Sin estos requisitos, vigilancia no permitirá el ingreso, por el contrario, si los proveedores cumplen estos requisitos, vigilancia reporta al encargado de recepción para que este autorice su ingreso o poner en cola de espera según su disponibilidad.

El proveedor descarga la mercadería en parihuelas y luego junto con el encargado de recepción revisa la mercadería recibida, según la GUIA DE REMISIÓN DEL PROVEEDOR, en la cual se verifican las cantidades y fechas de vencimiento (en caso de productos perecibles).

En caso de que se encuentren productos defectuosos el proveedor debe corregir el error dentro de las 24 horas posteriores, reteniendo la guía y anotando el defecto en la parte posterior a esta sin ingresarla al sistema.

Si una vez revisada la mercadería no hay errores, el encargado de la recepción, procederá a firmar, poner nombre y sellar las Guías de remisión del proveedor, después la entrega a oficina para el ingreso del stock al sistema (*), el proveedor espera para recibir la GUIA DE RECEPCIÓN (GRC) generada por el sistema, debidamente firmada y sellada por el encargado de ingresos, entregada la GRC el proveedor procede a retirarse.

Proceso actual de recepción

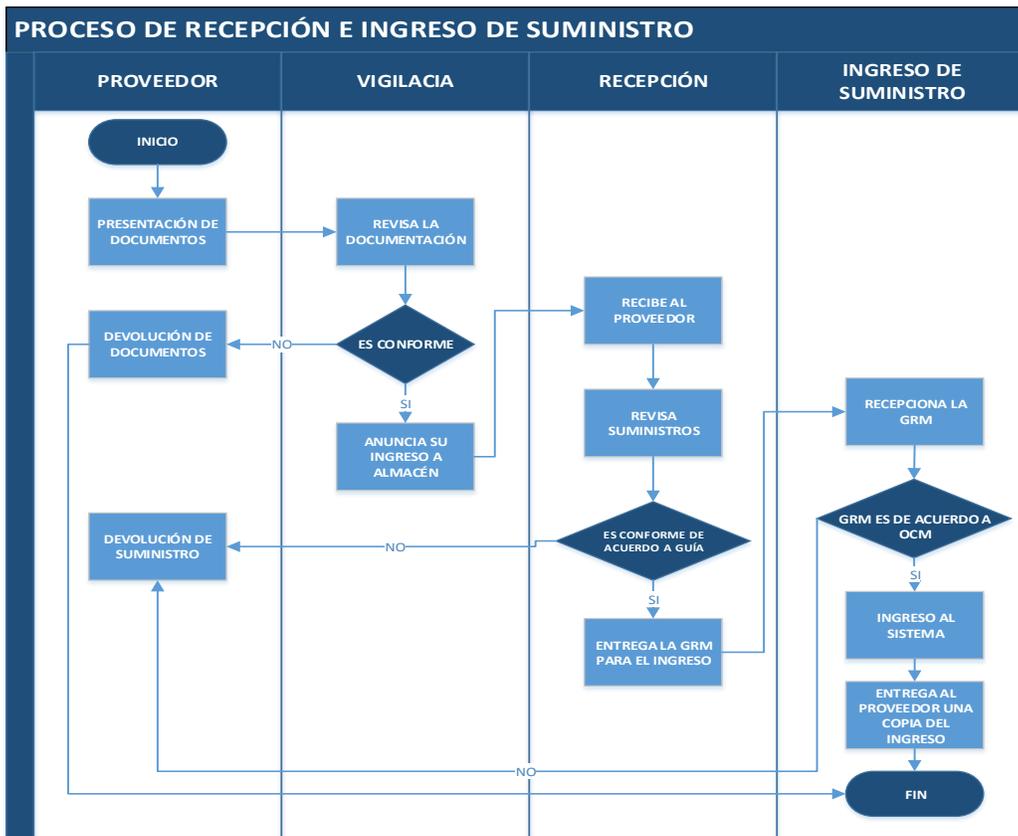


Figura 15. Diagrama de Flujo del Proceso de Recepción de Suministros.
(Fuente. Elaboración Propia)

(*) El ingreso y salida de los materiales son gestionados en la plataforma BIZGRID, en ese programa se registran ingresos, egresos, saldos, informes, etc. Los ingresos se registran de acuerdo a la ORDEN DE COMPRA atendida y según las cantidades e ítems de la GRM del proveedor.

1.1.2. Proceso actual de almacenamiento

Este proceso continuo después de la recepción de la mercadería, consiste en ingresar los suministros al almacén, para luego pasar a ser ubicados en las estanterías (productos pequeños son colocados en el mezzanine, de lo contrario son colocados en las parihuelas los cuales son ubicados en los racks). En caso que los productos no puedan almacenarse en los racks por volumen, peso, riesgo o longitud, los productos son almacenados en el patio.

Para realizar este proceso el operario se ayuda con traspaleas o montacargas para el movimiento de productos colocación de los productos en niveles de los racks que estén elevados.

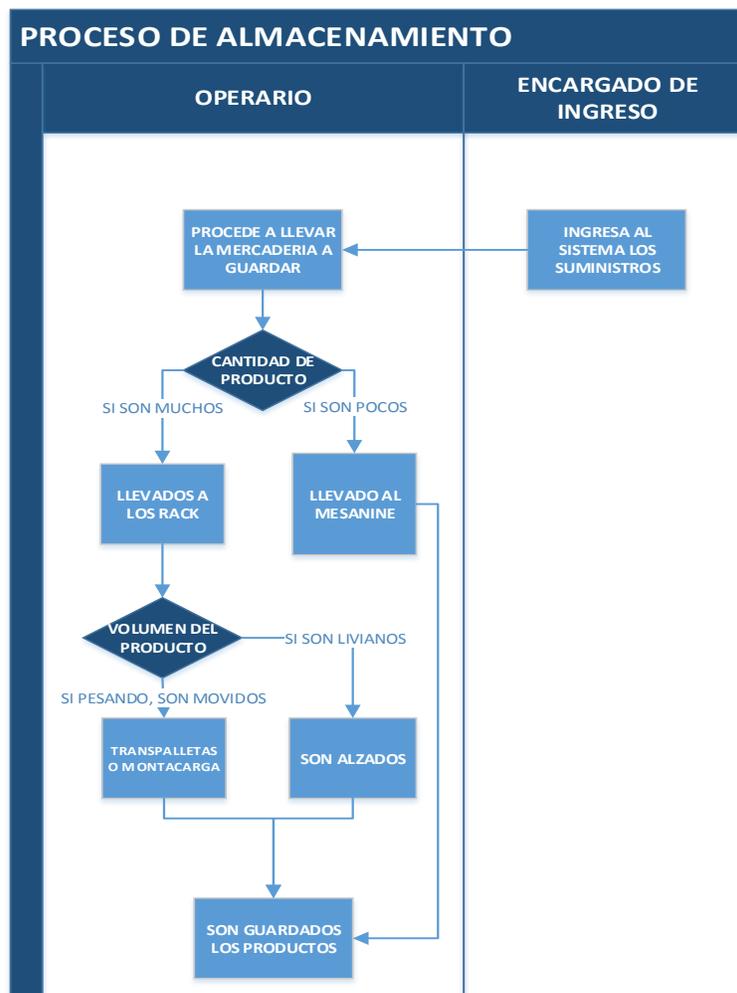


Figura 16. Proceso de Almacenamiento.
(Fuente. Elaboración Propia)

1.1.3. Proceso actual preparación y despacho de pedidos

Este proceso se realiza cuando el cliente solicita la atención de la mercadería, se realiza en el interior del almacén, y cual consiste en registrar las salidas de productos, la preparación de pedidos y la entrega al cliente. Todo este proceso se inicia de la siguiente manera:

- Operación de atención de la OPE

Los suministros permanecen inmovilizados hasta que el cliente interno genere la una *Orden de Pedido (OPE)*, la cual es atendida y retirada del sistema por medio de *Guías de Salida (GSA)*, en caso la atención sea dentro del mismo establecimiento o *Guías de Remisión*, en caso de envío fuera del establecimiento, esta operación se realiza mediante la plataforma BIZGRID.

Una vez generadas las guías, se genera el piking list , el cual es entregado al auxiliar de despacho el cual se encargará de consolidar la mercadería solicita, el encargado de abastecimiento debe firmar y colocar los datos necesarios en la GSA o GRM

- Operación de preparación

Es en esta tarea en donde los encargados de la preparación de los pedidos inician su labor por buscar y consolidar los productos a solicitados.

Esta es la operación en la que existen mayores dificultades dentro del proceso ya que al no tener ubicaciones específicas para cada producto, el auxiliar de preparación no encuentra todos los productos solicitados rápidamente, hay recorridos innecesarios o en el peor de los casos no se encuentran los productos ya sea por una deficiencia en el stock o porque no se ubica el producto, es en estos casos donde el asistente de abastecimiento debe anular las guías generadas y generar nuevas guías haciendo las modificaciones y no ateniendo el pedido total del cliente.

- **Operación de despacho**

En esta es la tarea final y es en donde se despacha la mercadería alistada, si es un envío a una zona fuera del establecimiento se sube la mercadería se precinta el carro, colocando en número de precinto en la primera guía.

Para finalizar el proceso, el conductor o cliente debe firmar las guías, en caso de GSA dejar el archivo en oficina y si es GRM el remitente queda en vigilancia y el resto de documentos van con el conductor para poder pasar los controles necesarios de SUNAT.

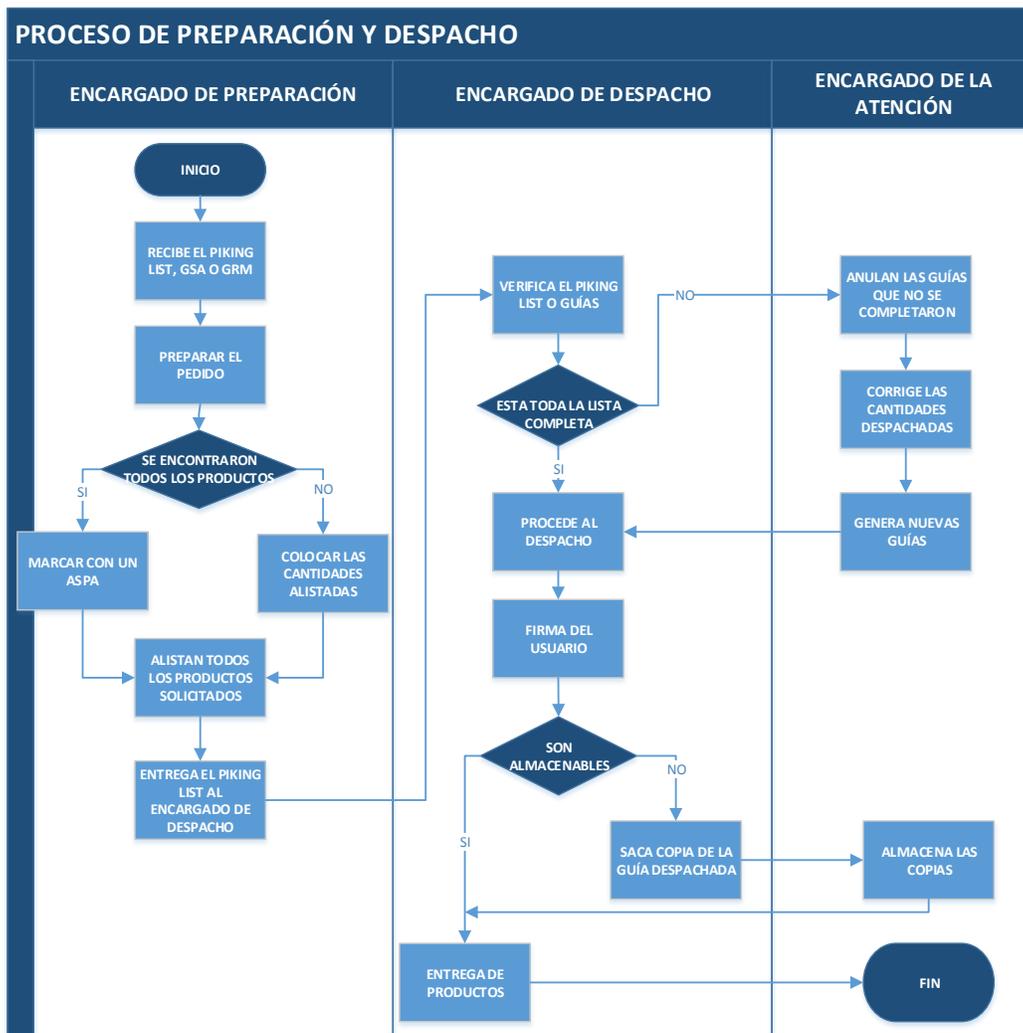


Figura 17. Proceso de preparación y despacho de suministros
Fuente: Elaboración Propia

1.2. Diagrama de recorrido

A continuación, se muestra el mapa del almacén central con sus dimensiones y el diagrama de recorrido actual de los procesos de almacenamiento

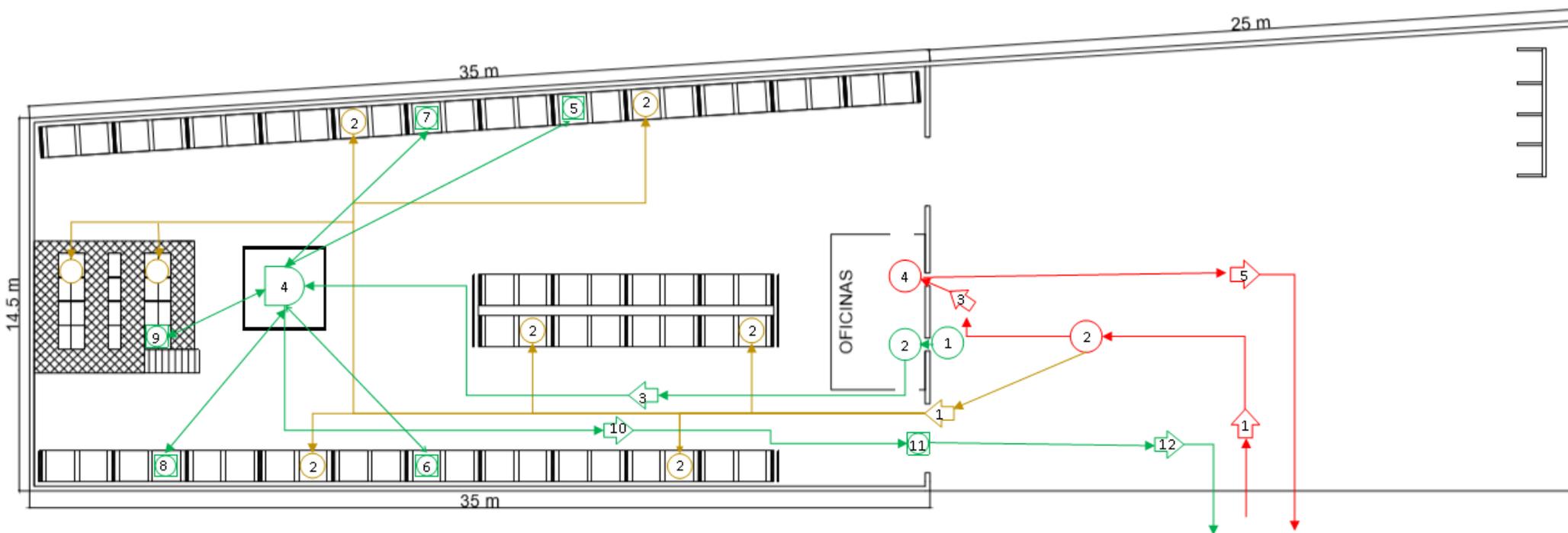


Figura 18. Diagrama de recorrido – Almacén Central Chimú Agropecuaria S.A.
(Fuente. Elaboración Propia)

*Rojo: Proceso de Recepción; Anaranjado: Proceso de Almacenamiento; Verde: Proceso de Preparación y Despacho

1.3.Gestión de almacenes actual

A continuación, se analizará cada indicador de la gestión de almacenes con el fin de determinar los problemas actuales que presenta el almacén, este análisis se realizará mediante las guías de observación del Anexo G

1.3.1.Zonas de almacén

Según los resultados, se identificó que el almacén central de la empresa Chimú Agropecuaria no cuenta con las zonas básicas definidas para el correcto flujo de información y mercadería, se identificó lo siguiente:

- **Zonas de carga y descarga.** Estas zonas no están definidas, las operaciones de carga y descarga de mercadería se realiza en el patio del almacén sin delimitar las zonas y el tránsito de productos de ingreso y salida se lleva a cabo por una sola puerta, lo cual origina errores ya que se puede confundir la mercadería, según Fernández (2010) estas zonas no deben estar separadas para el correcto manejo de materiales.
- **Zona de Recepción.** No existe zona de recepción ya que esta operación se realiza en la zona de descarga, es por ello que no cumplen con las funciones de recepción las cuales son el control de calidad y la clasificación.
- **Zona de almacenaje.** La zona de almacenaje está dada por los racks y un mezzanine, pero dentro del patio de almacén no está definida la zona para los productos peligrosos o que no puedan ser almacenados dentro del almacén.
- **Zona de preparación de pedidos.** No existe zona definida de preparación de pedidos, estos se alistan en cualquier lugar dentro del almacén, lo que conlleva a que los operarios no puedan diferenciar entre parihuelas con pedidos preparados y parihuelas con materiales que se reciben.

- **Zona de expedición.** No existe esta zona, las parihuelas de pedidos preparados son almacenadas en los pasillos del almacén, lo que origina que la mercadería preparada este disperso por diferentes partes del almacén.
- **Zonas especializadas.** El almacén solo cuenta con algunas zonas especializadas, pero hay mercaderías o suministros que necesiten tratamiento especial como son:
 - **Cadena de frío:** Se cuenta con 2 refrigeradoras y 3 congeladoras para vacunas y vitaminas refrigeradas, pero esta zona está expuesta al calor solar lo que puede afectar la composición de la mercadería.
 - **Gases inflamables:** No se cuenta con ambientes ni infraestructura adecuada para el almacenamiento de gases como oxígeno, acetileno, GLP, argón
 - **Sustancias peligrosas:** formol, pinturas anti corrosivas, ácidos
 - **Estacionamiento:** Estacionamiento de los medios de transporte.

De acuerdo a Fernández (2010) el almacén debe tener perfectamente definidas las zonas descritas para la adecuada gestión de almacenes teniendo en cuenta nombres y señalización de las zonas, lo cual permite mantener un orden y seguridad en el ambiente de trabajo.

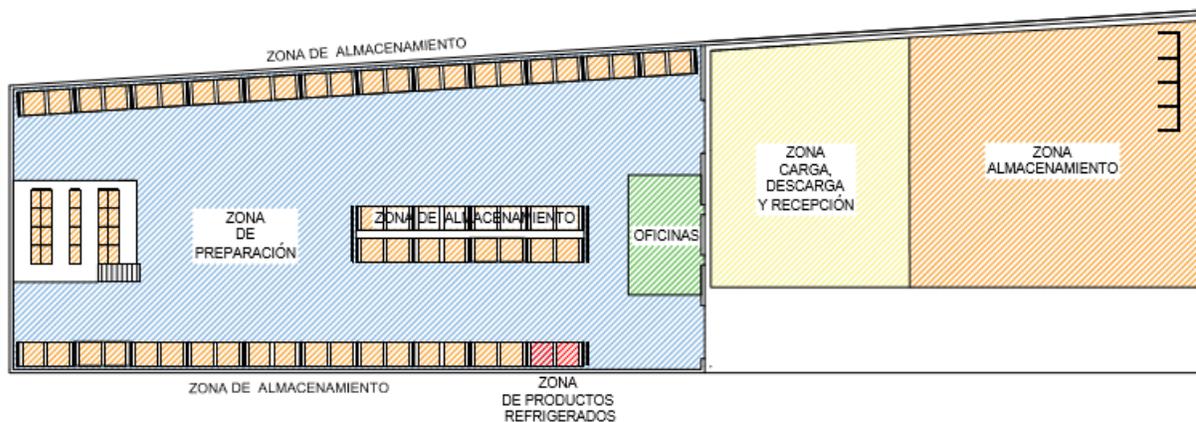


Figura 19. Zonas del almacén central – Chimú Agropecuaria
(Fuente. Elaboración Propia)

1.3.2. Instalaciones requeridas

Según lo analizado en la guía de observación se observó lo siguiente:

- **Puertas de acceso.** - El almacén cuenta con 2 puertas de acceso tanto para carga y descarga, pero solo se utiliza una de ellas la cual ejerce las dos funciones, tanto en el caso recibir o enviar productos, esto se debe a que al ser puertas muy grandes y manuales se hace dificultoso abrir las dos puertas; al tener solo una puerta de acceso crea confusión en las parihuelas con productos que se recién con las parihuelas con pedidos preparados lo que genera desbalances en el stock, perdida de productos o daño de los materiales.
- **Estanterías.**
 - **Racks fijos**

El almacén cuenta con 30 racks dobles fijos de 3 pisos con 180 espacios de 110 x 120 mm cada uno, de los cuales 4 racks (24 espacios) no son accesibles con el montacarga y se deben hacer maniobras en altura por parte de los operarios para el almacenaje de productos.

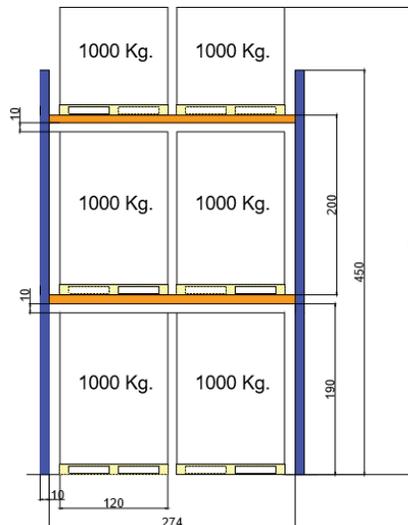


Figura 20. Detalle de rack doble fijo (mm).
(Fuente. ALSUD S.A.)

- **Mezzanine**

Se cuenta con una estantería tipo mezzanine con 120 espacios de 91 x 51 mm en las estanterías distribuidas en 2 niveles.

El mezzanine no cuenta con las medidas de seguridad necesarias en cuanto a distancias o barandas.

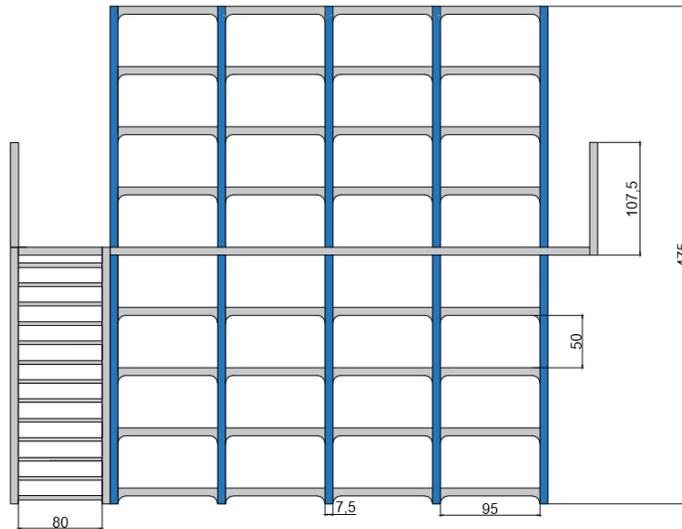


Figura 21. Detalle mezzanine vista frontal.
(Fuente. ALDSUD S.A.)

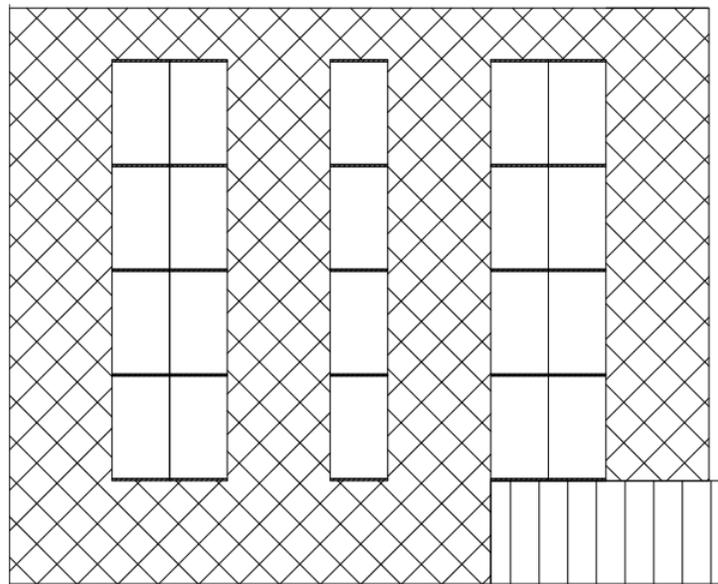


Figura 22. Vista superior mezzanine.
(Fuente. ALSUD S.A.)

En el análisis se observó que el almacén no cuenta con estantería especializadas para el almacenaje de productos peligrosos, voluminosos o largos, ya que algunos de estos productos son almacenados en el patio del almacén, a la intemperie a pesar que la rotulación y ficha técnica de los productos requieren almacenamiento especial, también hay tubos de plástico y de metal son almacenado en parihuelas, lo que podría originar que se derrumben generando accidentes, como se muestra a continuación.



Figura 23. Almacenamiento de productos en el patio.
(Fuente. Chimú Agropecuaria S.A.)

Según Fernández (2010) nos indica que un almacén debe tener una serie de instalaciones para ejercer cada actividad de manera segura y eficiente, en el caso de las puertas de acceso cada una de ellas debe cumplir su función.

Así mismo las estanterías deben estar de acuerdo al tipo, peso, volumen de producto que se guarden, deben adaptarse al tamaño del almacén, los pasillos deben estar despejados y deben tener las medidas adecuadas.

1.3.3. Distribución en el almacén

Según lo analizado, el almacén no sigue un patrón de distribución definido a pesar que está diseñado para un patrón en “U” con una puerta de accesos y una de salida, es por ello que el control de carga y descarga de productos de los productos es confusa, la manipulación y ubicación de los productos al momento de la preparación de pedidos es dificultosa, generando errores y movimientos repetitivos e innecesarios.

El área de almacenamiento no está distribuida de una manera eficiente, no tiene zonas marcadas y definidas, lo que crea condiciones inseguras a los trabajadores ya que no cuenta con señalización

Al no seguir un diseño definido, no se pueden observar las funciones ejercidas en cada puesto lo que dificulta la estandarización de procesos.

Según lo cual el autor en su libro especifica que si se tiene bien distribuido el almacén facilitara el tránsito de productos.

1.3.4. Transporte interno

El almacén cuenta con tres medios de manipulación (2 traspaletas y 1 montacarga).

- Montacarga (Carretilla contrapesada)

El almacén cuenta con un montacarga Nissan modelo Forklife (Tabla 6), el cual dificulta realizar maniobras seguras según el diseño actual del

almacén. Es usado para subir o bajar pallets de los racks. Según Fernández (2010), las carretillas contrapesadas o montacarga no suelen emplearse para la manipulación de mercancías dentro de la zona de almacenaje. El ancho de pasillo necesario para maniobrar hace que con este medio se desaproveche espacio en el almacén.



Figura 24. Montacarga Nissan Forklift.
Fuente. Nissan

Tabla 6. Ficha técnica Montacarga. (Fuente. Nissan)

| Ficha Técnica Montacarga Nissan Forklift | | | |
|---|---------------------------|-----------------|-------------------------|
| | Descripción | Cantidad | Unidad de Medida |
| Desempeño | Capacidad de carga | 2.5 | TM |
| | Radio de giro | 2050 | mm |
| | Velocidad de operación | 17 | Km/h |
| | Inclinación del mástil | ± 5 | Grados |
| | Potencia | 2700 | Rpm |
| Medidas | Largo total con horquilla | 3560 | mm |
| | Ancho total | 1175 | mm |
| | Altura hasta cabina | 2090 | mm |
| | Altura de mástil | 4.75 | mm |

Fuente. Nissan

- **Traspaletas**

Se cuentan con dos traspaletas manuales, las cuales son utilizados para mover las parihuelas del patio del almacén al interior de almacén.



Figura 25. Traspaleta manual.
(Fuente. DIRECTINDUSTRY)

Otro de los aspectos que se detecto es que el personal que manipula los equipos no está capacitado para hacerlo, esto pude originar accidentes y pérdidas materiales y hasta humanas.

Según el Fernández (2010) nos indica que los equipos de manipulación deben cumplir con las características y funciones determinadas de acuerdo a la rotación de productos, costes de manipulación, buscando maximizar y que su utilización sea la adecuada para la maniobrabilidad dentro y fuera del almacén.

1.3.5. Recepción de mercaderías

Los productos ingresan directos desde donde se ha recibido hasta el almacenamiento saltando este paso fundamental la clasificación y verificación de los productos de manera correcta, esto origina que no haya control de los

productos recepcionados y son colocados en cualquier espacio libre del almacén.

El autor nos dice que la zona de recepción debe estar situada de manera independiente del resto de zonas, no solo porque es la receptora de productos sino también por clasificadora y en la que existe el control de calidad de los productos.

1.3.6. Codificación de productos

En el almacén central, los productos se encuentran registrados en el sistema con un código, el cual sirve para realizar el ingreso de los productos al sistema, pero en forma física los productos que se recepcionan no se codifican, haciendo de esta forma difícil la trazabilidad de estos, y generando confusión de productos similares, pero con características técnicas y precios diferentes.

Otra observación es que el catálogo de productos no se encuentra actualizado y existen productos duplicados de los mismos productos, lo que origina que al despachar de uno queda stock del otro y de la misma manera el otro producto, generando un desbalance en el stock físico.

Lo que dice el autor en esta parte es que identificar los productos mediante un sistema de codificación es vital para la gestión de las entradas y salidas de los productos.

1.3.7. Zonificación y ubicación

La zonificación y ubicación es la operación fundamental dentro del ciclo de almacenamiento de productos, pero esta operación no se está cumpliendo como tiene que ser, los productos son almacenados en cualquier ubicación, no se clasifican por familia, no se consideran aspectos de peso, tamaño o rotación, sabiendo que esto último genera demoras en la preparación de pedidos.

Otro error frecuente que se origina es que hay productos que no son compatibles y son ubicados cercanamente, poniendo en peligro la integridad al material y a los trabajadores o productos que son complementarios que se

ubicar de manera distante. Al no tener esta operación definida eficientemente genera que la atención del cliente interno sea deficiente.

El autor comenta que cuando llega un producto al almacén se procede a ver si es correcto para pasar a ubicarlo y la gestión de su ubicación debe darse de acuerdo a criterios de rotación, peso, tamaño y peso, para facilitar su manipulación con ubicaciones específicas para cada producto.

1.3.8. Sistemas de localización

El almacén no cuenta con un sistema de localización que facilite la ubicación de productos y para realizar de forma rápida y sin confusión el despacho de los productos.

El autor indica que el sistema de localización debe estar perfectamente definida por un sistema de coordenadas, compuestas por números, letras o ambas. Para definir las ubicaciones, primero debemos definir las zonas del almacén y posteriormente se pasa a identificar la ubicación de los productos.

1.3.9. Diagnóstico general de la gestión de almacenes

De acuerdo a la información recopilada podemos observar que el almacén central de la empresa Chimú Agropecuaria no cumple con los lineamientos para una correcta gestión de almacenes, provocando que las tareas de los trabajadores sea deficiente, las entregas de los productos no se realicen a tiempo, pérdidas de tiempo con repeticiones de tareas, confusiones, deficiencias en el stock físico como en el virtual, es por ello que realizar una propuesta de mejora de su gestión de almacén, lo cual le permitirá mejorar todos estos problemas que presenta en la actualidad y que se han descrito anteriormente.

Al aplicar la gestión de almacenes en la empresa cada uno de sus procesos se mejorará la eficiencia y nos basaremos en las dimensiones de distribución de su almacén, sistemas de almacenamiento y manipulación y la gestión de movimiento e información dentro del almacén.

1.4. Diagnóstico de la Productividad actual del almacén central

Tomando en cuenta los criterios de costos y tiempos de preparación, se analizará la productividad actual de la empresa.

1.4.1. Tiempos de preparación de pedidos.

El tiempo de preparación es el periodo de tiempo que le demanda a un operario realizar la preparación de los pedidos desde que se le entrega el piking list hasta que el cliente recibe el pedido preparado.

Los tiempos de preparación no se pueden medir por pedido preparado ya que los pedidos no siempre tienen la misma cantidad de ítems y algunos pedidos se preparan más rápido que otros, es por ello que se encontrará el tiempo promedio de preparación de un producto con sus desviaciones estándar que nos ayuden a generalizar. En el anexo I se muestra las cantidades de ítems que se preparan por semana para cada usuario, de ahí se ha extraído los pedidos con mayor cantidad de ítems por cada zona y por mes, obteniendo una muestra de 349 pedidos, con la cantidad de ítems y el tiempo de preparación (Anexo J), con los cuales se analizaron y se encontró los siguientes resultados:

Tabla 7. *Tiempo Promedio de Preparación por Producto Actual*

| | N | Mínimo | Máximo | Media | Desviación estándar |
|--|-----|--------|--------|--------|---------------------|
| TIEMPO DE PREPARACIÓN POR PRODUCTO (min) | 349 | 3,03 | 63,00 | 4,5339 | 5,58676 |
| N válido (por lista) | 349 | | | | |

Fuente. Elaboración Propia

Con estos datos observamos que el tiempo promedio de preparación es de 4,567 minutos con una desviación estándar de $\pm 5,587$, este valor elevado de la desviación estándar nos indica que hay tiempos que están fuera de control o que son demasiado elevados como se muestra en la figura 25, que afectan

el límite inferior de la desviación inferior, por lo que podemos concluir que el tiempo promedio máximo en el que se puede preparar un producto es entre 4,567 y 10,154 min.

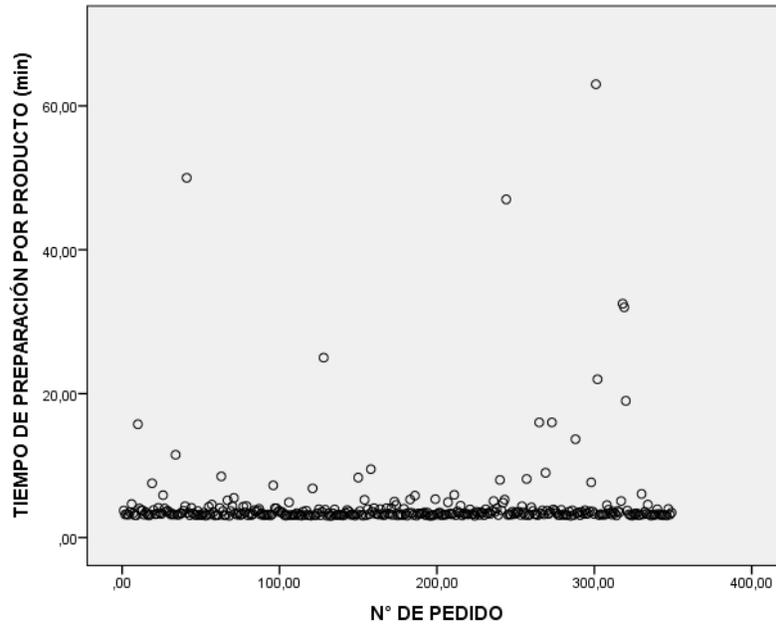


Figura 26. Dispersión de Puntos. Tiempo de Preparación por Producto vs. Muestras
Fuente. Elaboración Propia

1.4.2. Costo de Preparación por Pedido

Obteniendo el tiempo de preparación promedio se deduce el costo de preparación por ítem.

Tabla 8. Costo de preparación por ítem.

| Tiempo Medio de Preparación por Ítem (min) | Costo Diario Por Operario (S/. X día) | Costo Diario Por Operario (S/. X min) | Costo de Preparación por ítem |
|--|---------------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------|
| 4,5339±5.58676 | 35 | 0,0729 | 0,33±0.41 |

Fuente. Elaboración Propia

Esto nos indica que por cada ítem preparado incurre en un costo de 0.33 soles.

2. ELABORAR LA ZONIFICACIÓN Y DISTRIBUCIÓN DEL ALMACÉN.

2.1. Consideraciones previas.

- **Eficiencia y aprovechamiento del espacio.** La distribución física de estantes y racks del almacén son fijas, es por ello que el diseño se platanera considerando las instalaciones ya definidas.
- **Maximizar el índice de rotación.** Se planteará un diseño que se adapte para plantear la zonificación ABC por familias de tal manera que los operarios no tengan que recorrer largos tramos, realizar movimientos innecesarios o utilizar recursos que generen costos.
- **Colocación de productos.** Con el diseño se buscará que la colocación de productos sea de manera rápida y flexible tanto para almacenamiento como para la preparación de pedidos.
- **Facilidad de control de productos.** El diseño planteado buscare la facilidad del control de productos ya que tendrán ubicaciones específicas y se podrá controlar el stock de manera inmediata.
- **Movimiento y seguridad de productos.** La seguridad es un aspecto fundamental para el diseño del almacén y se buscare el bienestar es de los operarios y de la mercancía resguardada.
- **Suelos del almacén.** Los suelos deben ser lisos, resistentes al rose y antideslizantes, sin perforaciones o huecos que puedan dificultar el traslado de la mercadería.
- **Techos.** Todas las zonas del almacén deben estar bajo techo para evitar el deterioro de los productos por las condiciones climáticas, con la correcta ventilación e iluminación.

2.2. Instalaciones requeridas

2.2.1. Puerta de entrada y salida

Al ser estos las instalaciones donde se cargan y descargan la mercadería, esta debe permitir el acceso en las mejores condiciones a estos medios, es recomendable que se utilicen las dos puertas y que estas estén separadas, con

el fin de que no haya confusión de productos y el flujo de materiales se de manera ininterrumpida.

Ya que es necesario que las operaciones se realicen por separado, deben usarse las dos puertas y lo recomendable para evitar esfuerzo físico, inclusive lesiones de los operarios que abren y cierran las puertas es la instalación de sistemas eléctricos, en donde una sola persona puede abrir o cerrar la puerta sin mayores esfuerzos.



Figura 27. Puerta enrollable eléctrica.
(Fuente. Motor y Persianas)

2.2.2. Estanterías y pasillos

El almacén cuenta con estanterías fijas dobles convencionales para productos que se puedan almacenar en parihuelas, pero existen productos que necesitan un almacenamiento especial como son:

- Gases comprimidos (oxígeno, acetileno, argón)
- Productos voluminosos o largos (planchas de fierro, tubos de fierro, planchas de triplay, planchas de melamina, cilindros)
- Productos refrigerados.

Es necesario el uso de estanterías especiales para el correcto almacenaje de dichos productos.

Según lo observado, las estanterías y los pasillos necesitan cumplir con las siguientes condiciones:

- El pasillo debe estar en óptimas condiciones para el correcto desplazamiento de los medios de manipulación, el piso del almacén tiene huecos, y elevaciones la cual complica el desplazamiento de los medios de manipulación.
- Los pasillos no deben estar interrumpidos por mercadería, estas deben estar en las zonas designadas.
- Las zonas del almacén deben estar divididas de manera que exista un orden en el espacio de trabajo.
- Los pasillos deben tener las medidas necesarias de manera que se evite posibles colisiones de los medios de manipulación.
- La distribución de las estanterías no se modificará ya que cumple con los principios básicos y ya se tiene una distribución definida.

2.3. Distribución en planta

El almacén ha sido diseñado para un flujo en “U”, en la cual tiene una puerta de entrada y una puerta de salida, con las consideraciones previas, se planteará una distribución.

2.3.1. Zonas del almacén

Las zonas en el almacén no están definidas, es por ellos que se planteará un diseño que busca cumplir con las consideraciones previas considerando las siguientes zonas:

- Zona de descarga
- Zona de recepción
- Zona de almacenamiento
- Patio de almacenamiento
- Zona de preparación de pedidos
- Zona de expedición
- Zona de carga

- Zonas especializadas
 - Zona de productos refrigerados
 - Zonas de gases
 - Zona de productos peligrosos
- Zona de estacionamiento

2.3.2. Tabla de relaciones tradicional por zonas del almacén

A continuación, se detallan los motivos existentes en la relación de una zona con otra, para realizar el proceso de almacenamiento fluido.

Tabla 9. *Tabla de motivos de relaciones*

| CODIGO | MOTIVOS |
|---------------|---|
| 1 | La verificación se debe realizar en la descarga de productos |
| 2 | Minimizar el recorrido y transporte de materiales |
| 3 | No es necesario |
| 4 | No se desea que haya confusión de productos |
| 5 | La zona debe estar dentro del almacén con ausencia de luz solar |
| 6 | Los productos no almacenables no necesitan resguardo |
| 7 | Riesgo de los trabajadores |
| 8 | Es necesario por ficha técnica de los productos |
| 9 | Productos incompatibles |

Tabla de motivos aplicados al Almacén Central de la empresa Chimú Agropecuaria S.A.
(Fuente. Elaboración propia)

- U: (1;7), (2;7), (1;9), (2;9), (1;10), (4;8), (2;10), (6;7), (5;8),
 (6;8), (6;9), (6;10), (9;10), (1;11), (3;11), (4;11), (5;11), (7;11),
 (8;11), (3;6), (4;6), (1;3), (3;9), (4;9), (3;10), (5;9), (4;10),
 (5;10), (8;9), (8;10), (10;11), (12;11), (12;10), (12;9), (12;8),
 (12;7), (12;6), (12;5), (12;2), (12,1)
- X: (1;4), (2;4); (1;5), (2;5), (1;6), (2;6), (1;8), (3;7), (2;8), (4;7),
 (5;7), (7;8), (9;11)

2.3.3. Diagrama relacional de recorrido.

A continuación, se presenta gráficamente la distribución propuesta de las zonas de acuerdo a su grado de proximidad presentado en las tablas anteriores (Figura 29).

Con el diagrama se concluye las ubicaciones relativas del área de trabajo con una distribución en “U” para el correcto flujo del almacenaje.

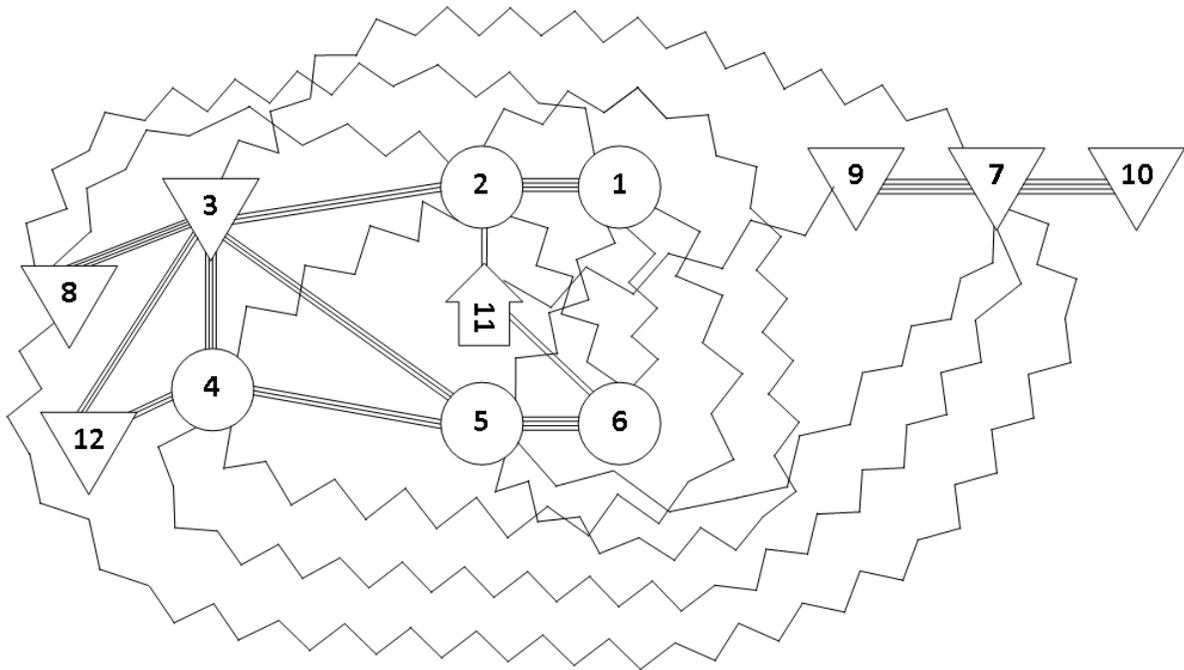


Figura 29. Diagrama Relacional de Actividades de la Empresa Chimú Agropecuaria S.A
 Fuente. Elaboración Propia

2.3.4. Diagrama relacional de espacios y disposición ideal

Con el siguiente diagrama se visualizará gráficamente la distribución de del almacén, tomando en cuenta las áreas necesarias y el diagrama de proximidad.

A continuación, se muestran las áreas necesarias para la correcta funcionalidad de las zonas.

Tabla 10. *Diagrama de relaciones por áreas*

| SIMBOLO | ZONA | MEDIDAS (M) | AREA (M2) | COLOR |
|---|---|-------------|-----------|---|
|  | ZONA DE DESCARGA DE PRODUCTOS | 4 X 3 | 12 |  |
|  | ZONA DE RECEPCIÓN DE PRODUCTOS | 4 X 3 | 12 |  |
|  | ZONA DE ALMACENAMIENTO | - | - |  |
|  | ZONA DE PREPARACIÓN DE PEDIDOS | 3 X 3 | 9 |  |
|  | ZONA DE EXPEDICIÓN | - | - |  |
|  | ZONA DE DESPACHO O CARGA | 3 X 8 | 24 |  |
|  | ZONAS DE PRODUCTOS LARGOS Y VOLUMINOSOS | 10 X 6 | 60 |  |
|  | ZONA DE PRODUCTOS REFRIGERADOS | - | - |  |
|  | ZONA DE GASES | 1 X 6 | 6 |  |
|  | ZONA DE PRODUCTOS PELIGROSOS | 10 X 8 | 80 |  |
|  | ZONA DE OFICINA | 6 X 3.5 | 21 |  |
|  | ZONA DE ESTACIONAMIENTO DE MEDIOS DE MANIPULACIÓN | 3 X 2,8 | 8,4 |  |

Fuente. Elaboración Propia

A continuación, se muestra la disposición ideal considerando las zonas del almacén central de la empresa Chimú Agropecuaria S.A.



Figura 30. Disposición ideal de planta basado en diagrama relacional de áreas y espacios.
(Fuente. Elaboración Propia)

3. DESARROLLO DEL PROCESO DE ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN DE MATERIALES

3.1. Medios de manipulación y transporte interno de mercancías.

Como podemos observar en el diagnóstico que se realizó en la empresa CHIMÚ AGROPECUARIAS.A. algunos de los medios de manipulación y transporte no son los adecuados y no tiene una zona específica de estacionamiento, por lo cual se proponen los siguientes medios de manipulación a usar.

3.1.1. Traspaletas

Se usarán los traspaletas manuales porque facilita el traslado.

Estas son algunas razones por que se debe usar el traspaletas:

- **Ahorro en el tiempo y esfuerzo**

El traspaletas para la descarga, traslado y almacenamiento de paquetes en almacenes otorga una gran ventaja a la empresa frente a la competencia en cuanto a horas/hombre, ya que puede realizar sus procedimientos con mayor rapidez y sin demandar mucho esfuerzo.

- **Optimización del área logística**

Una traspaleta o estoca puede significar un importante incremento en la eficiencia de los procesos logísticos y por lo tanto, ayudar en el perfeccionamiento de la logística de la empresa.

- **Mayor seguridad**

Utilizando las traspaletas se minimizan en gran medida todos estos problemas, al tiempo que las condiciones laborales experimentan una notable evolución.

- **Versatilidad**

Tienes modelos fabricados en material galvanizado o inoxidable, con balanza, de tijera o para manipulación de cilindros

Tabla 11. *Ficha Técnica Traspaleta*

| Referencia | TH0005 | Traspaleta |
|---------------------------------|--------|--|
| Capacidad de carga (Kg) | 1,500 |  |
| Altura de elevación máxima (mm) | 165 | |
| Altura mínima de elevación (mm) | 51 | |
| Altura del timón (mm) | 1,230 | |
| Dimensiones horquillas (mm) | 160*60 | |
| Longitud horquillas (mm) | 1,150 | |
| Anchura total (mm) | 540 | |
| Rodillos delanteros (mm) | 50*70 | |
| Diametro rueda timón (mm) | 180 | |

Fuente. Dissset

- **Riesgos de manejo de materiales**

a. **Carga en traspaleta**

• **Riesgos**

- ✓ Sobreesfuerzos, por utilizar traspaletas manuales, para el manejo de cargas demasiado pesadas, o por bloqueo de las ruedas.
- ✓ Golpes y atrapamientos, al maniobrar marcha atrás cerca de muros, columnas, estanterías, etc.
- ✓ Golpes y atropellos de los pies del operador de la traspaleta al utilizar la máquina caminando delante de la misma.
- ✓ Golpes y atropellos de pies, de otros operarios próximos a la máquina, al descender la carga o al circular con la traspaleta cerca de los mismos.
- ✓ Caídas o resbalones del operario, por pérdida de equilibrio, a causa de aceites y otros tipos de suciedad del suelo.
- ✓ Caída del operario de traspaletas automotoras, (en posición de pie sobre plataforma), por golpes o al efectuar maniobras bruscas.
- ✓ Caída de la carga por falta de centrado del pallet sobre la horquilla.

- ✓ Caída de la carga por arranques y/o frenazos bruscos, giros demasiado rápidos, irregularidades o deterioro del pavimento.

- **Medidas de protección**

- ✓ Revisar la máquina al inicio del trabajo.
- ✓ Ver el correcto deslizamiento de las ruedas.
- ✓ Manténgase al costado de la traspaleta tirando de esta de manera que el brazo quede en línea recta con la barra de tracción.
- ✓ Mirar en la dirección de la marcha y mantener una buena visibilidad del recorrido.
- ✓ Evite los arranques y frenos bruscos, así como los giros rápidos.
- ✓ Preste máxima atención en los cruces, esquinas, puertas, etc, pues son puntos con mínima visibilidad y máximo riesgo de accidente.
- ✓ Comprobar el peso de la carga es adecuado para la capacidad de la traspaleta.
- ✓ El pallet o soporte a transportar se encuentra en buenas condiciones de uso.
- ✓ Las cargas deben estar perfectamente equilibradas, calzadas o atadas a sus soportes.

b. Carga manual

- **Riesgos**

- ✓ Sobreesfuerzos
- ✓ Caída de objetos en la manipulación.

- **Medidas de protección**

- ✓ Siempre que sea posible, emplear medios mecánicos para el transporte de carga.
- ✓ Inspeccionar la carga antes de su manipulación, al objeto de determinar su peso, forma o dificultad de agarre.

- ✓ Aproximarse a la carga para que el centro de gravedad quede lo más cerca posible del centro de gravedad del cuerpo.
- ✓ Agacharse doblando las rodillas y manteniendo la espalda recta.
- ✓ Emplear las piernas para levantar la carga, flexionándolas y doblando las rodillas.
- ✓ Evitar torcer el cuerpo con la carga suspendida.
- ✓ Agarrar fuertemente la carga con las palmas de las manos y dedos, manteniendo los brazos pegados al cuerpo.

3.1.2. Carretilla trilateral

Este tipo de sistema de transporte son medios de transporte que son usados en el almacén para elevar pallets a niveles superiores de los racks, y a la vez hacen movimientos cómo son los de carga y descarga.

La ventaja de usar este tipo de transporte es el siguiente:

- Horquilla que puede girar y desplazarse simultáneamente a derecha e izquierda 90°. Mediante esta posibilidad, las paletas pueden recogerse de uno u otro lado del pasillo sin precisar ningún movimiento adicional de la carretilla.
- Se sujetan sobre un eje vertical, que se desplaza de forma transversal.
- Almacena la mercancía a ambos lados del pasillo, sin necesidad de maniobrar toda la carretilla.
- No necesita girar en el pasillo para recoger o depositar su carga en el hueco que corresponda

Tabla 12. *Ficha Técnica. Carretilla Trilateral*

| Condiciones del edificio | Suministro Eléctrico | |
|---------------------------|----------------------------|----------------|
| | Pavimento: | Liso |
| | Pasillos: | de 1,6 a 1,8 M |
| Capacidad de carga | entre 1000 y 1500 kg | |
| Dimensiones sin paleta | long: 116 * 91 cm de ancho | |
| Altura Máxia de apilado | 9,1 M | |
| Longitud de la carretilla | 2,3 m | |



- **Riesgos de manejo de las carretillas**

a. Caídas de materiales

• **Riesgos**

- ✓ Mal estibado de las cargas en la circulación
- ✓ Por golpes contra estantería
- ✓ Golpes contra materiales almacenamientos

• **Medidas de protección**

- ✓ Adaptar las cargas, evitando las sacudidas.
- ✓ Buena iluminación en la zona de circulación y almacenamiento.
- ✓ Disponer de tejadillo protección del conductor.
- ✓ Proteger las estanterías y zonas de almacenamiento con defensas adecuadas.
- ✓ Indicar la capacidad máxima de estanterías.
- ✓ Revisar periódicamente el estado de los pallet.

b. Caídas del conductor

• **Riesgos**

- ✓ En acceso o abandono de la carretilla
- ✓ Inclinación de conductor en la carretilla

• **Medidas de protección**

- ✓ Estribo correcto, antiderrapante.

- ✓ Evitar marchas forzadas y problemas de visibilidad que motiven inclinación excesiva del operario.

3.2. Los sistemas de almacenaje

La empresa cuenta con racks y un mezzanine como se mencionó anteriormente, pero se van a requerir estanterías e instalaciones especializadas para el correcto almacenaje de productos que necesiten un tratamiento especial, es por ello que se propone los siguientes sistemas de almacenaje

3.2.1. Estanterías

3.2.1.1. Estanterías fijas

Estas estanterías sirven para guardar productos paletizados, esta permite el acceso directo a los productos almacenados en ellas a través de distintos pasillos, cuyo ancho estará determinado por el medio de manipulación empleado.

- **Ventajas:**

- ✓ Fácil localización de los productos
- ✓ Permite almacenar mucha variedad de tipos de unidad de carga.
- ✓ Se puede ampliar fácilmente
- ✓ Se puede acceder a todas las unidades almacenadas

- **Desventaja:**

- ✓ No se aprovecha suficientemente el espacio, pues requiere muchos pasillos.

- **Especificaciones**

Tabla 13. *Especificaciones Estanterías Fijas*

| DESCRIPCIÓN | | MEDIDAS | UND |
|----------------------|-------------|---------|-----|
| Cantidad de espacios | | 180 | Und |
| Medidas | Ancho | 120 | Cm |
| | Alto | 180 | Cm |
| | Profundidad | 120 | Cm |

Elaboración Propia

3.2.1.2. Mezzanine

La instalación de un mezzanine representa la solución ideal para un mejorar el aprovechamiento de la superficie del almacén, puesto que saca partido de la altura del edificio por lo que duplica el área útil.

Es una aplicación perfecta para el almacenamiento de productos con o sin tarima, así como diferentes combinaciones de sistemas dentro de éste mismo.

- **Ventajas**

- ✓ Solución para carga manual.
- ✓ Aprovechamiento al máximo de la altura del almacén.
- ✓ Soluciona problemas de almacenaje y utilización de espacio.
- ✓ Instalación rápida y desarmable.
- ✓ Adaptabilidad a cualquier necesidad, gracias a su versatilidad en cuestión de medidas.

- **Especificaciones**

Tabla 14. *Especificaciones Mezzanine*

| DESCRIPCIÓN | | MEDIDAS | UND |
|--------------------------------|-------------|---------|-----|
| Cantidad de espacios 2 niveles | | 120 | Und |
| Medidas | Ancho | 95 | Cm |
| | Alto | 50 | Cm |
| | Profundidad | 50 | Cm |

Fuente. Elaboración Propia

3.2.1.3. Cantiléver

El Sistema Cantiléver de brazos libres nos permite manejar productos de tamaños heterogéneos y de gran volumen ya que no cuenta con columnas frontales en los marcos, obteniendo un gran margen de maniobra en la carga y descarga de nuestros productos; al igual que un Sistema Rack Selectivo.

En el Sistema Cantiléver es necesario un pasillo para cada frente de rack, proporcionando gran selectividad en la operación.

Este Sistema Cantiléver es requerido principalmente en la industria ferretera, mueblería y en general toda aquella que maneja grandes dimensiones en su carga.

- **Ventajas**

- ✓ Excelentes resultados de exposición de productos.
- ✓ Gran versatilidad en dimensiones y capacidades de carga.
- ✓ Reducción de costos de manipulación.
- ✓ Excelente rotación de productos.
- ✓ Alturas regulables.
- ✓ Rigidez total para diferentes cargas.

- **Especificaciones**

Tabla 15. *Especificaciones Cantiléver para Tubos y Planchas Metálicas*

| TIPO | ESPECIFICACION | MEDIDA | UNIDADES |
|------------------------------------|-------------------------|---------------|-----------------|
| Tubos | Numero de niveles | 5 | Und |
| | Altura de nivel | 0.5 | Mt |
| Metálicos | Tamaño del brazo | 1 | Mt |
| | Longitud de profundidad | 5 | Mt |
| Tubos Plásticos | Numero de niveles | 5 | Und |
| | Altura de nivel | 1 | Mt |
| | Tamaño del brazo | 1 | Mt |
| | Longitud de profundidad | 5 | Mt |
| Planchas metálicas y Triplay | Numero de niveles | 6 | Und |
| | Altura de nivel | 0.2 | Mt |
| | Tamaño del brazo | 1.5 | Mt |
| | Profundidad | 2.5 | Mt |

Fuente. Elaboración Propia

3.2.2. Señalización requerida

Según lo indica la Norma Técnica Peruana 350.043.01 un almacén es un es un ambiente de riesgo moderado para ello debe implementar en las áreas del almacén señales de:

- **Señalización de Prohibición y lucha contra incendios.**



Figura 31. Señalización de Prohibición y Contra Incendios
Fuente. Senyals

- **Señales de Obligación**



Figura 32. Señalización de Obligación
Fuente. Senyals

- **Señales de Riesgo de Peligro**



Figura 33. Señales de Riesgo y de Peligro
Fuente. Senyals

- **Señales de Emergencia**



Figura 34. Señalización de Emergencia
Fuente. Senyals

- **Cintas para Señalización de Pisos**

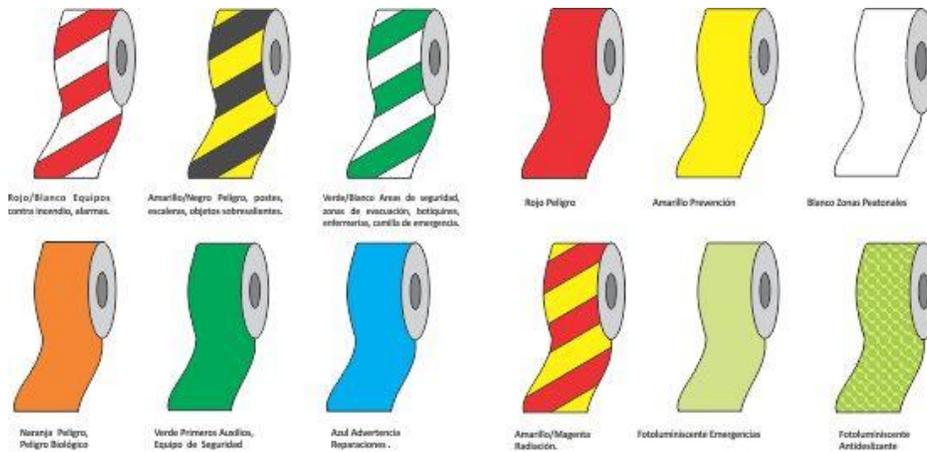


Figura 35. Señalización de pisos
Fuente. Saludocupacional379.blogspot

3.2.3. Instalaciones necesarias

Hay productos que requieren instalaciones especiales para su almacenamiento como son los gases, grasas y aceites, productos tóxicos, productos largos y voluminosos; es por ello que se requieren diferentes tipos de almacenamiento para poder cumplir con un almacenamiento correcto.

- **Gases comprimidos**

El almacenamiento de gases de debe dar en un ambiente separado y con ventilación, separándolos según las combinaciones permitidas de los tipos de gases (Tabla 16), con los colores respectivos para cada gas (Tabla 17) y con la señalización adecuada (Figura 36), separando los cilindros de una manera adecuada (Figura 37) con los stands almacenamiento para gases comprimidos seguros (Figura 38)

El traslado se debe realizar con las medidas de seguridad respectivas y la manipulación tiene que ser por personal capacitado.

Tabla 16. *Combinaciones permitidas y prohibidas*

| | OXIGENO | ACETILENO | ARGON | PROPANO |
|------------------|----------------|------------------|--------------|----------------|
| OXIGENO | - | NO | SI | NO |
| ACETILENO | NO | - | SI | SI |
| ARGON | SI | SI | - | NO |
| PROPANO | NO | SI | NO | - |

Fuente. (ARL SURA - SISTEMA)

Tabla 17. *Código de colores para gases.*

| CONTENIDO | COLOR | SIMBOLOS |
|------------------|--------------|-------------------|
| OXIGENO | VERDE | GAS OXIDANTE |
| ACETILENO | ROJO CEREZA | GAS INFLAMABLE |
| ARGON | GRIS | GAS NO INFLAMABLE |
| PROPANO | ALUMINIO | GAS INFLAMABLE |

Fuente. (ARL SURA - SISTEMA)



Figura 36. Simbología para gases comprimidos.
(Fuente. ARL SURA - SISTEMA)

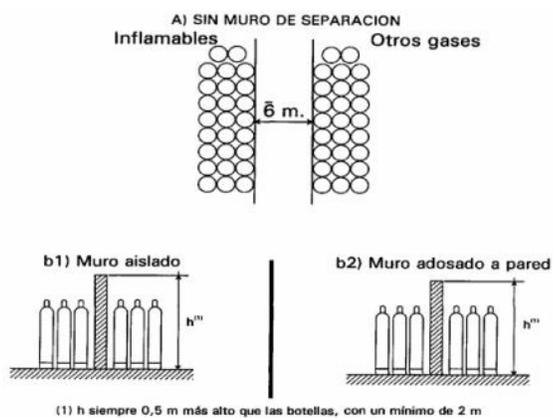


Figura 37. Separación de gases comprimidos.

(Fuente. ARL SURA - SISTEMA)



Figura 38. Stand de almacenamiento para Gases Comprimidos.

(Fuente. ARL SURA - SISTEMA)

- **Productos Inflamables.** El almacenamiento de productos inflamables como grasas y aceites, productos químicos con reacción se realizará en estanterías fijas sin instalaciones especiales, con ambientes ventilados, y señalización especial (Figura 39).

La manipulación de este tipo de materiales debe ser tratado por personal calificado y con la EPPS adecuados.

Ilustración I . Señalización para grasas y aceites



Figura 39. Señalización de productos inflamables.
(Fuente. Productos, 2014)

- **Productos tóxicos.** El almacenamiento de productos tóxicos se da en ambientes ventilados, al aire libre, pero bajo sombra, los cilindros no se requieren instalaciones necesarias y se almacenaran en el patio de almacén (Figura 40)

Para este tipo de productos, la manipulación lo realizan personas capacitadas y con EPPS especializados, la estiba se realiza por filas sin mezclar los cilindros de diferentes productos, la distancia entre una y otra debe ser la necesaria para que pueda ingresar los medios de manipulación (2 Mt. Aprox.)

Se utiliza el triángulo de seguridad para identificar las características de dichas sustancias y con un máximo de 2 niveles de apilado con la carga sostenida por fajas u otro tipo de aseguramiento.



Figura 40. Acarreo o almacenamiento en piso.
(Fuente. Instituto nacional de seguridad e higiene en el trabajo, 2014)

- **Productos largos o voluminosos** Este tipo de mercadería incluye tuberías de plástico, conductos de acero, perfiles, planchas de triplay o planchas metálicas, para el correcto almacenamiento de este tipo de mercadería se utiliza un tipo especial de mercadería conocido como estantería CANTILEVEL, donde existen diferentes tipos de modificaciones (Figura 41).

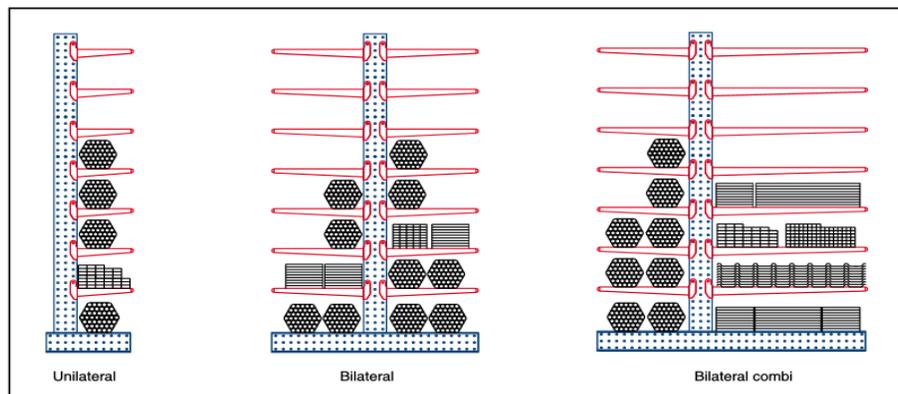


Figura 41. Modificaciones y tipos de estanterías Cantiléver.
(Fuente. Integral Racks, 2007)

- **Productos refrigerados.** El manejo de este tipo de productos debe seguir una cadena de frío continuo ($5 - 8\text{ }^{\circ}\text{C}$), es por ello que necesita un ambiente cerrado que no ingrese calor externo (calor solar), es por

ellos que las cámaras de refrigeración o refrigeradoras deben mantenerse en un lugar cerrado.

Para el adecuado manejo de los productos refrigerados se propone la instalación de una cámara frigorífica, diseñada a medida para la correcta ubicación de los productos refrigerados como se muestra a continuación. (Figura 42 - 43)

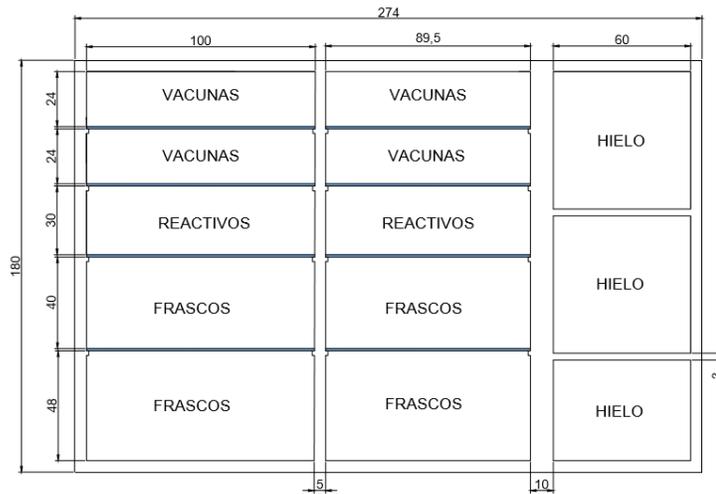


Figura 42. Diseño de Cámara de Refrigeración Propuesta – Vista Frontal
Fuente. Elaboración Propia

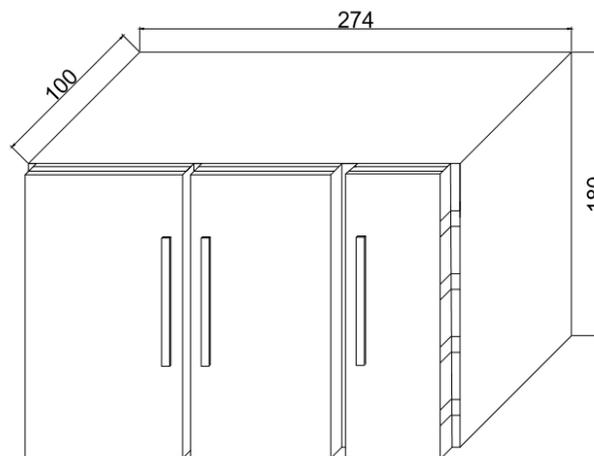


Figura 43. Diseño de Cámara de Refrigeración Propuesta – Vista Diagonal
Fuente. Elaboración Propia

4. DESARROLLAR LA GESTIÓN DE MOVIMIENTO E INFORMACIÓN DENTRO DEL ALMACÉN.

4.1. Normas de colocación de mercadería y criterios de ubicación.

4.1.1. Coordinación para la entrega de productos en almacén.

El área logística debe trabajar en conjunto con el almacén buscando que las labores que se realizan en esta área sean fluidas, es por ello que se debe realizar las siguientes coordinaciones:

- **Citas para la hora de entrega de los productos.** El almacén debe entregar un número limitado de citas de acuerdo a su capacidad de recepción, así se evitará la excesiva concentración de proveedores en un mismo horario y horas extras de los operarios de recepción.
- **Programas y fechas de entregas concretas.** Los encargados de compras en el área de logística deben pactar las fechas de entregas con los proveedores de acuerdo a las citas brindadas por almacén, los compradores deben de realizar este programa con una agenda sincronizada, que puede ser una opción incluida en el sistema Bizgrid o con un programa externo como Google drive de manera que no haya cruces de horarios entre los proveedores de cada comprador.
- **Mejora del programa de entrega.** El operario encargado de la recepción de la mercancía indicará en la guía de recepción la información de la hora de entrada acordada por el cliente, hora de llegada y hora de salida, de manera que pueda ayudar a mejorar el programa.

4.1.2. Recepción de la mercadería

Luego de que la mercadería se ha descargado, se siguen las siguientes actividades de control para proceder al ingreso de la mercadería al sistema.

- **Verificación de la mercadería.** En esta tarea se realiza la comprobación de todo lo que está descrito en la orden de compra y en la GRM, esto incluye cantidades, tipos, modelos, clases, presentaciones de los

productos recibidos. Los productos deben tener la descripción de lo solicitado en la OCM.

- **Toma de muestras.** En esta tarea se realizará cuando se realizan entregas de grandes cantidades de una sola clase de productos, tomando una muestra significativa se realizará la verificación de la mercadería como se mencionó en el punto anterior.
- **Reflejar por escrito el contenido de la inspección.** En esta operación el encargado de la recepción firmara, colocara su nombre, DNI y sello de **RECEPCIÓN CONFORME** en la guía certificando la calidad de la entrega.

En caso haya deficiencias en las entregas (diferencias de cantidades, productos defectuosos, las especificaciones no son los indicados en la OCM), se aplicará un sello identificativo de **RECEPCIÓN RECHAZADA** en la guía y el proveedor tendrá que retirarse con los productos.

- La conformidad en las entregas paletizadas sin verificación del contenido se realizará mediante la aplicación de un sello con firma y fecha sobre el GRM, y con sello de **CONFORME SALVO EXAMEN DE CONTENIDO**.

4.2. Codificación de los productos

La codificación de la mercadería nos indica la referenciar de cómo se va a realizar la trazabilidad de los productos dentro del almacén y como se gestionarán las entradas y salidas de estos de manera rápida y fluida.

Actualmente, cada producto ya tiene definido un código en el sistema, pero este no se tiene un patrón específico para generar los códigos, el sistema genera el código de manera consecutiva al último código creado. Esto no brinda ningún tipo de información por lo que se propone la siguiente codificación.

Tabla 18. *Modelo de Sistema de Codificación*

| Grupo de Familia | Correlativo |
|-------------------------|--------------------|
| XXX (3 dígitos) | XXXXX (5 dígitos) |

Donde el grupo de familia está definido por los siguientes coditos

Tabla 19. *Código de Familias - Sistema de Codificación*

| DESCRIPCIÓN | CÓDIGO |
|--------------------|---------------|
| Limpieza | 1 |
| Ferretería | 2 |
| Seguridad | 3 |
| Repuestos | 4 |
| Librería | 5 |
| Eléctricos | 6 |
| Veterinarios | 7 |
| Abarrotes | 8 |
| Lubricantes | 9 |
| Envases | 10 |
| Medicamentos | 11 |
| Granja | 12 |
| Laboratorio | 13 |
| Informática | 14 |

Y los siguientes 5 dígitos serán el correctivo del ultimo creado por familia, así por ejemplo el primer producto eléctrico tendría 006 como los tres primeros dígitos y 00001 los siguientes 5 dígitos, luego el código final seria 0060001 y así sucesivamente.

4.3. Sistema de ubicación ABC y otros criterios de ubicación.

El sistema de ubicación que se va a utilizar es un *Sistema de Almacenamiento Ordenado* ya que con este sistema se obtendrán las siguientes ventajas:

- **Un único lugar para cada producto**, evitando que los operarios tengan que buscar los productos por distintas partes del almacén.
- **Se tienen reglas para la localización y ubicación de mercaderías**, toda mercadería se debe regir a las reglas y normas de ubicación planteadas en los puntos posteriores, agilizando a trazabilidad de los productos dentro del almacén.

- **Se tienen criterios de ubicación de acuerdo al peso, volumen, complementariedad.**

Se utilizará el sistema de ubicación basado en la Zonificación ABC ya que se busca minimizar los tiempos de traslado en la preparación de pedidos.

4.3.1. Zonificación ABC y otros criterios de ubicación

La zonificación ABC busca minimizar los recorridos de los operarios, ubicando los productos de acuerdo a su rotación, de manera que los productos con mayor rotación estén más cerca a la puerta de salida.

4.3.1.1. Zonificación ABC

Tomando en cuenta la base de datos del catálogo de productos de la empresa y los reportes de salidas de cada mes del año 2016, se encontraron las siguientes familias de productos y el porcentaje de participación en las salidas durante el año 2016 por cada una de estas, obteniendo los siguientes resultados en la tabla 20.

Tabla 20. Zonificación ABC por Familia de Productos en la Almacén Central de la Empresa Chimú Agropecuaria S.A.

| ZONA | DESCRIPCIÓN | % | % ACUM. |
|------|--------------|-------------|-------------|
| A | Limpieza | 17.26856735 | 17.26856735 |
| | Ferretería | 17.11459726 | 34.38316461 |
| | Seguridad | 13.34623338 | 47.72939799 |
| | Repuestos | 11.63528855 | 59.36468654 |
| B | Librería | 10.73472133 | 70.09940787 |
| | Eléctricos | 9.267603996 | 79.36701187 |
| | Veterinarios | 6.207801483 | 85.57481335 |
| | Abarrotes | 5.113069187 | 90.68788254 |
| C | Lubricantes | 3.115444346 | 93.80332688 |
| | Envases | 2.466511091 | 96.26983797 |
| | Medicamentos | 2.428973616 | 98.69881159 |
| | Granja | 0.662885237 | 99.36169683 |
| | Laboratorio | 0.463737304 | 99.82543413 |
| | Informática | 0.174565869 | 100 |

Fuente. Catalogo Chimú Agropecuaria S.A

4.3.1.2. Otros criterios de ubicación

- **Compatibilidad.** Este criterio permitirá decidir que productos deben separarse por cuestiones de seguridad, por ejemplo, dos productos que reaccionen al contacto no pueden ir juntos.
- **Complementariedad.** Este criterio de ubicación permitirá al operario agilizar la preparación ya que colocaran cercanos los productos que suelen solicitarse en un mismo pedido.
- **Tamaño y peso.** Estos criterios están dados para la asegurar la seguridad y facilitar la manipulación de los productos.

4.4. Sistemas de localización

El sistema de localización ayudará a asignar las ubicaciones específicas a cada producto, es por ello que esta etapa demanda la señalización de nombres de cada zona, el sistema de localización se ha planteado la siguiente manera:

Tabla 21. *Sistema de Localización por Zonas*

| ZONA | CODIGO |
|------------------------|------------------------------|
| Racks | A, C, D, E |
| Mezzanine | F, G, H, I, J, K, L, M, N, O |
| Productos Refrigerados | B |
| Gases Comprimidos | P |
| Productos Peligrosos | Q |
| Productos Largos | R |

Fuente. Elaboración Propia

Los cuales se distribuirán en el área del almacén como se muestra en la figura 44

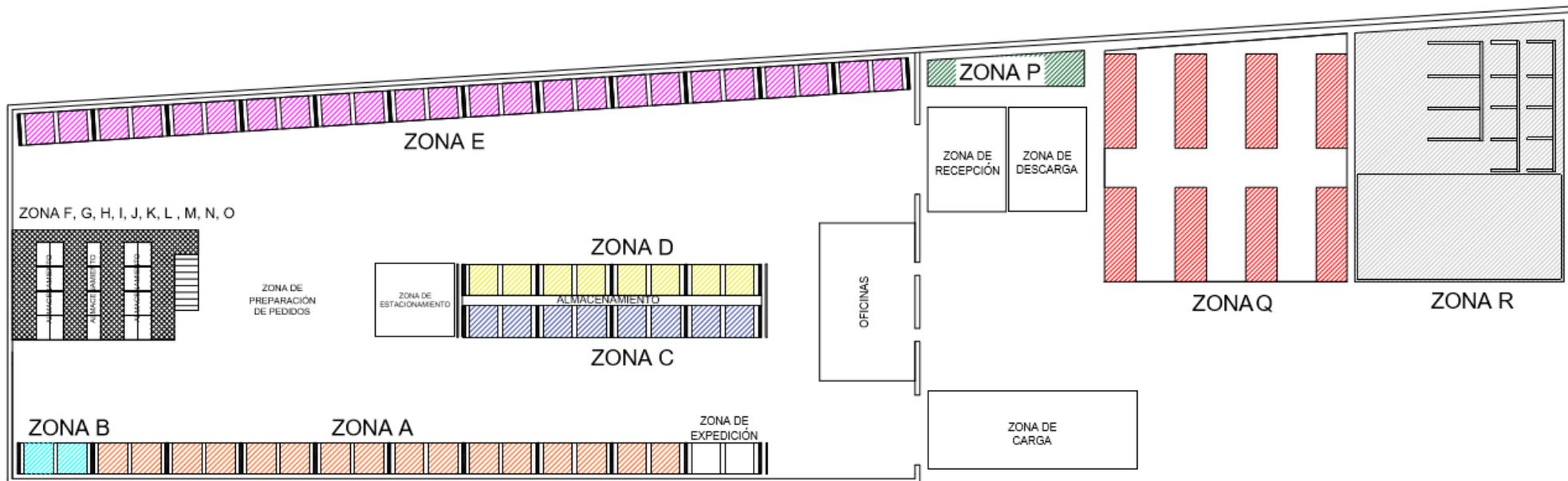


Figura 44. Zonas de Localización por Área
Fuente. Elaboración Propia

4.4.1. Sistema de Localización de racks

El sistema de localización de los racks serán las zonas A, B, C, D, E que serán colocados en un letrero a cada estantería, luego se pasara a enumerar cada columna de los estantes.

En la figura 45, se observará el diseño de las ubicaciones de cada fila y la distribución de zonas con su letrero cada una.

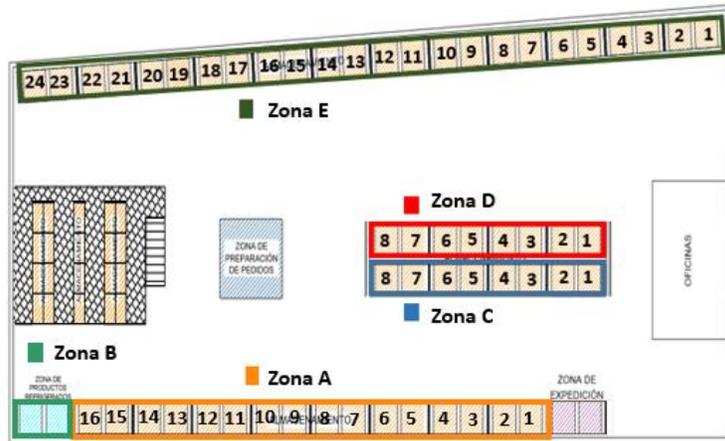


Figura 45. Sistema de Localización de Racks - Columnas

Una vez identificadas las columnas y las zonas se pasarán a identificar los niveles (altura) que será enumerado del 1 al 3, como se observa en la siguiente figura 46.

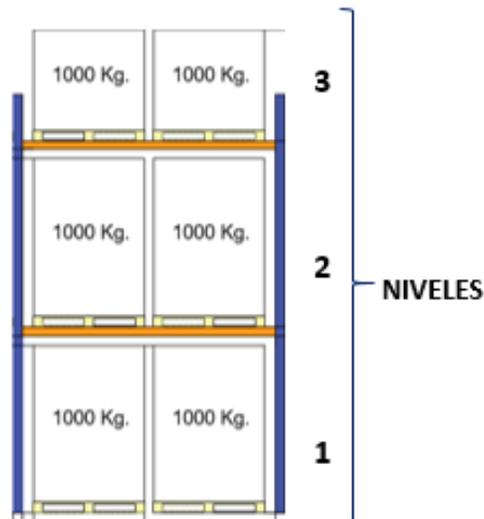


Figura 46. Sistema de Localización de Racks – Niveles
Fuente. Elaboración Propia

Por ejemplo, si estamos empleamos este sistema por zonas, la coordenada seria (D, 8, 3), significara que el producto solicitado está en la zona D, columna 8 y en el nivel 3. De esta forma se facilita la localización de los productos dentro de los racks

4.4.2. Sistema de Localización de productos refrigerados:

Los productos refrigerados se localizarán en la zona B, en la cual se planteó el diseño un refrigerador para mejorar el manejo de dichos productos, la compartición del refrigerador se definirá por columnas que se enumeraran del 1 al 3 y niveles que se enumeran del 1 al 5, como se podrá visualizar en la siguiente imagen.

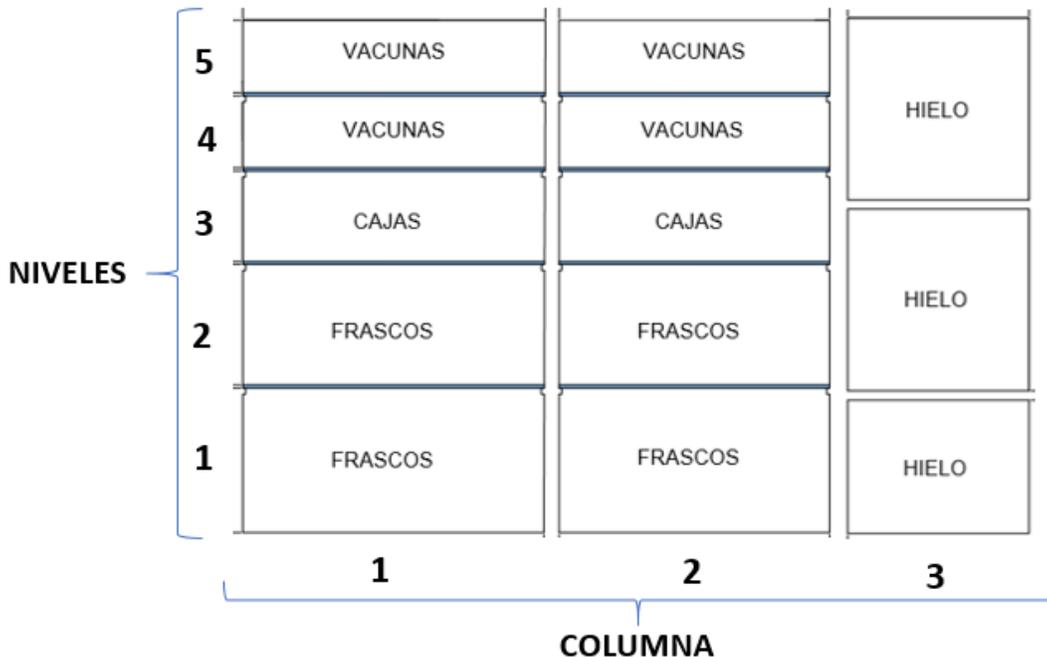


Figura 47. Sistema de Localización de Productos Refrigerados
Fuente. Elaboración Propia

Por ejemplo, si estamos empleamos este sistema en la zona B, la coordenada seria (B, 2, 5), significara que el producto solicitado está en la zona B, columna 2 como se observa en la imagen y en el nivel 5. De esta forma se facilita la localización de los productos dentro del refrigerador.

4.4.3. Sistema de Localización de Mezzanine:

Así como se definieron las ubicaciones en los racks, se seguirá el mismo modelo para definir el sistema de localización del mezzanine las cuales cuentan con las zonas F, G, H, I, J, K, L, M, N y O que serán señalizadas mediante letreros en los estantes, para que sea más fácil la ubicación. En la siguiente figura se muestra la secuencia de las letras en los estantes, en el primer y en el segundo piso.

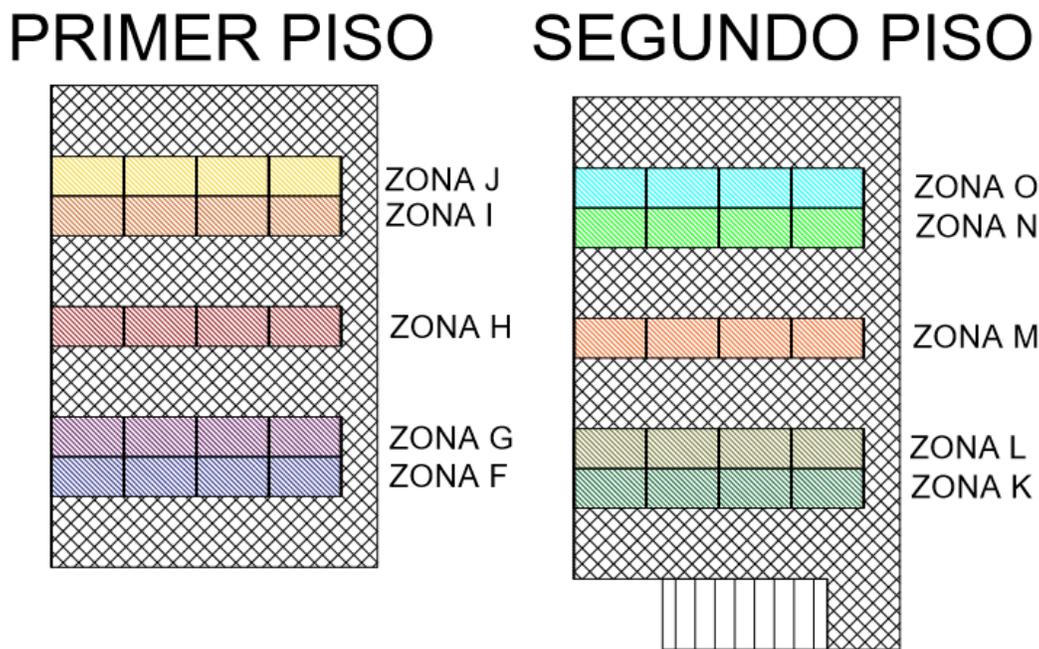


Figura 48. Sistema de Localización de Mezzanine – Áreas
Fuente. Elaboración Propia

Una vez identificada cada zona con sus respectivas letras, se pasará a identificar por columnas que estarán enumeradas del 1 al 4 y niveles que estarán enumerados del 1 al 4.

En la figura 49 se visualiza como el sistema de localización propuesto.

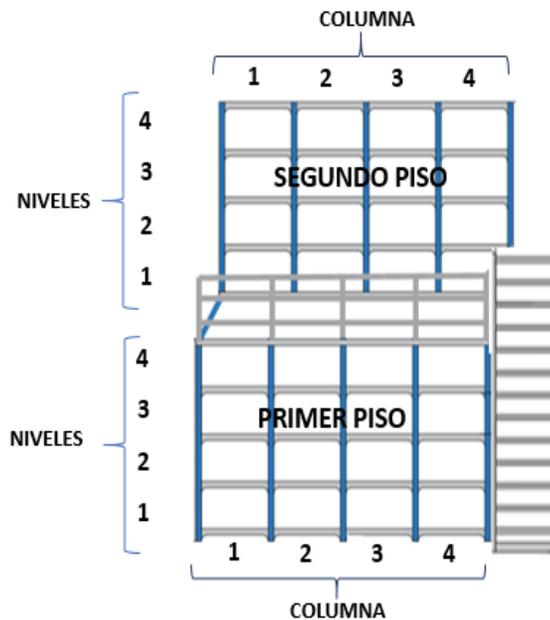


Figura 49. Sistema de Localización de Mezzanine
Fuente. Elaboración Propia

Por ejemplo, si estamos empleamos este sistema por zonas, la coordenada sería (J, 2, 4), significara que el producto solicitado está en la zona J, columna 2 como se observa en la imagen y en el nivel 4. De esta forma se facilita la localización de los productos dentro del mezzanine.

4.4.4. Sistema de Localización de Gases Comprimidos

En cumplimiento con las normas de manejo de gases comprimidos, se realiza el siguiente sistema de localización, dividido por muros, enumerando las columnas de 1 al 4 como se muestra a continuación.

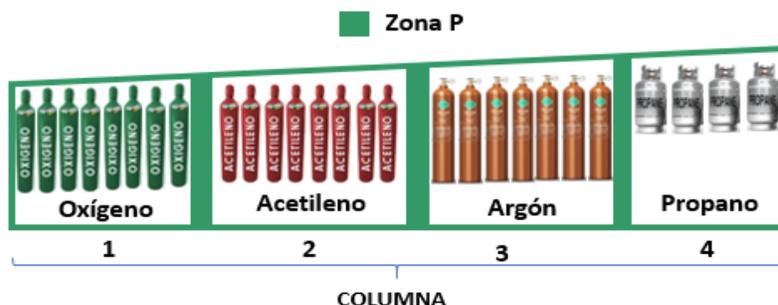


Figura 50. Sistema de Localización de Gases Comprimidos
Fuente. Elaboración Propia

Por ejemplo, si estamos empleamos este sistema por zonas, la coordenada (P, 3), significara que el producto solicitado está en la zona P, columna 3 como se observa en la imagen.

4.4.5. Localización de productos peligrosos

En la zona Q se ubicarán los productos peligrosos como ya lo mencionamos anteriormente, el área se dividirá en columna del 1 al 3 y en niveles de profundidad del pasillo del 1 al 6.

En la siguiente imagen se observará como será dividida el área para mejor localización.

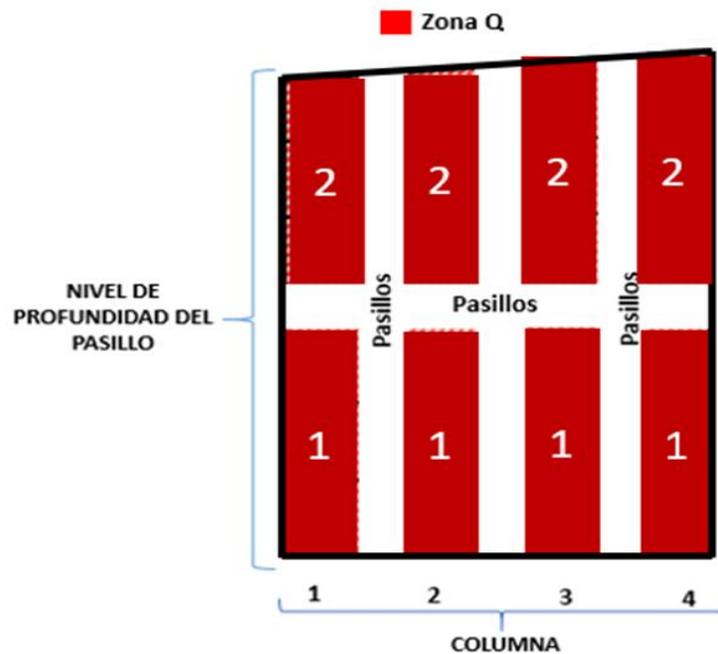


Figura 51. Sistema de Localización - Patio de Almacén (Productos Peligrosos)
Fuente. Elaboración Propia

Por ejemplo, si estamos empleamos este sistema por zonas, la coordenada (Q, 2, 6), significara que el producto solicitado está en la zona Q, columna 2 como se observa en la imagen y 6 es el nivel de profundidad del pasillo.

4.4.6. Localización de productos largos y voluminosos

En la zona R que es en donde se ubicarán los productos largos y voluminosos que serán colocados en el cantiléver, cada uno de ellos será enumerado por columna del 1 al 4 y por niveles (altura) del 1 al 5.

En la siguiente imagen se visualizará de una mejor manera como estará la zona R.

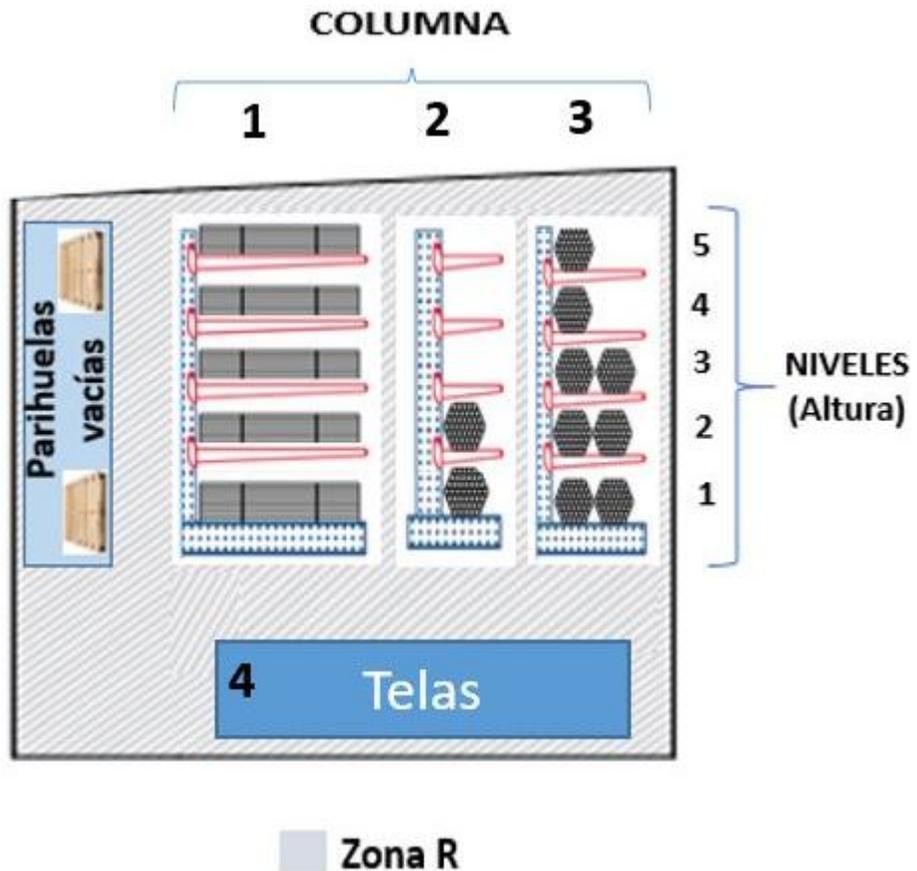


Figura 52. Sistema de Localización - Patio de Almacén (Productos Largos y Voluminosos)
Fuente. Elaboración Propia

Por ejemplo, si estamos empleamos este sistema por estantería, la coordenada (F, 1,4), significara que el producto solicitado está en la zona F, columna 1 y en el nivel 4. De esta forma, se definen con un código todas las ubicaciones del almacén.

4.5. Catálogo de productos

Teniendo definidos los sistemas de ubicación y localización se elaborará el catálogo de productos, ya que es la base de datos que nos brindara toda la información acerca de cada producto. Se propone el siguiente formato para el catálogo de productos, de manera que nos brinde la información necesaria.

- **Código.** Número que identifica a cada producto, este es único para cada producto registrado
- **Descripción.** Nombre técnico del producto con sus características (medida, marca, etc)
- **Unidad.** Unidad de medida del producto
- **Moneda.** Moneda en la que se compra el producto
- **Precio.** Precio de cotización del producto.
- **Fecha de Registro.** Fecha en la que se ha realizado el registro del producto en el sistema.
- **Usuario.** Usuario que ha realizado el registro del producto en el sistema.
- **Ruc del Proveedor.** Ruc del proveedor que ha vendido el producto.
- **Familia, Grupo y Tipo.** Es la familia (Tabla 19), grupo de producto y el tipo del producto registrado.
- **Zona, Columna y Nivel.** Sistema de coordenadas para la ubicación del producto en el almacén.

| | | | | | | |
|--------|-------------|--------|--------|--------|-------------------|---------|
| Código | Descripción | Unidad | Moneda | Precio | Fecha de registro | Usuario |
|--------|-------------|--------|--------|--------|-------------------|---------|

| | | | | | | |
|---------------|---------|-------|------|------|---------|-------|
| Ruc Proveedor | Familia | Grupo | Tipo | Zona | Columna | Nivel |
|---------------|---------|-------|------|------|---------|-------|

Figura 53. Formato básico catálogo de productos.
(Fuente. Elaboración Propia)

Teniendo las siguientes consideraciones:

- Cada producto debe estar identificado con un solo código para evitar duplicados y confusión de stock
- Debe ser fácil de teclear
- Debe ser simple para evitar confusiones
- Si es posible, se recomienda que la codificación cuente con código de barras para evitar teclear y confusiones.

Tomando los en cuenta los criterios de codificación, localización y ubicación se elaborará el catálogo de productos (Anexo K ⁽¹⁾) de manera que brinde la información para que facilite el flujo del proceso.

4.6. Etiquetado de productos

La operación de etiquetado nos brindara la información tomada del catálogo de productos que facilite la ubicación y localización de estos cuando lleguen al almacén, es por ello que plantea un modelo de etiqueta (Figura 52) que brinde la información relevante que ayude a los operarios a la ubicación y localización de los productos dentro del almacén.

| CHIMU AGROPECUARIA S.A. | | | |
|--|------|------|-------|
| CODIGO | | | |
| DESCRIPCION | | | |
| | | | |
| FAMILIA | ZONA | RACK | NIVEL |
| | | | |
|  (01)1544900004892(15)040130 | | | |

Figura 54. Modelo de Etiqueta para la Codificación de Productos
(Fuente. Elaboración Propia)

¹ El catalogo planteado está sujeto a cambios, este puede cambiar de acuerdo a la capacidad de cada ubicación. Los productos resaltados son productos duplicados que deben de eliminarse del sistema y registrarse con un solo código.

4.7. Criterios de salida de los productos

El criterio que se utilizara en el criterio de prioridad de salida de los productos es el de FIFO (Firt In, Firt – Out), ya que los productos que llegaran al almacén serán los primeros en salir, por lo que alguno de los productos son vacunas, los cuales son productos de primera necesidad y ni bien llegan tienen que salir, puesto que los productos se van renovando y siempre se tienen que ser los más frescos.

El FIFO es el único válido cuando los productos son perecederos, por ellos consideramos que este criterio que se debe utilizar analizando la necesidad de los pedidos dentro del almacén.

4.8. El picking

La preparación de pedido se llevará mediante el picking “in situ” ya que el operario de preparación de pedidos, debe recolectar los productos de acuerdo al Piking List, retirando los productos de su ubicación en orden por zonas para así ahorrar tiempo de recorrido innecesario.

La recolección de pedidos se hará mediante el picking a alto nivel por lo que el stock de cada producto es pequeño y se colocaran en los espacios definidos.

Se propone el siguiente modelo de picking de manera que ayude al operario a la fácil localización de los productos.

Tabla 22. Modelo de Piking List

| PIKING LIST | | | | |
|-------------------------------|-------------|-------------|----------|-------|
| DESTINO: _____ OPERARIO _____ | | | | |
| GRM / GSA _____ al _____ | | | | |
| CODIGO | DESCRIPCION | COORDENADAS | CANTIDAD | SALDO |
| | | | | |

Fuente. Elaboración Propia

4.9. Procesos de almacenamiento planteado

A continuación, se describe el flujo de procesos planteado, teniendo en cuenta la gestión de movimientos dentro del almacén (Colocación de la mercadería, Codificación, Sistema de localización, Criterios de salida)

4.9.1. Proceso de descarga y recepción.

El flujo de descarga y recepción son las primeras operaciones que se realizarán en el ciclo de almacenamiento, esta se realizará en el patio del almacén junto a la puerta de entrada, el proceso de descarga y recepción de mercadería debe cumplir las siguientes operaciones para un correcto proceso:

4.9.1.1. Proceso de descarga

- Ingreso del proveedor.

El proceso de descarga empieza cuando el proveedor se reporta en vigilancia con los siguientes requisitos:

- Orden de compra
- Cita de la hora de recepción
- Guías de remisión con destinatario y dirección del almacén
- EPPS
- SCTR (Seguro contra accidentes)

- Ingreso a la zona de recepción

Una vez que el proveedor cumpla todo lo requerido se procederá a ingresar, el encargado de recepción indicará donde se deberá descargar los productos (Zona de descarga).

- Descarga de mercadería.

La descarga se realizará en el área designada, debe ser en pallets, en caso de carga paletizada se descargará el pallet con ayuda de los medios de manipulación del almacén

4.9.1.2. Proceso de recepción

El proceso de recepción una vez ingresado el producto en la zona de descarga se pasará a verificar cada uno de los productos recepcionados, una vez terminadas las tareas de recepción, se procederá al ingreso del stock al sistema y etiquetado de productos.

Se seguirán los siguientes pasos para la recepción:

- **Verificación de la mercadería.** En esta tarea se realiza la comprobación de la mercadería según lo que esta descrito en la orden de compra y en la GRM, esto incluye cantidades, tipos, modelos, fechas de vencimiento, marcas, clases, presentaciones de los productos recibidos. Los productos deben tener la descripción de lo solicitado en la OCM.
- **Toma de muestras.** Esta tarea se desarrolla, cuando se realiza la entrega de productos en grandes cantidades, se extraerá una muestra significativa para ser verificado, los productos se verificarán como se menciona en el punto anterior.
- **Control de calidad.** Este control se realizará cuando los productos recibidos necesitan ser probados por técnicos especialistas como son maquinas o instrumentos, estos pasaran un control de calidad donde se observara que los productos no presenten fallas, este punto es importante ya que se verá que estos cumplan los requisitos.
- **Reflejar por escrito el contenido de la inspección.** En esta operación el encargado de la recepción firmara, colocara su nombre, DNI y sello de *RECEPCIÓN CONFORME* en la guía certificando la calidad de la entrega.
- **Ingresar al sistema el stock de la mercadería recibida.** Luego de que el encargado de recepción da la conformidad de la entrega, el encargado de realizar la operación de ingreso del stock al sistema, genera la guía de recepción (GRC), firma, pone el sello

de ingresado y adjunta la documentación para que el proveedor pueda cobrar la GRM.

- **Proceso de etiquetado del producto.** Esta operación se realizará en paralelo con la operación de ingreso, el encargado de recepción debe etiquetar cada uno de los productos, dentro de la etiqueta estará el código, la descripción del producto, la zona, la columna y el nivel (figura 54), esto facilitará la localización y ubicación, también permitirá agilizar los inventarios de los productos hay en el almacén.

✓ **Documentación a entregar**

- **Proveedor.** El proveedor tendrá que entregar al encargado de almacén su GRM con las siguientes copias de forma obligatoria: DESTINATARIO, REMITENTE.
- **Encargado de recepción.** El encargado de recepción debe firmar, poner nombre y sellar todas las copias de la GRM del proveedor
- **Encargado de ingresos.** El encargado de ingresos debe retornar al proveedor la copia REMITENTE de la GRM del proveedor adjuntando la GRC generada por el sistema.

4.9.2. Proceso de Almacenamiento.

Después de ser etiquetado el producto, el encargado de almacenamiento procederá a ubicar los productos en los sistemas de almacenamiento según la etiqueta donde se han considerado criterios de rotación ABC, familias de productos; la ubicación se realizar con ayuda del transporte interno dentro de almacén.

Pasos que se seguirán para el almacenamiento:

- **Almacenamiento.** Una vez etiquetados los productos, el encargado de almacenar el producto, pasara a clasificar los productos y ubicarlos

según la etiqueta. Algunos de estos productos serán almacenados con sus pallets y otros no, para facilitar el traslado dentro del almacén usarán el transporte interno.

4.9.3. Proceso de Preparación y Despacho.

Este proceso se desarrolla cuando el cliente solicita la atención de una orden de pedido (OPE) o según el cronograma de atención a las diferentes áreas y consiste en tener registro de las salidas de los productos y para tener así un buen manejo de control de inventario.

4.9.3.1. Preparación del pedido.

Este proceso se realiza cuando se atiende una OPE, la cual será descargada del sistema mediante GSA o GRM, el encargado de preparación, consolidará los productos, al completar el pedido será entregada al sistema.

La preparación de pedidos seguirá los siguientes pasos:

- **Operación de atención de la OPE.** El personal que recepciona la Orden de Pedido (OPE) lo primero que hará es revisar todo lo que está en la lista para proceder a hacer atendida y ser retirada del sistema por medio de la Guías de Salidas (GSA) si es dentro del mismo establecimiento, en caso fuera la operación para ser enviado fuera de este la operación se realizara mediante Guía de Remisión (GRM) mediante la plataforma BIZGRID.
- **Generación del picking list.** Una vez que se retira la orden de pedido del sistema se pasara a generar el picking list, el cual se entregara al encargado de preparación para consolidar los productos solicitados, una vez terminado esta operación el encargado debe firmar la GSA o GRM.

- **Operación de preparación del pedido.** En esta tarea el encargado de la preparación del pedido pasara a ubicar los productos solicitados del picking list mediante la lista de coordenadas se localizarán los productos de una forma rápida y su ubicación será de forma consecutiva, es por ello que no se planteara una zona de preparación, si no que el operario pasara por cada ubicación ayudado con los medios de manipulación a recolectar los pedidos.

4.9.3.2. Proceso de despacho.

En proceso de despacho del pedido se entregará los productos solicitados por el cliente donde se le hará firmar la entrega del producto recibido y se verificará que todo esté de acuerdo a lo pedido.

El despacho seguirá los siguientes pasos:

- **Verificación final.** Aquí el encargado de la entrega del producto pasara a verificar que este la preparación de pedido se encuentre todo lo solicitado por el cliente para así evitar errores en la entrega de estos.
- **Entrega final.** Este es el proceso final del ciclo de almacenamiento, se le entregará al cliente el producto solicitado, por consiguiente, el cliente pasará a revisar su orden, una vez terminado de revisar se le hará entrega de la **GSA o GRM**, se firmará la guía por el cliente para conformidad de pedido.

4.9.4. Flujo del ciclo de almacenamiento propuesto

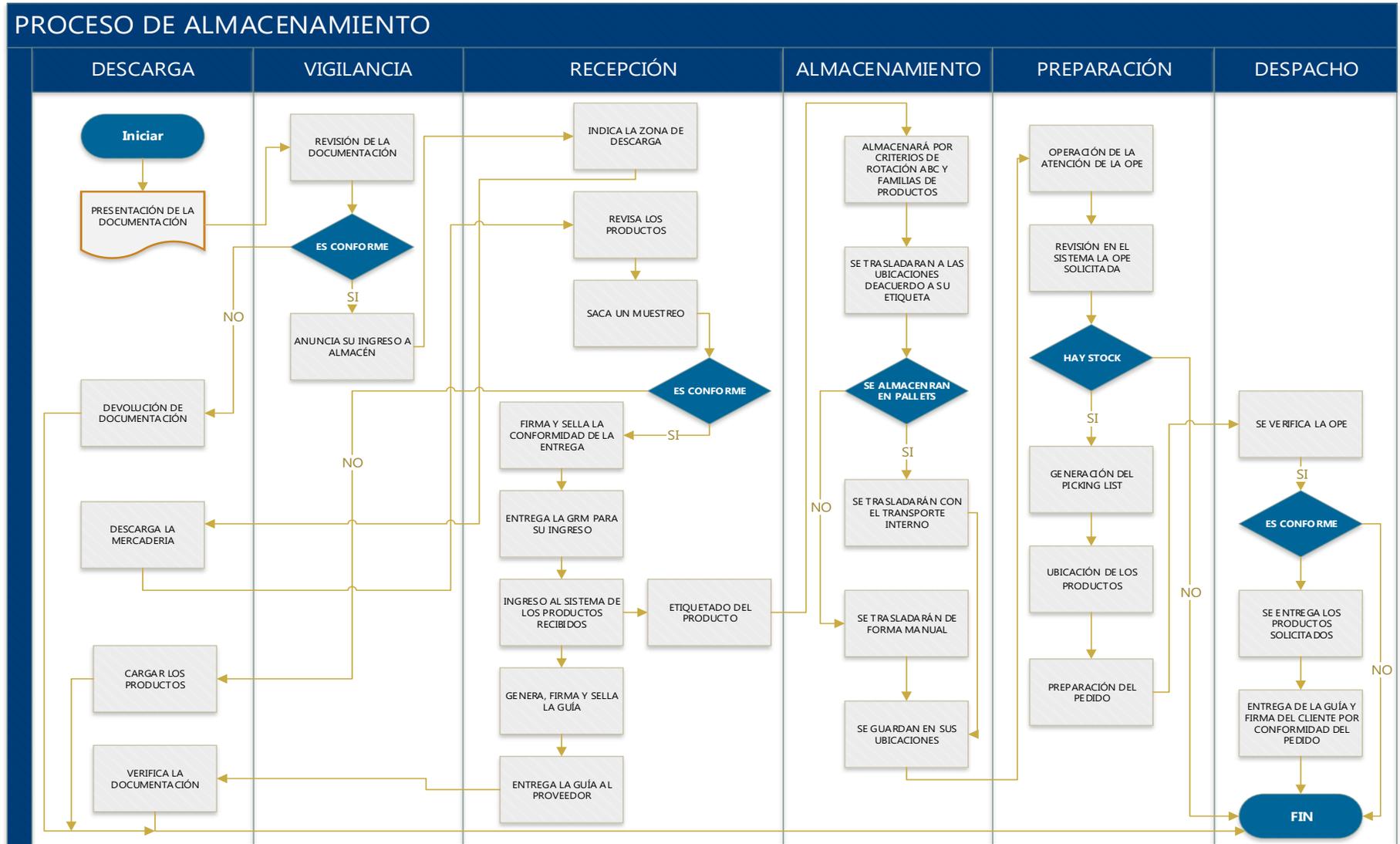


Figura 55. Flujo del ciclo de almacenamiento.

(Fuente. Elaboración Propia)

4.9.5. Diagrama de recorrido. A continuación, se presenta el diagrama de recorrido luego de aplicar los aspectos de las dimensiones propuesta de la gestión de almacenes

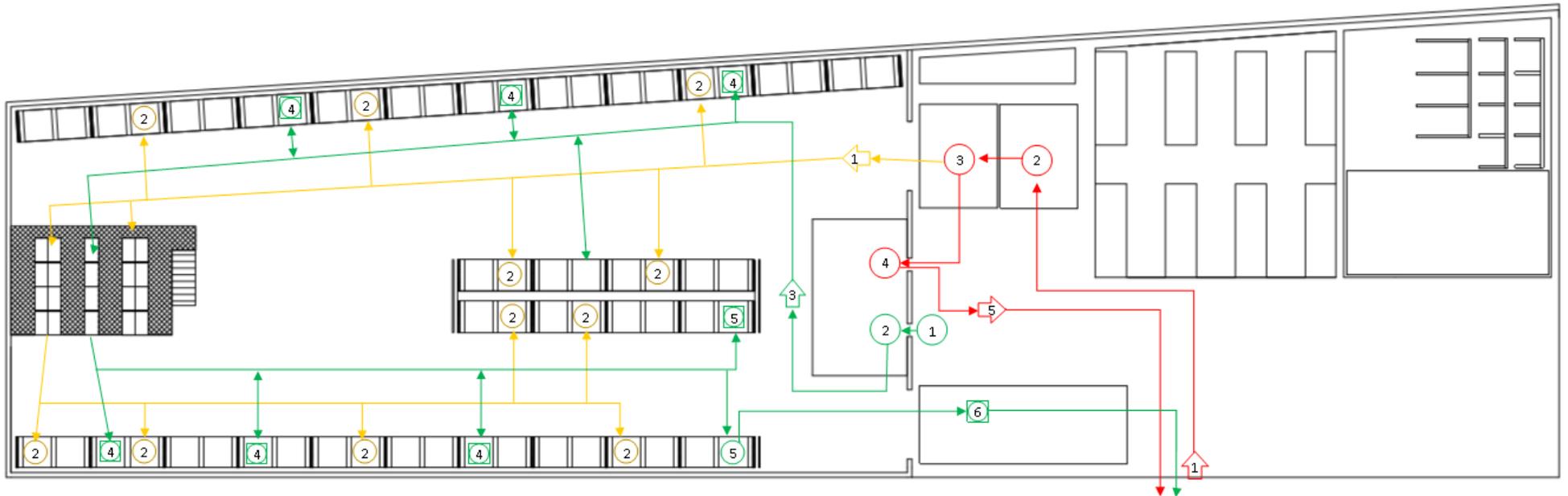


Figura 56. Diagrama de recorrido luego de la aplicación de la gestión de almacenes
Fuente. Elaboración Propia

*Rojo: Proceso de Recepción; Anaranjado: Proceso de Almacenamiento; Verde: Proceso de Preparación y Despacho

5. DETERMINAR SI LA APLICACIÓN DE UN SISTEMA DE GESTIÓN DE ALMACENES MEJORA LA PRODUCTIVIDAD.

En el presente objetivo se determinará la productividad en tiempos y costos de preparación de pedido luego de que se haya implementado la gestión de almacenes.

5.1. Productividad de los tiempos de preparación.

Para determinar los tiempos de preparación se realizará una simulación en el software ARENA ROCKWELL con los tiempos determinados en el diagnóstico y con los tiempos planteados con la nueva gestión, comparando y determinando si la aplicación de un sistema de gestión de almacenes mejora la productividad de a preparación de pedidos.

Se plantea las siguiente:

- Antes de la aplicación de la gestión de almacenes

La operación de preparación recibe órdenes de pedidos siguiendo una distribución triangular con un tiempo mínimo de 0.348 horas, una moda de 0.533 horas y un máximo 8 horas, el tiempo de preparación sigue una distribución normal con una media de 4.5339y desviación estándar de 5.58676; la cantidad de ítems por pedido sigue una distribución triangular con mínimo de 1 ítem, una moda de 312 ítems y un máximo de 802 ítems por pedido; se realizará la corrida con un tiempo de 20 días por mes y 8 horas cada día.

- Después de la aplicación de la gestión de almacenes:

La operación de preparación luego de la implementación recibe órdenes de pedidos siguiendo una distribución triangular con un tiempo mínimo de 0.348 horas, una moda de 0.533 horas y un máximo 8 horas, el tiempo de preparación sigue una distribución uniforme de mínimo 0.68 y un máximo de 3.8; la cantidad de ítems por pedido sigue una distribución triangular con mínimo de 1 ítem, una moda de 312 ítems y un máximo de 802 ítems por pedido; se realizará la corrida con un tiempo de 20 días por mes y 8 horas cada día.

Con estos planteamientos se realizó la simulación obteniendo los siguientes resultados:

Tabla 23. *Productividad de Tiempos de Preparación de Pedidos*

| CANTIDAD DE ÍTEMS DESPACHADOS EN 20 DÍAS POR 8 HORAS AL DÍA | | | |
|--|---------------------------------|------------|--------------|
| ANTES DE LA IMPLEMENTACIÓN | DESPUES DE LA IMPLEMENTACIÓN | DIFERENCIA | DIFERENCIA % |
| 1902 | 4257 | 2355 | 124% |

Fuente. Pedidos despachados durante el año 2016 – Chimú Agropecuaria (Elaboración Propia)

La productividad de ítems despachados aumentaría en 124% con respecto a la productividad antes de la implementación. Considerando un tiempo promedio de preparación de 5.05 minutos antes de la implementación y un tiempo promedio de 2.26 min considerando 20 días por 8 horas de trabajo se ha reducido el tiempo de preparación un 44.75%.

5.2. Productividad de los costos de preparación.

Los costos de preparación se determinarán de acuerdo a los ítems preparados en un mes (20 días laborales) y 8 horas al día, obteniendo los siguiente:

Tabla 24. *Productividad de Tiempos de Preparación de Pedidos*

| REMUNERACIÓN MENSUAL | ANTES | | DESPUES | | DIFERENCIA % |
|-------------------------|------------------------------------|-------------------|------------------------------------|-------------------|-----------------|
| | CANTIDAD DE ÍTEMS PREPARADOS | COSTO POR ÍTEM | CANTIDAD DE ÍTEMS PREPARADOS | COSTO POR ÍTEM | |
| 1110 | 1902 | 0,583596215 | 4257 | 0,260747005 | 124% |

Fuente. Pedidos despachados durante el año 2016 – Chimú Agropecuaria (Elaboración Propia)

Al igual que los tiempos, los costos han disminuido en un 44.68%, y se redujo el costo de preparación por ítem de 0.586 a 0.261.

DISCUSIÓN DE RESULTADOS

1. CON RELACIÓN AL OBJETIVO GENERAL. Mejorar la productividad del almacén central de la empresa Chimú Agropecuaria S.A. a través de un sistema de gestión de almacenes.

Según las tablas 23 y 24, se demuestra que el sistema de gestión de almacenes planteado aumenta la productividad de la preparación de pedidos; en dimensiones de tiempo de preparación, este disminuyó de 5.04 a 2.26 minutos, es decir un 44,75% y en dimensión de costos de 0.58 a 0.26 soles por ítem (44,68%), con esto se comprueba la hipótesis planteada que la gestión de almacenes aumentara la productividad.

El resultado de la investigación arroja que con una adecuada gestión de almacenes considerando las dimensiones de diseño de almacenes, sistemas de almacenamiento, sistemas de almacenaje y gestión de movimientos dentro del almacén, podría aumentar su productividad hasta en un 124%.

De igual manera, Alvino y Arce (2015), En su tesis de pregrado de la Universidad Nacional de Trujillo, nos indica que con una adecuada gestión de almacenes aumenta la eficiencia en 5.56% en la empresa FABRICACIONES BRA S.A.C.

Según (Fernandez, 2010) afirma que, aplicando las dimensiones de diseño, desarrollo de los sistemas de almacenaje y almacenamiento y un correcto diseño de los procesos y movimientos dentro del almacén se lograra gestión de almacenes, la cual se reflejara en la productividad del área.

Finalmente (Carreño, 2006) Menciona que la gestión de almacenes permitirá gestionar los recursos de una manera más eficiente, considerando las dimensiones de gestión de entradas de mercaderías, gestión de almacenamiento y gestión de preparación de pedidos y de despacho.

2. CON RELACIÓN AL OBJETIVO ESPECÍFICO 01: Elaborar un diagnóstico actual del sistema de gestión de almacenes.

Según los resultados obtenidos de la investigación evidencian que la empresa Chimú Agropecuaria S.A. no cuenta con una buena gestión de almacenes.

Teniendo en cuenta el anexo J, el proceso actual de preparación, es un periodo que demanda mucho tiempo, como se puede observar en la tabla 7, el tiempo promedio por ítem preparado es de 4.567 minutos, teniendo así una desviación estándar de ± 5.58 , como se puede ver este valor es elevado y nos indica que hay tiempos que están fuera de control como se muestran en la figura 26.

El costo de preparación por ítem es de S/ 0.33 como se observa en la tabla 8, es decir, un promedio de S/ 24,472.14 al año, teniendo en cuenta todos estos datos podemos observar que no tienen una buena gestión de almacenes, ya que, si tuviera una buena recepción, almacenaje y distribución, la preparación y despacho del producto tendría menor tiempo, y su productividad sería mayor,

Según López (2010), la gestión de almacenes se define como el proceso de la función logística que trata la recepción, almacenamiento y movimiento dentro de un mismo almacén hasta el punto de entrega, así como el tratamiento e información de los datos generados, para que haya correcta gestión de almacenes y sea una ventaja competitiva dentro de la cadena logística, se considera 3 puntos: El diseño del almacén, el sistema de almacenamiento y manipulación de mercaderías y la gestión de movimientos e información dentro del almacén, así lograremos tener una mejor productividad dentro del almacén aumentando la eficiencia en la preparación de pedidos.

Así mismo al observar el diagrama de recorrido de la situación actual se puede apreciar actividades improductivas. La distribución es de forma caótica dado que existe un exceso de desplazamiento para realizar el picking, como se aprecia en la figura 18.

López (2010) nos dice que tener una distribución caótica nos hace tener menos control de los productos almacenados y nos hace tener dificultades en el recuento de los productos, pero teniendo una distribución ordenada nos facilita las ubicaciones de los productos y nos hace tener un mejor control y recuento de los productos.

Claramente podemos decir que debemos mejorar la gestión de almacenamiento de forma correcta de la empresa Chimú Agropecuaria, para así tener un mejor manejo dentro del almacén.

3. CON RELACIÓN AL OBJETIVO ESPECÍFICO 02: Elaborar la zonificación y distribución del almacén.

Con la elaboración de la zonificación y distribución del almacén podremos obtener mejor manejo de almacén.

Se determinó que la distribución en “U” con el método de diagrama relacional y la nueva distribución ha facilitado el recorrido de productos disminuyendo las actividades improductivas como se puede apreciar en el diagrama propuesto (Figura 56).

En la distribución se consideró la zonificación de las áreas dentro del almacén como son zona de descarga, recepción, almacenamiento, patio de almacenamiento, preparación de pedidos, carga y zona especializadas, todas estas zonas están distribuidas de acuerdo su relación de una zona como se muestra en la tabla 28.

Aquí es importante citar a Alvino y Arce (2015), En su tesis concluye en el aporte de gestión de almacenes tomando como referencia los procesos estandarizados en el almacén, con uso de herramientas como son el diagrama de relaciones el cual usaron para la agrupación de familia de productos, que conlleva a tener una mejor forma de la ubicación de las zonas, así también cambia de alguna manera la forma en que se está llevando a cabo su distribución y facilite el desplazamiento dentro del almacén.

De acuerdo a López (2010) La distribución en planta es fundamental para la optimización del espacio utilizado y la productividad, es por ello que López ve importante tener especificadas las zonas dentro de un almacén para una correcta distribución nos permitirá: un aprovechamiento eficiente del espacio del almacén.

4. CON RELACIÓN AL OBJETIVO ESPECÍFICO 03: Desarrollar el proceso de almacenamiento y manipulación de materiales.

El uso de traspaleas manuales con las características que se indican en la tabla 11, facilitará el traslado de productos y permitirá un ahorro de tiempo, costo, mayor seguridad, incrementando de esta manera la eficiencia. Así mismo el uso de la carretilla trilateral con las características que se muestra en la tabla 12, hará un mejor manejo de los pallets.

Por otro lado, se ha mejorado el sistema de almacenaje con la propuesta de estanterías fijas, mezzanine y cantiléver, de acuerdo a las características indicadas en la tabla 13, 14 y 15, por adaptarse mejor al tipo de productos finalmente se han identificado las señalizaciones de seguridad que se indica en la figura del 31 – 36.

En este aspecto la tesis de Ascoy (2011), corrobora nuestra propuesta a fin de mejorar la seguridad integral en el almacén

5. CON RELACION AL OBJETIVO 4. Desarrollar la gestión de movimiento e información dentro del almacén.

Según los resultados obtenidos por la guía de observación (Anexo G) la actual gestión de almacenes no considera aspectos fundamentales para una correcta gestión de movimiento e información dentro del almacén, es por ello que se han planteado los aspectos fundamentales para poder controlar dicha gestión en donde tenemos:

- **Normas de colocación de mercaderías y criterios de ubicación.** La cual ayudara a mejorar la atención a los proveedores y agilizar los trámites y asegurar los traits dentro del almacén.

- **Codificación de productos.** Este aspecto permitirá agrupar los productos por familias el cual ayudará a los sistemas de ubicación y localización.
- **Sistema de ubicación ABC.** Como lo menciona García (2014) en su tesis de pregrado de la Universidad Privada del Norte, un sistema de ubicación ABC por frecuencia, facilita el despacho de manera óptima y de acuerdo a las prioridades que necesita nuestro almacén; así se mejorara el nivel de servicio y rentabilidad.
- **Sistemas de localización.** Este aspecto servirá para utilizar el sistema de coordenadas, una forma más fácil para ubicar los productos dentro del almacén.
- **Catálogo de productos.** Brindará información necesaria y vital para el correcto registro de los productos en el sistema y el manejo dentro del almacén.
- **Etiquetado de productos.** Facilitará la ubicación de productos en los procesos de almacenamiento y preparación.
- **Criterios de salida.** Mejorará la rotación de productos de acuerdo a especificaciones de esos como fecha de caducidad o precios.
- **Picking.** Ayudará al encargado de despacho a ubicar los productos de manera consecutiva y por pasillos evitando dobles recorridos
- **Procesos de almacenamiento planteados.** Se rediseñaron los procesos siguiendo los criterios anteriores.

Según (Fernandez, 2010) la organización interna del almacén son aspectos muy importantes en la gestión de las operaciones de almacenaje. Una adecuada organización tendrá repercusión en la operativa del almacén, tanto en el espacio de almacenaje requerido como en el coste y rapidez de las operaciones.

6. CON RELACION AL OBJETIVO 5. Determinar si la aplicación de un sistema de gestión de almacenes mejora la productividad

Un sistema de gestión de almacenes, considerando la aplicación de las dimensiones de zonificación y distribución de planta; dentro de estos las instalaciones necesarias, de los procesos de almacenamiento y manipulación de materiales (medios de manipulación; y los sistemas de almacenaje) y el desarrollo de la gestión del movimiento dentro del

almacén (Ciclo de almacenamiento considerando aspectos de codificación; rotación, localización, etiquetado y criterios de salida), se comprueba la hipótesis según la tabla 23 y 24, afirmando que una adecuada gestión de almacenes tiene influencia en la productividad del almacén central de la empresa en estudio, según (Fernandez, 2010), dentro de los movimientos estudiados, el más complicado de organizar es el picking. Es por ello que se determinó los tiempos y costos de preparación de pedidos obtenido que los tiempos de preparación por ítem preparado disminuyeron de 5.04 minutos antes de la implementación contra un tiempo promedio de 2.26 después de la implementación, así mismo los costos por producto preparado disminuyeron de 0.586 a 0.261 soles después de la implementación.

Cherres (2012), en su tesis de pregrado de la Universidad Nacional de Trujillo afirma la influencia del modelo propuesto de gestión de almacenes en aumentar la eficiencia en la empresa COAM Contratista SAC, de 89,94% del modelo actual frente al 99,04% del modelo propuesto; y el indicador de eficiencia logística de 83,27% del modelo actual frente al 97,06% del modelo propuesto.

CONCLUSIONES

Para la tesis denominada “Propuesta de un sistema de gestión de almacenes para mejorar la productividad en la empresa Chimú Agropecuaria” se concluye que:

- Una adecuada gestión de almacenes tiene influencia directa en la productividad del ciclo de almacenamiento y en funciones críticas como es la preparación de pedidos.
- Según el diagnóstico actual, los procesos actuales de almacenamiento no se encuentran estandarizados y no cumplen con los aspectos de la adecuada gestión de almacenes como son que el almacén no está zonificado ni distribuido de una manera eficiente lo que genera desorden de los productos en la operación, en cuanto al almacenamiento cuenta con racks y un mezzanine para los productos, pero necesitan la instalación de estanterías cantiléver para productos voluminosos o largos y racks para gases. Algunos de los medios de transporte interno no son los adecuados ya que no facilitan la maniobrabilidad de estos dentro del almacén para lo que se propone la adquisición de una carterilla trilateral. En cuanto al desarrollo de la gestión de movimiento e información dentro del almacén, este no tiene definida la operación de recepción ni codificación, el sistema de localización es de forma caótica, con lo que no se puede desarrollar un sistema de localización y ubicación por rotación o zonas. El tiempo de preparación promedio por ítem es de 4.5339 ± 5.58676 min. por ítem con un costo de $0,33 \pm 0,41$ soles por ítem.
- Para la zonificación y distribución del almacén se tienen que tener ciertas consideraciones previas para que las operaciones dentro del almacén seas fluidas, es por ello que se planteó una distribución en “U” considerando las ubicaciones actuales, rediseñando la zonificación de sus áreas mediante una matriz de relaciones que permita ubicar a las zonas de la mejor manera para evitar traslados innecesarios, dobles recorridos, lo que origina pérdidas de tiempo y dinero a la empresa
- En cuanto al proceso de almacenamiento y manipulación de materiales se planteó la instalación de estanterías cantiléver para el adecuado almacenamiento y resguardo de mercadería voluminosa y larga, además del stand para el almacenamiento de gases. Los medios de manipulación que se adaptan para este caso son carterilla trilateral y las

traspaletas de tal manera que facilite la maniobrabilidad de la mercadería dentro del almacén agilizando las operaciones del ciclo de almacenamiento.

- Al ser la gestión de movimiento e información la parte vital del almacén se ha tenido que reorganizar los procesos internos del almacén considerando las normas y criterios de ubicación de la mercadería en cuanto a la recepción de productos, otro aspecto es la codificación de productos que ayude a la identificación de cada producto y sus familias, se ha planteado un sistema de almacenamiento ordenado con ubicaciones definidas para cada producto de acuerdo a la rotación ABC de estos, toda esta información reflejada en el catálogo de productos que es donde se tiene la data de todos los productos. Se planteó la operación de etiquetado para evitar confusiones y agilizar las operaciones de almacenamiento, el criterio de salida planteado es el first in, first out, con un piking que brinde la información de tal manera que el operario realice un solo recorrido al momento de preparar los pedidos. El proceso general se estandarizo como lo muestra la figura 55.
- La aplicación del sistema de gestión de almacenes planteado para la empresa Chimú Agropecuaria S.A. aumentaría su eficiencia en un 124% disminuyendo sus costos y tiempos en 44.68 % y 44.75% respectivamente.

RECOMENDACIONES

Luego del desarrollo del presente trabajo de investigación se recomienda:

- Implementar tecnología de códigos de barras en sus procesos para evitar errores de digitación y agilizar los trámites. Todo documento (OCM) debe tener impreso un código de barras de manera que se agilice el trámite y evitar errores
- Ajustes en el sistema Bizgrid que permita la adecuación de las tecnologías aplicadas.
- Implementación de una impresora y quipo de etiquetado, de tal manera que facilite y agilice esta operación.
- En vista que la empresa tiene tendencia a crecer, la compra de los equipos propuestos resultaría vital para la empresa ya que podría incrementar la superficie métrica de almacenamiento ocupando menos espacios en los pasillos y más en almacenamiento.
- Adquisición urgente de los sistemas de almacenamiento para el correcto y adecuado resguardo de los materiales.

REFERENCIAS BIBLIOGRÁFICAS

- ALMACENAV. (2016). *CLIC*. Recuperado el 08 de 3 de 2017, de <http://www.cic.es/que-problemas-pueden-surgir-en-la-gestion-de-un-almacen/>
- ARL SURA - CISTEMA. (s.f.). *ARL SURA*. Obtenido de <https://www.arlsura.com/phocadownload/cistema/Manejo%20y%20almacenamiento%20para%20cilindros%20de%20gases%20comprimidos.pdf>
- Carreño, S. A. (2006). *LOGISTICA DE LA A A LA Z*. Lima: FONDO EDITORIAL PUCP.
- CRONAS. (21 de 4 de 2009). *slideshare*. Obtenido de <https://es.slideshare.net/cronas/diagramas-de-flujo-1319489>
- Fernandez, R. L. (2010). *Logística Comercial*. España: Ediciones Paraninfo.
- Gutierrez, G. (1998). *Logística y distribución física: evolución, situación actual, análisis comparativo y tendencias*. Madrid: Editorial McGraw-Hill.
- Instituto Nacional de seguridad e Higiene en el Trabajo. (2014). Almacenamiento de productos químicos. Orientaciones para la identificación de los requisitos. *Almacenamiento de productos quimicos*, 17-30.
- Integra Racks. (2007). *www.Integra-racks.com*. Obtenido de http://www.integra-racks.com/sistema_mezzanie_tapanco.html
- LINDLEY, C. (2015). *MEMORIAS ANUALES 2015*. Lima.
- López Fernández, R. (2010). *LOGISTICA COMERCIAL*. Madrid, España: Paraninfo.
- López, I. B. (07 de Abril de 2017). *INGENIERIA INDUSTRIAL ONLINE* . Obtenido de <https://www.ingenieriaindustrialonline.com/herramientas-para-el-ingeniero-industrial/gesti%C3%B3n-de-almacenes/>
- Marcelo, L. F. (2014). *Análisis y propuestas de mejora de sistema de gestión de almacenes de un operador logístico*. Lima: PUPC.
- Maria, j. c. (s.f.). *cursog*. Obtenido de <http://www.facso.unsj.edu.ar/catedras/ciencias-economicas/sistemas-de-informacion-II/documentos/cursog.pdf>

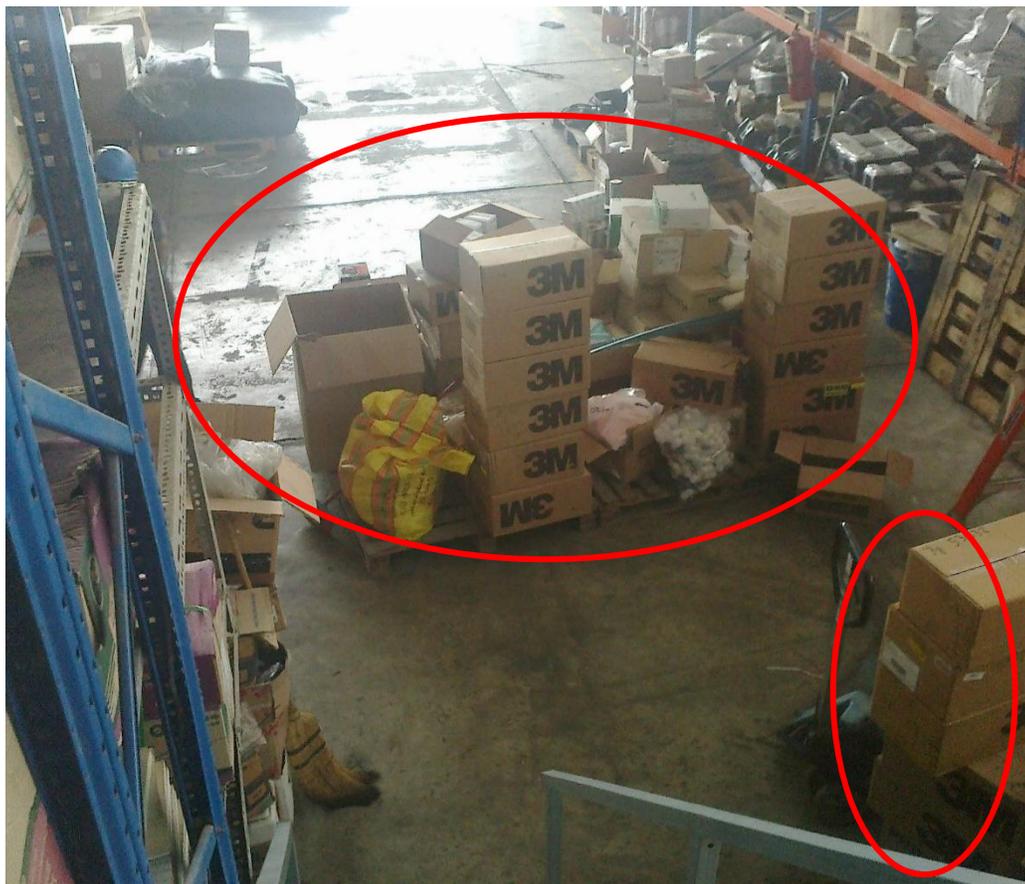
- Ochoa Ávila, N. A. (29 de 5 de 2013). *ingenieria y educacion*. Obtenido de <https://ingenieriayeducacion.wordpress.com/2013/05/29/diagramas-para-el-estudio-del-trabajo/>
- Palenzuela, J. L. (11 de 04 de 2016). *Cadena de Suministro*. Obtenido de <http://www.cadenadesuministro.es/noticias/los-10-problemas-mas-comunes-en-la-gestion-del-almacen-para-las-pymes/>
- PRODUCTOS, S. D. (26 de 05 de 2014). Obtenido de <http://www.seguridaddeproductos.cl/seguridad-de-productos/consejos-de-seguridad/simbologia-grafica-de-advertencia/>
- Prokopenko, J. (1989). *La gestion de la Productividad*. Ginebra.
- Sabater, j. p. (12 de 03 de 2012). Distribución en planta. Diseño de sistemas productivos y logísticos. *redes de distribución*, 30. valencia, españa: universidad politecnica de valencia.
- Sampieri, R. H. (2006). *METODOLOGIA DE LA INVESTIGACIÓN* (4° edicion ed.). Mexico: McGRAWHILLIINTERAMERICMA EDITORES, SA DE C.V.
- Teruel, S. (11 de 09 de 2014). *CAPTIO*. Obtenido de Gestion Basada en Procesos: <http://www.captio.net/blog/5-herramientas-para-la-mejora-de-procesos>
- Wikipedia*. (2015). Obtenido de https://es.wikipedia.org/wiki/Diagrama_de_Ishikawa
- XATAKA. (10 de Diciembre de 2014). *XATAKA*. Obtenido de <https://www.xataka.com/robotica-e-ia/amazon-nos-vuelve-a-ensnar-a-los-robots-que-habitan-sus-almacenes>

ANEXOS

ANEXO A. Falta de rótulos de codificación y ubicación



Anexo B. Obstrucción de pasadizos





ANEXO C. Falta de zonificación y clasificación





LLANTAS

**ALAMBRE DE
ALAMBRE DE
PUAS
PUAS**



GALLETA MOLIDA

MANGUERAS

GRASAS

JABÓN

DETERGENTE

ANEXO D. Mal manejo de materiales







ANEXO E. Número de pedidos inconformes por mes

| MES | N° DE PEDIDOS | | | TOTAL DE PEDIDOS | TOTAL DE PEDIDOS INCONFORMES | % DE PEDIDOS INCONFORMES |
|---|---------------|------------------|-----------------|------------------|------------------------------|--------------------------|
| | CONFORMES | INCONFORMES | | | | |
| | | ERROR DE PICKING | FUERA DE TIEMPO | | | |
| JUNIO | 75 | 20 | 25 | 120 | 45 | 37.5 |
| JULIO | 78 | 18 | 39 | 135 | 57 | 42.22 |
| AGOSTO | 69 | 22 | 27 | 118 | 49 | 41.53 |
| SETIEMBRE | 79 | 20 | 25 | 124 | 45 | 36.29 |
| OCTUBRE | 71 | 24 | 15 | 110 | 39 | 35.45 |
| NOVIEMBRE | 85 | 19 | 26 | 130 | 45 | 34.62 |
| DICIEMBRE | 74 | 22 | 46 | 142 | 68 | 47.89 |
| ENERO | 73 | 15 | 25 | 113 | 40 | 35.40 |
| PROMEDIO DE PEDIDOS DISCONFORMES POR MES | | | | | | 38.86 |

ANEXO F. Entrevista falta de indicadores

1. ¿Qué indicadores de gestión aplican en el área?
2. ¿Cómo pueden medir sus procesos? (en el caso que no tuvieran indicadores)
3. ¿Cómo califica los indicadores de acuerdo a su desempeño (eficiente o deficiente)?
(si tuviera KPI).
4. ¿Tiene documentado los indicadores y los resultados de los últimos periodos?

ANEXO G.- Instrumentos de evaluación

GUIA DE OBSERVACIÓN – ZONAS DE ALMACÉN

Investigadores : Chavez Chicoma Mario Andres

Jave Arroyo Jaruy Sayury

Área de estudio : Almacén Central

| ZONAS DE ALMACEN | | |
|--|-----------|-----------|
| ITEM | SI | NO |
| 1. Se tiene definidas las zonas básicas en el almacén (descarga, recepción, almacenamiento, preparación, zonas especializados) | | |
| 2. El almacén cuenta con señalización para peatones y medios de manipulación internos | | |
| 3. El almacén cuenta con zona de carga y descarga | | |
| 3.1.Estas zonas facilitan la carga y descarga | | |
| 4. El almacén cuenta con zona de recepción | | |
| 4.1.En la zona de recepción hay control de calidad | | |
| 4.2.En la zona de recepción hay clasificación de mercaderías | | |
| 5. El almacén cuenta con zona de almacenaje | | |
| 5.1 Esta zona es adecuada para almacenaje | | |
| 6. El almacén cuenta con zona de preparación de pedidos | | |
| 7. El almacén cuenta con zona de expedición | | |
| 8. El almacén cuenta con zona de oficinas | | |
| 9. El almacén cuenta con zona especializadas | | |
| 9.1.Cuenta con cadena de frio para las vacunas | | |
| 9.2.Cuenta con ambientes para gases | | |
| 9.3.Cuenta con ambientes para sustancias toxicas | | |
| INSTALACIONES REQUERIDAS | | |
| ITEM | SI | NO |
| 1. Las Puertas de acceso para la carga y descarga cumplen su función | | |
| 1.1.Los espacios de las puertas de acceso son adecuados para la manipulación de la mercadería | | |

| | | |
|---|----|----|
| 1.2.Las ubicaciones de las puertas de acceso son independientes una de otra (para que no haya confusión de la mercadería que entra y que sale) | | |
| 2. Estanterías y pasillos | | |
| 2.1.Los pasillos están libres siempre (sin columnas o materiales) | | |
| 2.2.Los pasillos son de fácil acceso | | |
| 2.3.El ancho del pasillo tiene la medida adecuada | | |
| 2.4.Estanterías son las adecuadas | | |
| 2.5.Las estanterías están zonificadas y nombradas | | |
| 2.6.Los pasillos se adecuan a los medios de manipulación | | |
| 2.7.Hay uso eficiente de áreas | | |
| DISTRIBUCIÓN DEL ALMACÉN | | |
| ITEM | SI | NO |
| 1. La distribución tiene un patrón definido | | |
| 2. El diseño existente facilita la manipulación y ubicación de productos | | |
| 3. Los equipos utilizados se adecuan al diseño planteado | | |
| 4. El diseño planteado brinda condiciones seguras para los operarios | | |
| 5. El diseño planteado dificulta la preparación de pedidos, derivándose en errores de picking, movimientos repetitivos, traslados a largas distancias, congestión de pasillos | | |
| 6. El diseño permite un almacenamiento adecuado y seguro de productos en las puertas de carga y descarga (confusión de productos en muelles) | | |
| 7. El diseño facilita la inspección y control sobre las operaciones de carga y descarga de productos | | |
| TRANSPORTE INTERNO | | |
| ITEM | SI | NO |
| 1. Existen medios de manipulación en el almacén | | |
| 2. Es adecuado el número de equipos para la manipulación de productos | | |
| 3. Se puede utilizar otros medios de manipulación con la distribución actual | | |
| 4. Los medios utilizados pueden maniobrar de manera segura y rápida según el diseño actual | | |
| 5. Los operarios de dichos medios están capacitados y entrenados para la utilización de estos | | |
| 6. Los operarios revisan los medios de transporte antes de utilizarlos | | |

| | | |
|---|----|----|
| 7. Los operarios cuentan con los implementos de seguridad necesarios | | |
| RECEPCIÓN DE MERCADERIAS | | |
| ITEM | SI | NO |
| 1. El almacén cuenta con zona de recepción | | |
| 2. Hay un encargado de esa operación | | |
| 3. El encargado verifica la calidad de los productos que ingresan a almacén | | |
| 4. Los encargados verifican las cantidades por bloques, cajas o unidades de los productos que ingresan a almacén según guía | | |
| 5. El encargado confirma las cantidades y calidad por escrito en las guías | | |
| 6. Realiza algún tipo de primera clasificación a los productos | | |
| 7. El proceso esta estandarizado | | |
| 8. Se presentan colas en la recepción de mercaderías | | |
| CODIFICACIÓN DE PRODUCTOS | | |
| ITEM | SI | NO |
| 1. El almacén tiene la operación de codificado | | |
| 2. Se tiene algún sistema de codificación | | |
| 3. Los productos están codificados en el sistema | | |
| 4. El almacén cuenta con máquinas que ayuden la codificación de productos que ingresan al almacén | | |
| ZONIFICACIÓN Y UBICACIÓN | | |
| ITEM | SI | NO |
| 1. El almacén está zonificado de acuerdo a la rotación de productos | | |
| 2. Se emplea algún criterio para la colocación de productos | | |
| 2.1.Los recorridos son eficientes en la preparación del picking | | |
| 2.2.Se ha considerado criterios de compatibilidad de familias | | |
| 2.3.Se ha considerado criterio de complementariedad entre familias de productos similares | | |
| 2.4.Se ha considerado criterios de tamaño y peso de los productos | | |
| 3. Existe algún medio mecánico que facilite la ubicación de productos | | |
| 4. Los productos son fáciles de ubicar en la preparación de picking | | |
| 5. La atención a los clientes internos es con rapidez | | |

| SISTEMAS DE LOCALIZACIÓN | | |
|---|-----------|-----------|
| ITEM | SI | NO |
| 1. Se tiene definido algún criterio localización en las estanterías | | |
| 2. Las estanterías esta identificadas por sistema de coordenadas | | |
| 3. Las zonas están identificadas correctamente | | |
| 4. Los productos referencian la localización en su codificación para ser ubicados | | |

Observaciones, análisis y conclusiones

NOTA. Se adjuntas fotos y evidencia

GUIA DE ENTREVISTA – JEFE DE ALMACÉN

a) Zonas de almacén

1. ¿Se tiene un modelo para la distribución del almacén?, ¿Por qué se eligió?
2. ¿Las puertas de carga y descarga son las mismas? ¿hay ventajas o desventajas?
3. ¿Cómo se da el manejo de productos especializados?
4. ¿Los medios de manipulación que se están utilizando son accesibles a todas las zonas del almacén? ¿Serían los adecuados?
5. ¿Se sigue un modelo para la zonificación de productos? ¿Cuál? ¿Facilitan la preparación de picking? ¿Estas operaciones están estandarizadas?

b) Transporte interno

1. ¿Con que medios de manipulación cuenta el almacén?
2. ¿Por qué se decidió por esos medios de manipulación?
3. ¿Cree que se puedan adquirir otros medios de manipulación?

c) Sistemas de almacenamiento

1. ¿Con que sistemas de almacenamiento cuenta el almacén?
2. ¿Por qué se decidió por esos sistemas de almacenamiento?
3. ¿Cree que se puedan instalar nuevos sistemas de almacenaje a largo plazo?
¿Qué factores influyen en la decisión?
4. ¿Qué dificultades presentan con el sistema de almacenamiento actual? ¿Cómo lo ha solucionado?

d) Sistemas de ubicación

1. ¿Con que sistema de ubicación cuenta el almacén? ¿es el adecuado?
2. ¿El sistema actual facilita encontrar los productos durante la preparación del picking?
3. ¿Los productos cuentan con ubicaciones específicas?
4. ¿Qué criterios define el sistema de ubicación?
5. ¿Qué problemas regularmente se presentan en la ubicación de los productos?

e) Sistema de salida

1. ¿Cuenta con sistemas de salida en el almacén? ¿Por qué no cuenta con un sistema de salidas?
2. ¿Se ha pensado implementar un sistema mecanizado para mejorar la ubicación de productos?
3. ¿Qué tipo de picking utilizan para la preparación de pedidos? In Situ / Estaciones de picking
4. ¿Qué criterios utilizan para picking?

ANEXO I.- Cantidad de Ítems del Pedido por Semana y Área

| DESTINOS | ENERO | | | | | FEBRERO | | | | | MARZO | | | | |
|-------------------------|-------|-----|-----|-----|----|---------|-----|-----|-----|----|-------|-----|-----|-----|-----|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| CALIDAD | 65 | | 3 | 2 | | | 40 | | 11 | 7 | 2 | | 79 | | 4 |
| CBA | 4 | 55 | 38 | 87 | 3 | 25 | 49 | 44 | 30 | | 31 | 6 | 190 | 47 | 6 |
| CHICLAYO | 93 | 36 | 183 | 62 | | 36 | 11 | 32 | 150 | 1 | 2 | 10 | 269 | 52 | 15 |
| CHIQUITOY | 29 | 41 | 50 | 255 | | 152 | 200 | 106 | 40 | | 16 | 53 | 9 | 59 | 458 |
| COMERCIALIZACION | | 1 | 10 | 5 | | 68 | 4 | 26 | | | 8 | | | 27 | 2 |
| DESPACHO | | 35 | | 1 | | | 2 | | 2 | | | 1 | | 2 | |
| FACALA | 37 | 60 | 112 | 41 | 9 | 41 | 85 | 17 | 25 | 18 | 26 | 61 | 73 | 28 | 2 |
| HUANCHACO | 13 | 32 | 17 | 201 | | 3 | 8 | 153 | 83 | | 21 | 44 | 17 | 297 | |
| INCUBACION | 3 | 70 | 39 | 159 | 1 | 12 | 97 | 33 | 47 | 4 | 5 | 116 | 62 | 136 | 3 |
| INFRAESTRUCTURA | 4 | 1 | | 2 | | | 29 | 17 | 5 | 1 | 5 | 12 | 23 | 4 | |
| INGENIERIA | 27 | 39 | 9 | 34 | 4 | 33 | 58 | 26 | 36 | 1 | 290 | 37 | 105 | 12 | 9 |
| LABORATORIO | | 13 | 41 | 23 | 1 | 1 | | | 32 | | 9 | | 45 | 3 | |
| LAVADO | | | | 32 | | | 1 | | | | | 1 | 40 | 20 | |
| MAQUINARIA | | | | | | | 18 | | 5 | | | 10 | 3 | | |
| MILAGRO | 2 | 18 | 64 | 65 | 3 | 40 | 2 | 56 | 39 | 13 | 28 | 66 | 32 | 107 | 2 |
| MOLINO MILAGRO | 5 | 4 | 34 | 98 | | 6 | 34 | 20 | 48 | | 3 | 61 | 62 | 28 | 83 |
| MOLINO TRUJILLO | 4 | 23 | 29 | 92 | 6 | 3 | 60 | 50 | 66 | 2 | 18 | | 106 | 99 | 109 |
| NEPEÑA | 14 | 204 | 103 | 163 | 4 | 109 | 24 | 204 | 78 | 1 | 7 | 207 | 102 | 24 | 275 |
| OF. ESPAÑA | 8 | 10 | 66 | 17 | | 47 | 16 | 105 | 39 | 1 | 11 | 4 | 23 | 164 | 1 |
| OF. QUINTANAS | 10 | 2 | 4 | 13 | | 24 | 1 | 15 | 25 | | 4 | | | 35 | 5 |
| PAIJAN | 21 | 7 | 44 | 10 | | 12 | 6 | 146 | 10 | 1 | 8 | 76 | 3 | | 83 |
| QUIRIHUAC | 1 | 53 | 18 | 105 | 2 | 20 | 3 | 102 | 12 | 2 | 20 | 26 | 21 | 16 | 1 |
| SAUSAL | 42 | 162 | 165 | 57 | | 206 | 230 | 159 | 55 | 12 | 17 | 70 | 434 | 16 | 24 |
| SOLEDAD | | 7 | 51 | 18 | | 25 | 2 | 53 | 37 | 32 | 8 | 2 | 22 | 108 | |
| TIENDA | | 106 | 1 | 59 | 7 | 19 | | 123 | 7 | | 118 | | 243 | 6 | 26 |
| TRANSPORTES | 148 | 145 | 153 | 192 | 29 | 138 | 125 | 146 | 296 | 39 | 154 | 105 | 187 | 150 | 83 |
| VEHICULAR | 4 | 3 | | 18 | 1 | 8 | 26 | 5 | 10 | 12 | 29 | 5 | 5 | | 19 |
| VIRU | 14 | 46 | 17 | 3 | | | 7 | 102 | 8 | | 19 | 5 | 98 | 1 | |
| WICHANZAO | 2 | 11 | 23 | 40 | | 28 | 4 | 26 | 13 | 4 | 6 | 29 | 12 | 77 | |

| DESTINOS | ABRIL | | | | | MAYO | | | | JUNIO | | | |
|------------------|-------|-----|-----|-----|----|------|-----|-----|-----|-------|-----|-----|-----|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 1 | 2 | 3 | 4 |
| CALIDAD | 12 | 11 | | 45 | | | 38 | | | 77 | 21 | | |
| CBA | 27 | 77 | 72 | 128 | 26 | 2 | 27 | 51 | 54 | 46 | 67 | 164 | 58 |
| CHICLAYO | | 112 | 30 | 21 | 54 | 2 | 70 | 341 | 135 | 11 | 124 | 144 | 9 |
| CHIQUITOY | 54 | | 260 | 8 | 4 | 41 | 35 | 240 | 73 | 10 | 191 | 34 | 16 |
| COMERCIALIZACION | | 277 | | 2 | | 2 | | 216 | 9 | | 19 | | |
| DESPACHO | 3 | 3 | 130 | 2 | | 4 | 6 | 2 | 6 | 2 | | | 3 |
| FACALA | 182 | 10 | 90 | 156 | 3 | 16 | 59 | 155 | 103 | 80 | 52 | 83 | 35 |
| HUANCHACO | 78 | 8 | 4 | 191 | 8 | 5 | 10 | 84 | 9 | 144 | 32 | 3 | 59 |
| INCUBACION | 65 | 113 | 137 | 92 | 12 | 4 | 62 | 104 | 98 | 91 | 41 | 77 | 30 |
| INFRAESTRUCTURA | 7 | 6 | 12 | 1 | | | 13 | 10 | 3 | 4 | 4 | | 1 |
| INGENIERIA | 39 | 25 | 33 | 48 | 2 | 9 | 13 | 136 | 71 | 46 | 87 | 31 | 35 |
| LABORATORIO | | 57 | 6 | 44 | | | 33 | 37 | 6 | 21 | 43 | 39 | 1 |
| LAVADO | 5 | 2 | 46 | 12 | 2 | | | 2 | 1 | | 68 | | 1 |
| MAQUINARIA | 43 | 4 | 1 | 8 | | | 1 | 42 | | 4 | 2 | | |
| MILAGRO | 68 | 100 | 38 | 10 | 7 | 16 | 79 | 5 | 165 | 7 | 40 | 8 | 11 |
| MOLINO MILAGRO | 9 | 53 | 25 | 91 | 4 | 5 | 53 | 4 | 123 | 26 | 17 | 38 | 11 |
| MOLINO TRUJILLO | 39 | 15 | 88 | 86 | 3 | 1 | 1 | 4 | 370 | 42 | 31 | 8 | 120 |
| NEPEÑA | 13 | 155 | 480 | 17 | 40 | 23 | 72 | 16 | 758 | 12 | 104 | 197 | 71 |
| OF. ESPAÑA | 40 | 39 | 37 | 114 | 19 | 4 | 43 | 80 | 42 | 163 | 46 | 30 | 27 |
| OF. QUINTANAS | 14 | 19 | 11 | 13 | 6 | 17 | 15 | 31 | 8 | 20 | 11 | 11 | 10 |
| PAIJAN | 177 | 14 | 5 | 115 | 20 | | 51 | 16 | 229 | 10 | 80 | 10 | 7 |
| QUIRIHUAC | 341 | 27 | 4 | 34 | 2 | 50 | 8 | 240 | 25 | 5 | 212 | 16 | 4 |
| SAUSAL | 172 | 37 | 357 | 55 | 1 | 28 | 367 | 283 | 164 | 117 | 162 | 224 | 33 |
| SOLEDAD | 47 | 108 | 18 | 2 | 4 | 35 | 27 | 29 | 139 | 10 | 55 | 4 | 5 |
| TIENDA | 8 | 115 | 150 | 51 | | 1 | 65 | 141 | 21 | 120 | 37 | 13 | 30 |
| TRANSPORTES | 222 | 153 | 186 | 271 | 31 | 87 | 181 | 139 | 259 | 164 | 207 | 278 | 126 |
| VEHICULAR | | 57 | 6 | 13 | 1 | 8 | 9 | 97 | 49 | 4 | 13 | 5 | 20 |
| VIRU | 21 | 3 | 10 | 133 | 40 | 4 | 46 | 56 | 18 | 2 | 16 | 1 | 53 |
| WICHANZAO | 30 | 69 | 8 | 2 | 2 | 6 | 47 | 2 | 77 | 4 | 21 | 1 | 2 |

| DESTINOS | JULIO | | | | AGOSTO | | | | SETEIMBRE | | | | |
|-------------------------|-------|-----|-----|-----|--------|-----|-----|-----|-----------|-----|-----|-----|----|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 1 | 2 | 3 | 4 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| CALIDAD | | 10 | 17 | | | | | 106 | | 18 | 79 | 14 | |
| CBA | 20 | 71 | 90 | 16 | 47 | 186 | 44 | 125 | 97 | 18 | 195 | 168 | |
| CHICLAYO | 178 | 214 | 24 | 19 | 10 | 5 | 68 | 204 | 93 | 93 | 266 | 14 | |
| CHIQUITOY | 165 | 38 | 48 | 91 | 29 | 264 | | 117 | 30 | 330 | 20 | 123 | |
| COMERCIALIZACION | | 62 | 152 | 5 | | 20 | 4 | 154 | | 112 | 21 | 129 | |
| DESPACHO | | 11 | 2 | | 3 | 1 | 29 | 17 | | 1 | 100 | 27 | |
| FACALA | 197 | 118 | 32 | 78 | 51 | 25 | 179 | 63 | 96 | 29 | 108 | 98 | |
| HUANCHACO | 237 | 20 | 65 | 7 | 4 | 11 | 124 | 32 | 48 | 124 | 32 | 30 | |
| INCUBACION | 67 | 57 | 104 | 33 | 23 | 73 | 55 | 78 | 21 | 22 | 245 | 82 | |
| INFRAESTRUCTURA | 1 | 2 | 7 | 1 | 3 | 5 | | 17 | 17 | 14 | | 17 | |
| INGENIERIA | 21 | 46 | 44 | 29 | 19 | 339 | 21 | 42 | 111 | 55 | 62 | 22 | |
| LABORATORIO | 21 | 2 | 7 | 31 | 1 | | | 27 | 3 | 56 | 11 | 14 | |
| LAVADO | | | | | | 1 | 2 | 46 | | | 82 | 37 | |
| MAQUINARIA | 2 | | | 17 | 8 | | | 24 | 17 | | 7 | 21 | |
| MILAGRO | 55 | 24 | 116 | 6 | 46 | 101 | 3 | 83 | 15 | 108 | 24 | 97 | |
| MOLINO MILAGRO | 11 | 167 | 12 | 90 | 33 | 21 | 103 | 106 | 17 | 21 | 134 | 52 | 21 |
| MOLINO TRUJILLO | 16 | 77 | 20 | 71 | 112 | 36 | 14 | 191 | 5 | 14 | 213 | 57 | |
| NEPEÑA | 93 | 84 | 54 | 57 | 57 | 191 | 5 | 196 | | 475 | 38 | 201 | |
| OF. ESPAÑA | 8 | 86 | 36 | 14 | 29 | 113 | 94 | 33 | 14 | 181 | 17 | 61 | 1 |
| OF. QUINTANAS | 20 | 21 | 1 | 16 | 6 | 6 | 29 | 30 | | 2 | 42 | 13 | |
| PAIJAN | 7 | 73 | 170 | 44 | 35 | 5 | 45 | 156 | 10 | 78 | 193 | 6 | |
| QUIRIHUAC | 5 | 129 | 19 | 57 | 28 | 100 | 14 | 119 | 6 | 163 | 3 | 56 | |
| SAUSAL | 151 | 346 | 83 | 120 | 95 | 185 | 265 | 87 | 225 | 191 | 236 | 13 | |
| SOLEDAD | 67 | 112 | | 24 | 41 | 80 | 13 | 67 | 10 | 72 | 24 | 78 | |
| TIENDA | | 107 | 46 | 4 | 13 | 126 | 120 | 34 | 123 | 55 | 67 | 3 | |
| TRANSPORTES | 218 | 117 | 283 | 199 | 140 | 238 | 181 | 214 | 279 | 225 | 142 | 229 | |
| VEHICULAR | 24 | 15 | 4 | 8 | | 2 | 4 | 46 | 31 | | 21 | 19 | |
| VIRU | 41 | 2 | 84 | 48 | 22 | 63 | 86 | 28 | | 151 | 61 | 79 | |
| WICHANZAO | 19 | 6 | 73 | 2 | 6 | 4 | 72 | 13 | 48 | 62 | 7 | 23 | |

| DESTINOS | OCTUBRE | | | | NOVIEMBRE | | | | DICIEMBRE | | | |
|------------------|---------|-----|-----|-----|-----------|-----|-----|-----|-----------|-----|-----|-----|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 1 | 2 | 3 | 4 | 1 | 2 | 3 | 4 |
| CALIDAD | | 7 | | 15 | | 9 | 47 | 8 | | 37 | | |
| CBA | 7 | 31 | 63 | 115 | 28 | 74 | 22 | 41 | 22 | 92 | 39 | 71 |
| CHICLAYO | 8 | 93 | 69 | 75 | 108 | 61 | 21 | 48 | 45 | 29 | 25 | 144 |
| CHQUITOY | 175 | 26 | 74 | 47 | 53 | 172 | 35 | 112 | 33 | 111 | 21 | 75 |
| COMERCIALIZACION | | 2 | 75 | | | 1 | 118 | 48 | 38 | | 4 | 73 |
| DESPACHO | 1 | 2 | 16 | 1 | | 2 | | 3 | 34 | | 1 | 10 |
| FACALA | 1 | 8 | 81 | 51 | 47 | 99 | 27 | 65 | 44 | 110 | 67 | 79 |
| HUANCHACO | 14 | 38 | 39 | 16 | 5 | 76 | 30 | 62 | 15 | 92 | | 34 |
| INCUBACION | 31 | 15 | 92 | 67 | 62 | 81 | 8 | 74 | 11 | 76 | 16 | 54 |
| INFRAESTRUCTURA | | 1 | 4 | 4 | | 9 | 2 | | 1 | 3 | 1 | 2 |
| INGENIERIA | 34 | 67 | 37 | 32 | 50 | 71 | 25 | 9 | 52 | 33 | 47 | 38 |
| LABORATORIO | 13 | 4 | | 32 | 8 | 26 | 29 | 2 | 8 | 37 | 28 | 5 |
| LAVADO | 1 | 1 | 11 | | | 6 | 1 | 10 | 1 | | | 1 |
| MAQUINARIA | | | 1 | 1 | 2 | 2 | 4 | | | | 2 | |
| MILAGRO | 57 | 2 | 48 | 17 | 22 | 38 | 41 | 46 | 14 | 31 | 7 | 123 |
| MOLINO MILAGRO | 8 | 93 | 6 | 59 | 24 | 12 | 52 | 75 | 44 | 10 | 82 | 40 |
| MOLINO TRUJILLO | 27 | 58 | | 99 | 5 | 6 | 133 | 54 | 15 | 86 | 31 | 9 |
| NEPEÑA | 56 | 32 | 69 | 19 | 18 | 226 | 26 | 61 | 39 | 64 | 67 | 133 |
| OF. ESPAÑA | 15 | 38 | 84 | 33 | 82 | 20 | 22 | 15 | 61 | 67 | 22 | 76 |
| OF. QUINTANAS | 9 | 4 | 29 | 5 | 3 | 35 | 16 | 18 | 9 | 15 | 22 | 1 |
| PAIJAN | 63 | 67 | 41 | 62 | 53 | 51 | 120 | 83 | 67 | 33 | 24 | 43 |
| QUIRIHUAC | 49 | 33 | 60 | 18 | 14 | 16 | 107 | 34 | 15 | 14 | 6 | 89 |
| SAUSAL | 149 | 23 | 220 | 116 | 117 | 260 | 97 | 130 | 39 | 245 | 182 | 144 |
| SOLEDAD | 35 | 6 | 42 | 13 | 20 | 35 | 115 | 63 | 19 | 44 | 5 | 38 |
| TIENDA | 7 | 44 | 94 | 56 | 10 | 94 | 60 | 18 | 22 | 145 | 40 | 10 |
| TRANSPORTES | 171 | 273 | 177 | 124 | 139 | 91 | 142 | 182 | 269 | 139 | 269 | 165 |
| VEHICULAR | 2 | 7 | 4 | | 9 | 60 | 10 | 1 | | 1 | 22 | 6 |
| VIRU | 30 | 2 | 105 | 45 | 3 | 5 | 141 | 52 | 32 | 5 | 39 | 58 |
| WICHANZAO | 13 | 27 | 16 | 11 | 2 | | 3 | | 6 | 28 | | |

ANEXO J. Muestra de Pedidos para el Análisis del Tiempo de Preparación

| N° de pedido | Cant. de ítems por pedido | Tiempo de preparación (min) | Tiempo de preparación por producto (min) | N° de pedido | Cant. de ítems por pedido | Tiempo de preparación (min) | Tiempo de preparación por producto (min) |
|--------------|---------------------------|-----------------------------|--|--------------|---------------------------|-----------------------------|--|
| 1 | 65 | 243 | 3,74 | 32 | 200 | 653 | 3,27 |
| 2 | 87 | 279 | 3,21 | 33 | 68 | 218 | 3,21 |
| 3 | 183 | 597 | 3,26 | 34 | 2 | 23 | 11,5 |
| 4 | 255 | 808 | 3,17 | 35 | 85 | 270 | 3,18 |
| 5 | 10 | 35 | 3,5 | 36 | 153 | 486 | 3,18 |
| 6 | 35 | 163 | 4,66 | 37 | 97 | 327 | 3,37 |
| 7 | 112 | 379 | 3,38 | 38 | 29 | 98 | 3,38 |
| 8 | 201 | 626 | 3,11 | 39 | 58 | 216 | 3,72 |
| 9 | 159 | 490 | 3,08 | 40 | 32 | 139 | 4,34 |
| 10 | 4 | 63 | 15,75 | 41 | 1 | 50 | 50 |
| 11 | 39 | 157 | 4,03 | 42 | 18 | 62 | 3,44 |
| 12 | 41 | 154 | 3,76 | 43 | 56 | 174 | 3,11 |
| 13 | 32 | 121 | 3,78 | 44 | 48 | 198 | 4,13 |
| 14 | 65 | 207 | 3,18 | 45 | 66 | 222 | 3,36 |
| 15 | 98 | 345 | 3,52 | 46 | 204 | 653 | 3,2 |
| 16 | 92 | 297 | 3,23 | 47 | 105 | 328 | 3,12 |
| 17 | 204 | 626 | 3,07 | 48 | 25 | 92 | 3,68 |
| 18 | 66 | 211 | 3,2 | 49 | 146 | 460 | 3,15 |
| 19 | 13 | 98 | 7,54 | 50 | 102 | 318 | 3,12 |
| 20 | 44 | 168 | 3,82 | 51 | 230 | 719 | 3,13 |
| 21 | 105 | 341 | 3,25 | 52 | 53 | 183 | 3,45 |
| 22 | 165 | 543 | 3,29 | 53 | 123 | 374 | 3,04 |
| 23 | 51 | 210 | 4,12 | 54 | 296 | 934 | 3,16 |
| 24 | 106 | 363 | 3,42 | 55 | 26 | 111 | 4,27 |
| 25 | 192 | 630 | 3,28 | 56 | 102 | 329 | 3,23 |
| 26 | 18 | 106 | 5,89 | 57 | 28 | 128 | 4,57 |
| 27 | 46 | 186 | 4,04 | 58 | 79 | 280 | 3,54 |
| 28 | 40 | 144 | 3,6 | 59 | 190 | 583 | 3,07 |
| 29 | 40 | 148 | 3,7 | 60 | 269 | 835 | 3,1 |
| 30 | 49 | 171 | 3,49 | 61 | 458 | 1423 | 3,11 |
| 31 | 150 | 478 | 3,19 | 62 | 27 | 111 | 4,11 |

| N° de pedido | Cant. de ítems por pedido | Tiempo de preparación (min) | Tiempo de preparación por producto (min) | N° de pedido | Cant. de ítems por pedido | Tiempo de preparación (min) | Tiempo de preparación por producto (min) |
|--------------|---------------------------|-----------------------------|--|--------------|---------------------------|-----------------------------|--|
| 63 | 2 | 17 | 8,5 | 96 | 12 | 87 | 7,25 |
| 64 | 73 | 268 | 3,67 | 97 | 48 | 196 | 4,08 |
| 65 | 297 | 914 | 3,08 | 98 | 57 | 231 | 4,05 |
| 66 | 136 | 423 | 3,11 | 99 | 46 | 164 | 3,57 |
| 67 | 23 | 119 | 5,17 | 100 | 43 | 159 | 3,7 |
| 68 | 290 | 879 | 3,03 | 101 | 100 | 352 | 3,52 |
| 69 | 45 | 165 | 3,67 | 102 | 91 | 318 | 3,49 |
| 70 | 40 | 175 | 4,38 | 103 | 88 | 276 | 3,14 |
| 71 | 10 | 55 | 5,5 | 104 | 480 | 1464 | 3,05 |
| 72 | 107 | 359 | 3,36 | 105 | 114 | 356 | 3,12 |
| 73 | 83 | 263 | 3,17 | 106 | 19 | 93 | 4,89 |
| 74 | 109 | 374 | 3,43 | 107 | 177 | 546 | 3,08 |
| 75 | 275 | 861 | 3,13 | 108 | 341 | 1059 | 3,11 |
| 76 | 164 | 529 | 3,23 | 109 | 357 | 1124 | 3,15 |
| 77 | 35 | 151 | 4,31 | 110 | 108 | 338 | 3,13 |
| 78 | 83 | 291 | 3,51 | 111 | 150 | 509 | 3,39 |
| 79 | 26 | 114 | 4,38 | 112 | 271 | 838 | 3,09 |
| 80 | 434 | 1343 | 3,09 | 113 | 57 | 180 | 3,16 |
| 81 | 108 | 360 | 3,33 | 114 | 133 | 405 | 3,05 |
| 82 | 243 | 756 | 3,11 | 115 | 69 | 248 | 3,59 |
| 83 | 187 | 606 | 3,24 | 116 | 38 | 119 | 3,13 |
| 84 | 29 | 110 | 3,79 | 117 | 54 | 201 | 3,72 |
| 85 | 98 | 353 | 3,6 | 118 | 341 | 1059 | 3,11 |
| 86 | 77 | 291 | 3,78 | 119 | 240 | 743 | 3,1 |
| 87 | 45 | 180 | 4 | 120 | 216 | 659 | 3,05 |
| 88 | 128 | 408 | 3,19 | 121 | 6 | 41 | 6,83 |
| 89 | 112 | 375 | 3,35 | 122 | 155 | 481 | 3,1 |
| 90 | 260 | 804 | 3,09 | 123 | 84 | 259 | 3,08 |
| 91 | 277 | 862 | 3,11 | 124 | 104 | 350 | 3,37 |
| 92 | 130 | 415 | 3,19 | 125 | 13 | 51 | 3,92 |
| 93 | 182 | 586 | 3,22 | 126 | 136 | 422 | 3,1 |
| 94 | 191 | 586 | 3,07 | 127 | 37 | 132 | 3,57 |
| 95 | 137 | 439 | 3,2 | 128 | 2 | 50 | 25 |

| N° de pedido | Cant. de ítems por pedido | Tiempo de preparación (min) | Tiempo de preparación por producto (min) | N° de pedido | Cant. de ítems por pedido | Tiempo de preparación (min) | Tiempo de preparación por producto (min) |
|--------------|---------------------------|-----------------------------|--|--------------|---------------------------|-----------------------------|--|
| 129 | 42 | 162 | 3,86 | 162 | 197 | 642 | 3,26 |
| 130 | 165 | 503 | 3,05 | 163 | 163 | 521 | 3,2 |
| 131 | 123 | 412 | 3,35 | 164 | 20 | 79 | 3,95 |
| 132 | 370 | 1122 | 3,03 | 165 | 80 | 264 | 3,3 |
| 133 | 758 | 2293 | 3,03 | 166 | 212 | 656 | 3,09 |
| 134 | 80 | 267 | 3,34 | 167 | 224 | 717 | 3,2 |
| 135 | 31 | 121 | 3,9 | 168 | 55 | 225 | 4,09 |
| 136 | 229 | 713 | 3,11 | 169 | 120 | 401 | 3,34 |
| 137 | 240 | 770 | 3,21 | 170 | 278 | 894 | 3,22 |
| 138 | 367 | 1138 | 3,1 | 171 | 20 | 81 | 4,05 |
| 139 | 139 | 439 | 3,16 | 172 | 53 | 167 | 3,15 |
| 140 | 141 | 431 | 3,06 | 173 | 21 | 105 | 5 |
| 141 | 259 | 802 | 3,1 | 174 | 17 | 77 | 4,53 |
| 142 | 97 | 332 | 3,42 | 175 | 90 | 275 | 3,06 |
| 143 | 56 | 214 | 3,82 | 176 | 214 | 691 | 3,23 |
| 144 | 77 | 278 | 3,61 | 177 | 165 | 537 | 3,25 |
| 145 | 77 | 245 | 3,18 | 178 | 152 | 471 | 3,1 |
| 146 | 164 | 528 | 3,22 | 179 | 11 | 44 | 4 |
| 147 | 144 | 461 | 3,2 | 180 | 197 | 646 | 3,28 |
| 148 | 191 | 581 | 3,04 | 181 | 237 | 722 | 3,05 |
| 149 | 19 | 62 | 3,26 | 182 | 104 | 357 | 3,43 |
| 150 | 3 | 25 | 8,33 | 183 | 7 | 37 | 5,29 |
| 151 | 83 | 303 | 3,65 | 184 | 46 | 158 | 3,43 |
| 152 | 144 | 458 | 3,18 | 185 | 31 | 98 | 3,16 |
| 153 | 91 | 278 | 3,05 | 186 | 17 | 99 | 5,82 |
| 154 | 4 | 21 | 5,25 | 187 | 116 | 354 | 3,05 |
| 155 | 87 | 268 | 3,08 | 188 | 167 | 556 | 3,33 |
| 156 | 43 | 170 | 3,95 | 189 | 77 | 258 | 3,35 |
| 157 | 68 | 221 | 3,25 | 190 | 93 | 308 | 3,31 |
| 158 | 4 | 38 | 9,5 | 191 | 86 | 287 | 3,34 |
| 159 | 40 | 144 | 3,6 | 192 | 21 | 73 | 3,48 |
| 160 | 38 | 155 | 4,08 | 193 | 170 | 526 | 3,09 |
| 161 | 120 | 398 | 3,32 | 194 | 129 | 447 | 3,47 |

| N° de pedido | Cant. de ítems por pedido | Tiempo de preparación (min) | Tiempo de preparación por producto (min) | N° de pedido | Cant. de ítems por pedido | Tiempo de preparación (min) | Tiempo de preparación por producto (min) |
|--------------|---------------------------|-----------------------------|--|--------------|---------------------------|-----------------------------|--|
| 195 | 346 | 1052 | 3,04 | 228 | 46 | 163 | 3,54 |
| 196 | 112 | 342 | 3,05 | 229 | 86 | 292 | 3,4 |
| 197 | 107 | 326 | 3,05 | 230 | 72 | 223 | 3,1 |
| 198 | 283 | 897 | 3,17 | 231 | 15 | 59 | 3,93 |
| 199 | 24 | 128 | 5,33 | 232 | 115 | 383 | 3,33 |
| 200 | 84 | 270 | 3,21 | 233 | 93 | 325 | 3,49 |
| 201 | 73 | 249 | 3,41 | 234 | 175 | 578 | 3,3 |
| 202 | 106 | 366 | 3,45 | 235 | 75 | 276 | 3,68 |
| 203 | 186 | 573 | 3,08 | 236 | 16 | 81 | 5,06 |
| 204 | 204 | 643 | 3,15 | 237 | 81 | 288 | 3,56 |
| 205 | 264 | 846 | 3,2 | 238 | 39 | 157 | 4,03 |
| 206 | 154 | 494 | 3,21 | 239 | 92 | 288 | 3,13 |
| 207 | 29 | 142 | 4,9 | 240 | 4 | 32 | 8 |
| 208 | 179 | 594 | 3,32 | 241 | 67 | 251 | 3,75 |
| 209 | 124 | 400 | 3,23 | 242 | 32 | 155 | 4,84 |
| 210 | 78 | 257 | 3,29 | 243 | 11 | 58 | 5,27 |
| 211 | 17 | 101 | 5,94 | 244 | 1 | 47 | 47 |
| 212 | 339 | 1059 | 3,12 | 245 | 57 | 180 | 3,16 |
| 213 | 27 | 98 | 3,63 | 246 | 93 | 302 | 3,25 |
| 214 | 46 | 157 | 3,41 | 247 | 99 | 314 | 3,17 |
| 215 | 24 | 106 | 4,42 | 248 | 69 | 248 | 3,59 |
| 216 | 101 | 310 | 3,07 | 249 | 84 | 273 | 3,25 |
| 217 | 106 | 351 | 3,31 | 250 | 29 | 103 | 3,55 |
| 218 | 191 | 623 | 3,26 | 251 | 67 | 231 | 3,45 |
| 219 | 196 | 641 | 3,27 | 252 | 60 | 216 | 3,6 |
| 220 | 113 | 364 | 3,22 | 253 | 220 | 695 | 3,16 |
| 221 | 30 | 117 | 3,9 | 254 | 42 | 183 | 4,36 |
| 222 | 156 | 509 | 3,26 | 255 | 94 | 328 | 3,49 |
| 223 | 119 | 385 | 3,24 | 256 | 273 | 855 | 3,13 |
| 224 | 265 | 803 | 3,03 | 257 | 7 | 57 | 8,14 |
| 225 | 80 | 287 | 3,59 | 258 | 105 | 323 | 3,08 |
| 226 | 126 | 434 | 3,44 | 259 | 27 | 86 | 3,19 |
| 227 | 238 | 749 | 3,15 | 260 | 47 | 197 | 4,19 |

| N° de pedido | Cant. de ítems por pedido | Tiempo de preparación (min) | Tiempo de preparación por producto (min) | N° de pedido | Cant. de ítems por pedido | Tiempo de preparación (min) | Tiempo de preparación por producto (min) |
|--------------|---------------------------|-----------------------------|--|--------------|---------------------------|-----------------------------|--|
| 261 | 74 | 273 | 3,69 | 294 | 34 | 129 | 3,79 |
| 262 | 108 | 350 | 3,24 | 295 | 110 | 362 | 3,29 |
| 263 | 172 | 559 | 3,25 | 296 | 92 | 308 | 3,35 |
| 264 | 118 | 368 | 3,12 | 297 | 76 | 277 | 3,64 |
| 265 | 3 | 48 | 16 | 298 | 3 | 23 | 7,67 |
| 266 | 99 | 331 | 3,34 | 299 | 52 | 188 | 3,62 |
| 267 | 76 | 286 | 3,76 | 300 | 37 | 121 | 3,27 |
| 268 | 81 | 262 | 3,23 | 301 | 1 | 63 | 63 |
| 269 | 9 | 81 | 9 | 302 | 2 | 44 | 22 |
| 270 | 71 | 266 | 3,75 | 303 | 123 | 382 | 3,11 |
| 271 | 29 | 95 | 3,28 | 304 | 82 | 267 | 3,26 |
| 272 | 10 | 35 | 3,5 | 305 | 86 | 275 | 3,2 |
| 273 | 4 | 64 | 16 | 306 | 133 | 422 | 3,17 |
| 274 | 46 | 180 | 3,91 | 307 | 76 | 243 | 3,2 |
| 275 | 75 | 277 | 3,69 | 308 | 22 | 99 | 4,5 |
| 276 | 133 | 455 | 3,42 | 309 | 67 | 258 | 3,85 |
| 277 | 226 | 707 | 3,13 | 310 | 89 | 302 | 3,39 |
| 278 | 82 | 257 | 3,13 | 311 | 245 | 783 | 3,2 |
| 279 | 35 | 134 | 3,83 | 312 | 44 | 159 | 3,61 |
| 280 | 120 | 375 | 3,13 | 313 | 145 | 487 | 3,36 |
| 281 | 107 | 350 | 3,27 | 314 | 269 | 825 | 3,07 |
| 282 | 260 | 814 | 3,13 | 315 | 22 | 81 | 3,68 |
| 283 | 115 | 356 | 3,1 | 316 | 58 | 203 | 3,5 |
| 284 | 94 | 338 | 3,6 | 317 | 28 | 142 | 5,07 |
| 285 | 182 | 552 | 3,03 | 318 | 2 | 65 | 32,5 |
| 286 | 60 | 226 | 3,77 | 319 | 1 | 32 | 32 |
| 287 | 141 | 442 | 3,13 | 320 | 1 | 19 | 19 |
| 288 | 3 | 41 | 13,67 | 321 | 79 | 296 | 3,75 |
| 289 | 37 | 124 | 3,35 | 322 | 195 | 631 | 3,24 |
| 290 | 92 | 322 | 3,5 | 323 | 266 | 826 | 3,11 |
| 291 | 144 | 449 | 3,12 | 324 | 330 | 1008 | 3,05 |
| 292 | 111 | 393 | 3,54 | 325 | 129 | 427 | 3,31 |
| 293 | 73 | 241 | 3,3 | 326 | 100 | 321 | 3,21 |

| N° de pedido | Cant. de ítems por pedido | Tiempo de preparación (min) | Tiempo de preparación por producto (min) |
|--------------|---------------------------|-----------------------------|--|
| 327 | 108 | 364 | 3,37 |
| 328 | 124 | 383 | 3,09 |
| 329 | 245 | 772 | 3,15 |
| 330 | 17 | 103 | 6,06 |
| 331 | 111 | 359 | 3,23 |
| 332 | 56 | 200 | 3,57 |
| 333 | 82 | 269 | 3,28 |
| 334 | 21 | 96 | 4,57 |
| 335 | 108 | 345 | 3,19 |
| 336 | 134 | 408 | 3,04 |
| 337 | 213 | 685 | 3,22 |
| 338 | 475 | 1474 | 3,1 |
| 339 | 181 | 587 | 3,24 |
| 340 | 42 | 165 | 3,93 |
| 341 | 193 | 631 | 3,27 |
| 342 | 163 | 512 | 3,14 |
| 343 | 236 | 756 | 3,2 |
| 344 | 78 | 240 | 3,08 |
| 345 | 123 | 387 | 3,15 |
| 346 | 279 | 854 | 3,06 |
| 347 | 31 | 123 | 3,97 |
| 348 | 151 | 482 | 3,19 |
| 349 | 62 | 215 | 3,47 |

ANEXO K.- Catálogo de producto

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|--|-----|------|-------|------|------|-----|----------|------------------|----------------|-----|-----|-----|
| 100001 | DESINCRUSTANTE PARA LIMPIEZA | GL | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | PROD. QUIMICOS | ACIDOS | A | 1 | 1 |
| 100002 | ACIDO MURIATICO CONCENTRADO 28.0% | LT | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | PROD. QUIMICOS | ACIDOS | A | 2 | 1 |
| 100003 | DESINCRUSTANTE DIG20 | LT | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | PROD. QUIMICOS | ACIDOS | A | 2 | 1 |
| 100060 | LEJIA 5% | GL | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | PROD. QUIMICOS | LEJIAS | A | 3 | 1 |
| 100062 | LEJIA CLOROX 2000 ML | UND | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | PROD. QUIMICOS | LEJIAS | A | 4 | 1 |
| 100063 | LEJIA | LT | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | PROD. QUIMICOS | LEJIAS | A | 4 | 1 |
| 100007 | DESINFECTANTE SAPOLIO PINO X 3785 ML | FCO | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | DESINFECTANTES | DESINFECTANTES | A | 5 | 1 |
| 100014 | CERA AL AGUA BLANCA REFLEX | GAL | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | INS. DE LIMPIEZA | CERAS | A | 5 | 1 |
| 100015 | CERA AL AGUA PERFUMADA | GAL | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | INS. DE LIMPIEZA | CERAS | A | 5 | 1 |
| 100064 | LIMPIAVIDRIOS X 3.785 LT | GL | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | INS. DE LIMPIEZA | LIMPIAVIDRIOS | A | 5 | 1 |
| 100020 | VANODINE X 25 LT. | FC | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | DESINFECTANTES | DESINFECTANTES | A | 6 | 1 |
| 100021 | DESPADAC | LT | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | DESINFECTANTES | QUIMICOS | A | 6 | 1 |
| 100022 | YODIGEN 30-Y PLUS | LT | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | DESINFECTANTES | QUIMICOS | A | 6 | 1 |
| 100068 | PAPEL HIGIENICO INDUSTRIAL BLANCO 400MT | RL | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | INS. DE LIMPIEZA | PAPELES | A | 1 | 2 |
| 100069 | PAPEL HIGIENICO BLANCO | ROL | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | INS. DE LIMPIEZA | PAPELES | A | 2 | 2 |
| 100070 | PAPEL TOALLA NATURAL 200 MT | ROL | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | INS. DE LIMPIEZA | PAPELES | A | 3 | 2 |
| 100072 | PAPEL TOALLA AIRFLEX | UND | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | INS. DE LIMPIEZA | PAPELES | A | 2 | 2 |
| 100074 | PAPEL HIGIENICO KLEENEX BLANCO BULK PACK | UND | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | INS. DE LIMPIEZA | PAPELES | A | 2 | 2 |
| 100031 | DETERGENTE INDUSTRIAL | KG | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | INS. DE LIMPIEZA | DETERGENTES | A | 4 | 2 |
| 100030 | DETERGENTE DOMESTICO 2 KG | BOL | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | INS. DE LIMPIEZA | DETERGENTES | A | 5 | 2 |
| 100034 | DETERGENTE DOMESTICO 850 GR | BOL | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | INS. DE LIMPIEZA | DETERGENTES | A | 5 | 2 |
| 100032 | DETERGENTE DOMESTICO 150 GR | BOL | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | INS. DE LIMPIEZA | DETERGENTES | A | 6 | 2 |
| 100033 | DETERGENTE DOMESTICO 225 GR | BOL | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | INS. DE LIMPIEZA | DETERGENTES | A | 6 | 2 |
| 100027 | SODA CAUSTICA | KG | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | DESINFECTANTES | QUIMICOS | B | 7,8 | 1 |
| 100023 | VIRKON X 10 KG | FCO | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | DESINFECTANTES | QUIMICOS | B | 1 | 1 |
| 100024 | AZIX PLUS X 20 LT | UND | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | DESINFECTANTES | QUIMICOS | B | 1 | 1 |
| 100028 | HIPOCLORITO DE SODIO 7.5 - 7.8% | LT | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | DESINFECTANTES | QUIMICOS | B | 1 | 1 |
| 100025 | VIRKON S X 5 KG. | FCO | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | DESINFECTANTES | QUIMICOS | B | 1 | 1 |
| 100076 | SHAMPOO X 5 LT | GL | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | INS. DE LIMPIEZA | SHAMPOO | B | 7 | 2 |
| 100078 | SHAMPOO FRESHNESS NATURAL X 1000 ML | FCO | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | INS. DE LIMPIEZA | SHAMPOO | B | 7 | 2 |
| 100098 | HIPOCLORITO CALCIO GRANUL.PLUSCHLOR 70% | KG | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | DESINFECTANTES | QUIMICOS | B | 6 | 1 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|--|-----|------|-------|------|------|-----|----------|------------------|-----------------|-----|-----|-----|
| 100016 | MEGALDEIDO | LT | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | DESINFECTANTES | QUIMICOS | B | 2-3 | 1 |
| 100017 | FARM FLUID'S | LT | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | DESINFECTANTES | QUIMICOS | B | 4-5 | 1 |
| 100047 | JABON LIQUIDO ANTIBACTERIAL | GL | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | INS. DE LIMPIEZA | JABONES | B | 8 | 2 |
| 100050 | JABON LIQUIDO ANTIBACTERIAL X 800 ML | FC | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | INS. DE LIMPIEZA | JABONES | B | 8 | 2 |
| 100045 | JABON DE TOCADOR NEKO | UND | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | INS. DE LIMPIEZA | JABONES | B | 1 | 2 |
| 100048 | JABON LIQUIDO LOCION | FCO | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | INS. DE LIMPIEZA | JABONES | B | 1 | 2 |
| 100058 | LAVA VAJILLA CREMA 1000 GR SAPOLIO | UND | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | INS. DE LIMPIEZA | LAVA VAJILLAS | B | 1 | 2 |
| 100046 | JABON ANTIBACTERIAL X 05 LT | GL | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | INS. DE LIMPIEZA | JABONES | B | 6 | 2 |
| 100035 | ESCOBILLA NYLON P/ROPA TIPO PLANCHA PVC | UND | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | MAT. DE LIMPIEZA | ESCOBILLONES | B | 2 | 2 |
| 100037 | ESCOBA DE MANO | UND | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | MAT. DE LIMPIEZA | ESCOBILLONES | B | 2 | 2 |
| 100040 | ESCOBILLA DE NYLON PARA WATER | UND | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | MAT. DE LIMPIEZA | ESCOBILLONES | B | 2 | 2 |
| 100010 | REPUESTO PARA TRAPEADOR SIMPLE 500GR. | UND | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | MAT. DE LIMPIEZA | ESCOBILLONES | B | 2 | 2 |
| 100041 | ESCOBILLA LAVABOTAS BLANCO VIKAN 7056Q-5 | UND | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | MAT. DE LIMPIEZA | ESCOBILLONES | B | 2 | 2 |
| 100043 | ESPONJA SCOTCH BRITE 14 X 10 CM | UND | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | MAT. DE LIMPIEZA | PAÑOS | B | 2 | 2 |
| 100044 | ESPONJA DE ESPUMA RECTANGULAR | UND | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | MAT. DE LIMPIEZA | PAÑOS | B | 2 | 2 |
| 100036 | TRAPEADOR INDUSTRIAL HILO BLANCO 500 GR. | UND | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | MAT. DE LIMPIEZA | ESCOBILLONES | B | 3 | 2 |
| 100038 | ESCOBA PLASTICA MULTIUSO CLORINDA | UND | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | MAT. DE LIMPIEZA | ESCOBILLONES | B | 3 | 2 |
| 100039 | ESCOBILLA DE NYLON PARA BALDEAR | UND | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | MAT. DE LIMPIEZA | ESCOBILLONES | B | 3 | 2 |
| 100042 | ESCOBILLON ERIZO DOBLE PALO | UND | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | MAT. DE LIMPIEZA | ESCOBILLONES | B | 3 | 2 |
| 100051 | JALADOR ULTRAHIgienico ROJO 71604 | UND | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | MAT. DE LIMPIEZA | JALADORES | B | 3 | 2 |
| 100052 | JALADOR ULTRAHIgienico BLANCO 71605 | UND | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | MAT. DE LIMPIEZA | JALADORES | B | 3 | 2 |
| 100053 | JALADOR ULTRAHIgienico VIKAN ROJO 71504 | UND | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | MAT. DE LIMPIEZA | JALADORES | B | 3 | 2 |
| 100054 | JALADOR ULTRAHIgienico AZUL 71403 | UND | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | MAT. DE LIMPIEZA | JALADORES | B | 3 | 2 |
| 100055 | JALADOR ULTRAHIgienico VERDE 71502 | UND | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | MAT. DE LIMPIEZA | JALADORES | B | 3 | 2 |
| 100056 | MANGO ERGONOMICO ALUMINIO ROJO 2937-4 | UND | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | MAT. DE LIMPIEZA | JALADORES | B | 3 | 2 |
| 100057 | MANGO ERGONOMICO ALUMINIO BLANCO 2937-5 | UND | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | MAT. DE LIMPIEZA | JALADORES | B | 3 | 2 |
| 100067 | TRAPO INDUSTRIAL | KG | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | MAT. DE LIMPIEZA | TRAPOS | B | 4 | 2 |
| 100009 | RECOGEDOR DE BASURA PVC | UND | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | RECIPIENTES | RECIPIENTES PVC | B | 3 | 2 |
| 100011 | PAPELERA DE PVC | UND | x | x | x | x | x | ENVASES | RECIPIENTES | RECIPIENTES PVC | E | 6 | 2 |
| 100012 | RECOGEDOR DE BASURA HOJALATA | UND | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | RECIPIENTES | RECIPIENTES PVC | B | 3 | 2 |
| 100081 | ALCOHOL INDUSTRIAL 96% X 1LT | FC | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | DESINFECTANTES | DESINFECTANTES | B | 5 | 2 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|--|-----|------|-------|------|------|-----|----------|------------------|----------------|-----|-----|-----|
| 100004 | GEL DESINFECTANTE DE MANOS | GL | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | DESINFECTANTES | DESINFECTANTES | B | 5 | 2 |
| 100019 | AQUAZIX | KG | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | DESINFECTANTES | QUIMICOS | B | 3,4 | 3 |
| 100026 | NIDOCLIN | KG | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | DESINFECTANTES | QUIMICOS | B | 1,2 | 3 |
| 100094 | ESCOBA BAJA POLICIA | UND | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | MAT. DE LIMPIEZA | ESCOBILLONES | Q | 1 | 1 |
| 100095 | SHIFT | LT | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | DESINFECTANTES | QUIMICOS | Q | 1 | 2 |
| 100096 | FORMOL AL 40% | KG | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | DESINFECTANTES | QUIMICOS | Q | 2 | 2 |
| 100097 | ALCAFOAM CLM | KG | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | DESINFECTANTES | QUIMICOS | Q | 3 | 2 |
| 100005 | DESINFECTANTE PINO X 3785 ML | GL | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | DESINFECTANTES | DESINFECTANTES | | | |
| 100049 | JABON LIQUIDO ANTIBACTERIAL FCO | FCO | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | INS. DE LIMPIEZA | JABONES | | | |
| 100059 | LAVA VAJILLA CREMA 900 GRS AYUDIN | UND | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | INS. DE LIMPIEZA | LAVA VAJILLAS | | | |
| 100061 | LEJIA SAPOLIO X 1000 ML | FCO | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | PROD. QUIMICOS | LEJIAS | | | |
| 100065 | LIMPIAVIDRIOS SAPOLIO MULTIUSO X 650ML | FCO | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | INS. DE LIMPIEZA | LIMPIAVIDRIOS | | | |
| 100091 | ESPONJA SCOTCH BRITE LA MAQUINA VERDE | UND | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | MAT. DE LIMPIEZA | PAÑOS | | | |
| 100071 | PAPEL HIGIENICO INDUSTRIAL NATURAL 400MT | ROL | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | INS. DE LIMPIEZA | PAPELES | | | |
| 100073 | PAPEL TOALLA (TRANSITO PESADO) X 200M | ROL | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | INS. DE LIMPIEZA | PAPELES | | | |
| 100075 | PAPEL TOALLA (TRANSITO PESADO) X 200 MT | RL | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | INS. DE LIMPIEZA | PAPELES | | | |
| 100018 | AZIX PLUS | KG | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | DESINFECTANTES | QUIMICOS | | | |
| 100077 | SHAMPOO FRESHNESS NATURAL X 5 LITROS | GAL | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | INS. DE LIMPIEZA | SHAMPOO | | | |
| 100079 | SHAMPOO X 1000 ML | FCO | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | INS. DE LIMPIEZA | SHAMPOO | | | |
| 100092 | CLINAFARM | UND | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | DESINFECTANTES | QUIMICOS | J | 1 | 1 |
| 100080 | PAÑOS ABSORBENTE MULTIUSO TASK | BOL | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | MAT. DE LIMPIEZA | PAÑOS | J | 1 | 2 |
| 100085 | PAÑOS DESCARTABLES YES 60 X 33CM | BOL | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | MAT. DE LIMPIEZA | PAÑOS | J | 1 | 2 |
| 100089 | TOALLAS DOBLADAS EN Z SANI TISU | PQ | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | INS. DE LIMPIEZA | PAÑOS | J | 1 | 2 |
| 100086 | AMBIENTADOR GLADE AROMA POTPOURRI 247GR | FCO | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | INS. DE LIMPIEZA | AMBIENTADORES | J | 1 | 3 |
| 100088 | AMBIENTADOR 247 GR. | FCO | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | INS. DE LIMPIEZA | AMBIENTADORES | J | 1 | 3 |
| 100082 | DESODORANTE PARA WATER | UND | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | INS. DE LIMPIEZA | AMBIENTADORES | J | 1 | 3 |
| 100084 | POETT LIMPIEZA-AROMA LAVANDA X 900 ML. | FCO | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | INS. DE LIMPIEZA | AMBIENTADORES | J | 1 | 3 |
| 100029 | FUMAGRI HA 40 GR | UND | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | DESINFECTANTES | QUIMICOS | J | 2 | 1,2 |
| 100008 | BLOQUEADOR EN DISPENSADOR F50+FCO 1 LT | FC | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | OTROS | OTROS | J | 1 | 4 |
| 100006 | DESINFECTANTE SAPOLIO LIMON X 900 ML | FCO | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | DESINFECTANTES | DESINFECTANTES | J | 2 | 3 |
| 100066 | LIMPIAVIDRIOS SAPOLIO MULTIUSO X 500 ML | COJ | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | INS. DE LIMPIEZA | LIMPIAVIDRIOS | J | 2 | 3 |
| 100093 | LIMPIADOR DE MANOS FAST ORANGE | GAL | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | INS. DE LIMPIEZA | LIMPIAVIDRIOS | J | 2 | 4 |
| 100013 | CERA EN PASTA ROJA | LT | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | INS. DE LIMPIEZA | CERAS | J | 2 | 4 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|--|-----|------|-------|------|------|-----|------------|--------------------|----------|-----|-----|-----|
| 100083 | FRANELA | MT | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | MAT. DE LIMPIEZA | TRAPOS | J | 3 | 1 |
| 100090 | BETUN NEGRO PARA ZAPATOS | UND | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | OTROS | OTROS | J | 2 | 3 |
| 200097 | BARNIZ AISLANTE AL AIRE | GAL | x | x | x | x | x | FERRETERIA | PINTURAS | PINTURAS | A | 16 | 1 |
| 200135 | PINTURA AL AGUA BLANCO | KG | x | x | x | x | x | FERRETERIA | PINTURAS | PINTURAS | A | 15 | 1 |
| 200136 | PINTURA ANTICORROSIVA GRIS | GAL | x | x | x | x | x | FERRETERIA | PINTURAS | PINTURAS | A | 15 | 1 |
| 200378 | PINTURA ANTICORROSIVA VERDE | GAL | x | x | x | x | x | FERRETERIA | PINTURAS | PINTURAS | A | 15 | 1 |
| 200268 | PINTURA BASE ZINCROMATO | GAL | x | x | x | x | x | FERRETERIA | PINTURAS | PINTURAS | A | 15 | 1 |
| 200372 | PINTURA EPOXICA ESMALTE BLANCO | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | PINTURAS | PINTURAS | A | 15 | 1 |
| 200008 | PINTURA EPOXICA VENCEDOR GRIS | GAL | x | x | x | x | x | FERRETERIA | PINTURAS | PINTURAS | A | 15 | 1 |
| 200396 | PINTURA ESMALTE SINTETICO AMARILLO | GAL | x | x | x | x | x | FERRETERIA | PINTURAS | PINTURAS | A | 16 | 1 |
| 200064 | PINTURA ESMALTE SINTETICO AMARILLO 1/4 G | TAR | x | x | x | x | x | FERRETERIA | PINTURAS | PINTURAS | A | 16 | 1 |
| 200177 | PINTURA ESMALTE SINTETICO AZUL | GAL | x | x | x | x | x | FERRETERIA | PINTURAS | PINTURAS | A | 16 | 1 |
| 200360 | PINTURA ESMALTE SINTETICO AZUL ULTRAMAR | GAL | x | x | x | x | x | FERRETERIA | PINTURAS | PINTURAS | A | 16 | 1 |
| 200178 | PINTURA ESMALTE SINTETICO BLANCO | GAL | x | x | x | x | x | FERRETERIA | PINTURAS | PINTURAS | A | 16 | 1 |
| 200065 | PINTURA ESMALTE SINTETICO BLANCO 1/4 GAL | TAR | x | x | x | x | x | FERRETERIA | PINTURAS | PINTURAS | A | 16 | 1 |
| 200269 | PINTURA ESMALTE SINTETICO BLANCO HUMO | GAL | x | x | x | x | x | FERRETERIA | PINTURAS | PINTURAS | A | 16 | 1 |
| 200187 | PINTURA ESMALTE SINTETICO CAOBA | GAL | x | x | x | x | x | FERRETERIA | PINTURAS | PINTURAS | A | 16 | 1 |
| 200090 | PINTURA ESMALTE SINTETICO CREMA | GAL | x | x | x | x | x | FERRETERIA | PINTURAS | PINTURAS | A | 16 | 1 |
| 200404 | PINTURA ESMALTE SINTETICO NEGRO | GAL | x | x | x | x | x | FERRETERIA | PINTURAS | PINTURAS | A | 16 | 1 |
| 200066 | PINTURA ESMALTE SINTETICO NEGRO 1/4 GAL | TAR | x | x | x | x | x | FERRETERIA | PINTURAS | PINTURAS | A | 16 | 1 |
| 200397 | PINTURA ESMALTE SINTETICO ROJO | GAL | x | x | x | x | x | FERRETERIA | PINTURAS | PINTURAS | A | 16 | 1 |
| 200067 | PINTURA ESMALTE SINTETICO ROJO 1/4 GAL | TAR | x | x | x | x | x | FERRETERIA | PINTURAS | PINTURAS | A | 16 | 1 |
| 200137 | PINTURA ESMALTE SINTETICO VERDE | GAL | x | x | x | x | x | FERRETERIA | PINTURAS | PINTURAS | A | 16 | 1 |
| 200138 | PINTURA ESMALTE SINTETICO VERDE NILO | GAL | x | x | x | x | x | FERRETERIA | PINTURAS | PINTURAS | A | 16 | 1 |
| 200005 | PINTURA LATEX ALABASTRO | GAL | x | x | x | x | x | FERRETERIA | PINTURAS | PINTURAS | A | 16 | 1 |
| 200226 | PINTURA LATEX AZUL ACERO | GAL | x | x | x | x | x | FERRETERIA | PINTURAS | PINTURAS | A | 16 | 1 |
| 200139 | PINTURA LATEX BLANCO | GAL | x | x | x | x | x | FERRETERIA | PINTURAS | PINTURAS | A | 16 | 1 |
| 200405 | PINTURA LATEX BLANCO HUMO | GAL | x | x | x | x | x | FERRETERIA | PINTURAS | PINTURAS | A | 16 | 1 |
| 200406 | PINTURA PARA TRAFICO JET 560 AMARILLO | GAL | x | x | x | x | x | FERRETERIA | PINTURAS | PINTURAS | A | 15 | 1 |
| 200398 | PINTURA PARA TRAFICO JET 560 BLANCO | GAL | x | x | x | x | x | FERRETERIA | PINTURAS | PINTURAS | A | 15 | 1 |
| 200364 | CLAVOS 1" | KG | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | CLAVOS | A | 8 | 1 |
| 200094 | CLAVOS 2 1/2" | KG | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | CLAVOS | A | 8 | 1 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|--|-----|------|-------|------|------|-----|------------|--------------------|-----------|-----|-----|-----|
| 200401 | CLAVOS 2" | KG | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | CLAVOS | A | 8 | 1 |
| 200161 | CLAVOS 3 1/2" | KG | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | CLAVOS | A | 8 | 1 |
| 200390 | CLAVOS 3" | KG | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | CLAVOS | A | 8 | 1 |
| 200162 | CLAVOS 4" | KG | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | CLAVOS | A | 8 | 1 |
| 200163 | CLAVOS 5" | KG | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | CLAVOS | A | 8 | 1 |
| 200127 | CLAVOS 6" | KG | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | CLAVOS | A | 8 | 1 |
| 200244 | CLAVOS 7" | KG | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | CLAVOS | A | 8 | 1 |
| 200164 | CLAVOS CALAMINA 2 1/2" | KG | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | CLAVOS | A | 8 | 1 |
| 200122 | ALAMBRE DE PUAS | ROL | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | ALAMBRES | A | 13 | 1 |
| 200369 | ALAMBRE GLV # 08 | KG | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | ALAMBRES | A | 12 | 1 |
| 200151 | ALAMBRE GLV # 10 | KG | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | ALAMBRES | A | 12 | 1 |
| 200152 | ALAMBRE GLV # 14 | KG | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | ALAMBRES | A | 12 | 1 |
| 200356 | ALAMBRE GLV # 16 | KG | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | ALAMBRES | A | 12 | 1 |
| 200153 | ALAMBRE NEGRO # 08 | KG | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | ALAMBRES | A | 13 | 1 |
| 200154 | ALAMBRE NEGRO # 16 | KG | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | ALAMBRES | A | 13 | 1 |
| 200377 | ALAMBRE SOLIDO ER 70S-6 1.00 | KG | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | ALAMBRES | A | 13 | 1 |
| 200293 | CORDON ALGODON 4 MM X 300 M | ROL | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | CORDONES | A | 16 | 2 |
| 200294 | CORDON NYLON 1/8" | MT | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | CORDONES | A | 16 | 2 |
| 200295 | CORDON NYLON 4 MM | MT | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | CORDONES | A | 16 | 2 |
| 200296 | CORDON NYLON 5/32" | MT | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | CORDONES | A | 16 | 2 |
| 200062 | DRIZA NYLON ALTA TENACIDAD 1/4" TRENZADO | KG | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | CORDONES | A | 15 | 2 |
| 200025 | DRIZA NYLON ALTA TENACIDAD 5/32" TRENZAD | KG | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | CORDONES | A | 15 | 2 |
| 200402 | PAVILO DE ALGODON | KG | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | CORDONES | A | 13 | 2 |
| 200282 | TUBO PVC C-10 1" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | TUBOS PVC | R | 3 | 2 |
| 200283 | TUBO PVC C-10 1/2" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | TUBOS PVC | R | 3 | 2 |
| 200284 | TUBO PVC C-10 2" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | TUBOS PVC | R | 3 | 2 |
| 200285 | TUBO PVC C-10 3" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | TUBOS PVC | R | 3 | 3 |
| 200286 | TUBO PVC C-10 3/4" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | TUBOS PVC | R | 3 | 3 |
| 200068 | TUBO PVC C-10 4" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | TUBOS PVC | R | 3 | 3 |
| 200059 | TUBO PVC DESAGUE PESADO 2" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | TUBOS PVC | R | 3 | 1 |
| 200311 | TUBO PVC DESAGUE PESADO 3" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | TUBOS PVC | R | 3 | 1 |
| 200182 | TUBO PVC DESAGUE PESADO 4" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | TUBOS PVC | R | 3 | 1 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|--------------------------------------|-----|------|-------|------|------|-----|------------|-----------------------|--------------------|-----|-----|-----|
| 200228 | TUBO PVC SEL 1 1/2" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | TUBOS PVC | R | 3 | 4 |
| 200088 | TUBO PVC SEL 1" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | TUBOS PVC | R | 3 | 4 |
| 200022 | TUBO PVC SEL 2" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | TUBOS PVC | R | 3 | 5 |
| 200229 | TUBO PVC SEL 3/4" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | TUBOS PVC | R | 3 | 5 |
| 200083 | ARCO DE SIERRA | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | SIERRAS | I | 1 | 3 |
| 200245 | HOJA SIERRA | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | SIERRAS | I | 1 | 3 |
| 200204 | JUEGO SIERRA COPA 3/4"-1 1/4" SNAPON | JG | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | SIERRAS | I | 1 | 3 |
| 200014 | PEGAMENTO CPVC 1/4 GAL | TAR | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | PEGAMENTOS | I | 2 | 1 |
| 200045 | PEGAMENTO PVC 1/4 GL | TAR | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | PEGAMENTOS | I | 2 | 1 |
| 200403 | PEGAMENTO PVC ALTA PRESION 1/4 GAL | TAR | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | PEGAMENTOS | I | 3 | 1 |
| 200089 | PEGAMENTO PVC ALTA PRESION 1/8 GL | TAR | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | PEGAMENTOS | I | 2 | 1 |
| 200206 | SIERRA COPA 22 MM | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | SIERRAS | I | 1 | 3 |
| 200346 | CALIBRADOR VERNIER 8" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | HERRAMIENTAS | I | 1 | 3 |
| 200388 | CIZALLA MANUAL 8" STANLEY 14-371 | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | HERRAMIENTAS | I | 1 | 3 |
| 200041 | UNDERCOATING | GAL | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | PEGAMENTOS | I | 4 | 1 |
| 200166 | COLA SINTETICA | GAL | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | PEGAMENTOS | I | 4 | 1 |
| 200353 | PIEDRA CHISPERO | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | HERRAMIENTAS | I | 1 | 3 |
| 200092 | TIRALINEA STANLEY | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | HERRAMIENTAS | I | 1 | 3 |
| 200112 | TIZA DE CALDERO | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | HERRAMIENTAS | I | 1 | 3 |
| 200028 | TORNIQUETE | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | HERRAMIENTAS | I | 1 | 3 |
| 200351 | WINCHA DE METAL STANLEY 05 M | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | WINCHAS | I | 1 | 3 |
| 200018 | WINCHA DE METAL STANLEY 08 M | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | WINCHAS | I | 1 | 3 |
| 200416 | CINTA ESPIRAL KSS KS-12 | BOL | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | CINTAS | I | 1 | 1 |
| 200387 | CINTA SEÑALIZACION PELIGRO | RL | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | CINTAS | I | 1 | 1 |
| 200376 | CINTA TEFLON | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | CINTAS | I | 1 | 1 |
| 200291 | VALVULA COMPUERTA 2" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA INDUSTRIAL | VALVULAS ESFERICAS | A | 11 | 1 |
| 200361 | VALVULA ESFERICA 1" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA INDUSTRIAL | VALVULAS ESFERICAS | A | 11 | 1 |
| 200381 | VALVULA ESFERICA 1/2" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA INDUSTRIAL | VALVULAS ESFERICAS | A | 11 | 1 |
| 200184 | VALVULA ESFERICA 2" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA INDUSTRIAL | VALVULAS ESFERICAS | A | 11 | 1 |
| 200185 | VALVULA ESFERICA 3" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA INDUSTRIAL | VALVULAS ESFERICAS | A | 11 | 1 |
| 200362 | VALVULA ESFERICA 3/4" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA INDUSTRIAL | VALVULAS ESFERICAS | A | 11 | 1 |
| 200279 | DISCO CORTE 4 1/2" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | DISCOS DE CORTE | I | 2 | 3 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|--|-----|------|-------|------|------|-----|------------|-----------------------|-----------------|-----|-----|-----|
| 200212 | DISCO CORTE 7" X 1/8" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | DISCOS DE CORTE | I | 2 | 3 |
| 200327 | DISCO CORTE ACERO 14" | UN | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | DISCOS DE CORTE | I | 2 | 3 |
| 200213 | DISCO CORTE ACERO INOX 4 1/2" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | DISCOS DE CORTE | I | 2 | 3 |
| 200078 | ADAPTADOR PVC C-10 1 1/2" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | ADAPTADORES PVC | A | 11 | 1 |
| 200121 | ADAPTADOR PVC C-10 1" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | ADAPTADORES PVC | A | 11 | 1 |
| 200150 | ADAPTADOR PVC C-10 1/2" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | ADAPTADORES PVC | A | 11 | 1 |
| 200354 | ADAPTADOR PVC C-10 2" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | ADAPTADORES PVC | A | 11 | 1 |
| 200355 | ADAPTADOR PVC C-10 3/4" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | ADAPTADORES PVC | A | 11 | 1 |
| 200061 | ADAPTADOR PVC C-10 4" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | ADAPTADORES PVC | A | 11 | 1 |
| 200382 | MANGUERA AISL.SUP 3/4" X 1/2" X 6' | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | MANGUERAS | A | 11 | 2 |
| 200174 | MANGUERA GEMELA 1/4" | MT | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | MANGUERAS | A | 12 | 2 |
| 200265 | MANGUERA HIDRAULICA R1 1/2" | MT | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | MANGUERAS | A | 11 | 2 |
| 200312 | MANGUERA HIDRAULICA R2 1/2" | MT | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | MANGUERAS | A | 11 | 2 |
| 200313 | MANGUERA HIDRAULICA R2 3/4" | MT | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | MANGUERAS | A | 11 | 2 |
| 200049 | MANGUERA LISA 1/2" | MT | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | MANGUERAS | A | 11 | 2 |
| 200003 | MANGUERA LISA 1/4" | MT | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | MANGUERAS | A | 12 | 2 |
| 200175 | MANGUERA PVC REFORZADA 3/8" | MT | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | MANGUERAS | A | 12 | 2 |
| 200357 | MANGUERA PVC REFORZADA METALICA 3/4" | MT | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | MANGUERAS | A | 11 | 2 |
| 200033 | MANGUERA SINFLEX 1/2" | MT | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | MANGUERAS | A | 11 | 2 |
| 200323 | MANGUERA TRASNARENTE AUTOFLEX 5/32" | MT | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | MANGUERAS | A | 11 | 2 |
| 200270 | THINNER ACRILICO | GAL | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | THINNER | A | 14 | 1 |
| 200368 | THINNER ESTANDAR | GAL | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | THINNER | A | 14 | 1 |
| 200343 | BARRETA 1 1/2" X 1.5 M | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA INDUSTRIAL | HERRAMIENTAS | A | 9 | 2 |
| 200289 | BOMBA MANUAL CON MANIBELA | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | HERRAMIENTAS | I | 4 | 2 |
| 200214 | DISCO CORTE ACERO INOX 7" X 1/8" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | DISCOS DE CORTE | I | 2 | 3 |
| 200115 | DISCO DE CORTE 4 1/2" INOX | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | DISCOS DE CORTE | I | 2 | 3 |
| 200170 | INFLADOR DE PIE | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | HERRAMIENTAS | I | 4 | 2 |
| 200391 | MACHETE | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | HERRAMIENTAS | I | 3 | 2 |
| 200392 | PALANA CUCHARA | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | HERRAMIENTAS | A | 9 | 2 |
| 200393 | PALANA RECTA | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | HERRAMIENTAS | A | 9 | 2 |
| 200167 | DISCO DE CORTE DEWALT 14" X 3/32" X 1" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | DISCOS DE CORTE | I | 2 | 3 |
| 200040 | PISTOLA DE PINTAR 1 LT | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | HERRAMIENTAS | I | 4 | 2 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|--|-----|------|-------|------|------|-----|------------|----------------------------|--------------------|-----|-----|-----|
| 200399 | RASTRILLO DE 14 DIENTES | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | HERRAMIENTAS | A | 8 | 2 |
| 200334 | TIJERA DE COCINA MUNDIAL # 666 8.5" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | HERRAMIENTAS | I | 3 | 2 |
| 200418 | DISCO DESBASTE 4 1/2" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | DISCOS DE DESBASTE | I | 2 | 3 |
| 200242 | DISCO DESBASTE 7" X 1/4" X 7/8" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | DISCOS DE DESBASTE | I | 2 | 3 |
| 200243 | DISCO DESBASTE ACERO INOX 4 1/2" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | DISCOS DE DESBASTE | I | 2 | 3 |
| 200055 | TRINCHE DE AGRICULTURA | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | HERRAMIENTAS | A | 8 | 2 |
| 200230 | CEMENTO GRIS PORTLAND TIPO I EXTRA FORTE | BOL | x | x | x | x | x | FERRETERIA | MATERIALES DE CONSTRUCCION | CEMENTOS | Q | 4 | 2 |
| 200400 | CEMENTO GRIS PORTLAND TIPO MS | BOL | x | x | x | x | x | FERRETERIA | MATERIALES DE CONSTRUCCION | CEMENTOS | Q | 4 | 2 |
| 200409 | CUBRIDOR DE ORIFICIOS 22MM ZB4SZ3 | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | CEMENTOS | I | 4 | 3 |
| 200075 | FAVIGEL X 25 KG | BOL | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | CEMENTOS | A | 10 | 2 |
| 200024 | MASILLA PARA PARED | KG | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | CEMENTOS | I | 4 | 3 |
| 200015 | PEGAMENTO POLVO BLANCO CHEMAYOLIC 25 KG | BOL | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | CEMENTOS | A | 10 | 2 |
| 200057 | YESO | BOL | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | CEMENTOS | A | 10 | 2 |
| 200410 | CODO MIXTO PVC C-10 1/2" X 90º | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | CODOS PVC | A | 11 | 1 |
| 200413 | CODO PVC C-10 1 1/2" X 90º | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | CODOS PVC | A | 11 | 1 |
| 200414 | CODO PVC C-10 1" X 90º | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | CODOS PVC | A | 11 | 1 |
| 200297 | CODO PVC C-10 1/2" X 90º | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | CODOS PVC | A | 11 | 1 |
| 200359 | CODO PVC C-10 2" X 90º | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | CODOS PVC | A | 11 | 1 |
| 200165 | CODO PVC C-10 3/4" X 90º | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | CODOS PVC | A | 11 | 1 |
| 200058 | CODO PVC DESAGUE 2" X 90º | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | CODOS PVC | A | 11 | 1 |
| 200103 | BROCA CEMENTO 1/2" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | BROCAS CEMENTO | I | 2 | 3 |
| 200076 | BROCA CEMENTO 1/4" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | BROCAS CEMENTO | I | 2 | 3 |
| 200104 | BROCA CEMENTO 3/8" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | BROCAS CEMENTO | I | 2 | 3 |
| 200314 | BROCA DE COBALTO 1/2" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | BROCAS COBALTO | I | 2 | 3 |
| 200315 | BROCA DE COBALTO 1/4" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | BROCAS COBALTO | I | 2 | 3 |
| 200316 | BROCA DE COBALTO 1/8" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | BROCAS COBALTO | I | 2 | 3 |
| 200317 | BROCA DE COBALTO 3/16" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | BROCAS COBALTO | I | 2 | 3 |
| 200318 | BROCA DE COBALTO 3/8" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | BROCAS COBALTO | I | 2 | 3 |
| 200319 | BROCA DE COBALTO 5/16" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | BROCAS COBALTO | I | 2 | 3 |
| 200320 | BROCA DE COBALTO 7/16" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | BROCAS COBALTO | I | 2 | 3 |
| 200216 | SOLDADURA CELLOCORD AP 6011 1/8" | KG | x | x | x | x | x | FERRETERIA | SOLDADURAS | SOLDADURAS | A | 9 | 1 |
| 200217 | SOLDADURA CELLOCORD AP 6011 5/32" | KG | x | x | x | x | x | FERRETERIA | SOLDADURAS | SOLDADURAS | A | 9 | 1 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|--|-----|------|-------|------|------|-----|------------|-----------------------|----------------|-----|-----|-----|
| 200235 | SOLDADURA INOX 1/16" | KG | x | x | x | x | x | FERRETERIA | SOLDADURAS | SOLDADURAS | A | 9 | 1 |
| 200218 | SOLDADURA INOX 3/32" | KG | x | x | x | x | x | FERRETERIA | SOLDADURAS | SOLDADURAS | A | 9 | 1 |
| 200219 | SOLDADURA SUPERCITO 1/8" | KG | x | x | x | x | x | FERRETERIA | SOLDADURAS | SOLDADURAS | A | 9 | 1 |
| 200220 | SOLDADURA SUPERCITO 5/32" | KG | x | x | x | x | x | FERRETERIA | SOLDADURAS | SOLDADURAS | A | 9 | 1 |
| 200250 | ANILLO PLANO 1/2" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | ANILLO PLANO | A | 7 | 1 |
| 200251 | ANILLO PLANO 1/4" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | ANILLO PLANO | A | 7 | 1 |
| 200252 | ANILLO PLANO 1/4" GLV | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | ANILLO PLANO | A | 7 | 1 |
| 200253 | ANILLO PLANO 3/4" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | ANILLO PLANO | A | 7 | 1 |
| 200254 | ANILLO PLANO 3/8" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | ANILLO PLANO | A | 7 | 1 |
| 200255 | ANILLO PLANO 3/8" GLV | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | ANILLO PLANO | A | 7 | 1 |
| 200256 | ANILLO PLANO 5/16" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | ANILLO PLANO | A | 7 | 1 |
| 200257 | ANILLO PLANO 5/16" GLV | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | ANILLO PLANO | A | 7 | 1 |
| 200258 | ANILLO PLANO 5/8" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | ANILLO PLANO | A | 7 | 1 |
| 200259 | ANILLO PLANO GLV 3/8" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | ANILLO PLANO | A | 7 | 1 |
| 200260 | ANILLO PLANO GLV 5/8" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | ANILLO PLANO | A | 7 | 1 |
| 200374 | AFLOJATODO SPRAY (11 ONZAS)WD-40/PERMATE | FCO | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | AEROSOLES | I | 1 | 2 |
| 200247 | AIRE COMPRIMIDO EN AEROSOL 3M 1638 | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | AEROSOLES | I | 1 | 2 |
| 200106 | BARNIZ AISLANTE TRANSPARENTE SCOTCH 1601 | FCO | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | AEROSOLES | I | 1 | 2 |
| 200172 | LIQUIDO SON OF A GUN | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | AEROSOLES | I | 1 | 2 |
| 200336 | BROCHA NYLON 2" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | BROCHAS | I | 1 | 4 |
| 200375 | BROCHA NYLON 3" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | BROCHAS | I | 1 | 4 |
| 200337 | BROCHA NYLON 4" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | BROCHAS | I | 1 | 4 |
| 200155 | BROCHA NYLON 5" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | BROCHAS | I | 1 | 4 |
| 200026 | LIJA AL AGUA # 1000 | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | LIJAS | I | 2 | 4 |
| 200048 | LIJA AL AGUA # 220 | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | LIJAS | I | 2 | 4 |
| 200415 | LIJA DE FIERRO # 100 | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | LIJAS | I | 2 | 4 |
| 200036 | LIJA DE FIERRO # 180 | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | LIJAS | I | 2 | 4 |
| 200215 | LIJA DE FIERRO # 60 | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | LIJAS | I | 2 | 4 |
| 200338 | LIJA DE FIERRO # 80 | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | LIJAS | I | 2 | 4 |
| 200225 | LIJA DE MADERA # 120 | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | LIJAS | I | 2 | 4 |
| 200070 | ANILLO PRESION 1/2" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | ANILLO PRESION | A | 7 | 1 |
| 200071 | ANILLO PRESION 3/4" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | ANILLO PRESION | A | 7 | 1 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|--------------------------------|-----|------|-------|------|------|-----|------------|-----------------------|----------------|-----|-----|-----|
| 200002 | ANILLO PRESION 3/8" GLV | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | ANILLO PRESION | A | 7 | 1 |
| 200105 | ANILLO PRESION 5/16" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | ANILLO PRESION | A | 7 | 1 |
| 200096 | ANILLO PRESION 5/16" GLV | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | ANILLO PRESION | A | 7 | 1 |
| 200188 | ANILLO PRESION 5/8" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | ANILLO PRESION | A | 7 | 1 |
| 200189 | ANILLO PRESION GLV 3/8" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | ANILLO PRESION | A | 7 | 1 |
| 200197 | ANGULO FE NEGRO 1 1/2" X 1/4" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA INDUSTRIAL | ANGULOS FIERRO | R | 2 | 4 |
| 200198 | ANGULO FE NEGRO 1 1/2" X 1/8" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA INDUSTRIAL | ANGULOS FIERRO | R | 2 | 4 |
| 200199 | ANGULO FE NEGRO 1 1/2" X 3/16" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA INDUSTRIAL | ANGULOS FIERRO | R | 2 | 4 |
| 200200 | ANGULO FE NEGRO 1" X 1/8" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA INDUSTRIAL | ANGULOS FIERRO | R | 2 | 4 |
| 200201 | ANGULO FE NEGRO 1" X 3/16" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA INDUSTRIAL | ANGULOS FIERRO | R | 2 | 4 |
| 200156 | CANDADO 40 MM | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | CANDADOS | I | 2 | 4 |
| 200126 | CANDADO 50 MM | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | CANDADOS | I | 2 | 4 |
| 200157 | CANDADO 60 MM | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | CANDADOS | I | 2 | 4 |
| 200305 | TARUGO PVC 1/4" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | TARUGOS | I | 4 | 1 |
| 200306 | TARUGO PVC 3/8" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | TARUGOS | I | 4 | 1 |
| 200307 | TARUGO PVC 5/16" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | TARUGOS | I | 4 | 1 |
| 200344 | BROCA FIERRO 3/16" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | BROCAS FIERRO | I | 2 | 3 |
| 200190 | BROCA FIERRO 3/8" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | BROCAS FIERRO | I | 2 | 3 |
| 200345 | BROCA FIERRO 5/16" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | BROCAS FIERRO | I | 2 | 3 |
| 200275 | BROCA TITANIO 1/4" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | BROCAS TITANIO | I | 2 | 3 |
| 200276 | BROCA TITANIO 1/8" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | BROCAS TITANIO | I | 2 | 3 |
| 200277 | BROCA TITANIO 3/16" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | BROCAS TITANIO | I | 2 | 3 |
| 200278 | BROCA TITANIO 5/16" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | BROCAS TITANIO | I | 2 | 3 |
| 200099 | PERMATEX | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | PEGAMENTOS | I | 3 | 3 |
| 200304 | BATERIA 9V DURACELL | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | BATERIAS | I | 3 | 3 |
| 200394 | PILA AAA DURACELL | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | BATERIAS | I | 3 | 3 |
| 200395 | PILA CHICA AA DURACELL | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | BATERIAS | I | 3 | 3 |
| 200352 | PILA GRANDE DURACELL | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | BATERIAS | I | 3 | 3 |
| 200134 | PILA GRANDE PANASONIC | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | BATERIAS | I | 3 | 3 |
| 200301 | PILA MEDIANA C | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | BATERIAS | I | 3 | 3 |
| 200132 | JEBE LIQUIDO | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | PEGAMENTOS | I | 4 | 3 |
| 200133 | MOLDIMIX | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | PEGAMENTOS | I | 4 | 3 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|--|-----|------|-------|------|------|-----|------------|-----------------------|-----------------|-----|-----|-----|
| 200176 | PARCHE PARA CAMARA EN FRIO | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | PEGAMENTOS | I | 4 | 3 |
| 200211 | SOLDIMIX 10 MINUTOS | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | PEGAMENTOS | I | 4 | 3 |
| 200147 | TRIZ PEGATODO | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | PEGAMENTOS | I | 4 | 3 |
| 200021 | ABRAZADERA 1/2" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | ABRAZADERAS | A | 7 | 1 |
| 200373 | ABRAZADERA 3/4" ACERO INOX | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | ABRAZADERAS | A | 7 | 1 |
| 200358 | ABRAZADERA 3/8" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | ABRAZADERAS | A | 7 | 1 |
| 200020 | ABRAZADERA 5/8" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | ABRAZADERAS | A | 7 | 1 |
| 200411 | ABRAZADERA 7/8" X 5" X 13 1/2" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | ABRAZADERAS | A | 7 | 1 |
| 200148 | ABRAZADERA 8-12 MM | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | ABRAZADERAS | A | 7 | 1 |
| 200303 | ABRAZADERA INOX 1" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | ABRAZADERAS | A | 7 | 1 |
| 200335 | ABRAZADERA TUBO FLEXIBLE ESCAPE 5" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | ABRAZADERAS | A | 7 | 1 |
| 200241 | APLICADOR DE SILICONA | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | ACCESORIOS | I | 2 | 2 |
| 200120 | ACCESORIOS LAVATORIO COMPLETOS | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | ACCESORIOS BAÑO | A | 10 | 1 |
| 200149 | ACCESORIOS WATER COMPLETOS | JGO | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | ACCESORIOS BAÑO | A | 10 | 1 |
| 200324 | CORTINA PVC PARA DUCHA | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | ACCESORIOS BAÑO | A | 10 | 1 |
| 200130 | FLOTADOR BRONCE PARA TANQUE 3/4" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | ACCESORIOS BAÑO | A | 10 | 1 |
| 200131 | GRIFO CROMADO LAVATORIO | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | ACCESORIOS BAÑO | I | 2 | 2 |
| 200029 | INODORO + ESTANQUE | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | MAT. DE CONSTRUCCION | ACCESORIOS BAÑO | A | 10 | 1 |
| 200030 | LAVATORIO LOSA | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | MAT. DE CONSTRUCCION | ACCESORIOS BAÑO | A | 10 | 1 |
| 200173 | LLAVE DE LAVATORIO CROMADO | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | ACCESORIOS BAÑO | | | |
| 200116 | PERNO ANCLAJE PARA WATER | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | ACCESORIOS BAÑO | I | 2 | 2 |
| 200233 | SUMIDERO ACERO INOXIDABLE 3" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | ACCESORIOS BAÑO | I | 2 | 2 |
| 200017 | TAPA CIEGA RECTANGULAR 1000A | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | ACCESORIOS BAÑO | I | 2 | 2 |
| 200366 | TRAMPA PVC P/LAVATORIO TIPO BOTELLA | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | ACCESORIOS BAÑO | I | 2 | 2 |
| 200113 | TUBO ABASTO PARA LAVATORIO 1/2" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | ACCESORIOS BAÑO | I | 2 | 2 |
| 200114 | TUBO ABASTO PARA WATER 7/8" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | ACCESORIOS BAÑO | I | 2 | 2 |
| 200261 | DADOS MANDO 1/2" 29P 10-32 STANLEY 86504 | JG | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | DADOS | J | 3 | 3 |
| 200292 | BISAGRA GLV 4" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | BISAGRAS | I | 1 | 4 |
| 200160 | CHAPA DE PUERTA 2 GOLPE | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | CHAPAS | I | 3 | 4 |
| 200271 | CHAPA TIPO PERILLA | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | CHAPAS | I | 3 | 4 |
| 200380 | PINZA EXTRACCION SEGUROS EXTERIORES | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | PINZAS | I | 3 | 4 |
| 200379 | PINZA EXTRACCION SEGUROS INTERIORES | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | PINZAS | I | 3 | 4 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|--|-----|------|-------|------|------|-----|------------|-----------------------|--------------------|-----|-----|-----|
| 200086 | ALICATE CLASICO PROTEGIDO 08" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | ALICATES Y PINZAS | I | 4 | 4 |
| 200363 | CABLE ACERADO 7 HILOS 3/8" | MT | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | CABLES ACERADOS | A | 13 | 1 |
| 200123 | CABLE ACERO 3/16" | MT | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | CABLES ACERADOS | A | 13 | 1 |
| 200012 | ALICATE CLASICO PROTEGIDO 10" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | ALICATES Y PINZAS | I | 4 | 4 |
| 200340 | ALICATE CORTE 08" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | ALICATES Y PINZAS | I | 4 | 4 |
| 200023 | DESARMADOR MIXTOS PERILLEROS SGDE70 | JGO | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | DESARMADORES | J | 3 | 3 |
| 200239 | DESARMADOR PERILL. X 6PZAS. STANL.66-052 | JGO | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | DESARMADORES | J | 3 | 3 |
| 200143 | SOGA NYLON 1/2" | KG | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | CUERDAS | A | 14 | 2 |
| 200144 | SOGA NYLON 1/4" | MT | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | CUERDAS | A | 14 | 2 |
| 200280 | CURVA PVC SEL 1 1/2" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | CURVA PVC | A | 11 | 1 |
| 200281 | CURVA PVC SEL 3/4" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | CURVA PVC | A | 11 | 1 |
| 200203 | DESTORNILLADORES MIXTOS SNAP-ON SHDX80R | JGO | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | DESARMADORES | J | 3 | 3 |
| 200037 | LLAVE ALLEN MILIMETRICA X 15 PZAS | JGO | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | DESARMADORES | J | 3 | 3 |
| 200038 | LLAVE ALLEN PULGADAS X 10 PZAS. | JGO | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | DESARMADORES | J | 3 | 3 |
| 200205 | LLAVE ALLEN TORX PRO X 8 PZAS STANLEY | JGO | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | DESARMADORES | J | 3 | 3 |
| 200349 | LLAVES COMBINADAS (97)86-970 STANLEY | JGO | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | DESARMADORES | J | 3 | 3 |
| 200350 | LLAVES COMBINADAS METRICAS(97)86-081 STA | JGO | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | DESARMADORES | J | 3 | 3 |
| 200128 | ESPATULA 2 1/2" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | ESPATULAS | J | 3 | 3 |
| 200129 | ESPATULA 3" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | ESPATULAS | J | 3 | 3 |
| 200087 | LLAVE FRANCESA 08" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | LLAVES FRANCESAS | J | 3 | 3 |
| 200365 | ESCOBILLA DE FIERRO | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | ESCOBILLAS | I | 3 | 4 |
| 200234 | ESCOBILLA DE FIERRO TIPO COPA 2 1/2" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | ESCOBILLAS | I | 3 | 4 |
| 200266 | PIEDRA ESMERIL 6" X 1" X 1" (G-A60) | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | ESMERILES | I | 3 | 4 |
| 200063 | LLAVE MIXTA 08 MM | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | LLAVES MIXTAS | J | 3 | 3 |
| 200310 | LLAVE MIXTA 11 MM (97) 86-856 | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | LLAVES MIXTAS | J | 3 | 3 |
| 200273 | TUBO FE 3" X 3" X 2.5 MM X 6M | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA INDUSTRIAL | TUBOS FIERRO | R | 2 | 1 |
| 200274 | TUBO FE 4" X 4" X 2.5MM X 6M | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA INDUSTRIAL | TUBOS FIERRO | R | 2 | 1 |
| 200168 | FIERRO ESTRUCTURAL CORRUGADO 9M X 1/2" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | MAT. DE CONSTRUCCION | FIERRO ESTRUCTURAL | R | 2 | 3 |
| 200117 | ACETILENO | KG | x | x | x | x | x | FERRETERIA | GASES PARA SOLDADURAS | GASES | P | 1 | |
| 200196 | OXIGENO | MT3 | x | x | x | x | x | FERRETERIA | GASES PARA SOLDADURAS | GASES | P | 2 | |
| 200111 | FORMADOR DE EMPAQUETAD. | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | GRAPAS | | | |
| 200262 | GRAPA P/ALAMBRE DE PUAS 1" | KG | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | GRAPAS | A | 8 | 1 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|--|-----|------|-------|------|------|-----|------------|-----------------------|-------------------|-----|-----|-----|
| 200263 | GRAPA P/CABLE 3/16" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | GRAPAS | A | 8 | 1 |
| 200347 | LLAVE MIXTA 9/16" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | LLAVES MIXTAS | J | 3 | 3 |
| 200389 | LINTERNA DE MANO 15 LEDS OPALUX HB-199 | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | LINTERNAS | J | 3 | 4 |
| 200240 | LINTERNA DE MANO 4 LEDS OPALUX HB-179 | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | LINTERNAS | J | 3 | 4 |
| 200060 | YEE PVC 4" C/REDUCCION 2" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | YEEES | A | 11 | 1 |
| 200302 | VARILLA COPPERWELDZ 5/8" X 2.4 M | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA INDUSTRIAL | VARILLAS | A | 11 | 1 |
| 200001 | VARILLA DE ANCLAJE 5/8" RETENIDA | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA INDUSTRIAL | VARILLAS | A | 11 | 1 |
| 200348 | LLAVE STILSON 08" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | LLAVES STILSON | J | 3 | 3 |
| 200207 | LLAVE STILSON 12" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | LLAVES STILSON | J | 3 | 3 |
| 200288 | AGUJA C-100 | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | AGUJAS | J | 4 | 3 |
| 200098 | CODO GLV 1/2" X 90º | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA INDUSTRIAL | CODOS FIERRO | J | 4 | 3 |
| 200074 | CONECTOR DE COBRE TIPO AB 5/8 | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | CONECTORES | J | 4 | 3 |
| 200186 | JALADOR PARA PUERTA 4" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | JALADORES | J | 4 | 3 |
| 200322 | AMOLADORA BOSH GWS 9-115 4 1/2" 900W | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | MAQUINAS | J | 4 | 4 |
| 200341 | ALICATE PINZAS 08" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | ALICATES Y PINZAS | I | 4 | 4 |
| 200342 | ALICATE UNIVERSAL M/AMARILLO 8" STANLEY | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | ALICATES Y PINZAS | I | 4 | 4 |
| 200222 | NIPLE GLV 1" X 3" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA INDUSTRIAL | NIPLE GLV | J | 4 | 3 |
| 200223 | NIPLE GLV 1/2" X 3" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA INDUSTRIAL | NIPLE GLV | J | 4 | 3 |
| 200224 | NIPLE GLV 3/8" X 2" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA INDUSTRIAL | NIPLE GLV | J | 4 | 3 |
| 200298 | NIPLE PVC C-10 3/4" X 4" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | NIPLES PVC | A | 11 | 1 |
| 200158 | CAPUCHON PVC P/PERNO BASTON 1/4" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | PERNOS | A | 7 | 1 |
| 200326 | PERNO AUTOPERFORANTE Nº 10 X 3/4" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | PERNOS | A | 7 | 1 |
| 200013 | PERNO AUTOPERFORANTE PUNTA BROCA 1/8 X 1 | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | PERNOS | A | 7 | 1 |
| 200383 | PERNO AUTORROSCANTE 1/4" X 1 3/4" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | PERNOS | A | 7 | 1 |
| 200264 | PERNO CABEZA DE COCHE 5/16" X 2" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | PERNOS | A | 7 | 1 |
| 200100 | PERNO P/CANGILON 5/16" X 1 1/2" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | PERNOS CANGILON | A | 7 | 1 |
| 200050 | PERNO UNC 1" X 6" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | PERNOS UNC | A | 7 | 1 |
| 200051 | PERNO UNC 1" X 7" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | PERNOS UNC | A | 7 | 1 |
| 200084 | PERNO UNC 1/2" X 2 1/2" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | PERNOS UNC | A | 7 | 1 |
| 200072 | PERNO UNC 1/2" X 2" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | PERNOS UNC | A | 7 | 1 |
| 200191 | PERNO UNC 1/2" X 3" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | PERNOS UNC | A | 7 | 1 |
| 200073 | PERNO UNC 1/4" X 1" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | PERNOS UNC | A | 7 | 1 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|---------------------------------------|-----|------|-------|------|------|-----|------------|-----------------------|----------------------|-----|-----|-----|
| 200419 | PERNO UNC 3/8" X 1 1/2" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | PERNOS UNC | A | 7 | 1 |
| 200080 | PERNO UNC 3/8" X 1" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | PERNOS UNC | A | 7 | 1 |
| 200118 | PERNO UNC 3/8" X 4" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | PERNOS UNC | A | 7 | 1 |
| 200370 | PERNO UNC 5/16" X 1" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | PERNOS UNC | A | 7 | 1 |
| 200032 | PERNO UNC 5/16" X 2" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | PERNOS UNC | A | 7 | 1 |
| 200007 | PERNO UNC 5/16" X 3" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | PERNOS UNC | A | 7 | 1 |
| 200046 | PERNO UNC 5/8" X 2 1/2" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | PERNOS UNC | A | 7 | 1 |
| 200422 | PERNO UNC 5/8" X 2" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | PERNOS UNC | A | 7 | 1 |
| 200047 | PERNO UNC 5/8" X 5 1/2" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | PERNOS UNC | A | 7 | 1 |
| 200052 | PERNO UNC 5/8" X 5" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | PERNOS UNC | A | 7 | 1 |
| 200183 | UNION MIXTA PVC C-10 3/4" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | UNION PVC | A | 11 | 1 |
| 200069 | UNION UNIVERSAL PVC C-10 1" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | UNION PVC | A | 11 | 1 |
| 200367 | UNION UNIVERSAL PVC C-10 1/2" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | UNION PVC | A | 11 | 1 |
| 200042 | UNION UNIVERSAL PVC C-10 2" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | UNION PVC | A | 11 | 1 |
| 200227 | UNION UNIVERSAL PVC C-10 2" C/ ROSCA | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | UNION PVC | A | 11 | 1 |
| 200077 | UNION UNIVERSAL PVC C-10 3/4" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | UNION PVC | A | 11 | 1 |
| 200016 | UNION UNIVERSAL PVC C-10 3/4" C/ROSCA | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | UNION PVC | A | 11 | 1 |
| 200053 | TUERCA AUTOFRENADA UNC 1" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | TUERCAS AUTOFRENADAS | A | 7 | 1 |
| 200192 | TUERCA AUTOFRENADA UNC 1/2" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | TUERCAS AUTOFRENADAS | A | 7 | 1 |
| 200193 | TUERCA AUTOFRENADA UNC 1/4" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | TUERCAS AUTOFRENADAS | A | 7 | 1 |
| 200194 | TUERCA AUTOFRENADA UNC 3/8" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | TUERCAS AUTOFRENADAS | A | 7 | 1 |
| 200109 | TUERCA AUTOFRENADA UNC 5/16" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | TUERCAS AUTOFRENADAS | A | 7 | 1 |
| 200420 | TUERCA AUTOFRENADA UNC 5/8" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | TUERCAS AUTOFRENADAS | A | 7 | 1 |
| 200195 | TUERCA GLV UNC 3/8" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | TUERCAS UNC | A | 7 | 1 |
| 200221 | TUERCA UNC 1/2" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | TUERCAS UNC | A | 7 | 1 |
| 200043 | TUERCA UNC 1/4" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | TUERCAS UNC | A | 7 | 1 |
| 200056 | TUERCA UNC 3/4" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | TUERCAS UNC | A | 7 | 1 |
| 200082 | TUERCA UNC 3/8" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | TUERCAS UNC | A | 7 | 1 |
| 200034 | TUERCA UNC 5/16" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | TUERCAS UNC | A | 7 | 1 |
| 200110 | TUERCA UNC 5/16" GLV | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | TUERCAS UNC | A | 7 | 1 |
| 200371 | TUERCA UNC 5/8" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | TUERCAS UNC | A | 7 | 1 |
| 200011 | MARTILLO DE GOMA 20 ONZAS | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | MARTILLOS | I | 4 | 4 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|--|-----|------|-------|------|------|-----|------------|-----------------------|--------------------|-----|-----|-----|
| 200039 | MARTILLO DE UÑA 27 MM | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | MARTILLOS | I | 4 | 4 |
| 200091 | UNION UNIVERSAL GLV 3/4" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA INDUSTRIAL | UNION FIERRO | J | 4 | 2 |
| 200329 | ADAPTADOR PARA DADO MAGIC | UN | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA INDUSTRIAL | TOMACORRIENTES | J | 4 | 2 |
| 200232 | DADO MAGIC 2P+T 16A 5028 | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | TOMACORRIENTES | J | 4 | 2 |
| 200044 | DADO MAGIC CIEGO 5000/9 | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | TOMACORRIENTES | J | 4 | 2 |
| 200231 | DADO MAGIC UNIVERSAL 16AMP 250V 5025 | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | HERRAMIENTAS | TOMACORRIENTES | J | 4 | 2 |
| 200009 | RODILLO PARA PINTAR 10" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | RODILLOS | J | 4 | 1 |
| 200339 | RODILLO PARA PINTAR 12" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | RODILLOS | J | 4 | 1 |
| 200300 | POLEA 2 1/2" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | POLEAS | I | 4 | 1 |
| 200101 | REMACHE POP 3/16" X 1" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ELEMENTOS DE SUJECION | REMACHE | I | 4 | 1 |
| 200124 | CAMARA LLANTA C.BUGGY 3.5 X 8 | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | REPUESTOS | J | 4 | 4 |
| 200125 | CAMARA LLANTA TRICICLO 19 - 2.5 | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | REPUESTOS | J | 4 | 4 |
| 200421 | SIKAFLEX 221 FCO 300 ML | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | SILICONAS | J | 3 | 2 |
| 200085 | SIKAFLEX 227 BLANCO FCO 300 ML | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | SILICONAS | J | 3 | 2 |
| 200328 | SILICONA BLANCA | UN | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | SILICONAS | J | 3 | 2 |
| 200035 | SILICONA GRIS | FCO | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | SILICONAS | J | 3 | 2 |
| 200031 | SILICONA NEGRA | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | SILICONAS | J | 3 | 2 |
| 200407 | SILICONA TRANSPARENTE | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | SILICONAS | J | 3 | 2 |
| 200180 | TEE PVC C-10 1" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | TEES PVC | A | 11 | 1 |
| 200145 | TEE PVC C-10 1/2" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | TEES PVC | A | 11 | 1 |
| 200146 | TEE PVC C-10 2" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | TEES PVC | A | 11 | 1 |
| 200181 | TEE PVC C-10 3/4" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | TEES PVC | A | 11 | 1 |
| 200108 | SELLO MECANICO RESORTE 1" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | SELLOS MECANICOS | J | 4 | 3 |
| 200202 | FIERRO ESTRUCTURAL CORRUGADO 9M X 1/4" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | MAT. DE CONSTRUCCION | FIERRO ESTRUCTURAL | R | 2 | 3 |
| 200169 | FIERRO ESTRUCTURAL CORRUGADO 9M X 3/8" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | MAT. DE CONSTRUCCION | FIERRO ESTRUCTURAL | R | 2 | 3 |
| 200004 | TUBO COBRE 5/8" X 6 MT | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA INDUSTRIAL | TUBOS FIERRO | R | 2 | 3 |
| 200102 | TUBO GLV 1/2" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA INDUSTRIAL | TUBOS FIERRO | R | 2 | 3 |
| 200054 | TUBO GLV 3/4" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA INDUSTRIAL | TUBOS FIERRO | R | 2 | 3 |
| 200412 | PLATINA FE NEGRO 1/4" X 2" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA INDUSTRIAL | PLATINAS | R | 2 | 3 |
| 200095 | PLATINA FE NEGRO 3/16" X 1" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA INDUSTRIAL | PLATINAS | R | 2 | 3 |
| 200299 | TUBO FE 1" X 1" X 2.5MM X 6M | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA INDUSTRIAL | TUBOS FIERRO | R | 2 | 2 |
| 200333 | TUBO FE 2 X 1 X 2.5 MM X 6 MM | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA INDUSTRIAL | TUBOS FIERRO | R | 2 | 2 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|--|-----|------|-------|------|------|-----|------------|-----------------------|--------------------|-----|-----|-----|
| 200272 | TUBO FE 2" X 3" X 2.5MM X 6M | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA INDUSTRIAL | TUBOS FIERRO | R | 2 | 2 |
| 200330 | LANZALLAMAS DE METAL | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | QUEMADORES | A | 8 | 2 |
| 200287 | ARO LLANTA TRICICLO 19-2.5 | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | REPUESTOS | A | 9 | 2 |
| 200107 | REDUCCION BUSHING GLV 1/2" - 3/8" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA INDUSTRIAL | REDUCCIONES FIERRO | J | 4 | 3 |
| 200141 | REDUCCION CAMPANA PVC C-10 1" - 3/4" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | REDUCCIONES PVC | A | 11 | 1 |
| 200027 | REDUCCION CAMPANA PVC C-10 2" - 3/4" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | REDUCCIONES PVC | A | 11 | 1 |
| 200142 | REDUCCION PVC C-10 1" - 3/4" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | REDUCCIONES PVC | A | 11 | 1 |
| 200424 | REDUCCION PVC C-10 2" - 3/4" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | ACCESORIOS DE PVC | REDUCCIONES PVC | A | 11 | 1 |
| 200308 | TUBO FE REDONDO 1" X 2.5MM X 6M | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA INDUSTRIAL | TUBOS FIERRO | R | 2 | 2 |
| 200309 | TUBO FE REDONDO 2" X 2.5MM X 6M | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA INDUSTRIAL | TUBOS FIERRO | R | 2 | 2 |
| 200423 | PLANCHA FE NEGRO ESTRIADA 4' X 8' X 1/8" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA INDUSTRIAL | PLACHAS FIERRO | R | 1 | 6 |
| 200081 | PLANCHA FE NEGRO LISO 4' X 8' X 1/16" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA INDUSTRIAL | PLACHAS FIERRO | R | 1 | 5 |
| 200210 | PLANCHA FE NEGRO LISO 4' X 8' X 1/8" | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA INDUSTRIAL | PLACHAS FIERRO | R | 1 | 4 |
| 200140 | PLANCHA TRIPLAY 4' X 8' X 04 MM | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | MAT. DE CONSTRUCCION | PLANCHA TRIPLAY | R | 1 | 3 |
| 200321 | PLANCHA PERFIL4 ETERN.GRIS 2.44X1.10X4MM | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | MAT. DE CONSTRUCCION | PLANCHAS ETERNIT | R | 1 | 2 |
| 200179 | PLANCHA PERFIL4 ETERN.GRIS 3.05X1.10X4MM | UND | x | x | x | x | x | FERRETERIA | MAT. DE CONSTRUCCION | PLANCHAS ETERNIT | R | 1 | 1 |
| 300173 | GUANTE ANTICORTE /ABRASION 11-727 T-9 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | GUANTES | GUANTES | K | 1 | 4 |
| 300174 | GUANTE ANTICORTE/ ABRASION 11-727 T-7 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | GUANTES | GUANTES | K | 1 | 4 |
| 300175 | GUANTE ANTICORTE/ ABRASION 11-727 T-8 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | GUANTES | GUANTES | K | 1 | 4 |
| 300217 | GUANTE FOAM GRIP SHOWA 377 TALLA "L" | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | GUANTES | GUANTES | K | 1 | 3 |
| 300043 | GUANTE FOAM GRIP SHOWA 377 TALLA "M" | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | GUANTES | GUANTES | K | 1 | 3 |
| 300218 | GUANTE FOAM GRIP SHOWA 377 TALLA "S" | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | GUANTES | GUANTES | K | 1 | 3 |
| 300228 | GUANTE PROTEC.QUIMICA BEST NSK24 T/ "8" | PR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | GUANTES | GUANTES | K | 1 | 2 |
| 300044 | GUANTE ZORB-IT SHOWA 4550 TALLA "L" | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | GUANTES | GUANTES | K | 1 | 3 |
| 300042 | GUANTE ZORB-IT SHOWA 4550 TALLA "M" | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | GUANTES | GUANTES | K | 1 | 3 |
| 300047 | GUANTES BADANA | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | GUANTES | GUANTES | K | 1 | 1 |
| 300090 | GUANTES CUERO CROMO 19" P/SOLDADOR T-6 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | GUANTES | GUANTES | K | 1 | 2 |
| 300176 | GUANTES CUERO CROMO 19" P/SOLDADOR T-8 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | GUANTES | GUANTES | K | 1 | 2 |
| 300230 | GUANTES CUERO CROMO 19" P/SOLDADOR T-9 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | GUANTES | GUANTES | K | 1 | 2 |
| 300048 | GUANTES CUERO PARA MANIOBRISTA AMARILLO | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | GUANTES | GUANTES | K | 1 | 1 |
| 300177 | GUANTES DE CUERO PALMA REFORZADA T-10 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | GUANTES | GUANTES | K | 2 | 1 |
| 300178 | GUANTES DE CUERO PALMA REFORZADA T-7 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | GUANTES | GUANTES | K | 2 | 1 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|--|-----|------|-------|------|------|-----|-----------|--------------|-------------|-----|-----|-----|
| 300179 | GUANTES DE CUERO PALMA REFORZADA T-8 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | GUANTES | GUANTES | K | 2 | 1 |
| 300180 | GUANTES DE CUERO PALMA REFORZADA T-9 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | GUANTES | GUANTES | K | 2 | 1 |
| 300091 | GUANTES DE LANA FRIGORIFICO T-6 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | GUANTES | GUANTES | K | 3 | 1 |
| 300032 | GUANTES DESCARTABLES | CJA | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | GUANTES | GUANTES | E | 24 | 1 |
| 300092 | GUANTES DIELECTRICOS CLASE 1 T-6 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | GUANTES | GUANTES | K | 1 | 2 |
| 300093 | GUANTES DIELECTRICOS CLASE 2 T-6 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | GUANTES | GUANTES | K | 1 | 2 |
| 300034 | GUANTES HYFLEX 11-627 TALLA 9 | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | GUANTES | GUANTES | K | 1 | 2 |
| 300181 | GUANTES NITRILO DESECHABLE. T-7 | CAJ | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | GUANTES | GUANTES | E | 24 | 1 |
| 300182 | GUANTES NITRILO DESECHABLE. T-8 | CAJ | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | GUANTES | GUANTES | E | 24 | 1 |
| 300183 | GUANTES NITRILO DESECHABLE. T-9 | CAJ | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | GUANTES | GUANTES | E | 24 | 1 |
| 300059 | CAMILLA INMOVILIZADORA DE PRIMEROS AUXILIOS | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | ACCESORIOS | CAMILLAS | E | 24 | 1 |
| 300094 | GUANTES NITRILO SOLVEX 13" T-10 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | GUANTES | GUANTES | E | 23 | 1 |
| 300235 | GUANTES NITRILO SOLVEX 13" T-7A | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | GUANTES | GUANTES | | | |
| 300234 | GUANTES NITRILO SOLVEX 13" T-7 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | GUANTES | GUANTES | E | 23 | 1 |
| 300095 | GUANTES NITRILO SOLVEX 13" T-8 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | GUANTES | GUANTES | E | 23 | 1 |
| 300096 | GUANTES NITRILO SOLVEX 13" T-9 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | GUANTES | GUANTES | E | 23 | 1 |
| 300097 | GUANTES NITRILO SOLVEX 18" T-10 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | GUANTES | GUANTES | E | 23 | 1 |
| 300098 | GUANTES NITRILO SOLVEX 18" T-8 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | GUANTES | GUANTES | E | 23 | 1 |
| 300099 | GUANTES NITRILO SOLVEX 18" T-9 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | GUANTES | GUANTES | E | 23 | 1 |
| 300184 | GUANTES P/QUIMICOS BEST NSK24 T-8 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | GUANTES | GUANTES | K | 1 | 2 |
| 300229 | GUANTES P/QUIMICOS BEST NSK24 T-8B | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | GUANTES | GUANTES | K | 1 | 2 |
| 300185 | GUANTES P/QUIMICOS BEST NSK24 T-9 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | GUANTES | GUANTES | K | 1 | 2 |
| 300231 | GUANTES RIESGOS ANTICORTE MANTENIMIENTO | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | GUANTES | GUANTES | K | 1 | 4 |
| 300233 | SOBREGUANTE P/GUANTE DIELECTRICO 29.5CM | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | GUANTES | GUANTES | K | 1 | 2 |
| 300050 | ADAPTADOR P/FILTROS 3M 502 | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | ACCESORIOS | MASCARILLAS | E | 24 | 2 |
| 300205 | COBERTOR P/FILTROS 3M 2000 | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | ACCESORIOS | MASCARILLAS | K | 2 | 2 |
| 300084 | CUBIERTA PROTECTORA VISOR P/RESPIRAD.3M 6800 | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | RESPIRADORES | MASCARILLAS | K | 2 | 2 |
| 300248 | GUANTES NITRILO VERDE EXAMINA. C-6 T/"M" | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | GUANTES | GUANTES | E | 23 | 1 |
| 300247 | PREFILTRO P/PARTIC Y POLVO | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | ACCESORIOS | MASCARILLAS | E | 24 | 2 |
| 300141 | PREFILTRO P/PARTICULAS 3M 5N11 | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | RESPIRADORES | MASCARILLAS | E | 24 | 2 |
| 300172 | FILTRO P/PARTICULA/ VAPOR.ORGAN.P100 3M 2097 | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | ACCESORIOS | MASCARILLAS | E | 23 | 1 |
| 300143 | RESPIRADOR CARA COMPLETA 3M 6800 | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | RESPIRADORES | MASCARILLAS | E | 23 | 1 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|---|-----|------|-------|------|------|-----|-----------|------------------|-------------|-----|-----|-----|
| 300252 | RESPIRADOR CONTRA HUMO SOLDADURA 3M,8214 | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | RESPIRADORES | MASCARILLAS | E | 23 | 1 |
| 300033 | RESPIRADOR DESECHABLE P/POLVOS Y VAPORES | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | RESPIRADORES | MASCARILLAS | E | 23 | 1 |
| 300145 | RESPIRADOR MEDIA CARA 2 VIAS 3M 7500 | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | RESPIRADORES | MASCARILLAS | K | 2 | 2 |
| 300144 | RESPIRADOR DESECHABLE P/SOLDADURA 3M 8214 | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | RESPIRADORES | MASCARILLAS | E | 22 | 1 |
| 300146 | RESPIRADOR P/POLVOS Y PARTICULAS 3M 8511 | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | RESPIRADORES | MASCARILLAS | E | 22 | 1 |
| 300148 | RETENEDOR D/PREFILTRO 3M 501 | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | RESPIRADORES | MASCARILLAS | E | 24 | 2 |
| 300241 | VISOR POLICARBONATO ANTIPROYECCIONES 3M | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | CASCOS Y CARETAS | MASCARILLAS | K | 2 | 2 |
| 300036 | POLO ALG M/LARGA C/REFUERZO PLO T-M | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | POLO | A | 4 | 3 |
| 300188 | POLO ALGODON M/CORTA BLANCO T-L | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | POLO | A | 3 | 3 |
| 300121 | POLO ALGODÓN M/CORTA BLANCO T-M | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | POLO | A | 3 | 3 |
| 300122 | POLO ALGODÓN M/LARGA AMARILLO T-L | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | POLO | A | 3 | 3 |
| 300123 | POLO ALGODÓN M/LARGA AMARILLO T-M | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | POLO | A | 3 | 3 |
| 300124 | POLO ALGODÓN M/LARGA AMARILLO T-S | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | POLO | A | 3 | 3 |
| 300125 | POLO ALGODÓN M/LARGA AZUL T-L | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | POLO | A | 6 | 3 |
| 300126 | POLO ALGODÓN M/LARGA AZUL T-M | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | POLO | A | 6 | 3 |
| 300127 | POLO ALGODÓN M/LARGA AZUL T-S | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | POLO | A | 6 | 3 |
| 300128 | POLO ALGODÓN M/LARGA AZUL T-XL | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | POLO | A | 6 | 3 |
| 300129 | POLO ALGODÓN M/LARGA BEIGE T-L | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | POLO | A | 2 | 3 |
| 300130 | POLO ALGODÓN M/LARGA BEIGE T-M | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | POLO | A | 2 | 3 |
| 300131 | POLO ALGODÓN M/LARGA BEIGE T-XL | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | POLO | A | 2 | 3 |
| 300132 | POLO ALGODÓN M/LARGA BLANCO T-L | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | POLO | A | 3 | 3 |
| 300133 | POLO ALGODÓN M/LARGA BLANCO T-M | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | POLO | A | 3 | 3 |
| 300134 | POLO ALGODÓN M/LARGA PLOMO T-L | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | POLO | A | 5 | 3 |
| 300135 | POLO ALGODÓN M/LARGA PLOMO T-M | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | POLO | A | 5 | 3 |
| 300136 | POLO ALGODÓN M/LARGA PLOMO T-S | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | POLO | A | 5 | 3 |
| 300137 | POLO ALGODÓN M/LARGA PLOMO T-XL | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | POLO | A | 5 | 3 |
| 300189 | POLO ALGODÓN M/LARGA REFORZADO PLOMO L | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | POLO | A | 4 | 3 |
| 300190 | POLO ALGODÓN M/LARGA REFORZADO PLOMO S | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | POLO | A | 4 | 3 |
| 300138 | POLO ALGODÓN M/LARGA VERDE T-L | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | POLO | A | 3 | 3 |
| 300139 | POLO ALGODÓN M/LARGA VERDE T-M | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | POLO | A | 3 | 3 |
| 300156 | ZAPATOS CUERO C/P. ACERO #37 | PR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | ZAPATOS | B | 8 | 3 |
| 300157 | ZAPATOS CUERO C/P. ACERO #38 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | ZAPATOS | B | 8 | 3 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|---|-----|------|-------|------|------|-----|-----------|-----------------|---------|-----|-----|-----|
| 300158 | ZAPATOS CUERO C/P. ACERO #39 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | ZAPATOS | B | 8 | 3 |
| 300159 | ZAPATOS CUERO C/P. ACERO #40 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | ZAPATOS | B | 8 | 3 |
| 300160 | ZAPATOS CUERO C/P. ACERO #41 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | ZAPATOS | B | 8 | 3 |
| 300161 | ZAPATOS CUERO C/P. ACERO #42 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | ZAPATOS | B | 8 | 3 |
| 300162 | ZAPATOS CUERO C/P. ACERO #43 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | ZAPATOS | B | 8 | 3 |
| 300194 | ZAPATOS CUERO C/P. ACERO PLANTA PU #38 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | ZAPATOS | B | 7 | 3 |
| 300195 | ZAPATOS CUERO C/P. ACERO PLANTA PU #39 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | ZAPATOS | B | 7 | 3 |
| 300196 | ZAPATOS CUERO C/P. ACERO PLANTA PU #40 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | ZAPATOS | B | 7 | 3 |
| 300163 | ZAPATOS CUERO C/P. ACERO PLANTA PU #41 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | ZAPATOS | B | 7 | 3 |
| 300197 | ZAPATOS CUERO C/P. ACERO PLANTA PU #42 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | ZAPATOS | B | 7 | 3 |
| 300198 | ZAPATOS CUERO C/P. ACERO PLANTA PU #43 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | ZAPATOS | B | 7 | 3 |
| 300025 | ZAPATOS CUERO REFORZADO # 38 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | ZAPATOS | B | 6 | 3 |
| 300026 | ZAPATOS CUERO REFORZADO # 39 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | ZAPATOS | B | 6 | 3 |
| 300027 | ZAPATOS CUERO REFORZADO # 40 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | ZAPATOS | B | 6 | 3 |
| 300028 | ZAPATOS CUERO REFORZADO # 41 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | ZAPATOS | B | 6 | 3 |
| 300007 | ZAPATOS CUERO REFORZADO # 42 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | ZAPATOS | B | 6 | 3 |
| 300008 | ZAPATOS CUERO REFORZADO # 43 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | ZAPATOS | B | 6 | 3 |
| 300199 | ZAPATOS CUERO REFORZADO PLANTA PU #41 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | ZAPATOS | B | 5 | 3 |
| 300164 | ZAPATOS DIELECTRICOS C/P. COMPOSITE #38 | PR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | ZAPATOS | B | 5 | 3 |
| 300165 | ZAPATOS DIELECTRICOS C/P. COMPOSITE #39 | PR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | ZAPATOS | B | 5 | 3 |
| 300166 | ZAPATOS DIELECTRICOS C/P. COMPOSITE #40 | PR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | ZAPATOS | B | 5 | 3 |
| 300167 | ZAPATOS DIELECTRICOS C/P. COMPOSITE #41 | PR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | ZAPATOS | B | 5 | 3 |
| 300168 | ZAPATOS DIELECTRICOS C/P. COMPOSITE #42 | PR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | ZAPATOS | B | 5 | 3 |
| 300169 | ZAPATOS DIELECTRICOS C/P. COMPOSITE #43 | PR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | ZAPATOS | B | 5 | 3 |
| 300227 | CHALECO DRILL C/CINTA REEFLEXIVA T/"M" | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | CHALECO | A | 8 | 3 |
| 300071 | CHALECO POLIEST. C/CINTA REFL. NARANJA T-L | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | CHALECO | A | 8 | 3 |
| 300072 | CHALECO POLIEST. C/CINTA REFL. NARANJA T-M | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | CHALECO | A | 8 | 3 |
| 300073 | CHALECO POLIEST. C/CINTA REFL. NARANJA T-XL | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | CHALECO | A | 8 | 3 |
| 300074 | CHALECO POLIESTER C/CINTA REFL. AZUL T-L | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | CHALECO | A | 7 | 3 |
| 300075 | CHALECO POLIESTER C/CINTA REFL. AZUL T-M | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | CHALECO | A | 7 | 3 |
| 300170 | CHALECO POLIESTER C/CINTA REFL. AZUL TXL | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | CHALECO | A | 7 | 3 |
| 300076 | CHALECO POLIESTER C/CINTA REFLEC. AZUL T-S | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | CHALECO | A | 7 | 3 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|--|-----|------|-------|------|------|-----|-----------|-------------------------|----------|-----|-----|-----|
| 300077 | CHAQUETA DRILL S/BOTONES AZULINO T-L | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | CHALECO | K | 3 | 3 |
| 300078 | CHAQUETA DRILL S/BOTONES AZULINO T-M | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | CHALECO | K | 3 | 3 |
| 300079 | CHAQUETA DRILL S/BOTONES AZULINO T-S | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | CHALECO | K | 3 | 3 |
| 300245 | UNIFORME DESCARTABLE | JGO | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | PROTECTORES DE OIDOS | UNIFORME | E | 24 | 2 |
| 300060 | CAPOTIN PVC IMPERM.100 CM C/CINTA REFL.T-L | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | CHALECO | E | 21 | 2 |
| 300251 | CAPOTIN PVC IMPERM.100 CM C/CINTA REFLEC. T-X | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | CHALECO | E | 21 | 2 |
| 300080 | CHOMPA DE LANA 600 GR. AZUL T-L | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | CHOMPA | A | 10 | 3 |
| 300081 | CHOMPA DE LANA 600 GR. AZUL T-M | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | CHOMPA | A | 10 | 3 |
| 300082 | CHOMPA DE LANA 600 GR. AZUL T-S | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | CHOMPA | A | 9 | 3 |
| 300083 | CHOMPA DE LANA 600 GR. AZUL T-XL | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | CHOMPA | A | 9 | 3 |
| 300140 | POUOVER DE LANA CUELLO V AZUL T-M | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | CHOMPA | K | 3 | 3 |
| 300249 | BOTA PVC ANTIDES. P/ACERO CA BLANCO T-39 | PR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | BOTAS | A | 7 | 2 |
| 300250 | BOTA PVC ANTIDES.P/ACERO CA BLANCO T-40 | PR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | BOTAS | A | 7 | 2 |
| 300055 | BOTA PVC CAÑA ALTA C/P. ACERO BLANCO #43 | PR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | BOTAS | A | 7 | 2 |
| 300020 | BOTAS JEBE CAÑA ALTA NEGRO # 42 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | BOTAS | A | 7 | 2 |
| 300016 | BOTAS JEBE MEDIA CAÑA NEGRO # 42 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | BOTAS | A | 7 | 2 |
| 300056 | BOTAS PVC CAÑA ALTA C/P ACERO BLANCO #41 | PR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | BOTAS | A | 7 | 2 |
| 300057 | BOTAS PVC CAÑA ALTA C/P ACERO BLANCO #42 | PR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | BOTAS | A | 7 | 2 |
| 300200 | BOTAS PVC CAÑA ALTA S/P. ACERO BLANC #39 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | BOTAS | A | 7 | 2 |
| 300201 | BOTAS PVC CAÑA ALTA S/P. ACERO BLANC #40 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | BOTAS | A | 7 | 2 |
| 300202 | BOTAS PVC CAÑA ALTA S/P. ACERO BLANC #41 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | BOTAS | A | 7 | 2 |
| 300203 | BOTAS PVC CAÑA ALTA S/P. ACERO BLANC #42 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | BOTAS | A | 7 | 2 |
| 300204 | BOTAS PVC CAÑA ALTA S/P. ACERO BLANC #43 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | BOTAS | A | 7 | 2 |
| 300236 | BOTAS PVC MEDIA CAÑA C/P ACERO NEGRO#40 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | BOTAS | A | 7 | 2 |
| 300237 | BOTAS PVC MEDIA CAÑA C/P ACERO NEGRO#41 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | BOTAS | A | 7 | 2 |
| 300238 | BOTAS PVC MEDIA CAÑA C/P ACERO NEGRO#42 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | BOTAS | A | 7 | 2 |
| 300239 | BOTAS PVC MEDIA CAÑA C/P. ACERO NEGRO #39 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | BOTAS | A | 7 | 2 |
| 300061 | CAPOTIN PVC IMPERMEABL100 CM C/CINTA REFL. T-M | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | CHALECO | E | 21 | 2 |
| 300192 | TRAJE DESCARTABLE TYVEK T-L | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | ACCESORIOS DE SEGURIDAD | TRAJE | E | 21 | 2 |
| 300150 | TRAJE DESCARTABLE TYVEK T-S | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | ACCESORIOS DE SEGURIDAD | TRAJE | E | 21 | 2 |
| 300193 | TRAJE DESCARTABLE TYVEK T-XL | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | ACCESORIOS DE SEGURIDAD | TRAJE | E | 21 | 2 |
| 300151 | TRAJE TYCHEM REUTILIZABLE T-L | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | ACCESORIOS DE SEGURIDAD | TRAJE | E | 21 | 2 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|---|-----|------|-------|------|------|-----|-----------|-------------------------|-------------|-----|-----|-----|
| 300152 | TRAJE TYCHEM REUTILIZABLE T-M | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | ACCESORIOS DE SEGURIDAD | TRAJE | E | 21 | 2 |
| 300153 | TRAJE TYCHEM REUTILIZABLE T-S | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | ACCESORIOS DE SEGURIDAD | TRAJE | E | 21 | 2 |
| 300154 | TRAJE TYCHEM REUTILIZABLE T-XL | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | ACCESORIOS DE SEGURIDAD | TRAJE | E | 21 | 2 |
| 300221 | MANDIL BLANCO 35" X 45" ANSELL ENDUROSAF | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | ACCESORIOS DE SEGURIDAD | MANDIL | E | 21 | 2 |
| 300222 | MANDIL DE CUERO CROMO P/SOLDADOR | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | ACCESORIOS DE SEGURIDAD | MANDIL | E | 21 | 2 |
| 300243 | MANDIL PVC 70 X 120 CM | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | MANDIL | E | 21 | 2 |
| 300147 | RESPIRADOR POLVOS Y PARTICULAS 3M 9910 | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | RESPIRADORES | MASCARILLAS | E | 22 | 1 |
| 300063 | CARTUCHO MULTIGAS Y VAPORES 3M 6006 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | RESPIRADORES | CARTUCHO | E | 23 | 2 |
| 300064 | CARTUCHO P/AMONIACO Y METILAMINA 3M 6004 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | RESPIRADORES | CARTUCHO | E | 23 | 2 |
| 300065 | CARTUCHO P/FORMALDEHIDO/VAPOR 3M 6005 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | RESPIRADORES | CARTUCHO | E | 23 | 2 |
| 300062 | CARETA SPEEDGLAS P/SOLDADURA 9100 3M 9100 | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | CASCOS Y CARETAS | SOLDADORES | K | 2 | 4 |
| 300155 | UNIFORME JEAN P/SOLDADOR T-L | JG | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | UNIFORME | K | 2 | 4 |
| 300225 | UNIFORME JEAN P/SOLDADOR T-M | JG | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | UNIFORME | K | 2 | 4 |
| 300100 | GUARDAPOLVO DRILL BLANCO T-M | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | GUARDAPOLVO | K | 3 | 4 |
| 300101 | GUARDAPOLVO DRILL BLANCO T-S | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | GUARDAPOLVO | K | 3 | 4 |
| 300102 | GUARDAPOLVO DRILL BLANCO T-XL | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | GUARDAPOLVO | K | 3 | 4 |
| 300049 | GORRA TIPO JOCKEY AZUL | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | GORRO | K | 4 | 4 |
| 300106 | MANDIL PVC 70X100 CM. | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | MANDIL | E | 21 | 2 |
| 300013 | MANGA CUERO PARA SOLDAR | PR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | GUANTES | MANGA | K | 1 | 2 |
| 300226 | CAPUCHA CUERO CROMO P/SOLDADOR | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | ACCESORIOS DE SEGURIDAD | SOLDADORES | K | 1 | 2 |
| 300219 | ESCARPINES CUERO CROMO P/SOLDADOR | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | ACCESORIOS DE SEGURIDAD | SOLDADORES | K | 1 | 2 |
| 300002 | MANDIL PVC 90 X 120 CM | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | MANDIL | E | 21 | 2 |
| 300021 | OJOTAS # 38 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | OJOTAS | A | 1 | 3 |
| 300022 | OJOTAS # 39 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | OJOTAS | A | 1 | 3 |
| 300023 | OJOTAS # 40 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | OJOTAS | A | 1 | 3 |
| 300003 | OJOTAS # 41 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | OJOTAS | A | 1 | 3 |
| 300004 | OJOTAS # 42 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | OJOTAS | A | 1 | 3 |
| 300005 | OJOTAS # 43 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | OJOTAS | A | 1 | 3 |
| 300010 | SANDALIAS # 40 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | OJOTAS | A | 1 | 3 |
| 300011 | SANDALIAS # 41 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | OJOTAS | A | 1 | 3 |
| 300012 | SANDALIAS # 42 | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | BOTAS Y BOTINES | OJOTAS | A | 1 | 3 |
| 300240 | CARTUCHO P/VAPORES ORGANICOS 3M 6003 | PR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | RESPIRADORES | CARTUCHO | E | 23 | 2 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|--|-----|------|-------|------|------|-----|-----------|-------------------------|------------|-----|-----|-----|
| 300014 | EXTINTOR CO2 05 KG | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | EXTINTORES | EXTINTOR | E | 21 | 1 |
| 300015 | EXTINTOR PQS ABC 02 KG | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | EXTINTORES | EXTINTOR | E | 21 | 1 |
| 300024 | EXTINTOR PQS ABC 06 KG | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | EXTINTORES | EXTINTOR | E | 21 | 1 |
| 300213 | EXTINTOR PQS ABC 09 KG | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | EXTINTORES | EXTINTOR | E | 21 | 1 |
| 300242 | EXTINTOR PQS ABC 12 KG | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | EXTINTORES | EXTINTOR | E | 21 | 1 |
| 300214 | FAJA PROTECTORA LUMBAR T-L | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | ACCESORIOS DE SEGURIDAD | FAJA | E | 20 | 2 |
| 300215 | FAJA PROTECTORA LUMBAR T-M | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | ACCESORIOS DE SEGURIDAD | FAJA | E | 20 | 2 |
| 300220 | FAJA PROTECTORA LUMBAR T-S | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | ACCESORIOS DE SEGURIDAD | FAJA | E | 20 | 2 |
| 300051 | ARNES DE SEGURIDAD TIPO H C/3 ANILLOS EN D | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | ACCESORIOS DE SEGURIDAD | ARNES | K | 3 | 2 |
| 300052 | ARNES SEGURIDAD TIPO H C/3 ANILLOS D DIELEC. | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | ACCESORIOS DE SEGURIDAD | ARNES | K | 3 | 2 |
| 300053 | ARNES SEGURIDAD TIPO H C/3 ANILLOS EN D P/SOLDA. | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | ACCESORIOS DE SEGURIDAD | ARNES | K | 3 | 2 |
| 300039 | LINEA DE VIDA TIPO "Y" 2 GANCHO C/ABSORVEDOR | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | ACCESORIOS DE SEGURIDAD | ARNES | K | 3 | 2 |
| 300142 | PROTECTOR AUDIT.DIELECTRICO P/CASCO NRR/25DB MS | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | PROTECTORES DE OIDOS | AUDITIVOS | K | 2 | 3 |
| 300019 | PROTECTOR AUDITIVO P/CASCO 3M H31P3E | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | RESPIRADORES | AUDITIVOS | K | 2 | 3 |
| 300209 | SOPORTE DE EXTINTOR | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | EXTINTORES | EXTINTOR | E | 21 | 1 |
| 300216 | FAJA PROTECTORA LUMBAR T-XL | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | ACCESORIOS DE SEGURIDAD | FAJA | E | 20 | 2 |
| 300067 | CASCO DE SEGURIDAD 3M H700 BLANCO | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | CASCOS Y CARETAS | CASCO | E | 20 | 2 |
| 300068 | CASCO DE SEGURIDAD 3M H700 NARANJA | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | CASCOS Y CARETAS | CASCO | E | 20 | 2 |
| 300069 | CASCO DE SEGURIDAD 3M H700 ROJO | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | CASCOS Y CARETAS | CASCO | E | 20 | 2 |
| 300070 | CASCO DE SEGURIDAD DIELECTR.3M H700 AZUL | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | CASCOS Y CARETAS | CASCO | E | 20 | 2 |
| 300040 | LINEA DE VIDA TIPO "Y", C/ABSORVEDOR P/SOLDADOR | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | ACCESORIOS DE SEGURIDAD | ARNES | K | 3 | 2 |
| 300041 | LINEA DE VIDA TIPO "Y, SIN ABSORVEDOR DE IMPACTO | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | ACCESORIOS DE SEGURIDAD | ARNES | K | 3 | 2 |
| 300244 | LINEA DE VIDA TIPO"Y", C/ABSORVEDOR P/ELECTRICISTA | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | ACCESORIOS DE SEGURIDAD | ARNES | K | 3 | 2 |
| 300103 | LENTES ANTIPROYECCIONES 3M VIRTUA V4 GRIS | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | LENTES | LENTES | K | 4 | 2 |
| 300105 | LENTES GOGGLE GEAR TRANSPARENTES 3M | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | LENTES | LENTES | K | 4 | 2 |
| 300046 | PROTECTOR AUDITIVO P/CASCO 3M H9P3E | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | RESPIRADORES | AUDITIVOS | K | 2 | 3 |
| 300038 | TOALLA 0.60X 1.20 MT | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | TOALLA | A | 17 | 3 |
| 300253 | TOALLA DE MEDIO BAÑO ALGODÓN 0.50X1.00MT | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | TOALLA | A | 17 | 3 |
| 300191 | TAPON DE OIDO CON CORDON NRR/24DB | PAR | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | ACCESORIOS DE SEGURIDAD | AUDITIVOS | K | 2 | 3 |
| 300223 | TAPON OIDOS C/CORDON 1270 | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | PROTECTORES DE OIDOS | AUDITIVOS | K | 2 | 3 |
| 300224 | TAPONES DE OIDO CON CORDON 85 DECIBELES | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | PROTECTORES DE OIDOS | AUDITIVOS | K | 2 | 3 |
| 300001 | BARBIQUEJO DIELECTRICO P/CASCO SEGURIDAD | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | CASCOS Y CARETAS | BARBIQUEJO | K | 3 | 3 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|---|-----|------|-------|------|------|-----|-----------|-------------------------|-------------|-----|-----|-----|
| 300054 | BARBIQUEJO P/CASCO DE SEGURIDAD | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | CASCOS Y CARETAS | BARBIQUEJO | K | 3 | 3 |
| 300058 | CAJA PLASTICA P/BOTIQUIN PORTATIL | UN | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | ACCESORIOS DE SEGURIDAD | BOTIQUINES | K | 3 | 3 |
| 300029 | CINTA REFLEXIVA ROJA/BLANCA 3M 2" | ROL | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | ACCESORIOS DE SEGURIDAD | CINTA | K | 3 | 3 |
| 300066 | CASCO DE SEGURIDAD 3M H700 AMARILLO | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | CASCOS Y CARETAS | CASCO | E | 20 | 2 |
| 300037 | LETRERO PREVENCIÓN PISO MOJADO | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | ACCESORIOS DE SEGURIDAD | LETRERO | K | 3 | 3 |
| 300085 | GORRO FIBRA CELULOSA DESCARTABLE CELESTE | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | GORRO | K | 4 | 4 |
| 300086 | GORRO TIPO ARABE C/VISERA AZUL | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | GORRO | K | 4 | 4 |
| 300087 | GORRO TIPO ARABE C/VISERA PLOMO | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | GORRO | K | 4 | 4 |
| 300088 | GORRO TIPO ARABE C/VISERA VERDE | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | GORRO | K | 4 | 4 |
| 300017 | PLACA ACRILICA SEGURIDAD 20 X 30CM 001 | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | ACCESORIOS DE SEGURIDAD | LETRERO | K | 3 | 3 |
| 300104 | LENTES ANTIPROYECCIONES DELTA IN/OUT | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | LENTES | LENTES | K | 4 | 3 |
| 300246 | CASCO INDUSTRIAL SEGURIDAD AZUL | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | CASCOS Y CARETAS | CASCO | E | 20 | 2 |
| 300030 | LENTES DE SEGURIDAD ANTIEMP TRANSPARENTE | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | LENTES | LENTES | K | 4 | 3 |
| 300089 | GORRO TIPO JOCKEY BLANCO | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | GORRO | K | 4 | 4 |
| 300031 | LENTES DE SEGURIDAD ANTIEMP. LUNA GRIS | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | LENTES | LENTES | K | 4 | 3 |
| 300149 | TOCA DE POPELINA BLANCO | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | GORRO | K | 4 | 4 |
| 300171 | CORTAVIENTO POLIESTER P/CASCO NARANJA | UN | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | CORTAVIENTO | K | 4 | 4 |
| 300206 | PANTALON DRILL C/PRETINA C.REFLE AZUL L | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | PANTALON | A | 16 | 3 |
| 300207 | PANTALON DRILL C/PRETINA C.REFLE AZUL M | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | PANTALON | A | 16 | 3 |
| 300208 | PANTALON DRILL C/PRETINA C.REFLE AZUL S | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | PANTALON | A | 16 | 3 |
| 300045 | PANTALON DRILL C/PRETINA C.REFLE AZUL XL | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | PANTALON | A | 16 | 3 |
| 300107 | PANTALON DRILL C/PRETINA C/CINTA REFL.BEIGE T-M | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | PANTALON | A | 13 | 3 |
| 300108 | PANTALON DRILL C/PRETINA CINTA REF.BEIGE T-L | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | PANTALON | A | 13 | 3 |
| 300210 | PANTALON DRILL T/BUZO .AMARILLO T-L | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | PANTALON | A | 13 | 3 |
| 300018 | PANTALON DRILL T/BUZO "L" AZUL | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | PANTALON | A | 14 | 3 |
| 300009 | PANTALON DRILL T/BUZO "M" AZUL | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | PANTALON | A | 14 | 3 |
| 300006 | PANTALON DRILL T/BUZO "M" VERDE | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | PANTALON | A | 14 | 3 |
| 300211 | PANTALON DRILL T/BUZO AMARIL T-M | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | PANTALON | A | 13 | 3 |
| 300109 | PANTALON DRILL T/BUZO AZULINO T-L | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | PANTALON | A | 13 | 3 |
| 300110 | PANTALON DRILL T/BUZO AZULINO T-M | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | PANTALON | A | 13 | 3 |
| 300111 | PANTALON DRILL T/BUZO AZULINO T-S | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | PANTALON | A | 13 | 3 |
| 300112 | PANTALON DRILL T/BUZO BLANCO T-M | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | PANTALON | A | 13 | 3 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|--|-----|------|-------|------|------|-----|-------------|--------------------|---------------|-----|-----|-----|
| 300035 | PANTALON DRILL T/BUZO C/C REFLEC. AZUL L | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | PANTALON | A | 12 | 3 |
| 300113 | PANTALON DRILL T/BUZO C/CINTA REFL. PLOM.T-L | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | PANTALON | A | 12 | 3 |
| 300114 | PANTALON DRILL T/BUZO C/CINTA REFL.PLOM T-S | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | PANTALON | A | 12 | 3 |
| 300115 | PANTALON DRILL T/BUZO C/CINTA REFL.PLOM.T-XL | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | PANTALON | A | 12 | 3 |
| 300116 | PANTALON DRILL T/BUZO CINTA REF. AZUL L | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | PANTALON | A | 15 | 3 |
| 300232 | PANTALON DRILL T/BUZO CINTA REF. AZUL M | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | PANTALON | A | 15 | 3 |
| 300117 | PANTALON DRILL T/BUZO CINTA REF. AZUL T-S | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | PANTALON | A | 15 | 3 |
| 300118 | PANTALON DRILL T/BUZO CINTA REFL.PLOM.T-M | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | PANTALON | A | 11 | 3 |
| 300119 | PANTALON DRILL T/BUZO PLOMO T-L | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | PANTALON | A | 11 | 3 |
| 300186 | PANTALON DRILL T/BUZO PLOMO T-M | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | PANTALON | A | 11 | 3 |
| 300120 | PANTALON DRILL T/BUZO PLOMO T-S | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | PANTALON | A | 11 | 3 |
| 300187 | PANTALON DRILL T/BUZO PLOMO T-XL | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | PANTALON | A | 11 | 3 |
| 300212 | PANTALON DRILL T/BUZO VERDE L | UND | x | x | x | x | x | SEGURIDAD | INDUMENTARIA | PANTALON | A | 13 | 3 |
| 200425 | ACEITE 3 EN 1 | FCO | x | x | x | x | x | FERRETERIA | FERRETERIA GENERAL | ACEITES | I | 1 | 4 |
| 900019 | REFRIGERANTE CONCENT. SCANIA 1894323 | LT | x | x | x | x | x | LUBRICANTES | LUBRICANTES | REFRIGERANTES | E | 1 | 2 |
| 900009 | REFRIGERANTE TEXACO ANTI-FREEZE COOLANT | GAL | x | x | x | x | x | LUBRICANTES | LUBRICANTES | REFRIGERANTES | E | 1 | 2 |
| 900010 | REFRIGERANTE VOLVO 1161990 | LT | x | x | x | x | x | LUBRICANTES | LUBRICANTES | REFRIGERANTES | E | 1 | 1 |
| 900007 | GRASA CHEVRON FM EP-2 | KG | x | x | x | x | x | LUBRICANTES | LUBRICANTES | GRASAS | E | 2 | 2 |
| 900017 | REFRIGERANTE VOLVO 85108901 | LT | x | x | x | x | x | LUBRICANTES | LUBRICANTES | REFRIGERANTES | E | 1 | 1 |
| 900005 | ACEITE REPSOL 4 TIEMPOS 15W/40 | LT | x | x | x | x | x | LUBRICANTES | LUBRICANTES | ACEITES | E | 2 | 1 |
| 900031 | ACEITE SHELL TELLUS S2 M 68 | GAL | x | x | x | x | x | LUBRICANTES | LUBRICANTES | ACEITES | E | 2 | 1 |
| 900022 | ACEITE TEXACO MEROPA 220 | GL | x | x | x | x | x | LUBRICANTES | LUBRICANTES | ACEITES | E | 2 | 1 |
| 900008 | GRASA MOBIL XHP-222 | KG | x | x | x | x | x | LUBRICANTES | LUBRICANTES | GRASAS | E | 2 | 2 |
| 900024 | GRASA SKF VKG 1L | KG | x | x | x | x | x | LUBRICANTES | LUBRICANTES | GRASAS | E | 2 | 2 |
| 900015 | GRASA CAM2 MP RED | KG | x | x | x | x | x | LUBRICANTES | LUBRICANTES | GRASAS | E | 3 | 2 |
| 900023 | ACEITE TEXACO RANDO 32 | GAL | x | x | x | x | x | LUBRICANTES | LUBRICANTES | ACEITES | E | 2 | 1 |
| 900020 | ACEITE MOTOR 15W/40 INTERNT. CI ILC16503 | GL | x | x | x | x | x | LUBRICANTES | LUBRICANTES | ACEITES | E | 2 | 1 |
| 900014 | ACEITE INGERSOLL RAND ALL SEASON X 1/4G. | FCO | x | x | x | x | x | LUBRICANTES | LUBRICANTES | ACEITES | E | 4 | 2 |
| 900030 | ACEITE MOTOR 15W/40 P15400500 | GL | x | x | x | x | x | LUBRICANTES | LUBRICANTES | ACEITES | E | 4 | 2 |
| 900004 | ACEITE SHELL OMALA 220 | GAL | x | x | x | x | x | LUBRICANTES | LUBRICANTES | ACEITES | E | 3 | 1 |
| 900006 | ACEITE CATERPILLAR MOTOR 3E9713 | GAL | x | x | x | x | x | LUBRICANTES | LUBRICANTES | ACEITES | E | 5 | 2 |
| 900027 | ACEITE SHELL TELLUS-46 | GAL | x | x | x | x | x | LUBRICANTES | LUBRICANTES | GRASAS | E | 3 | 1 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|---------|--|-----|------|-------|------|------|-----|-------------|-------------------|----------|-----|-----|-----|
| 900028 | ACEITE MOTOR VDS-3 85102465 | UND | x | x | x | x | x | LUBRICANTES | LUBRICANTES | ACEITES | E | 3 | 1 |
| 900002 | ACEITE MOBIL DIESEL TURBO 25W/50 | GAL | x | x | x | x | x | LUBRICANTES | LUBRICANTES | ACEITES | E | 4 | 1 |
| 900013 | ACEITE MOBIL 2 TIEMPOS | GAL | x | x | x | x | x | LUBRICANTES | LUBRICANTES | ACEITES | E | 5 | 2 |
| 900001 | ACEITE MOBILUBE HD 80W/90 GL-5 | GAL | x | x | x | x | x | LUBRICANTES | LUBRICANTES | GRASAS | E | 4 | 1 |
| 900012 | ACEITE MOBIL ATF-220 | GAL | x | x | x | x | x | LUBRICANTES | LUBRICANTES | ACEITES | E | 4 | 1 |
| 900003 | ACEITE YAMALUBE 4 TIEMPOS 20W/50 X 1/4GL | FC | x | x | x | x | x | LUBRICANTES | LUBRICANTES | ACEITES | E | 5 | 2 |
| 900021 | GRASA CAM2 MP ROJA | LB | x | x | x | x | x | LUBRICANTES | LUBRICANTES | ACEITES | E | | |
| 900026 | ACEITE MOBILUBE HD 85W/140 | GAL | x | x | x | x | x | LUBRICANTES | LUBRICANTES | GRASAS | E | 5 | 1 |
| 900025 | ACEITE MOBILUBE GX 80W/90 | GAL | x | x | x | x | x | LUBRICANTES | LUBRICANTES | ACEITES | E | 5 | 1 |
| 900018 | ACEITE SHELL HELIX HX5 20W-50 | GAL | x | x | x | x | x | LUBRICANTES | LUBRICANTES | ACEITES | E | 5 | 1 |
| 900016 | ACEITE MOBIL DELVAC MX 15W/40 | GAL | x | x | x | x | x | LUBRICANTES | LUBRICANTES | ACEITES | E | 6,7 | 1 |
| 1000001 | PORTAHUEVOS DE CARTON X 140 UNDS | PQT | x | x | x | x | x | ENVASES | ENVASES DE CARTON | CARTON | E | 1-3 | 3 |
| 1000002 | BOLSA POLIETILENO 25 LT | PQT | x | x | x | x | x | ENVASES | ENVASES PLASTICOS | BOLSAS | E | 8 | 2 |
| 1000003 | BOLSA POLIETILENO 08 X 12 X 1.5 | PQT | x | x | x | x | x | ENVASES | ENVASES PLASTICOS | BOLSAS | E | 8 | 1 |
| 1000004 | BOLSA POLIETILENO 13 X 19 X 2.0 | PQT | x | x | x | x | x | ENVASES | ENVASES PLASTICOS | BOLSAS | E | 8 | 1 |
| 1000005 | BOLSA POLIETILENO 30 LT | PQT | x | x | x | x | x | ENVASES | ENVASES PLASTICOS | BOLSAS | E | 9 | 1 |
| 1000006 | BOLSA POLIETILENO 08 X 12 X 2.0 | PQT | x | x | x | x | x | ENVASES | ENVASES PLASTICOS | BOLSAS | E | 8 | 1 |
| 1000007 | BOLSA ROLLOMATIC 12 X 25 (5" X 10") | ROL | x | x | x | x | x | ENVASES | ENVASES PLASTICOS | BOLSAS | E | 9 | 1 |
| 1000008 | BOLSA POLIETILENO 14 X 20 X 2.0 | MIL | x | x | x | x | x | ENVASES | ENVASES PLASTICOS | BOLSAS | E | 8 | 1 |
| 1000009 | BOLSA POLIETILENO 13 X 22 X 2.0 | PQT | x | x | x | x | x | ENVASES | ENVASES PLASTICOS | BOLSAS | E | 8 | 1 |
| 1000010 | BOLSA POLIETILENO 10 X 15 X 2.0 | PQT | x | x | x | x | x | ENVASES | ENVASES PLASTICOS | BOLSAS | E | 8 | 1 |
| 1000011 | LAMINA POLIPROPILENO 20"X 30" | UND | x | x | x | x | x | ENVASES | ENVASES PLASTICOS | BOLSAS | E | 8 | 1 |
| 1000012 | MALLA PLASTICA 28" AMARILLA | UND | x | x | x | x | x | ENVASES | ENVASES PLASTICOS | MALLAS | E | 8 | 2 |
| 1000013 | BOLSA ROLLOMATIC 10 X 15 | ROL | x | x | x | x | x | ENVASES | ENVASES PLASTICOS | BOLSAS | E | 9 | 1 |
| 1000014 | BOLSA ROLLOMATIC 12 X 17 | ROL | x | x | x | x | x | ENVASES | ENVASES PLASTICOS | BOLSAS | E | 9 | 1 |
| 1000015 | PLASTICO COLORES | MT | x | x | x | x | x | ENVASES | ENVASES PLASTICOS | PLASTICO | E | 9 | 2 |
| 1000016 | JARRA PVC S/TAPA 02 LT | UND | x | x | x | x | x | ENVASES | ENVASES PLASTICOS | ENVASES | E | 5 | 2 |
| 1000017 | BOLSA BLANCA COMERCIAL C/ASA 12 X 16 X 2 | MIL | x | x | x | x | x | ENVASES | ENVASES PLASTICOS | BOLSAS | E | 8 | 1 |
| 1000018 | BOLSA T-SHIRT PE.15.00X19.50X0.60MILS | ML | x | x | x | x | x | ENVASES | ENVASES PLASTICOS | BOLSAS | E | 8 | 1 |
| 1000019 | BOLSA T-SHIRT PE.19.50X21.00X0.67MILS | ML | x | x | x | x | x | ENVASES | ENVASES PLASTICOS | BOLSAS | E | 8 | 1 |
| 1000020 | TACHO PVC ECOLOGICO VAIVEN 53 LT AZUL | UND | x | x | x | x | x | ENVASES | ENVASES PLASTICOS | ENVASES | E | 6 | 2 |
| 1000021 | JARRA PVC C/TAPA 4.5 LT | UND | x | x | x | x | x | ENVASES | ENVASES PLASTICOS | ENVASES | E | 5 | 2 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|---------|--|-----|------|-------|------|------|-----|-------------|---------------------------|-------------|-----|-----|-----|
| 1000022 | BOLSA BLANCA TRATADA C/ASA 21 X 24 X 2 | ML | x | x | x | x | x | ENVASES | ENVASES PLASTICOS | BOLSAS | E | 8 | 1 |
| 1000023 | BOLSAS ZIPLOC DOBLE CIERRE 17.7 X 19.5 C | UND | x | x | x | x | x | ENVASES | ENVASES PLASTICOS | BOLSAS | E | 8 | 1 |
| 1000024 | TACHO PVC ECOLÓGICO INDUSTRIAL AZUL 20 LT | UND | x | x | x | x | x | ENVASES | ENVASES PLASTICOS | ENVASES | E | 6 | 2 |
| 1000025 | TACHO PVC ECOLÓGICO INDUSTRIAL NEGRO 20 LT | UND | x | x | x | x | x | ENVASES | ENVASES PLASTICOS | ENVASES | E | 6 | 2 |
| 1000026 | TACHO PVC ECOLÓGICO INDUSTRIAL BLANCO 20 LT | UND | x | x | x | x | x | ENVASES | ENVASES PLASTICOS | ENVASES | E | 6 | 2 |
| 1000027 | TACHO PVC ECOLÓGICO INDUSTRIAL ROJO 20 LT | UND | x | x | x | x | x | ENVASES | ENVASES PLASTICOS | ENVASES | E | 6 | 2 |
| 1000028 | TACHO PVC ECOLÓGICO NEGRO 12 LT | UND | x | x | x | x | x | ENVASES | ENVASES PLASTICOS | ENVASES | E | 6 | 2 |
| 1000029 | TACHO PVC ECOLOGICO INDUSTRIAL AMARILLO 20LT | UND | x | x | x | x | x | ENVASES | ENVASES PLASTICOS | ENVASES | E | 6 | 2 |
| 1000030 | TACHO PVC ECOLÓGICO INDUSTRIAL VERDE 20 LT | UND | x | x | x | x | x | ENVASES | ENVASES PLASTICOS | ENVASES | E | 6 | 2 |
| 1000031 | TACHO CON TAPA # 50 | UND | x | x | x | x | x | ENVASES | ENVASES PLASTICOS | ENVASES | E | 5 | 2 |
| 1000032 | BOLSA POLIETILENO NEGRA 20 LT | PQT | x | x | x | x | x | ENVASES | ENVASES PLASTICOS | BOLSAS | E | 9 | 1 |
| 1000033 | BOLSA POLIETILENO 05 X 10 X 1.3 | UND | x | x | x | x | x | ENVASES | ENVASES PLASTICOS | BOLSAS | E | 8 | 1 |
| 1000034 | PELICULA ESPIRABLE 18" | ROL | x | x | x | x | x | ENVASES | ENVASES PLASTICOS | PLASTICO | E | 8 | 2 |
| 1000035 | BOLSA PLANA POLLO FRESCO C/MEN.8.3"X 17" | MIL | x | x | x | x | x | ENVASES | ENVASES PLASTICOS | BOLSAS | E | 6 | 3 |
| 1000036 | BOLSA CHEQUERA BLANCA | PQT | x | x | x | x | x | ENVASES | ENVASES PLASTICOS | BOLSAS | E | 8 | 1 |
| 1000037 | BOLSA POLIETILENO NEGRA 180 LT | UND | x | x | x | x | x | ENVASES | ENVASES PLASTICOS | BOLSAS | E | 9 | 1 |
| 1000038 | BOLSA ROLLOMATIC 08 X 12 | ROL | x | x | x | x | x | ENVASES | ENVASES PLASTICOS | BOLSAS | E | 9 | 1 |
| 1000039 | BOLSA POLIETILENO 20 X 35 X 2.5 | PQT | x | x | x | x | x | ENVASES | ENVASES PLASTICOS | BOLSAS | E | 8 | 2 |
| 1000040 | BALDE PVC 20 LT C/TAPA GRADUADO C/BLANCO | UND | x | x | x | x | x | ENVASES | ENVASES PLASTICOS | ENVASES | E | 5 | 2 |
| 1000041 | BOLSA POLIETILENO 01 X 60 | PQT | x | x | x | x | x | ENVASES | ENVASES PLASTICOS | BOLSAS | E | 8 | 1 |
| 1000042 | TACHO PVC ECOLÓGICO INDUSTRIAL AMARILLO 40 LT | UND | x | x | x | x | x | ENVASES | ENVASES PLASTICOS | ENVASES | E | 5 | 2 |
| 1000043 | TACHO PVC ECOLÓGICO INDUSTRIAL NEGRO 40 LT | UND | x | x | x | x | x | ENVASES | ENVASES PLASTICOS | ENVASES | E | 5 | 2 |
| 1000044 | PLASTICO AZUL DOBLE ANCHO | MT | x | x | x | x | x | ENVASES | ENVASES PLASTICOS | PLASTICO | E | 9 | 2 |
| 1000045 | CAJA CARTON P/CONGELADO 41 X 35 X 22.5CM | UND | x | x | x | x | x | ENVASES | ENVASES DE CARTON | CARTON | E | 4-5 | 3 |
| 1000046 | PLASTICO AMARILLO | MT | x | x | x | x | x | ENVASES | ENVASES PLASTICOS | PLASTICO | E | 9 | 2 |
| 1000047 | BOLSA PLANA POLLO FRESCO S/MEN.8.3"X 17" VERDE | MIL | x | x | x | x | x | ENVASES | ENVASES PLASTICOS | BOLSAS | E | 7 | 3 |
| 1000048 | BOLSA PLANA POLLO CONG.S/MEN.8.3" X 17" AZUL | MIL | x | x | x | x | x | ENVASES | ENVASES PLASTICOS | BOLSAS | E | 6 | 3 |
| 1400001 | MEMORIA USB 8 GB | UND | x | x | x | x | x | INFORMATICA | ACCESORIOS DE INFORMATICA | ACCESORIOS | O | 2 | 3 |
| 1400002 | MOUSE USB CON CABLE RETRACTIL | UND | x | x | x | x | x | INFORMATICA | ACCESORIOS DE INFORMATICA | ACCESORIOS | O | 2 | 3 |
| 1400003 | MALETIN PARA LAPTOP | UND | x | x | x | x | x | INFORMATICA | REPUESTOS DE INFORMATICA | ACCESORIOS | O | 2 | 3 |
| 1400004 | PAD PARA MOUSE OPTICO | UND | x | x | x | x | x | INFORMATICA | ACCESORIOS DE INFORMATICA | ACCESORIOS | O | 2 | 3 |
| 1400005 | CINTA IMPRESORA EPSON ERC-38B TICKETERA | UND | x | x | x | x | x | INFORMATICA | SUMINISTROS | SUMINISTROS | O | 2 | 4 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|---------|---|-----|------|-------|------|------|-----|-------------|---------------------------|--------------|-----|-----|-----|
| 1400006 | CINTA IMPRESORA EPSON FX-890 | UND | x | x | x | x | x | INFORMATICA | SUMINISTROS | SUMINSTROS | O | 2 | 4 |
| 1400007 | MOUSE OPTICO GENIUS PS/2 | UND | x | x | x | x | x | INFORMATICA | ACCESORIOS DE INFORMATICA | ACCESORIOS | O | 2 | 3 |
| 1400008 | TONER HP 305A CE411A CYAN | UND | x | x | x | x | x | INFORMATICA | SUMINISTROS | SUMINSTROS | O | 2 | 4 |
| 1400009 | TONER HP 305A CE412A AMARILLO | UND | x | x | x | x | x | INFORMATICA | SUMINISTROS | SUMINSTROS | O | 2 | 4 |
| 1400010 | TONER HP 305A CE413A MAGENTA | UND | x | x | x | x | x | INFORMATICA | SUMINISTROS | SUMINSTROS | O | 2 | 4 |
| 1400011 | TECLADO COMPUTADORA PS/2 | UND | x | x | x | x | x | INFORMATICA | REPUESTOS DE INFORMATICA | ACCESORIOS | O | 2 | 3 |
| 1400012 | TINTA EPSON BK T6641 | UND | x | x | x | x | x | INFORMATICA | SUMINISTROS | SUMINSTROS | O | 2 | 4 |
| 1400013 | TINTA EPSON C T6642 | UND | x | x | x | x | x | INFORMATICA | SUMINISTROS | SUMINSTROS | O | 2 | 4 |
| 1400014 | TINTA EPSON M T6643 | UND | x | x | x | x | x | INFORMATICA | SUMINISTROS | SUMINSTROS | O | 2 | 4 |
| 1300001 | AGAR VIOLET RED BILE, MERCK 1.01406 | GR | x | x | x | x | x | LABORATORIO | INSUMOS DE LABORATORIO | REACTIVOS | O | 1 | 2 |
| 1300002 | TORUNDOS DE MADERA 6" | BOL | x | x | x | x | x | LABORATORIO | INSUMOS DE LABORATORIO | INSTRUMENTOS | O | 1 | 3 |
| 1300003 | REPUESTO KIT MICROQUANT CLORO PARA 14826 | UND | x | x | x | x | x | LABORATORIO | INSUMOS DE LABORATORIO | HERRMEINTAS | O | 1 | 3 |
| 1300004 | KIT MICROQUANT CLORO 0,25-15MG/L, 14826 | KIT | x | x | x | x | x | LABORATORIO | INSUMOS DE LABORATORIO | HERRMEINTAS | O | 1 | 3 |
| 1300005 | PETRIFILM E.COLI-COLIFORMES X 50 UNDS | CJA | x | x | x | x | x | LABORATORIO | INSUMOS DE LABORATORIO | ACCESORIOS | O | 1 | 2 |
| 1300006 | PLACA PETRI 100X15 MM,DESCARTABLE S/DIV. | UND | x | x | x | x | x | LABORATORIO | MATERIALES DE LABORATORIO | ACCESORIOS | O | 1 | 1 |
| 1300007 | SOLUCION SALINA ESTERIL | LT | x | x | x | x | x | LABORATORIO | INSUMOS DE LABORATORIO | REACTIVOS | O | 1 | 1 |
| 1300008 | ALCOHOL ISOPROPILICO 70% | LT | x | x | x | x | x | LABORATORIO | INSUMOS DE LABORATORIO | REACTIVOS | O | 1 | 1 |
| 1300009 | RIDA COUNT, RECUENTO TOTAL | CJA | x | x | x | x | x | LABORATORIO | INSUMOS DE LABORATORIO | REACTIVOS | O | 1 | 2 |
| 1300010 | METANOL 99.9% | ML | x | x | x | x | x | LABORATORIO | INSUMOS DE LABORATORIO | REACTIVOS | O | 1 | 1 |
| 1300011 | ETANOL ABSOLUTO 99.8%, MERCK 1.00983 | ML | x | x | x | x | x | LABORATORIO | INSUMOS DE LABORATORIO | REACTIVOS | O | 1 | 1 |
| 1300012 | CALDO LACTOSADO | GR | x | x | x | x | x | LABORATORIO | INSUMOS DE LABORATORIO | REACTIVOS | O | 1 | 2 |
| 1300013 | AGAR SABAOURAUD DEXTROSA 4%,MERCK 1.05438 | GR | x | x | x | x | x | LABORATORIO | INSUMOS DE LABORATORIO | REACTIVOS | O | 1 | 2 |
| 1300014 | TERMOMETRO PROGRAMABLE MICROLITE -40A80° | UND | x | x | x | x | x | LABORATORIO | MATERIALES DE LABORATORIO | HERRMEINTAS | O | 1 | 3 |
| 1300015 | AGUA DESTILADA | LT | x | x | x | x | x | LABORATORIO | INSUMOS DE LABORATORIO | REACTIVOS | O | 1 | 4 |
| 1300016 | TERMOMETRO INFRARROJO OAKTON INFRAPRO 1 | UND | x | x | x | x | x | LABORATORIO | MATERIALES DE LABORATORIO | HERRMEINTAS | O | 1 | 3 |
| 1300017 | PAPEL FILTRO WHATMAN N°1 X 100 HOJAS | CJA | x | x | x | x | x | LABORATORIO | MATERIALES DE LABORATORIO | INSTRUMENTOS | O | 1 | 3 |
| 1300018 | GENERADOR CO2 ANAEROCULT, MERCK 1.13829 | UND | x | x | x | x | x | LABORATORIO | MATERIALES DE LABORATORIO | INSTRUMENTOS | O | 1 | 2 |
| 1300019 | IDEXX, KIT ELISA REOVIRUS 480P | KT | x | x | x | x | x | LABORATORIO | INSUMOS DE LABORATORIO | REACTIVOS | B | 1 | 3 |
| 1300020 | IDEXX, KIT ELISA NEWCASTLE 480P | KT | x | x | x | x | x | LABORATORIO | INSUMOS DE LABORATORIO | REACTIVOS | B | 1 | 3 |
| 1300021 | IDEXX, KIT ELISA BRONQUITIS 480P | KT | x | x | x | x | x | LABORATORIO | INSUMOS DE LABORATORIO | REACTIVOS | B | 1 | 3 |
| 1300022 | IDEXX, KIT ELISA GUMBORO 480P | KT | x | x | x | x | x | LABORATORIO | INSUMOS DE LABORATORIO | REACTIVOS | B | 1 | 3 |
| 1300023 | NEOGEN, KIT ELISA OCRATOXINA X 48 POZOS | KT | x | x | x | x | x | LABORATORIO | INSUMOS DE LABORATORIO | REACTIVOS | B | 2 | 3 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|---------|---|-----|------|-------|------|------|-----|--------------|------------------------|----------------|-----|-----|-----|
| 1300024 | NEOGEN, KIT ELISA AFLATOXINA X 48 POZOS | KT | x | x | x | x | x | LABORATORIO | INSUMOS DE LABORATORIO | REACTIVOS | B | 2 | 3 |
| 1300025 | NEOGEN, KIT ELISA FUMONISINA X 48 POZOS | KT | x | x | x | x | x | LABORATORIO | INSUMOS DE LABORATORIO | REACTIVOS | B | 2 | 3 |
| 1100001 | BACTRIM FORTE | UND | x | x | x | x | x | MEDICAMENTOS | MEDICAMENTOS | PASTILLAS | O | 3 | 3 |
| 1100002 | CLOROALERGAN | UND | x | x | x | x | x | MEDICAMENTOS | MEDICAMENTOS | PASTILLAS | O | 3 | 3 |
| 1100003 | ESPARADRAPO | UND | x | x | x | x | x | MEDICAMENTOS | MEDICAMENTOS | ESPARADRAPO | | | |
| 1100004 | ESPARADRAPO 1" | UND | x | x | x | x | x | MEDICAMENTOS | MEDICAMENTOS | ESPARADRAPO | O | 3 | 2 |
| 1100005 | RIFOCINA SPRAY | FCO | x | x | x | x | x | MEDICAMENTOS | MEDICAMENTOS | POMADAS | O | 3 | 3 |
| 1100006 | ALGODON 250 GR | PQT | x | x | x | x | x | MEDICAMENTOS | MEDICAMENTOS | ALGODÓN | O | 3 | 4 |
| 1100007 | HIRUDOID 14 GR | FCO | x | x | x | x | x | MEDICAMENTOS | MEDICAMENTOS | POMADAS | O | 3 | 3 |
| 1100008 | ALCOHOL MEDICINAL 96º | LT | x | x | x | x | x | MEDICAMENTOS | MEDICAMENTOS | DESINFECTANTES | O | 2 | 1 |
| 1100009 | ALCOHOL MEDICINAL 96º X 500ML | FCO | x | x | x | x | x | MEDICAMENTOS | MEDICAMENTOS | DESINFECTANTES | O | 2 | 1 |
| 1100010 | ALGODON 100 GR | PQT | x | x | x | x | x | MEDICAMENTOS | MEDICAMENTOS | ALGODÓN | O | 3 | 4 |
| 1100011 | ALCOHOL MEDICINAL 96º 250 ML | FCO | x | x | x | x | x | MEDICAMENTOS | MEDICAMENTOS | DESINFECTANTES | O | 2 | 1 |
| 1100012 | ALGODON 500 GR | PQT | x | x | x | x | x | MEDICAMENTOS | MEDICAMENTOS | ALGODÓN | O | 3 | 4 |
| 1100013 | ASPIRINA | UND | x | x | x | x | x | MEDICAMENTOS | MEDICAMENTOS | PASTILLAS | O | 3 | 3 |
| 1100014 | AGUA OXIGENADA 1/2 LT | FCO | x | x | x | x | x | MEDICAMENTOS | MEDICAMENTOS | DESINFECTANTES | O | 2 | 1 |
| 1100015 | AGUA OXIGENADA 120 ML | FCO | x | x | x | x | x | MEDICAMENTOS | MEDICAMENTOS | DESINFECTANTES | O | 2 | 1 |
| 1100016 | CURITAS | UND | x | x | x | x | x | MEDICAMENTOS | MEDICAMENTOS | BANDITAS | O | 3 | 3 |
| 1100017 | ESPARADRAPO 2.50 CM X 5.00MT | UND | x | x | x | x | x | MEDICAMENTOS | MEDICAMENTOS | ESPARADRAPO | O | 3 | 2 |
| 1100018 | SAL PARA REHIDRATACION | SOB | x | x | x | x | x | MEDICAMENTOS | MEDICAMENTOS | SAL | O | 3 | 3 |
| 1100019 | ALCOHOL EN GEL X 250 ML | FC | x | x | x | x | x | MEDICAMENTOS | MEDICAMENTOS | DESINFECTANTES | O | 2 | 2 |
| 1100020 | IBUPROFENO 400 MG | UND | x | x | x | x | x | MEDICAMENTOS | MEDICAMENTOS | PASTILLAS | O | 3 | 3 |
| 1100021 | VENDA ELASTICA 2" | UND | x | x | x | x | x | MEDICAMENTOS | MEDICAMENTOS | VENDAS | O | 3 | 2 |
| 1100022 | VENDA ELASTICA 4" X 5 YARDAS | UND | x | x | x | x | x | MEDICAMENTOS | MEDICAMENTOS | VENDAS | O | 3 | 2 |
| 1100023 | CLORFENAMINA 04 MG | UND | x | x | x | x | x | MEDICAMENTOS | MEDICAMENTOS | PASTILLAS | O | 3 | 3 |
| 1100024 | HIOSCINA 10 MG | UND | x | x | x | x | x | MEDICAMENTOS | MEDICAMENTOS | POMADAS | O | 3 | 3 |
| 1100025 | GASA 0.10 X 2.00 M | BOL | x | x | x | x | x | MEDICAMENTOS | MEDICAMENTOS | GASA | O | 3 | 2 |
| 1100026 | GASA 0.10 X 1.00 M | BOL | x | x | x | x | x | MEDICAMENTOS | MEDICAMENTOS | GASA | O | 3 | 2 |
| 1100027 | GASA 6 X 5CM X 3 UND. | BOL | x | x | x | x | x | MEDICAMENTOS | MEDICAMENTOS | GASA | O | 3 | 2 |
| 1100028 | AGUA ESTERIL | FC | x | x | x | x | x | MEDICAMENTOS | MEDICAMENTOS | DESINFECTANTES | O | 2 | 1 |
| 1100029 | BUSCAPINA COMPUESTA | UND | x | x | x | x | x | MEDICAMENTOS | MEDICAMENTOS | PASTILLAS | O | 3 | 3 |
| 1100030 | GASA 0.10 X 0.10 M | BOL | x | x | x | x | x | MEDICAMENTOS | MEDICAMENTOS | GASA | O | 3 | 2 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|---------|--|-----|------|-------|------|------|-----|--------------|-------------------|-----------|-----|-------|-----|
| 1100031 | PARACETAMOL 500 MG | UND | x | x | x | x | x | MEDICAMENTOS | MEDICAMENTOS | PASTILLAS | O | 3 | 3 |
| 1100032 | PANADOL ANTIGRI PAL X 2 UND. | SOB | x | x | x | x | x | MEDICAMENTOS | MEDICAMENTOS | PASTILLAS | O | 3 | 3 |
| 1100033 | TRIOVAL/COMTRES | UND | x | x | x | x | x | MEDICAMENTOS | MEDICAMENTOS | PASTILLAS | O | 3 | 3 |
| 1100034 | DOLOAPROXOL DUAL/ DOLOCORDRALAN | UND | x | x | x | x | x | MEDICAMENTOS | MEDICAMENTOS | PASTILLAS | O | 3 | 3 |
| 1200001 | MALLA RASHELL NEGRA 80% 4.20 X 100MT | ROL | x | x | x | x | x | GRANJA | MALLAS Y CARPAS | MALLAS | R | 4 | |
| 1200002 | TELA ARPILLERA BLANCA 3 X 200 M | ROL | x | x | x | x | x | GRANJA | MANTAS ARPILLERAS | TELAS | R | 4 | |
| 1200003 | TELA ARPILLERA BLANCA 2 X 200 M | ROL | x | x | x | x | x | GRANJA | MANTAS ARPILLERAS | TELAS | R | 4 | |
| 1200004 | TELA ARPILLERA BLANCA 1 X 200 M | ROL | x | x | x | x | x | GRANJA | MANTAS ARPILLERAS | TELAS | R | 4 | |
| 1200005 | TELA ARPILLERA BLANCA 3 X 220 M | RL | x | x | x | x | x | GRANJA | MANTAS ARPILLERAS | TELAS | R | 4 | |
| 1200006 | TELA ARPILLERA NEGRA 2 X 200 M | ROL | x | x | x | x | x | GRANJA | MANTAS ARPILLERAS | TELAS | R | 4 | |
| 1200007 | TELA ARPILLERA NEGRA 3 X 200 M | ROL | x | x | x | x | x | GRANJA | MANTAS ARPILLERAS | TELAS | R | 4 | |
| 1200008 | MALLA SARDINERA COCO 1/2" X 1/2" | KG | x | x | x | x | x | GRANJA | MALLAS Y CARPAS | MALLAS | R | 4 | |
| 1200009 | TELA ARPILLERA NEGRA 1 X 200 M | ROL | x | x | x | x | x | GRANJA | MANTAS ARPILLERAS | TELAS | R | 4 | |
| 800056 | ACEITE DE COCINA PRIMOR X 1 LT | UND | x | x | x | x | x | ABARROTES | VIVERES | ALIMENTOS | O | 4 | 4 |
| 800001 | SILLAO 500 GR | FCO | x | x | x | x | x | ABARROTES | VIVERES | ALIMENTOS | O | 4 | 4 |
| 800006 | AVENA | KG | x | x | x | x | x | ABARROTES | VIVERES | ALIMENTOS | E | 11 | 1 |
| 800035 | COCOA WINTERS X 180 GR | BOL | x | x | x | x | x | ABARROTES | VIVERES | ALIMENTOS | O | 4 | 3 |
| 800039 | COMINO MOLIDO | KG | x | x | x | x | x | ABARROTES | VIVERES | ALIMENTOS | E | 11 | 2 |
| 800057 | FIDEO TALLARIN DON VITTORIO X 500 GR. | BOL | x | x | x | x | x | ABARROTES | VIVERES | ALIMENTOS | E | 11 | 1 |
| 800028 | FIDEO TALLARIN GRUESO LAVAGGI X 500 GR | BOL | x | x | x | x | x | ABARROTES | VIVERES | ALIMENTOS | E | 11 | 1 |
| 800026 | GALLETA MOLIDA | KG | x | x | x | x | x | ABARROTES | VIVERES | ALIMENTOS | E | 8 | 3 |
| 800036 | MANTEQUILLA | UND | x | x | x | x | x | ABARROTES | VIVERES | ALIMENTOS | O | 4 | 3 |
| 800043 | SAL DE MESA | KG | x | x | x | x | x | ABARROTES | VIVERES | ALIMENTOS | E | 9 | 3 |
| 800034 | VINAGRE BLANCO 1LT | FCO | x | x | x | x | x | ABARROTES | VIVERES | ALIMENTOS | E | 10 | 3 |
| 800032 | ARROZ X SACO 49 KG | BOL | x | x | x | x | x | ABARROTES | VIVERES | ARROZ | E | 12,13 | 1 |
| 800016 | AZUCAR BLANCA CARTAVIO X 1 KG. | BOL | x | x | x | x | x | ABARROTES | VIVERES | AZUCARES | O | 4 | 2 |
| 800050 | AZUCAR RUBIA | KG | x | x | x | x | x | ABARROTES | VIVERES | AZUCARES | | | |
| 800055 | AZUCAR RUBIA CARTAVIO X 1 KG. | BOL | x | x | x | x | x | ABARROTES | VIVERES | AZUCARES | O | 4 | 2 |
| 800017 | AZUCAR RUBIA DULFINA X 1 KG. | BOL | x | x | x | x | x | ABARROTES | VIVERES | AZUCARES | | | |
| 800025 | AZUCAR RUBIA X SACO 50 KG | BOL | x | x | x | x | x | ABARROTES | VIVERES | AZUCARES | E | 14 | 1 |
| 800066 | CAFE KIRMA X 190 GR | TAR | x | x | x | x | x | ABARROTES | VIVERES | CAFES | O | 4 | 2 |
| 800029 | CAFE NECAFE SOLUBLE TRADICIONAL X 500 GR | BO | x | x | x | x | x | ABARROTES | VIVERES | CAFES | O | 4 | 2 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|--|-----|------|-------|------|------|-----|-----------|-------------------------|-------------|-----|-----|-----|
| 800030 | CAFE NESCAFE CAPPUCCINO TRADICIONAL 1 KG | BO | x | x | x | x | x | ABARROTES | VIVERES | CAFES | O | 4 | 2 |
| 800031 | CAFE NESCAFE CAPPUCCINO VAINILLA 1 KG | BO | x | x | x | x | x | ABARROTES | VIVERES | CAFES | O | 4 | 2 |
| 800065 | CAFE NESCAFE X 190 GR | TAR | x | x | x | x | x | ABARROTES | VIVERES | CAFES | O | 4 | 2 |
| 800010 | CAFE PARA PASAR ALTOMAYO GOURMET 500 GR. | BOL | x | x | x | x | x | ABARROTES | VIVERES | CAFES | O | 4 | 2 |
| 800038 | AJINOMOTO X 1KG. | KG | x | x | x | x | x | ABARROTES | VIVERES | CONDIMENTOS | E | 11 | 2 |
| 800040 | PIMIENTA NEGRA MOLIDA | KG | x | x | x | x | x | ABARROTES | VIVERES | CONDIMENTOS | E | 11 | 2 |
| 800044 | VASO DESCARTABLE 7" | UND | x | x | x | x | x | ABARROTES | MATERIALES DESCARTABLES | DESCATABLES | O | 4 | 1 |
| 800023 | VASO TECNOPOR 8 ONZ | UND | x | x | x | x | x | ABARROTES | MATERIALES DESCARTABLES | DESCATABLES | O | 4 | 1 |
| 800008 | ANIS X 100 SOBRES | CJA | x | x | x | x | x | ABARROTES | VIVERES | FILTRANTES | O | 4 | 4 |
| 800009 | HIERBA LUISA X 100 SOBRES | CJA | x | x | x | x | x | ABARROTES | VIVERES | FILTRANTES | O | 4 | 4 |
| 800007 | MANZANILLA X 100 SOBRES | CJA | x | x | x | x | x | ABARROTES | VIVERES | FILTRANTES | O | 4 | 4 |
| 800033 | TE CON CANELA Y CLAVO DE OLOR 100 SOBRES | UND | x | x | x | x | x | ABARROTES | VIVERES | FILTRANTES | O | 4 | 4 |
| 800046 | FOSFOROS | UND | x | x | x | x | x | ABARROTES | VIVERES | FOSFOROS | O | 4 | 3 |
| 800049 | LECHE EVAPORADA ENTERA X 410 GR GLORIA | UND | x | x | x | x | x | ABARROTES | VIVERES | LECHES | E | 11 | 1 |
| 800005 | SERVILLETAS DE PAPEL 200 UNDS | BOL | x | x | x | x | x | ABARROTES | MATERIALES DESCARTABLES | LOZA | O | 4 | 3 |
| 800074 | SERVILLETAS DE PAPEL 400 UNDS | BOL | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | INS. DE LIMPIEZA | PAÑOS | O | 4 | 3 |
| 800002 | SORBETES GYPSI 100 UNDS | BOL | x | x | x | x | x | LIMPIEZA | MATERIALES DE LIMPIEZA | PLASTICOS | O | 4 | 3 |
| 800047 | CUCHARA ACERO INOXIDABLE SOPERA FACUSA | UND | x | x | x | x | x | ABARROTES | UTENSILIOS | UTENSILIOS | E | 10 | 2 |
| 800018 | CUCHARA DE PLASTICO N° 7" X 100 UNID. | BOL | x | x | x | x | x | ABARROTES | UTENSILIOS | UTENSILIOS | E | 10 | 2 |
| 800027 | CUCHARA DE PLASTICO N° 5 X 100 UND. | BOL | x | x | x | x | x | ABARROTES | UTENSILIOS | UTENSILIOS | E | 10 | 2 |
| 800019 | CUCHARON ALUMINIO PARA SOPA | UND | x | x | x | x | x | ABARROTES | UTENSILIOS | UTENSILIOS | E | 10 | 2 |
| 800021 | OLLA ALUMINIO RECORD # 18 | UND | x | x | x | x | x | ABARROTES | UTENSILIOS | UTENSILIOS | E | 10 | 2 |
| 800020 | OLLA ALUMINIO RECORD # 30 | UND | x | x | x | x | x | ABARROTES | UTENSILIOS | UTENSILIOS | E | 10 | 2 |
| 800022 | OLLA ALUMINIO RECORD # 45 | UND | x | x | x | x | x | ABARROTES | UTENSILIOS | UTENSILIOS | E | 10 | 2 |
| 800003 | PLATO HONDO BLANCO LOZA | UND | x | x | x | x | x | ABARROTES | UTENSILIOS | UTENSILIOS | E | 10 | 1 |
| 800013 | PLATO PLASTICO N° 15 X 100 UND. | PQ | x | x | x | x | x | ABARROTES | MATERIALES DESCARTABLES | UTENSILIOS | E | 10 | 1 |
| 800004 | PLATO TENDIDO BLANCO LOZA | UND | x | x | x | x | x | ABARROTES | UTENSILIOS | UTENSILIOS | E | 10 | 1 |
| 800024 | PORTA VAJILLA GIGANTE C/ VENTILACION | UND | x | x | x | x | x | ABARROTES | UTENSILIOS | UTENSILIOS | E | 10 | 2 |
| 800053 | PORTAVAJILLA BUEN HOGAR JUMBO BASA | UND | x | x | x | x | x | ABARROTES | UTENSILIOS | UTENSILIOS | E | 10 | 2 |
| 800070 | PORTAVIANDA 03 CUERPOS ACERO INOXIDABLE | UND | x | x | x | x | x | ABARROTES | UTENSILIOS | UTENSILIOS | E | 10 | 1 |
| 800011 | TABLA DE PICAR 48 X 35 2.5 CM | UND | x | x | x | x | x | ABARROTES | UTENSILIOS | UTENSILIOS | E | 10 | 1 |
| 800045 | TASAS DE TE | UND | x | x | x | x | x | ABARROTES | UTENSILIOS | UTENSILIOS | E | 10 | 1 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|--|-----|------|-------|------|------|-----|--------------|-----------------------------|---------------|-----|-------|-----|
| 800014 | TAZA DE LOZA PARA TE | UND | x | x | x | x | x | ABARROTES | UTENSILIOS | UTENSILIOS | E | 10 | 1 |
| 800012 | TENEDOR DE MESA FACUSA MOD. 510-2 | UND | x | x | x | x | x | ABARROTES | UTENSILIOS | UTENSILIOS | E | 10 | 1 |
| 800051 | VASO DE VIDRIO MEDIANO | UND | x | x | x | x | x | ABARROTES | UTENSILIOS | UTENSILIOS | E | 10 | 1 |
| 800073 | LECHE EVAPORADA GLORIA 410 G (NO USAR) | TAR | x | x | x | x | x | ABARROTES | VIVERES | | | | |
| 700026 | ACID-PACK 4 WAY | KG | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | PROBIOTICOS | E | 15 | 1 |
| 700064 | AGUJA DESCARTABLE 18" X 1 1/2" | UND | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | INSTRUMENTOS DE VETERINARIA | AGUJAS | O | 3 | 1 |
| 700046 | AGUJA DESCARTABLE 18" X 1" | UND | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | INSTRUMENTOS DE VETERINARIA | AGUJAS | O | 3 | 1 |
| 700045 | AGUJA DESCARTABLE 18" X 1/4" | UND | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | INSTRUMENTOS DE VETERINARIA | AGUJAS | O | 3 | 1 |
| 700047 | AGUJA DESCARTABLE 20" X 1" | UND | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | INSTRUMENTOS DE VETERINARIA | AGUJAS | O | 3 | 1 |
| 700048 | AGUJA DESCARTABLE 20" X 1/2" | UND | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | INSTRUMENTOS DE VETERINARIA | AGUJAS | O | 3 | 1 |
| 700044 | AGUJA DESCARTABLE 20" X 1/4" | UND | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | INSTRUMENTOS DE VETERINARIA | AGUJAS | O | 3 | 1 |
| 700097 | AVELUT 20- LÍQUIDO | KG | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | ANTIBIOTICOS | E | 15 | 1 |
| 700013 | AVIPLEX REPRODUCTORAS | LT | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | VITAMINAS | E | 15 | 1 |
| 700002 | AXCIPRO | KG | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | ANTIBIOTICOS | E | 19 | 2 |
| 700003 | AXINOR - PLUS | KG | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | ANTIBIOTICOS | E | 19 | 2 |
| 700071 | BANZAI | LT | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | ANTIBIOTICOS | E | 19 | 2 |
| 700001 | BAYCOX SOLUBLE 2.5% | LT | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | ANTIBIOTICOS | E | 19 | 1 |
| 700067 | BETOTAL POLVO SOLUBLE | kg | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | ANTIBIOTICOS | E | 19 | 1 |
| 700077 | BIOECOL PROBAC | GL | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | VACUNAS | E | 19 | 1 |
| 700089 | BROILACT 5000 DS | SOB | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | DESINFECTANTE | E | 18 | 1 |
| 700088 | CEVAMUNE | UND | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | DESINFECTANTE | E | 18 | 1 |
| 700051 | CHICKTONIC | LT | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | VITAMINAS | E | 18 | 1 |
| 700006 | DI HEPTARINE S | LT | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | ANTIBIOTICOS | E | 14,15 | 3 |
| 700059 | DILUYENTE ESTERIL 30 ML | FCO | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | DILUYENTES | VACUNAS | E | 18 | 1 |
| 700014 | DILUYENTE ESTERIL 800 ML | FCO | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | DILUYENTES | VACUNAS | E | 18 | 1 |
| 700021 | DILUYENTE MAREK 400 ML | FCO | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | DILUYENTES | VACUNAS | E | 18 | 1 |
| 700018 | ENPROPO X LT (ENROFLOXACINA 10%) | FCO | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | ANTIBIOTICOS | E | 18 | 2 |
| 700009 | EXTIMOX 50 | KG | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | ANTIBIOTICOS | E | 18 | 2 |
| 700073 | FLORPRO LIQUIDO | LT | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | ANTIBIOTICOS | E | 18 | 2 |
| 700052 | FOSBAC PLUS-T | KG | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | ANTIBIOTICOS | E | 18 | 2 |
| 700004 | JERINGA AUTOMATICA SOCOREX 0.5 ML | UND | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | INSTRUMENTOS DE VETERINARIA | JERINGAS | O | 3 | 3 |
| 700070 | JERINGA DESCARTABLE 03 ML | UND | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | INSTRUMENTOS DE VETERINARIA | JERINGAS | O | 3 | 1 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|--|-----|------|-------|------|------|-----|--------------|-----------------------------|--------------|-----|-----|-----|
| 700065 | JERINGA DESCARTABLE 05 ML | UND | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | INSTRUMENTOS DE VETERINARIA | JERINGAS | O | 3 | 1 |
| 700066 | JERINGA DESCARTABLE 10 ML | UND | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | INSTRUMENTOS DE VETERINARIA | JERINGAS | O | 3 | 1 |
| 700063 | JERINGA DESCARTABLE 20 ML | UND | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | INSTRUMENTOS DE VETERINARIA | JERINGAS | O | 3 | 1 |
| 700078 | JUVENSOL 20EC X 1LT | FCO | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | INSTRUMENTOS DE VETERINARIA | JERINGAS | E | 18 | 2 |
| 700019 | MATABITCH MOSCAS X 250 GR. | FC | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | INSECTICIDA | INSECTICIDA | E | 14 | 2 |
| 700022 | MINOXYL 8G | FC | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | ANTIBIOTICOS | E | 17 | 1 |
| 700074 | MUCOSOL X 100 GR | SB | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | ANTIBIOTICOS | E | 17 | 1 |
| 700007 | MUCOXPECT X 1LT | LT | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | ANTIBIOTICOS | E | 17 | 1 |
| 700086 | NEOMIDROG 50 | KG | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | ANTIBIOTICOS | E | 17 | 2 |
| 700087 | NOBILIS IB MA5 2500 DOSIS | UND | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | VACUNAS | B | 1 | 4 |
| 700010 | PIRIMISOL | FC | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | ANTIBIOTICOS | E | 17 | 2 |
| 700061 | PLUSFOSTRIM 200 | KG | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | ANTIBIOTICOS | E | 16 | 2 |
| 700012 | POLIVITAMINICO R EN POLVO | KG | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | VITAMINAS | E | 16 | 2 |
| 700069 | PROMECTINE ORAL | LT | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | ANTIBIOTICOS | E | 15 | 2 |
| 700024 | PROMOTOR L | LT | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | VITAMINAS | E | 15 | 2 |
| 700062 | RASTOP BLOQUES | KG | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | VENENOS | ANTIBIOTICOS | E | 12 | 2 |
| 700068 | RASTOP PASTA | KG | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | VENENOS | ANTIBIOTICOS | E | 12 | 2 |
| 700008 | RATAPLUN X 1 KG. | BOL | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | VENENOS | ANTIBIOTICOS | E | 13 | 2 |
| 700083 | SULFA+T AL 24% | KG | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | VENENOS | VITAMINAS | E | 12 | 2 |
| 700079 | TAMINIZER COLINA AL 75% | KG | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | ANTIBIOTICOS | Q | 2 | 1 |
| 700090 | TEMOCID 10 LT | UND | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | ANTIBIOTICOS | E | 12 | 2 |
| 700082 | ULTRAPUM X 750 GR | FCO | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | ANTIBIOTICOS | E | 12 | 2 |
| 700096 | VAC. IBD BLEN 2000 DS | FC | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | VACUNAS | B | 1 | 3 |
| 700091 | VAC. NOBILIS IB MA5 5000 DOSIS | UND | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | VACUNAS | B | 1 | 4 |
| 700085 | VAC. OLEOVAC HCl - LT X 500 ML | FCO | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | VACUNAS | B | 3 | 2 |
| 700093 | VAC. OLEOVAC HCl +BR + CORIZA 500ML | UND | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | VACUNAS | B | 3 | 2 |
| 700092 | VAC. VOLVAC ND+IB X 1000 DS. BOEHRINGER | FC | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | VACUNAS | B | 1 | 4 |
| 700042 | VAC. ANGAVAC X 1,000 DS. | FC | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | VACUNAS | B | 3 | 1 |
| 700039 | VAC. AVIPRO 206 BD3-REO 1,000 DS | FCO | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | VACUNAS | B | 3 | 1 |
| 700040 | VAC. AVIPRO 431 ND-IB-BD3-REO X 1000 DS. | FC | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | VACUNAS | B | 3 | 1 |
| 700036 | VAC. AVIPRO SALMONELLA VAC E X 2,000 DS. | FCO | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | VACUNAS | B | 3 | 1 |
| 700041 | VAC. AVIPRO THIMOVAC 1,000 DOSIS | FCO | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | VACUNAS | B | 3 | 1 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|--|-----|------|-------|------|------|-----|--------------|----------|--------------|-----|----------|-----|
| 700037 | VAC.BURSINE II 1000 DS, SOLVAY | FCO | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | VACUNAS | B | 3 | 3 |
| 700043 | VAC.BURSINE II 10000 DS, SOLVAY | FCO | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | VACUNAS | B | 3 | 3 |
| 700075 | VAC.CEVAC TRANSMUNE X 2000 DS CEVA | FC | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | VACUNAS | B | 3 | 3 |
| 700076 | VAC.CEVAC TRANSMUNE X 5000 DS CEVA | FC | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | VACUNAS | B | 3 | 3 |
| 700030 | VAC.CEVAC VITAPEST X 1000 DS, CEVA | FC | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | VACUNAS | B | 3 | 3 |
| 700028 | VAC.CEVAC VITAPEST X 2000 DS, CEVA | FC | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | VACUNAS | B | 3 | 3 |
| 700033 | VAC.CORIPRAVAC BACTERINA 500ML X 1000DS | FCO | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | VACUNAS | B | 3 | 1 |
| 700032 | VAC.EMULMAX - C IBH 2,500 DS | FCO | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | VACUNAS | B | 3 | 1 |
| 700031 | VAC.ENTEROVAX REOVIRUSX 1000 DS.SCHERING | FCO | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | VACUNAS | B | 3 | 4 |
| 700057 | VAC.GALLIMUNE ART X 300 ML, MERIAL | FC | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | VACUNAS | B | 2 | 1 |
| 700053 | VAC.HEPATITIS AUTOVACUNA HCI X 5000 DS | FC | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | VACUNAS | B | 2 | 3 |
| 700095 | VAC.HIPRAGUMBORO GM97 X 1000 DOSIS | UND | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | VACUNAS | B | 2 | 4 |
| 700094 | VAC.HIPRAGUMBORO GM97 X 5000 DOSIS | UND | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | VACUNAS | B | 2 | 4 |
| 700054 | VAC.HIPRAVIAR NC B1+IB H120 1000DS,HIPRA | FCO | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | VACUNAS | B | 2 | 3 |
| 700055 | VAC.HIPRAVIAR NC B1+IB H120 2500DS,HIPRA | FCO | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | VACUNAS | B | 2 | 3 |
| 700016 | VAC.HIPRAVIAR TRT 500 ML 1,000 DS | FCO | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | VACUNAS | B | 2 | 3 |
| 700084 | VAC.INNOVAX-ILT X 2000 DS. | FCO | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | VACUNAS | B | 2 | 4 |
| 700080 | VAC.LIVACOXQ 1000 DS | FCO | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | VACUNAS | B | 2 | 4 |
| 700027 | VAC.NC+IB B1 LA SOTA-MASS 1000 DS, SOLVA | FCO | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | VACUNAS | B | 2 | 4 |
| 700038 | VAC.NC+IB B1 LA SOTA-MASS 2000 DS, SELEC | FCO | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | VACUNAS | B | 1 | 3 |
| 700011 | VAC.NEMOVAC X 1,000 DS MERIAL | FC | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | VACUNAS | B | 1 | 3 |
| 700081 | VAC.NEWCASTLE VG/GA AVINEW X 2,000 DS. | FCO | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | VACUNAS | B | 1 | 3 |
| 700029 | VAC.OLEOVAC HCI X 500ML. (REFORZADA) | FC | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | VACUNAS | B | 1 | 2 |
| 700035 | VAC.OLEOVAC LT X 500ML. | FCO | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | VACUNAS | B | 1 | 2 |
| 700025 | VAC.POXIMUNE AE X 1000 DS, CEVA | FCO | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | VACUNAS | B | 1 | 4 |
| 700015 | VAC.SHS HIPRAVIAR X 1000 DS | FCO | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | VACUNAS | B | 1 | 4 |
| 700058 | VAC.TRIPLE ND IB EDS X 1000 DS, CEVA | FCO | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | VACUNAS | B | 2 | 2 |
| 700056 | VAC.VECTORMUNE FP-LT X 1,000 DS. | FCO | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | VACUNAS | B | 1 | 4 |
| 700020 | VAC.VECTORMUNE HVT NDV X 4,000 DS. | FC | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | VACUNAS | B | 1 | 4 |
| 700017 | VAC.VOLVAC AC PLUS BACTERIN KV X 500 ML | FCO | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | VACUNAS | B | 1 | 1 |
| 700060 | VETANCID POLVO POTENCIADO | KG | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | ANTIBIOTICOS | E | 11,12,13 | 3 |
| 700049 | VETRIBAC D SOLUCION | LT | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | ANTIBIOTICOS | E | 16 | 1 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|--|-----|------|-------|------|------|-----|--------------|----------------------|--------------|-----|-----|-----|
| 700005 | VINAGRE 4 LT | FCO | x | x | x | x | x | VETERINARIOS | MEDICINA | ANTIBIOTICOS | E | 16 | 1 |
| 500014 | ANALISIS MATRICIAL DE MORTALIDAD | HOJ | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 4 | 3 |
| 500157 | ARCHIVADOR PALANCA 1/2 OFICIO | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | ARCHIVADORES | E | 20 | 1 |
| 500183 | ARCHIVADOR PALANCA A4 | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | ARCHIVADORES | E | 20 | 1 |
| 500032 | ARCHIVADOR PALANCA OFICIO | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | ARCHIVADORES | E | 20 | 1 |
| 500006 | BORRADOR PARA LAPIZ | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 2 | 3 |
| 500181 | CALCULADORA CASIO MS-270 | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 2 | 4 |
| 500143 | CALCULADORA CASIO MX-120 | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 2 | 4 |
| 500074 | CARTULINA PLASTIFIC.P/TRAMPASONYC 20 UND | PQ | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 4 | 3 |
| 500061 | CBA CONTROL PRODUCCION POLLO ENTERO PAG1 | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 1 | 1 |
| 500062 | CBA CONTROL PRODUCCION POLLO ENTERO PAG2 | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 1 | 1 |
| 500022 | CBA ETIQUETA CONTROL LOTE CARCASA | MIL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 1 | 1 |
| 500075 | CERTIFICADO SANITARIO CHIMU AGROPECUARIA | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 1 | 1 |
| 500036 | CHINCHES X 100 | CJA | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 2 | 3 |
| 500135 | CINTA EMBALAJE 1/2" X 72YD PEGAFAN 240 | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 3 | 4 |
| 500176 | CINTA EMBALAJE TRANSPARENTE 3M, 311 | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | CINTAS | E | 20 | 1 |
| 500159 | CINTA MASKINTAPE 3M 1 1/2" | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | CINTAS | L | 3 | 4 |
| 500192 | CINTA MASKINTAPE 3M 1" | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | CINTAS | L | 3 | 4 |
| 500034 | CINTA MASKINTAPE 3M 1/2" | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | CINTAS | L | 3 | 4 |
| 500037 | CINTA MASKINTAPE 3M 3/4" | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | CINTAS | L | 3 | 4 |
| 500098 | CINTA RIBBON HL35 110MM X 450MT | ROL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | CINTAS | L | 3 | 4 |
| 500191 | CINTA SCOTCH 1" X 72" | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | CINTAS | L | 3 | 4 |
| 500097 | CINTA SCOTCH 1/2" X 36" | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | CINTAS | L | 3 | 4 |
| 500095 | CINTA SCOTCH 1/2" X 72" | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | CINTAS | L | 3 | 4 |
| 500031 | CLIPS ESTANDAR WINGO 100 UNDS | CJA | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 1 | 3 |
| 500069 | COMPROBANTE RETENCION A.CHIMU SERIE-001 | MIL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | M | 3 | 4 |
| 500058 | CONTROL CONSUMO AABB | HOJ | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 4 | 3 |
| 500059 | CONTROL DE PRODUCCION DIARIA | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 1 | 1 |
| 500057 | CONTROL DESINFECCION UNIDADES | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 1 | 1 |
| 500010 | CONTROL DIARIO HUEVO INCUBABLE | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 1 | 2 |
| 500076 | CONTROL HORAS | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 1 | 2 |
| 500060 | CONTROL INGRESO VIGILANCIA AABB | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 1 | 2 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|--|-----|------|-------|------|------|-----|----------|----------------------|-----------|-----|-----|-----|
| 500138 | CONTROL PRODUCCION POLLOS CARNE | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 1 | 2 |
| 500018 | CONTROL TEMPERATURA Y PRESION AGUA NACED | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 1 | 2 |
| 500020 | CONTROL TEMPERATURA Y VOLTEO INCUBADORAS | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 1 | 2 |
| 500012 | CORRECTOR LIQUIDO FABER CASTELL | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | CUADERNOS | L | 2 | 3 |
| 500113 | CUADERNO CARGO 200 HOJAS | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | CUADERNOS | L | 4 | 4 |
| 500174 | CUADERNO CUADRICULADO A4 | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | CUADERNOS | L | 4 | 4 |
| 500184 | CUADERNO CUADRICULADO CARTA 100 C/ESPIRA | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | CUADERNOS | L | 4 | 4 |
| 500110 | CUADERNO CUADRICULADO CARTA 100 S/ESPIRA | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | CUADERNOS | L | 4 | 4 |
| 500111 | CUADERNO CUADRICULADO ESCOLAR 100 HOJAS | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | CUADERNOS | L | 4 | 4 |
| 500112 | CUADERNO CUADRICULADO ESCOLAR 50 HOJAS | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 4 | 4 |
| 500041 | ENGRAPADOR ARTESCO M727 | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 2 | 4 |
| 500182 | ENGRAPADOR R-1 | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 2 | 4 |
| 500107 | ETIQUETA AUTOADHESIVA 56X34MM | ROL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | ETIQUETAS | ETIQUETAS | L | 3 | 4 |
| 500108 | ETIQUETA POLIPROPILENO 2"X 1.5"X 6.0MIL | ROL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | ETIQUETAS | ETIQUETAS | L | 3 | 4 |
| 500155 | ETIQUETAS EA-01 | ML | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | ETIQUETAS | ETIQUETAS | L | 3 | 4 |
| 500163 | ETIQUETAS EA-02 | ML | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | ETIQUETAS | ETIQUETAS | L | 3 | 4 |
| 500153 | ETIQUETAS EA-03 | ML | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | ETIQUETAS | ETIQUETAS | L | 3 | 4 |
| 500071 | ETIQUETAS EA-05 | ML | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | ETIQUETAS | ETIQUETAS | L | 3 | 4 |
| 500154 | ETIQUETAS EA-06 | ML | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | ETIQUETAS | ETIQUETAS | L | 3 | 4 |
| 500051 | FACTURA CHIMU AGROPECUARIA SERIE-104 | MIL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FACTURAS | M | 1 | 1 |
| 500091 | FACTURA CHIMU AGROPECUARIA SERIE-107 | MIL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FACTURAS | M | 1 | 1 |
| 500072 | FACTURA CHIMU AGROPECUARIA SERIE-133 | MIL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FACTURAS | M | 1 | 1 |
| 500066 | FACTURA CHIMU AGROPECUARIA SERIE-135 | MIL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FACTURAS | M | 1 | 2 |
| 500068 | FACTURA CHIMU AGROPECUARIA SERIE-136 | MIL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FACTURAS | M | 1 | 2 |
| 500149 | FACTURA CHIMU AGROPECUARIA SERIE-151 | MIL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FACTURAS | M | 1 | 2 |
| 500070 | FACTURA CHIMU AGROPECUARIA SERIE-154 | ML | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FACTURAS | M | 1 | 3 |
| 500067 | FACTURA CHIMU AGROPECUARIA SERIE-157 | ML | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FACTURAS | M | 1 | 3 |
| 500092 | FACTURA CHIMU AGROPECUARIA SERIE-205 | ML | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FACTURAS | M | 1 | 4 |
| 500124 | FACTURA CHIMU AGROPECUARIA SERIE-207 | ML | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FACTURAS | M | 1 | 4 |
| 500146 | FASTENER | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 2 | 3 |
| 500040 | FC-C 09 7/8" X 11" X 1 (5 1/2"), 80GR | MIL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | PAPEL | E | 20 | 1 |
| 500029 | FC-C 09 7/8" X 11" X 1, 80GR | MIL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | PAPEL | E | 20 | 1 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|--|-----|------|-------|------|------|-----|----------|----------------------|----------|-----|-----|-----|
| 500035 | FOLDER MANILA A4 | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 1 | 4 |
| 500027 | FOLDER MANILA OFICIO | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 1 | 4 |
| 500030 | FOLDER PLASTICO OFICIO | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 1 | 4 |
| 500081 | FORMATO CONTROL DE CALIDAD CORTES KFC | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 2 | 2 |
| 500082 | FORMATO CONTROL DE CALIDAD EN EMBALAJE | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 2 | 2 |
| 500079 | FORMATO CONTROL DE LEVANTAMIENTO TOLVAS | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 2 | 2 |
| 500078 | FORMATO CONTROL DE MOSCAS | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 2 | 2 |
| 500083 | FORMATO CONTROL EN EVISCERADO | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 2 | 2 |
| 500084 | FORMATO CONTROL TEMPERATURA DE DESPACHO | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 2 | 2 |
| 500148 | FORMATO DCO SERIE 33 | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 2 | 2 |
| 500147 | FORMATO DCO SERIE 37 | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 2 | 2 |
| 500085 | FORMATO EVALUACION FISICA POLLO DESPLUMA | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 2 | 1 |
| 500086 | FORMATO EVALUACION T° CAMARA CONSERVACIO | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 2 | 1 |
| 500139 | FORMATO MOVIM.DIARIO VEHICULO AAB B | TA | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 2 | 1 |
| 500140 | FORMATO MOVIM.DIARIO VEHICULO POLLO BEBE | TA | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 2 | 1 |
| 500080 | FORMATO MOVIMIENTO DIARIO DE VEHICULOS | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 2 | 1 |
| 500087 | FORMATO PCC: EFRIAMIENTO Y DESINFECCION | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 2 | 1 |
| 500088 | FORMATO RECEPCION DE POLLO VIVO | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 3 | 1 |
| 500167 | FORMATO VERIFICACION PESOS Y MEDIDAS | TA | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 3 | 1 |
| 500025 | GOMA EN BARRA UHU STIC X 40 GR. | FCO | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 2 | 3 |
| 500043 | GRAPAS 9/10 MED. | CJA | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 2 | 3 |
| 500142 | GRAPAS ARTESCO 26/6 | CJA | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 2 | 3 |
| 500137 | GUIA COMBUSTIBLE CHIMU S-009 TUMBES | TA | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 3 | 1 |
| 500001 | GUIA COMBUSTIBLE CHIMU SERIE-001 | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 3 | 1 |
| 500193 | GUIA COMBUSTIBLE CHIMU SERIE-002 PIURA | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 3 | 1 |
| 500015 | GUIA CONSUMO A.NEPEÑA SERIE-004 | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 3 | 1 |
| 500017 | GUIA CONSUMO CHIMU ET-24 | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 2 | 1 |
| 500002 | GUIA CONSUMO CHIMU ET-30 | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 2 | 1 |
| 500049 | GUIA ENVIO AVES Y HUEVOS SERIE-050 | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 2 | 1 |
| 500168 | GUIA RECEPCION CHIMU SERIE-034 | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 2 | 1 |
| 500128 | GUIA RECEPCION CHIMU SERIE-411 | TA | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 2 | 1 |
| 500171 | GUIA REMISION CHIMU SERIE-034 | MIL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | GUIAS | M | 2 | 1 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|--|-----|------|-------|------|------|-----|----------|----------------------|----------|-----|-----|-----|
| 500170 | GUIA REMISION CHIMU SERIE-106 | MIL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | GUIAS | M | 2 | 2 |
| 500050 | GUIA REMISION CHIMU SERIE-133 | MIL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | GUIAS | M | 2 | 3 |
| 500019 | HOJA CONTROL DE LLANTAS | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 3 | 1 |
| 500003 | HOJA DE CONTROL DE ROEDORES | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 3 | 1 |
| 500008 | HOJA DE LIQUIDACION CAMPAÑA X GALPON | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 3 | 2 |
| 500009 | HOJA DE LIQUIDACION DE CAMPAÑA | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 3 | 2 |
| 500054 | HOJA DE PESO REPRODUCTORAS | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 3 | 2 |
| 500016 | HOJA DE TRABAJO - MANTENIMIENTO VEHICULA | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 3 | 1 |
| 500136 | INFORME DIARIO ENCARGADO ZONA CENTRO | TA | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 3 | 2 |
| 500056 | INFORME SEMANAL DE LEVANTE | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 3 | 2 |
| 500152 | LAPICERO AZUL | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 2 | 3 |
| 500195 | LAPICERO FABER-CASTELL AZUL 033 | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 2 | 3 |
| 500133 | LAPICERO FABER-CASTELL NEGRO 033 | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 2 | 3 |
| 500190 | LAPICERO FABER-CASTELL ROJO 033 | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 2 | 3 |
| 500042 | LAPICERO PILOT G-1 0.5 COLOR NEGRO | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 2 | 3 |
| 500120 | LAPIZ LAYCONSA 2B | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 2 | 3 |
| 500005 | LAPIZ MONGOL # 2 | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 2 | 3 |
| 500166 | LIBRETA DE APUNTES SIN ESPIRAL | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 3 | 3 |
| 500038 | LIGAS CHICAS | CJA | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 2 | 3 |
| 500039 | MICA PLASTICA CARTA | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 3 | 3 |
| 500177 | MICA PLASTICA OFICIO | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 3 | 3 |
| 500150 | MOTA PIZARRA ACRILICA | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 3 | 3 |
| 500121 | ORDEN DE DESPACHO AVES SERIE 1 | TA | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 4 | 1 |
| 500123 | ORDEN DE DESPACHO AVES SERIE 2 | TA | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 4 | 1 |
| 500122 | ORDEN DE DESPACHO AVES SERIE 3 | TA | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 4 | 1 |
| 500048 | ORDEN DE SALIDA | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 4 | 2 |
| 500132 | ORDEN SERVICIO DE LAVADO SERIE-005 | TA | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 4 | 1 |
| 500130 | ORDEN SERVICIO DE LAVADO SERIE-001 | TA | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 4 | 1 |
| 500131 | ORDEN SERVICIO DE LAVADO SERIE-002 | TA | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 4 | 1 |
| 500129 | ORDEN SERVICIO DE LAVADO SERIE-003 | TA | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 4 | 1 |
| 500033 | PAPEL AUTOCOPIATIVO 76MM 1ORIG + 1COPIA | ROL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | PAPEL | E | 20 | 1 |
| 500046 | PAPEL BOND 75GR. C/PERFORACION LINEAL | MIL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | PAPEL | E | 20 | 1 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|--|-----|------|-------|------|------|-----|----------|----------------------|----------|-----|-----|-----|
| 500196 | PAPEL BOND A4 75GR | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | PAPEL | E | 20 | 1 |
| 500197 | PAPEL BOND A-4 80GR | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | PAPEL | E | 20 | 1 |
| 500134 | PAPEL BOND CHIMU A-4 80GR | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | PAPEL | L | 4 | 3 |
| 500173 | PAPEL CARBON AZUL | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | PAPEL | L | 4 | 3 |
| 500141 | PAPEL KRAFT 50GR/MT2 X 1.50 MT. ANCHO | KG | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | PAPEL | Q | 3 | 1 |
| 500045 | PAPEL LUSTRE AZUL | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 3 | 3 |
| 500104 | PAPELETA DE PERMISO | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 4 | 2 |
| 500105 | PAPELETA INSPECCION MACROINSUMOS TRUJILL | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 3 | 2 |
| 500185 | PAPELETA INSPECCION MICROINSUMOS TRUJILL | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 3 | 2 |
| 500028 | PERFORADOR MEDIANO ARTESCO M-73 | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 1 | 3 |
| 500024 | PILA LITIO 3V CR2032 | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | PILAS | L | 1 | 3 |
| 500151 | PIZARRA PVC,FORMICA,VINILO ROT.1.20 X 0.80CM | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | PIZARRAS | L | 1 | 3 |
| 500023 | PLUMON FABER CASTELL # 45 AZUL | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 1 | 3 |
| 500178 | PLUMON MARCADOR # 23 AZUL FABER CASTELL | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 1 | 3 |
| 500158 | PLUMON MARCADOR # 23 NEGRO FABER CASTELL | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 1 | 3 |
| 500094 | PLUMON MARCADOR FABER OHP-CD421-F | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 1 | 3 |
| 500160 | PLUMON PARA PIZARRA RECARGABLE C/AZUL | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 1 | 3 |
| 500161 | PLUMON PARA PIZARRA RECARGABLE C/NEGRO | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 1 | 3 |
| 500126 | PLUMON PARA PIZARRA RECARGABLE C/ROJO | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 1 | 3 |
| 500175 | PLUMON PIZARRA ACRILICA PILOT AZUL | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 1 | 3 |
| 500180 | PLUMON PIZARRA ACRILICA PILOT NEGRO | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 1 | 3 |
| 500093 | PLUMON PIZARRA ACRILICA PILOT ROJO | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 1 | 3 |
| 500096 | PLUMON RESALTADOR # 48 AMARILLO | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 1 | 3 |
| 500145 | PLUMON TINTA INDELEBLE | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 1 | 3 |
| 500013 | POST-IT NOTES 654-S | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 1 | 3 |
| 500055 | REAJUSTE DE ALIMENTO REPRODUCTORAS | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 4 | 1 |
| 500077 | RECIBO CAJA CHICA GERENCIA | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 4 | 2 |
| 500194 | RECIBO CAJA CHICA MANTENIMIENTO | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 4 | 2 |
| 500172 | RECIBO CAJA CHICA MOLINO | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 4 | 2 |
| 500044 | RECIBO CAJA CHICA PRODUCCION | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 4 | 2 |
| 500047 | RECIBO INGRESOS 7 1/8 X 11 X 2 SERIE 018 | ML | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | RECIBOS | M | 2 | 4 |
| 500099 | RECIBO INGRESOS 7 1/8 X 11 X 2 SERIE-002 | MIL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | RECIBOS | M | 2 | 4 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|--|-----|------|-------|------|------|-----|----------|----------------------|----------|-----|-----|-----|
| 500090 | RECIBO INGRESOS 7 1/8 X 11 X 2 SERIE-003 | MIL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | RECIBOS | M | 2 | 4 |
| 500103 | RECIBO INGRESOS 7 1/8 X 11 X 2 SERIE-010 | MIL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | RECIBOS | M | 2 | 4 |
| 500100 | RECIBO INGRESOS 7 1/8 X 11 X 2 SERIE-011 | MIL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | RECIBOS | M | 3 | 4 |
| 500102 | RECIBO INGRESOS 7 1/8 X 11 X 2 SERIE-013 | MIL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | RECIBOS | M | 3 | 4 |
| 500125 | RECIBO INGRESOS 7 1/8 X 11 X 2 SERIE-022 | ML | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | RECIBOS | M | 3 | 4 |
| 500101 | RECIBO INGRESOS 7 1/8 X 11/2 X 2 SER-001 | MIL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | RECIBOS | M | 3 | 4 |
| 500021 | REGISTRO TRANSFORMACION | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 4 | 1 |
| 500004 | REGLA DE ALUMINIO 30 CM | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 1 | 3 |
| 500007 | RESULTADO DIARIO DE PLANTEL LEVANTE | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 3 | 2 |
| 500052 | RESULTADO DIARIO PLANTEL PRODUC. MOV-AVE | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 4 | 1 |
| 500053 | RESULTADO PRODUCCION DIARIA INCUBACION | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 4 | 1 |
| 500011 | SACAGRAPAS | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 1 | 3 |
| 500026 | SELLO AUTOMATICO TRODAT PRINTY 46130 | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 1 | 3 |
| 500144 | SOBRE MANILA 1/2 OFICIO | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 1 | 4 |
| 500118 | SOBRE MANILA A-4 CHIMU | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 1 | 4 |
| 500115 | SOBRE MANILA CARTA | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 1 | 4 |
| 500117 | SOBRE MANILA CARTA CHIMU | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 1 | 4 |
| 500119 | SOBRE MANILA EXTRA CHIMU | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 1 | 4 |
| 500114 | SOBRE MANILA OFICIO | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 1 | 4 |
| 500116 | SOBRE MANILA OFICIO CHIMU | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 1 | 4 |
| 500156 | TABLERO CON MANECILLA | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 1 | 4 |
| 500189 | TAMPON DACTILAR NEGRO | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 4 | 4 |
| 500164 | TARJETA BINCARD | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 4 | 2 |
| 500165 | TARJETA KARDEX | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 4 | 2 |
| 500073 | TIJERA ESCOLAR 5CM | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 1 | 3 |
| 500198 | TIJERA PUNTA ROMA | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 1 | 3 |
| 500186 | TINTA P/TAMPON SELLO AUT ESA-1 NEGRO ART | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 1 | 3 |
| 500188 | TINTA PLUMON MARCADOR # 23 AZUL | FCO | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 1 | 3 |
| 500064 | TINTA PLUMON MARCADOR # 23 NEGRO | FCO | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 1 | 3 |
| 500187 | TINTA PLUMON PIZARRA ACRILICA AZUL | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 1 | 3 |
| 500162 | TINTA PLUMON PIZARRA ACRILICA NEGRO | FCO | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 1 | 3 |
| 500065 | TINTA PLUMON PIZARRA ACRILICA ROJO | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 1 | 3 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|---|-----|------|-------|------|------|-----|------------|-----------------------|----------|-----|-----|-----|
| 500063 | TINTA TAMPON AZUL | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 1 | 3 |
| 500127 | VALE DE COMPRA D'PRIMERA SERIE-007 | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 4 | 2 |
| 500169 | VALE DE COMPRA D'PRIMERA SERIE-008 | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 4 | 2 |
| 500089 | VALE MOVILIDAD | TAL | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | FORMATERIA | FORMATOS | L | 4 | 2 |
| 500179 | VINIFAN OFICIO | UND | x | x | x | x | x | LIBRERÍA | UTILES DE ESCRITORIO | UTILES | L | 1 | 3 |
| 600021 | CIRCULINA 12 V | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | ALARMAS | D | 4 | 3 |
| 600009 | SIRENA ELECTROM.SUPER CELERE 220V 42044 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | ALARMAS | D | 4 | 3 |
| 600217 | BANDEJA 130 X 50CM W48006 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | BANDEJAS | D | 4 | 3 |
| 600146 | BANDEJA BTICINO 130 X 50CM W48006 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | BANDEJAS | D | 4 | 3 |
| 600127 | BATERIA 12 V OPALUX 18 A | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | BATERIAS | D | 4 | 3 |
| 600086 | CABLE AUTOMOTRIZ GPT # 08 | MT | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | CABLES Y ALAMBRES | CABLES | E | 16 | 3 |
| 600087 | CABLE AUTOMOTRIZ GPT # 10 | MT | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | CABLES Y ALAMBRES | CABLES | E | 16 | 3 |
| 600196 | CABLE AUTOMOTRIZ GPT # 12 | MT | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | CABLES Y ALAMBRES | CABLES | E | 16 | 3 |
| 600192 | CABLE AUTOMOTRIZ GPT # 14 | MT | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | CABLES Y ALAMBRES | CABLES | E | 16 | 3 |
| 600193 | CABLE AUTOMOTRIZ GPT # 16 | MT | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | CABLES Y ALAMBRES | CABLES | E | 16 | 3 |
| 600015 | CABLE CCTB 12 X 14 AWG | MT | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | CABLES Y ALAMBRES | CABLES | E | 17 | 3 |
| 600212 | CABLE CCTB 12 X 16 AWG | MT | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | CABLES Y ALAMBRES | CABLES | E | 17 | 3 |
| 600213 | CABLE CCTB 19 X 16 AWG | MT | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | CABLES Y ALAMBRES | CABLES | E | 17 | 3 |
| 600189 | CABLE CCTB 37 X 16 AWG | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | CABLES Y ALAMBRES | CABLES | E | 17 | 3 |
| 600026 | CABLE CCTB 7 X 14 AWG | MT | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | CABLES Y ALAMBRES | CABLES | E | 16 | 3 |
| 600128 | CABLE GPT 16 AWG AZUL | MT | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | CABLES Y ALAMBRES | CABLES | E | 16 | 3 |
| 600120 | CABLE GPT 16 AWG NEGRO | MT | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | CABLES Y ALAMBRES | CABLES | E | 16 | 3 |
| 600093 | CABLE GPT 16 AWG ROJO | MT | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | CABLES Y ALAMBRES | CABLES | E | 16 | 3 |
| 600216 | CABLE P/TABLERO RITAL 4315-U | UN | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | CABLES Y ALAMBRES | CABLES | E | 16 | 3 |
| 600071 | CABLE PUESTA A TIERRA 06 AWG | MT | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | CABLES Y ALAMBRES | CABLES | E | 16 | 3 |
| 600174 | CABLE PUESTA A TIERRA 08 AWG | MT | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | CABLES Y ALAMBRES | CABLES | E | 16 | 3 |
| 600028 | CABLE PUESTA A TIERRA 10 AWG | MT | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | CABLES Y ALAMBRES | CABLES | E | 16 | 3 |
| 600027 | CABLE PUESTA A TIERRA 12 AWG | MT | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | CABLES Y ALAMBRES | CABLES | E | 16 | 3 |
| 600123 | CABLE PUESTA A TIERRA 14 AWG | MT | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | CABLES Y ALAMBRES | CABLES | E | 16 | 3 |
| 600094 | CABLE THW 10 AWG | MT | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | CABLES Y ALAMBRES | CABLES | E | 16 | 3 |
| 600095 | CABLE THW 12 AWG | MT | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | CABLES Y ALAMBRES | CABLES | E | 16 | 3 |
| 600052 | CABLE THW 14 AWG | MT | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | CABLES Y ALAMBRES | CABLES | E | 16 | 3 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|--|-----|------|-------|------|------|-----|------------|-----------------------|-----------|-----|-----|-----|
| 600064 | CABLE VULCANIZADO NLT 2 X 14 AWG | MT | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | CABLES Y ALAMBRES | CABLES | E | 17 | 3 |
| 600050 | CABLE VULCANIZADO NLT 2 X 16 AWG | MT | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | CABLES Y ALAMBRES | CABLES | E | 17 | 3 |
| 600044 | CABLE VULCANIZADO NLT 2 X 18 AWG | MT | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | CABLES Y ALAMBRES | CABLES | E | 17 | 3 |
| 600047 | CABLE VULCANIZADO NLT 3 X 12 AWG | MT | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | CABLES Y ALAMBRES | CABLES | E | 17 | 3 |
| 600091 | CABLE VULCANIZADO NLT 3 X 14 AWG | MT | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | CABLES Y ALAMBRES | CABLES | E | 17 | 3 |
| 600061 | CABLE VULCANIZADO NLT 3 X 16 AWG | MT | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | CABLES Y ALAMBRES | CABLES | E | 17 | 3 |
| 600008 | CABLE VULCANIZADO NLT 3 X 18 AWG | MT | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | CABLES Y ALAMBRES | CABLES | E | 17 | 3 |
| 600108 | CABLE VULCANIZADO NLT 4 X 12 AWG | MT | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | CABLES Y ALAMBRES | CABLES | E | 17 | 3 |
| 600062 | CABLE VULCANIZADO NLT 4 X 14 AWG | MT | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | CABLES Y ALAMBRES | CABLES | E | 17 | 3 |
| 600122 | CABLE VULCANIZADO NLT 4 X 16 AWG | MT | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | CABLES Y ALAMBRES | CABLES | E | 17 | 3 |
| 600106 | CAJA PASO HERMETICA 105 X 105 X 55 MM | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | CAJAS | E | 18 | 3 |
| 600013 | CAJA PASO HERMETICA 250 X 150 X 80MM | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | CAJAS | E | 18 | 3 |
| 600074 | CAJA PVC HERMETICA 220X170X80 MM PLEXO | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | CAJAS | E | 18 | 3 |
| 600138 | TABLERO ELECT.LEGRAND 400X300X200 362 51 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | CAJAS | E | 18 | 3 |
| 600139 | TABLERO ELECT.LEGRAND 600X400X200 362 55 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | CAJAS | E | 18 | 3 |
| 600191 | TABLERO METALICO SE8-SE5831.500 1800X800X400 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | CAJAS | E | 18 | 3 |
| 600185 | TABLERO POLIEST.RITTAL 1000X1000X300 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | CAJAS | E | 18 | 3 |
| 600186 | TABLERO SOBREPUESTO 12P. M.GERIN 13444 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | CAJAS | E | 18 | 3 |
| 600045 | CAJA PASO HERMETICA 155 X 110 X 70MM | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | REPUESTOS EN GENERAL | CAJAS | E | 18 | 3 |
| 600032 | CAJA DE REGISTRO PCV PUESTA A TIERRA | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | REPUESTOS EN GENERAL | CAJAS | E | 18 | 3 |
| 600168 | CANAleta LINA 25 25X40MM 36201 LEGRAND | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | CANALETAS | D | 7,8 | 3 |
| 600154 | CANAleta LINA 25 40X40MM 36206 LEGRAND | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | CANALETAS | D | 7,8 | 3 |
| 600155 | CANAleta LINA 25 60X80MM 36213 LEGRAND | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | CANALETAS | D | 7,8 | 3 |
| 600156 | CANAleta LINA 25 80X80MM 36217 LEGRAND | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | CANALETAS | D | 7,8 | 3 |
| 600096 | CINTILLO CV-100 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | CINTILLOS | E | 19 | 3 |
| 600097 | CINTILLO CV-150 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | CINTILLOS | E | 19 | 3 |
| 600088 | CINTILLO CV-200 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | CINTILLOS | E | 19 | 3 |
| 600051 | CINTILLO CV-250 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | CINTILLOS | E | 19 | 3 |
| 600016 | CINTILLO CV-280 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | CINTILLOS | E | 19 | 3 |
| 600107 | CINTILLO CV-300 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | CINTILLOS | E | 19 | 3 |
| 600025 | CINTILLO CV-500 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | CINTILLOS | E | 19 | 3 |
| 600126 | CINTILLO CV-700 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | CINTILLOS | E | 19 | 3 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|--|-----|------|-------|------|------|-----|------------|-----------------------|--------------|-----|-----|-----|
| 600100 | ENCHUFE INDUSTRIAL TRIFASICO 3P+T 16A | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | ENCHUFES | E | 20 | 3 |
| 600048 | ENCHUFE INDUSTRIAL TRIFASICO 3P+T 32A | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | ENCHUFES | E | 20 | 3 |
| 600022 | ENCHUFE VINYL 2P3H 15A LEVITON 515PA | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | ENCHUFES | E | 20 | 3 |
| 600011 | TOMACORRIENTE 2P3H 15A LEVITON 515CA | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | ENCHUFES | E | 20 | 3 |
| 600034 | TOMACORRIENTE DOBLE EMPOTRADO C/L.TIERRA | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | ENCHUFES | E | 20 | 3 |
| 600118 | TOMACORRIENTE INDUSTRIAL TRIF. 3P+T 16A | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | ENCHUFES | E | 20 | 3 |
| 600049 | TOMACORRIENTE INDUSTRIAL TRIF. 3P+T 32A | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | ENCHUFES | E | 20 | 3 |
| 600072 | EQUIPO FLUORESCENTE (HERMET) 1X36W IP65 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | LUMINARIAS | FLUORECENTES | D | 6 | 3 |
| 600041 | EQUIPO FLUORESCENTE (HERMET) 1X40W IP65 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | LUMINARIAS | FLUORECENTES | D | 6 | 3 |
| 600112 | EQUIPO FLUORESCENTE (HERMET)INDIKO 2X36W | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | LUMINARIAS | FLUORECENTES | D | 6 | 3 |
| 600065 | EQUIPO FLUORESCENTE 1 X 40 COMPLETO | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | LUMINARIAS | FLUORECENTES | D | 6 | 3 |
| 600056 | FLUORESCENTE RECTO 36 W | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | LUMINARIAS | FLUORECENTES | D | 6 | 3 |
| 600089 | FLUORESCENTE RECTO 40 W | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | LUMINARIAS | FLUORECENTES | D | 6 | 3 |
| 600076 | LAMPARA P/TABLERO 14W RITTAL 4138140 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | LUMINARIAS | FLUORECENTES | D | 6 | 3 |
| 600134 | GRAPA CONICA 35-70 MM2 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | GRAPAS | E | 2 | 3 |
| 600170 | GRAPA SUSPENSION P/CABLE AUTOP. 35-70MM2 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | GRAPAS | E | 2 | 3 |
| 600175 | REFLECTOR DE 12 V 144 IND. AZUL | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | LAMPARAS | D | 5 | 3 |
| 600029 | REFLECTOR SODIO HLF-432I HPI-T 400W LAMP | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | LAMPARAS | D | 5 | 3 |
| 600135 | LAMPARA EMERGENCIA 2 X 18W 220V | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | LUMINARIAS | LAMPARAS | D | 5 | 3 |
| 600142 | LAMPARA GAS JACKWAL | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | LUMINARIAS | LAMPARAS | D | 5 | 3 |
| 600140 | LUMINARIA CONTEMPO SIM HPI-T 400W | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | LUMINARIAS | LAMPARAS | D | 5 | 3 |
| 600141 | LUMINARIA ECOM VAPOR SODIO 150 WATTS | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | LUMINARIAS | LAMPARAS | D | 5 | 3 |
| 600130 | PERNO GANCHO SUSPENSION 5/8" | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | PERNOS | E | 2 | 3 |
| 600211 | RIEL DIN SIMETRICO | MT | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | RIELES | E | 7,8 | 3 |
| 600002 | SOQUETE LOZA E-27 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | SOQUETES | D | 4 | 3 |
| 600068 | SOQUETE FOCO | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | LUMINARIAS | SOQUETES | D | 4 | 3 |
| 600085 | TUBERIA CONDUIT 1/2" FORRO NEOPRENE | MT | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | TUBERIAS | D | 3 | 3 |
| 600004 | TUBERIA FLEXIBLE POLIAMIDA SFP 666005 | MT | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | TUBERIAS | D | 3 | 3 |
| 600005 | TUERCA PLASTICA SFP 42MM M50386677 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | TUERCAS | N | 1 | 3 |
| 600129 | VARILLA PREFORMADA 3/8" RETENIDA | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | VARILLAS | D | 4 | 3 |
| 600188 | REJILLA SALIDA SCHNEIDER NSYCAG223LPF | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | VENTILADORES | D | 4 | 3 |
| 600197 | VENTILADOR NSYCVF300M230PF SCHNEIDER | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | VENTILADORES | D | 4 | 3 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|--|-----|------|-------|------|------|-----|------------|-----------------------------|--------------|-----|-----|-----|
| 600205 | REJILLA VENTILADOR SCHNEIDER NSYCVF85M230P | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ELECTRICOS | VENTILADORES | D | 4 | 3 |
| 600114 | VENTILADOR C/FILTRO 80M3 LEGRAND 348-24 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | HERRAMIENTAS | VENTILADORES | D | 4 | 3 |
| 600190 | LOTE SE SEÑALADORES CAB3 (NÚMERO) 38203 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ELECTRICOS | ACCESORIOS | N | 1 | 1 |
| 600136 | AISLADOR DE PORCELANA 54-1 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | AISLADORES | N | 1 | 1 |
| 600070 | BALASTRO 220V-240V PHILLIPS EB-C 236 TLD | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | ARRANCADORES | N | 1 | 2 |
| 600147 | ARRANCADOR 40 W | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | GUARDAMOTORES Y CONTACTORES | ARRANCADORES | N | 1 | 2 |
| 600194 | ARRANCADOR DIRECTO COMPLETO 0.5HP/440V | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | GUARDAMOTORES Y CONTACTORES | ARRANCADORES | N | 1 | 2 |
| 600148 | ARRANCADOR DIRECTO TELEMECANIQUE 0.5HP | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | GUARDAMOTORES Y CONTACTORES | ARRANCADORES | N | 1 | 2 |
| 600035 | ARRANCADOR PHILLIPS | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | GUARDAMOTORES Y CONTACTORES | ARRANCADORES | N | 1 | 2 |
| 600073 | BASE AUTOADHESIVA INCOLORA LEGRAND 32065 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | BANDEJAS | N | 1 | 3 |
| 600206 | BLOCK CONTACTO AUXILIAR GVAE11 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | GUARDAMOTORES Y CONTACTORES | BLOCKS | N | 1 | 4 |
| 600208 | BLOCK CONTACTO AUXILIAR GVAN11 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | GUARDAMOTORES Y CONTACTORES | BLOCKS | N | 1 | 4 |
| 600209 | BLOCK CONTACTO AUXILIAR LADN02 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | GUARDAMOTORES Y CONTACTORES | BLOCKS | N | 1 | 4 |
| 600181 | BORNERA P/TIERRA 8 CONDUCT. 16MM2 FMM8T | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | BORNERAS | N | 2 | 3 |
| 600203 | BORNERA PUESTA A TIERRA 6 MM LEGRAND | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | BORNERAS | N | 2 | 3 |
| 600182 | BORNERA VIKING 10MM LEGRAND | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | BORNERAS | N | 2 | 3 |
| 600183 | BORNERA VIKING 16MM LEGRAND | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | BORNERAS | N | 2 | 3 |
| 600109 | BORNERA VIKING 4MM LEGRAND | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | BORNERAS | N | 2 | 3 |
| 600110 | BORNERA VIKING 6MM LEGRAND | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | BORNERAS | N | 2 | 3 |
| 600111 | BORNERA VIKING NEUTRO 16MM LEGRAND | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | BORNERAS | N | 2 | 3 |
| 600017 | PLACA SEPARACION P/BORNES 16MM 24410 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | BORNERAS | N | 2 | 3 |
| 600082 | PLACA SEPARACION P/BORNES 2.5-10MM LEGRA | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | BORNERAS | N | 2 | 3 |
| 600018 | PLACA TERMINAL P/BORNES 16MM LEGRAND | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | BORNERAS | N | 2 | 3 |
| 600083 | PLACA TERMINAL P/BORNES 6-10MM | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | BORNERAS | N | 2 | 3 |
| 600137 | TOPE DE RIEL DIN PARA BORNERA LEGRAND | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | BORNERAS | N | 2 | 3 |
| 600184 | BORNERA PUESTA A TIERRA 16 MM | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | REPUESTOS ELECTRICOS | BORNERAS | N | 2 | 3 |
| 600092 | LIMPIADOR DE CONTACTOS ELECTRONICOS | MT | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | CABLES Y ALAMBRES | CABLES | N | 4 | 1 |
| 600024 | CAJA BLANCA 2"X4"X1.45 SATRA SA-401001 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | CAJAS | N | 2 | 4 |
| 600036 | CAJA MAGIC IDROBOX 2 MODULOS IP55 25502 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | CAJAS | N | 2 | 4 |
| 600001 | CAJA 2 MODULOS MAGIC W11538 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | CAJAS | N | 2 | 4 |
| 600119 | CUBIERTA MAGIC HIDROBOX IP55 25603 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | CAJAS | N | 2 | 4 |
| 600207 | CARGADOR AUTOMATICO 12V MOD SM0001 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | CARGADORES | N | 3 | 4 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|--|-----|------|-------|------|------|-----|------------|-----------------------------|---------------|-----|-----|-----|
| 600198 | CARGADOR DE BATERIA 12 V 12A | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | CARGADORES | N | 3 | 4 |
| 600003 | FOTOCELDA DE CONTROL 220V | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | CELDAS | N | 1 | 3 |
| 600187 | CINTA AISLANTE 3M 3/4" X 20 M | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | CINTAS | N | 3 | 3 |
| 600166 | CINTA AISLANTE SCOTCH SUP 33+ 19MM X 20M | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | CINTAS | N | 3 | 3 |
| 600210 | CINTA AISLANTE SCOTCH SUP+23 19MM X 9.15 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | CINTAS | N | 3 | 3 |
| 600167 | CINTA REFLECTIVA AMARILLO 3M 2" X 50YDS. | ROL | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | CINTAS | N | 3 | 3 |
| 600199 | CINTA VULCANIZANTE 3/4 PULG. | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | CINTAS | N | 3 | 3 |
| 600180 | CONDENSADOR PERMANENTE 20UF X 440V | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | CONDENSADORES | N | 1 | 3 |
| 600012 | CONECTOR RECTO HERMETICO CONDUIT 1/2" | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | CONECTORES | N | 1 | 3 |
| 600006 | CONECTOR RECTO SFP 42MM M50666049 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | CONECTORES | N | 1 | 3 |
| 600124 | CONTACTO ESTADO 1NC+1NO LUA1C11 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | GUARDAMOTORES Y CONTACTORES | CONTACTORES | N | 1 | 3 |
| 600161 | CONTACTOR TRIPOLAR 09A 220V LC1D09-M7 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | GUARDAMOTORES Y CONTACTORES | CONTACTORES | N | 2 | 2 |
| 600162 | CONTACTOR TRIPOLAR 09A 440V LC1D09-R7 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | GUARDAMOTORES Y CONTACTORES | CONTACTORES | N | 2 | 2 |
| 600163 | CONTACTOR TRIPOLAR 12A 220V LC1D12-M7 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | GUARDAMOTORES Y CONTACTORES | CONTACTORES | N | 2 | 2 |
| 600164 | CONTACTOR TRIPOLAR 18A 220V LC1D18-M7 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | GUARDAMOTORES Y CONTACTORES | CONTACTORES | N | 2 | 2 |
| 600165 | CONTACTOR TRIPOLAR 18A 380V LC1D18-Q7 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | GUARDAMOTORES Y CONTACTORES | CONTACTORES | N | 2 | 2 |
| 600055 | CONTACTOR TRIPOLAR 25A 220V LC1D25-M7 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | GUARDAMOTORES Y CONTACTORES | CONTACTORES | N | 2 | 2 |
| 600063 | CONTACTOR TRIPOLAR 32A 220V LC1D32-M7 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | GUARDAMOTORES Y CONTACTORES | CONTACTORES | N | 2 | 2 |
| 600098 | CONTACTOR TRIPOLAR 9A 220V LC1D09-M7 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | GUARDAMOTORES Y CONTACTORES | CONTACTORES | N | 2 | 2 |
| 600099 | DISOLVENTE DIELECTRICO 3M | GAL | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | DISOLVENTES | N | 3 | 1 |
| 600042 | DISOLVENTE SS-25 | GAL | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | ENCHUFES | N | 3 | 1 |
| 600113 | SUPRESOR DE PICOS OMEGA 6 TOMAS | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | ENCHUFES | N | 2 | 2 |
| 600038 | TOMACORRIENTE SIMPLE VISIBLE P56 TICINO | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | ENCHUFES | N | 1 | 3 |
| 600169 | FOCO AHORRADOR ESPIRAL 18W | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | LUMINARIAS | FLUORECENTES | N | 3 | 4 |
| 600204 | GUARDAMOTOR TELEMECANIQUE 1.6-2.5 A GV2P07 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | GUARDAMOTORES Y CONTACTORES | GURDAMOTORES | N | 2 | 2 |
| 600081 | GUARDAMOTOR TELEMECANIQUE GV2-P08 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | GUARDAMOTORES Y CONTACTORES | GURDAMOTORES | N | 2 | 2 |
| 600101 | GUARDAMOTOR TELEMECANIQUE GV2-P10 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | GUARDAMOTORES Y CONTACTORES | GURDAMOTORES | N | 2 | 2 |
| 600176 | INTERRUPTOR DIFERENCIAL 2 X 25 AMP 30MA | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | GUARDAMOTORES Y CONTACTORES | INTERRUPTORES | N | 4 | 3 |
| 600177 | INTERRUPTOR DIFERENCIAL ID 40A 30MA | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | GUARDAMOTORES Y CONTACTORES | INTERRUPTORES | N | 4 | 3 |
| 600178 | INTERRUPTOR DOBLE CAJA HIDROBOX VISIB | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | GUARDAMOTORES Y CONTACTORES | INTERRUPTORES | N | 4 | 3 |
| 600179 | INTERRUPTOR DOBLE EMPOTRADO | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | GUARDAMOTORES Y CONTACTORES | INTERRUPTORES | N | 4 | 3 |
| 600075 | INTERRUPTOR PUERTA TABLERO RITAL 4315520 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | GUARDAMOTORES Y CONTACTORES | INTERRUPTORES | N | 4 | 3 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|--|-----|------|-------|------|------|-----|------------|-----------------------------|-------------------|-----|-----|-----|
| 600066 | INTERRUPTOR SIMPLE CAJA HIDROBOX VISI | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | GUARDAMOTORES Y CONTACTORES | INTERRUPTORES | N | 4 | 3 |
| 600033 | INTERRUPTOR SIMPLE EMPOTRADO | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | GUARDAMOTORES Y CONTACTORES | INTERRUPTORES | N | 4 | 3 |
| 600121 | INTERRUPTOR TERMO. NSX100F 100A LV429630 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | GUARDAMOTORES Y CONTACTORES | INTERRUPTORES | N | 4 | 3 |
| 600102 | INTERRUPTOR TERMOMAGNETICO 2 X 10A 24336 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | GUARDAMOTORES Y CONTACTORES | INTERRUPTORES | N | 4 | 3 |
| 600037 | INTERRUPTOR TERMOMAGNETICO 2 X 16A | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | GUARDAMOTORES Y CONTACTORES | INTERRUPTORES | N | 4 | 3 |
| 600030 | INTERRUPTOR TERMOMAGNETICO 2 X 25A | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | GUARDAMOTORES Y CONTACTORES | INTERRUPTORES | N | 4 | 3 |
| 600031 | INTERRUPTOR TERMOMAGNETICO 2 X 32A | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | GUARDAMOTORES Y CONTACTORES | INTERRUPTORES | N | 4 | 3 |
| 600020 | INTERRUPTOR TERMOMAGNETICO 3 X 16A | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | GUARDAMOTORES Y CONTACTORES | INTERRUPTORES | N | 4 | 3 |
| 600010 | INTERRUPTOR TERMOMAGNETICO 3 X 25A 24352 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | GUARDAMOTORES Y CONTACTORES | INTERRUPTORES | N | 4 | 3 |
| 600007 | INTERRUPTOR TERMOMAGNETICO 3 X 50A 24355 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | GUARDAMOTORES Y CONTACTORES | INTERRUPTORES | N | 4 | 3 |
| 600125 | INTERRUPTOR UNIPOLAR 10A - 250V P52 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | GUARDAMOTORES Y CONTACTORES | INTERRUPTORES | N | 4 | 3 |
| 600144 | LLAVE TERMOMAGNETICA 2 X 20A | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | GUARDAMOTORES Y CONTACTORES | INTERRUPTORES | N | 4 | 2 |
| 600145 | LLAVE TERMOMAGNETICA 2 X 6A MULTI9 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | GUARDAMOTORES Y CONTACTORES | INTERRUPTORES | N | 4 | 2 |
| 600023 | LLAVE TERMOMAGNETICA 3 X 16A | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | GUARDAMOTORES Y CONTACTORES | INTERRUPTORES | N | 4 | 2 |
| 600046 | LLAVE TERMOMAGNETICA 3 X 32A | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | GUARDAMOTORES Y CONTACTORES | INTERRUPTORES | N | 4 | 2 |
| 600019 | LLAVE TERMOMAGNETICA 3 X 63A 29632 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | GUARDAMOTORES Y CONTACTORES | INTERRUPTORES | N | 4 | 2 |
| 600054 | LLAVE TERMOMAGNETICA 3 X 63A MULTI 9 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | GUARDAMOTORES Y CONTACTORES | INTERRUPTORES | N | 4 | 2 |
| 600090 | PARADA EMERGENCIA LEGRAND 23726 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | INTERRUPTORES LED | N | 2 | 2 |
| 600201 | PILOTO C/LED INTEGRADO XB4-BVM3 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | INTERRUPTORES LED | N | 2 | 2 |
| 600040 | PILOTO C/LED INTEGRADO XB4-BVM4 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | INTERRUPTORES LED | N | 2 | 2 |
| 600202 | PILOTO C/LED INTEGRADO XB4-BVM5 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | INTERRUPTORES LED | N | 2 | 2 |
| 600132 | SELECTOR 2 POSICIONES XB5-AJ21 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | GUARDAMOTORES Y CONTACTORES | INTERRUPTORES LED | N | 2 | 2 |
| 600133 | SELECTOR 3 POSICIONES XB2-BJ33 2NA | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | GUARDAMOTORES Y CONTACTORES | INTERRUPTORES LED | N | 2 | 2 |
| 600172 | MASTER LEDBULD DIMABLE A60/12-60W827 E27 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | LAMPARAS | N | 2 | 2 |
| 600200 | LIMPIADOR DE CONTACTOS ELECTRONICOS | FCO | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | LIMPIADORES | N | 2 | 2 |
| 600058 | MANGUERA TERMOCONTRAIBLE CALIBRE 10-50MM | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | MANGUERAS | N | 1 | 1 |
| 600077 | MANGUERA TERMOCONTRAIBLE CALIBRE 13-38MM | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | MANGUERAS | N | 1 | 1 |
| 600060 | PRENSA ESTOPA JSL PG-11 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | PRENSA ESTOPAS | N | 2 | 1 |
| 600103 | PRENSA ESTOPA JSL PG-13.5 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | PRENSA ESTOPAS | N | 2 | 1 |
| 600014 | PRENSA ESTOPA JSL PG-16 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | PRENSA ESTOPAS | N | 2 | 1 |
| 600039 | PRENSA ESTOPA PG-9 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | PRENSA ESTOPAS | N | 2 | 1 |
| 600157 | RELAY DE PERDIDA DE FASE 220V | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | RELES | N | 3 | 2 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|--|-----|------|-------|------|------|-----|------------|-----------------------------|----------------------|-----|-----|-----|
| 600173 | RELAY PERDIDA DE FASE 380V | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | RELES | N | 3 | 2 |
| 600158 | RELE TERMICO 1 - 1.6 AMP LR2D1306 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | RELES | N | 3 | 2 |
| 600159 | RELE TERMICO 1 - 1.7 A LRD-06 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | RELES | N | 3 | 2 |
| 600160 | RELE TERMICO 1.6 - 2.5 A LRD-07 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | RELES | N | 3 | 2 |
| 600151 | RELE TERMICO 2.5 - 4 A LRD-08 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | RELES | N | 3 | 2 |
| 600152 | RELE TERMICO 23 - 32 A LRD-32 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | RELES | N | 3 | 2 |
| 600153 | RELE TERMICO 3 - 5 A | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | RELES | N | 3 | 2 |
| 600214 | RELE TERMICO 4 - 6 A LRD-10 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | RELES | N | 3 | 2 |
| 600104 | RELE TERMICO 7 - 10 A LRD14 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | RELES | N | 3 | 2 |
| 600116 | REPARTIDOR TETRAPOLAR LEGRAND 100A 4884 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | REPARTIDORES | N | 3 | 2 |
| 600117 | REPARTIDOR TETRAPOLAR LEGRAND 125A 4888 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | REPARTIDORES | N | 3 | 2 |
| 600078 | TERMINAL DOBLE STARFIX 2X16AWG 37689 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | TERMINALES | N | 4 | 2 |
| 600149 | TERMINAL ENCHUFE 3/16" | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | TERMINALES | N | 4 | 2 |
| 600150 | TERMINAL ENCHUFE 3/16" C/FORRO | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | TERMINALES | N | 4 | 2 |
| 600043 | TERMINAL OJO 1/4" | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | TERMINALES | N | 4 | 2 |
| 600105 | TERMINAL OJO CU P/ CABLE NYY 35MM2 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | TERMINALES | N | 4 | 2 |
| 600059 | TERMINAL OJO CU P/ CABLE NYY 50MM2 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | TERMINALES | N | 4 | 2 |
| 600215 | TERMINAL STARFIX LEGRAND 37664 X 40 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | TERMINALES | N | 4 | 2 |
| 600079 | TERMINAL STARFIX LEGRAND 37666 X 40 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | TERMINALES | N | 4 | 2 |
| 600084 | TERMINAL STARFIX LEGRAND 37667 X 25 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | TERMINALES | N | 4 | 2 |
| 600080 | TERMINAL STARFIX LEGRAND 37668 X 25 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | TERMINALES | N | 4 | 2 |
| 600115 | TERMOSTATO 5º - 6ºC LEGRAND 34847 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | TERMOSTATOS | N | 4 | 2 |
| 600069 | TOMACORRIENTE DOBLE VISIBLE | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | | | | |
| 600067 | REACTOR 40W | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | ACCESORIOS ELECTRICOS | | | | |
| 600057 | LLAVE TERMOMAGNETICA 2 X 10A | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | GUARDAMOTORES Y CONTACTORES | | | | |
| 600143 | LLAVE TERMOMAGNETICA 2 X 16A | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | GUARDAMOTORES Y CONTACTORES | | | | |
| 600171 | LLAVE TERMOMAGNETICA 2 X 25 AMP | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | GUARDAMOTORES Y CONTACTORES | | | | |
| 600053 | LLAVE TERMOMAGNETICA 3 X 50A | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | GUARDAMOTORES Y CONTACTORES | | | | |
| 600218 | LLAVE TERMOMAGNETICA 3 X 80A MULT-9 C120 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | REPUESTOS ELECTRICOS | TERMINALES | N | 4 | 3 |
| 600219 | TERMINAL OJO 1/4" X 10 A CABLE 08 AWG | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | REPUESTOS ELECTRICOS | TERMINALES | N | 4 | 2 |
| 600220 | TUBERIA CONDUIT ALUMINIO 3/4" | MT | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | REPUESTOS ELECTRICOS | REPUESTOS ELECTRICOS | D | 7,8 | 3 |
| 600221 | SIRENA XVS10BMW 12V/24V IP53 | UND | x | x | x | x | x | ELECTRICOS | REPUESTOS ELECTRICOS | SIRENAS | D | 4 | 3 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|---------------------------------------|-----|------|-------|------|------|-----|------------|-----------------------|---------------|-----|-----|-----|
| 200426 | MANGUERA MOTOFUMIGADORA 10 MM | MT | x | x | x | x | x | FERRETERIA | MANGUERAS | MANGUERAS | A | 11 | 2 |
| 200427 | PERNOCENTRO 1/2" X 7" | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | SISTEMA DE SUSPENSION | PERNOS | A | 7 | 1 |
| 200428 | PERNOCENTRO 1/2" X 8" | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | SISTEMA DE SUSPENSION | PERNOS | A | 7 | 1 |
| 400001 | LIMPIA CARBURADOR | FCO | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | AEROSOLES | H | 4 | 3 |
| 400002 | ALARMA RETROCESO ECCO 575 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS ELECTRICOS | ALARMAS | G | 4 | 4 |
| 400003 | CLAXON 24V | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS ELECTRICOS | ALARMAS | G | 4 | 4 |
| 400004 | CLAXON DE AIRE 24V | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS ELECTRICOS | ALARMAS | G | 4 | 4 |
| 400005 | AGUA ACIDULADA BRINSTOIL PARA BATERIA | LT | x | x | x | x | x | REPUESTOS | LUBRICANTES | BATERIAS | F | 1 | 1 |
| 400006 | BATERIA 12-21 S-140Z | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS ELECTRICOS | BATERIAS | D | 8 | 1 |
| 400007 | BATERIA 1225 INV/FH | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS ELECTRICOS | BATERIAS | D | 8 | 1 |
| 400008 | BATERIA 12-9A | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS ELECTRICOS | BATERIAS | D | 8 | 1 |
| 400009 | BATERIA FH1215Z/S-98Z | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS ELECTRICOS | BATERIAS | D | 8 | 1 |
| 400010 | BATERIA S-1219/S-127 Z | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS ELECTRICOS | BATERIAS | D | 8 | 1 |
| 400011 | BATERIA S-1221/S-141Z | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS ELECTRICOS | BATERIAS | D | 8 | 1 |
| 400012 | BATERIA S-1225 / S-169Z | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS ELECTRICOS | BATERIAS | D | 8 | 1 |
| 400013 | BATERIA SU1217/SU113Z INV | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS ELECTRICOS | BATERIAS | D | 8 | 1 |
| 400014 | BATERIA SU-1217Z/SU-113Z | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS ELECTRICOS | BATERIAS | D | 8 | 1 |
| 400015 | BATERIA V13Z/V84Z | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS ELECTRICOS | BATERIAS | D | 8 | 1 |
| 400016 | BOCINA LEVAS B-102 DE CARRETA | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | BOCINAS | G | 2 | 3 |
| 400017 | KIT BOCINA C/PLANCHA MUELLE 21395854 | KIT | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | BOCINAS | G | 2 | 3 |
| 400018 | SOPORTE DE LEVA DERECHO B-8150R | UN | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | BOCINAS | G | 2 | 3 |
| 400019 | BOLSA AIRE SR TA300T WATSUS0008 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | BOLSA DE AIRE | D | 7 | 1 |
| 400020 | CAMARA FRENO T30 RUIFRE0002 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | BOLSA DE AIRE | D | 7 | 1 |
| 400021 | CAMARA FRENO T30/30 RUIFRE0001 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | BOLSA DE AIRE | D | 7 | 1 |
| 400022 | BORNE PARA BATERIA (-) | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | BORNES | D | 1 | 4 |
| 400023 | BORNE PARA BATERIA (+) | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | BORNES | D | 1 | 4 |
| 400024 | BUJE POLEA CONDUCCIDA X 1/2" 120413 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | BUJES | D | 1 | 4 |
| 400025 | BUJE POLEA MOTRIZ X 1/2" 120388 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | BUJES | D | 1 | 4 |
| 400026 | BUJE TXT425BT X 2.3/16" 24411 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | BUJES | D | 1 | 4 |
| 400027 | BUJIA NGK BP6ES | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS ELECTRICOS | BUJIA | G | 4 | 3 |
| 400028 | CADENA TRANSMISION PASO SIMPLE 3/4" | MT | x | x | x | x | x | REPUESTOS | CADENAS | CADENAS | H | 1 | 4 |
| 400029 | CANDADO CADENA PASO SIMPLE 3/4" | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | CADENAS | CADENAS | H | 1 | 4 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|--|-----|------|-------|------|------|-----|-----------|-----------------------------|---------------------|-----|-----|-----|
| 400030 | CAMARA LLANTA 1200R20 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | LLANTAS | CAMARAS | F | 1 | 3 |
| 400031 | CAMARA LLANTA 750R16 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | LLANTAS | CAMARAS | F | 1 | 3 |
| 400032 | CANGILON POLIETILENO 9" X 6" | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | CANGILONES | D | 6 | 1 |
| 400033 | CARBON PARA AMOLADORA 4 1/2" | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS ELECTRICOS | CARBON MOLDORA | G | 4 | 3 |
| 400034 | CHUMACERA DE PARED F-208 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | CHUMACERAS | CHUMACERAS | H | 2 | 4 |
| 400035 | CHUMACERA DE PARED F211 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | CHUMACERAS | CHUMACERAS | H | 2 | 4 |
| 400036 | CHUMACERA DE PARED UCF 211-203-D1/F311D1 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | CHUMACERAS | CHUMACERAS | H | 2 | 4 |
| 400037 | CHUMACERA DE PIE SNK 516-613 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | CHUMACERAS | CHUMACERAS | H | 2 | 4 |
| 400038 | CONECTOR BRONCE C/MARIPOSA REGUL.FISHER | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS AVICOLAS NACIONAL | CONECTORES | F | 2 | 3 |
| 400039 | CORTINA PVC 20CM X 2MM | MT | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | CORTINAS | D | 7 | 1 |
| 400040 | CUCHILLA PARA DESPICAR BC (930-00) | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS AVICOLAS NACIONAL | CUCHILLAS | F | 2 | 3 |
| 400041 | DEDO DESPLUMADOR REMOVER-4000 67 SHORE A | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | DEDOS DESPLUMADORES | D | 7 | 1 |
| 400042 | DOSIFICADOR DOSATRON DI16 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS AVICOLAS NACIONAL | DOSIFICADOR | F | 1 | 2 |
| 400043 | ENCHUFE MACHO DE CARRETA | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | ENCHUFES | G | 3 | 1 |
| 400044 | FAJA ALTERNADOR VOLVO 22275091 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | FAJAS | G | 2 | 1 |
| 400045 | FAJA DENTADA 3VX-1000 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | FAJAS | G | 2 | 1 |
| 400046 | FAJA DENTADA 3VX-800 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | FAJAS | G | 2 | 1 |
| 400047 | FAJA DENTADA A-60 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | FAJAS | G | 2 | 1 |
| 400048 | FAJA LISA A42 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | FAJAS | G | 2 | 1 |
| 400049 | FAJA LISA A44 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | FAJAS | G | 2 | 1 |
| 400050 | FAJA LISA A60 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | FAJAS | G | 2 | 1 |
| 400051 | FAJA LISA A62 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | FAJAS | G | 2 | 1 |
| 400052 | FAJA LISA B46 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | FAJAS | G | 2 | 1 |
| 400053 | FAJA LISA B48 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | FAJAS | G | 2 | 1 |
| 400054 | FAJA LISA SPB 2240 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | FAJAS | G | 2 | 1 |
| 400055 | FARO PIRATA | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS ELECTRICOS | FAROS | G | 4 | 2 |
| 400056 | FARO PLACA LED 005L009/MV | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS ELECTRICOS | FAROS | G | 4 | 2 |
| 400057 | LAMPARA H11 24V 70W | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | FAROS | G | 4 | 2 |
| 400058 | FARO NEBLINERO REDONDO 185 MM | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS ELECTRICOS | FAROS | G | 4 | 2 |
| 400059 | FARO LATERAL AMBAR 12-24V 34060259 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS ELECTRICOS | FAROS LATERALES | G | 4 | 2 |
| 400060 | FARO LATERAL AMBAR LED MP-165A 12-24V | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS ELECTRICOS | FAROS LATERALES | G | 4 | 2 |
| 400061 | FARO LATERAL ROJO LED MP-165R 12-24V | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS ELECTRICOS | FAROS LATERALES | G | 4 | 2 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|---|-----|------|-------|------|------|-----|-----------|----------------------|-------------------|-----|-----|-----|
| 400062 | FARO LATERAL TIPO JABON AMBAR | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS ELECTRICOS | FAROS LATERALES | G | 4 | 2 |
| 400063 | MICA FARO LATERAL TIPO JABON AMBAR | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | FAROS LATERALES | G | 4 | 2 |
| 400064 | FARO POSTERIOR AMBAR LED MP-417A 12-24V | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS ELECTRICOS | FAROS POSTERIORES | G | 4 | 2 |
| 400065 | FARO POSTERIOR CLARO LED MP-417C 12-24V | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS ELECTRICOS | FAROS POSTERIORES | G | 4 | 2 |
| 400066 | FARO POSTERIOR LH VOLVO 21761288 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS ELECTRICOS | FAROS POSTERIORES | G | 4 | 2 |
| 400067 | FARO POSTERIOR ROJO LED MP-417R 12-24V | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS ELECTRICOS | FAROS POSTERIORES | G | 4 | 2 |
| 400068 | FARO POSTERIOR VOLVO 21761154 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS ELECTRICOS | FAROS POSTERIORES | G | 4 | 2 |
| 400069 | FARO VICERA VOLVO 84208821 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FAROS | FAROS VOLVO | G | 1 | 3 |
| 400070 | FILTRO ACEITE BYPASS VOLVO 21707132 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS ACEITE | F | 1 | 4 |
| 400071 | FILTRO ACEITE CAJA SCANIA 2002705 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS ACEITE | F | 1 | 4 |
| 400072 | FILTRO ACEITE CAJA VOLVO 21479106 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS ACEITE | F | 2 | 4 |
| 400073 | FILTRO ACEITE CAT 135H 1R-1807 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS ACEITE | F | 3 | 4 |
| 400074 | FILTRO ACEITE FLEETGUARD LF9070 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS ACEITE | F | 4 | 4 |
| 400075 | FILTRO ACEITE FLEETGUARD LF14000NN | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS ACEITE | F | 4 | 4 |
| 400076 | FILTRO ACEITE FLEETGUARD LF-3000 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS ACEITE | F | 4 | 4 |
| 400077 | FILTRO ACEITE FLEETGUARD LF-3977 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS ACEITE | F | 4 | 4 |
| 400078 | FILTRO ACEITE HINO 15613-E0080 (15613EV014) | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS ACEITE | F | 1 | 3 |
| 400079 | FILTRO ACEITE HINO S1560-72051 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS ACEITE | F | 1 | 3 |
| 400080 | FILTRO ACEITE HYUNDAI 26330-4X000 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS ACEITE | F | 1 | 1 |
| 400081 | FILTRO ACEITE IVECO 5801592275 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS ACEITE | F | 1 | 2 |
| 400082 | FILTRO ACEITE KOMATSU 6736-51-5142 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS ACEITE | F | 2 | 2 |
| 400083 | FILTRO ACEITE MANN HU-12110A | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS ACEITE | F | 3 | 2 |
| 400084 | FILTRO ACEITE MANN HU-931/5X | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS ACEITE | F | 3 | 2 |
| 400085 | FILTRO ACEITE MANN HU-945/2X | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS ACEITE | F | 3 | 2 |
| 400086 | FILTRO ACEITE MANN W1170 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS ACEITE | F | 3 | 2 |
| 400087 | FILTRO ACEITE MD-100 T.KING 11-6182 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS ACEITE | F | 2 | 1 |
| 400088 | FILTRO ACEITE MITSUBISHI ME229416 1084 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS ACEITE | F | 2 | 3 |
| 400089 | FILTRO ACEITE MITSUBISHI MZ690412 1080 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS ACEITE | F | 2 | 3 |
| 400090 | FILTRO ACEITE NISSAN 15208-AD200 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS ACEITE | F | 2 | 1 |
| 400091 | FILTRO ACEITE NISSAN 15208-BN30A | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS ACEITE | F | 2 | 1 |
| 400092 | FILTRO ACEITE PERKINS 26540244 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS ACEITE | F | 3 | 3 |
| 400093 | FILTRO ACEITE PERKINS 2654403 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS ACEITE | F | 3 | 3 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|---|-----|------|-------|------|------|-----|-----------|---------|----------------|-----|-----|-----|
| 400094 | FILTRO ACEITE PERKINS 2654407 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS ACEITE | F | 3 | 3 |
| 400095 | FILTRO ACEITE PERKINS RPE4627133 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS ACEITE | F | 3 | 3 |
| 400096 | FILTRO ACEITE PUROLATOR PER-67 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS ACEITE | F | 2 | 2 |
| 400097 | FILTRO ACEITE SCANIA 2059778 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS ACEITE | F | 1 | 4 |
| 400098 | FILTRO ACEITE SULLAIR 88290014-484 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS ACEITE | F | 2 | 4 |
| 400099 | FILTRO ACEITE TOYOTA 15600-41010 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS ACEITE | F | 1 | 2 |
| 400100 | FILTRO ACEITE TOYOTA 90915-20003 (90915YZZD2) | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS ACEITE | F | 1 | 2 |
| 400101 | FILTRO ACEITE VOLVO 21707133 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS ACEITE | F | 1 | 4 |
| 400102 | FILTRO ACEITE VOLVO 21707134 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS ACEITE | F | 1 | 4 |
| 400103 | FILTRO ACEITE VOLVO 3831236 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS ACEITE | F | 1 | 4 |
| 400104 | FILTRO DE ACEITE FLEETGUARD LF-3959 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS ACEITE | F | 4 | 4 |
| 400105 | FILTRO AGUA FLEETGUARD WF-2074 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AGUA | F | 4 | 4 |
| 400106 | FILTRO AGUA SEPARADOR VOLVO 11110668 (11110474) | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AGUA | F | 2 | 4 |
| 400107 | FILTRO AGUA SEPARADOR VOLVO 20998367 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AGUA | F | 2 | 4 |
| 400108 | FILTRO AGUA SEPARADOR VOLVO 8159975 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AGUA | F | 2 | 4 |
| 400109 | FILTRO AIRE CABINA VOLVO 11703980 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | D | 8 | 2 |
| 400110 | FILTRO AIRE FLETTGUARD AF-1968M | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | D | 7 | 2 |
| 400111 | FILTRO AIRE HINO 17801-7811 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | D | 6 | 2 |
| 400112 | FILTRO AIRE HONDA EX5000 17210-ZE3-505 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | D | 6 | 2 |
| 400113 | FILTRO AIRE HYUNDAI 28130-5H002(MD) | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | D | 6 | 2 |
| 400114 | FILTRO AIRE IVECO 2996155 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | D | 5 | 2 |
| 400115 | FILTRO AIRE IVECO 2996157 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | D | 5 | 2 |
| 400116 | FILTRO AIRE MANN C20457 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | D | 4 | 2 |
| 400117 | FILTRO AIRE MANN C27830 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | D | 4 | 2 |
| 400118 | FILTRO AIRE MANN C281012 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | D | 4 | 2 |
| 400119 | FILTRO AIRE MANN CF1552 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | D | 4 | 2 |
| 400120 | FILTRO AIRE MD-100 T.KING 11-9059 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | D | 3 | 2 |
| 400121 | FILTRO AIRE PERKINS 26510342 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | D | 3 | 2 |
| 400122 | FILTRO AIRE PERKINS 26510353 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | D | 3 | 2 |
| 400123 | FILTRO AIRE PERKINS 26510354 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | D | 3 | 2 |
| 400124 | FILTRO AIRE PRIM INTER. 3560734C1 / (AF25139M) | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | D | 2 | 2 |
| 400125 | FILTRO AIRE PRIMA.KOMATSU 600-185-5110 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | D | 6 | 2 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|---|-----|------|-------|------|------|-----|-----------|---------|--------------|-----|-----|-----|
| 400126 | FILTRO AIRE PRIMARIO FLETTGUARD AF-26204 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | D | 7 | 2 |
| 400127 | FILTRO AIRE PRIMARIO HINO S1780-13391 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | D | 6 | 2 |
| 400128 | FILTRO AIRE PRIMARIO MANN 1510905/C 261100 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | D | 4 | 2 |
| 400129 | FILTRO AIRE PRIMARIO MANN CF1652 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | D | 4 | 2 |
| 400130 | FILTRO AIRE PRIMARIO MANN CF933 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | D | 4 | 2 |
| 400131 | FILTRO AIRE PRIMARIO NISSAN 165456-9S00J | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | D | 6 | 2 |
| 400132 | FILTRO AIRE PRIMARIO PUROLATOR AF-1544 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | D | 1 | 2 |
| 400133 | FILTRO AIRE PRIMARIO VOLVO 11110175 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | D | 8 | 2 |
| 400134 | FILTRO AIRE PRIMARIO VOLVO 20544738 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | D | 8 | 2 |
| 400135 | FILTRO AIRE PRIMARIO VOLVO 21041297 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | D | 8 | 2 |
| 400136 | FILTRO AIRE PRIMARIO VOLVO 21834205 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | D | 8 | 2 |
| 400137 | FILTRO AIRE PUROLATOR AF-10123 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | D | 1 | 2 |
| 400138 | FILTRO AIRE SECU INTER. 3520401C1 / (AF25345) | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | D | 7 | 2 |
| 400139 | FILTRO AIRE SECUN. KOMATSU 600-185-5120 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | D | 6 | 2 |
| 400140 | FILTRO AIRE SECUNDARIO FLETTG. AF-26245 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | D | 7 | 2 |
| 400141 | FILTRO AIRE SECUNDARIO HINO S1780-13380 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | D | 6 | 2 |
| 400142 | FILTRO AIRE SECUNDARIO MANN 1484437/CF 1651 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | D | 4 | 2 |
| 400143 | FILTRO AIRE SECUNDARIO MANN C271340 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | D | 4 | 2 |
| 400144 | FILTRO AIRE SECUNDARIO PUROLATOR AF-5386 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | D | 1 | 2 |
| 400145 | FILTRO AIRE SECUNDARIO VOLVO 11110176 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | D | 8 | 2 |
| 400146 | FILTRO AIRE SECUNDARIO VOLVO 21115501 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | D | 8 | 2 |
| 400147 | FILTRO AIRE SECUNDARIO VOLVO 21834210 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | D | 8 | 2 |
| 400148 | FILTRO AIRE SULLAIR 88290014-485 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | D | 1 | 2 |
| 400149 | FILTRO AIRE TOYOTA 17801-0C010 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | D | 6 | 2 |
| 400150 | FILTRO AIRE TOYOTA 17801-31050 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | D | 6 | 2 |
| 400151 | FILTRO AIRE TOYOTA 17801-54180 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | D | 6 | 2 |
| 400152 | FILTRO AIRE VENT DEPO PETROLEO 11172907 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | D | 1 | 2 |
| 400153 | FILTRO AIRE VOLVO 6888848 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | D | 8 | 2 |
| 400154 | FILTRO AIRE VOLVO 6888857 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | D | 8 | 2 |
| 400155 | FILTRO DE AIRE FLEETGUARD AF-25910 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | F | 4 | 4 |
| 400156 | FILTRO DE AIRE FLEETGUARD AF-25911 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | F | 4 | 4 |
| 400157 | FILTRO DE AIRE FLETTGUARD AF-26424 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS AIRE | F | 4 | 4 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|--|-----|------|-------|------|------|-----|-----------|---------|---------------------|-----|-----|-----|
| 400158 | FILTRO BYPASS MD-300 T.KING 11-9321 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS BYPASS | F | 2 | 1 |
| 400159 | FILTRO COMBUSTIBLE FLEETGUARD FS-1007 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS COMBUSTIBLE | F | 4 | 4 |
| 400160 | FILTRO COMBUSTIBLE FLEETGUARD FS-19765 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS COMBUSTIBLE | F | 4 | 4 |
| 400161 | FILTRO COMBUSTIBLE HINO 23304-78091 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS COMBUSTIBLE | F | 1 | 3 |
| 400162 | FILTRO COMBUSTIBLE HINO 23304-78222 (2330478225) | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS COMBUSTIBLE | F | 1 | 3 |
| 400163 | FILTRO COMBUSTIBLE IVECO 2994048 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS COMBUSTIBLE | F | 1 | 2 |
| 400164 | FILTRO COMBUSTIBLE KOMATSU 600-319-3750 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS COMBUSTIBLE | F | 2 | 2 |
| 400165 | FILTRO COMBUSTIBLE MANN PU-999/1X | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS COMBUSTIBLE | F | 4 | 2 |
| 400166 | FILTRO COMBUSTIBLE MANN WK1040 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS COMBUSTIBLE | F | 4 | 2 |
| 400167 | FILTRO COMBUSTIBLE PERKINS 26560201 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS COMBUSTIBLE | F | 4 | 3 |
| 400168 | PRE FILTRO COMBUST. KOMATSU 600-319-3610 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS COMBUSTIBLE | F | 2 | 2 |
| 400169 | FILTRO HIDROLINA MANN H-601/4 - H-601/10 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS HIDROLINA | F | 4 | 4 |
| 400170 | KIT FILTROS MOTOR P410 SCANIA 2277576 | KT | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS KIT | F | 1 | 4 |
| 400171 | FILTRO DE PETROLEO MANN WK-1156 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS PETROLEO | F | 4 | 2 |
| 400172 | FILTRO PETROLEO FLEEGUARD ELEMAX FS19727 | UN | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS PETROLEO | F | 4 | 4 |
| 400173 | FILTRO PETROLEO FLEETGUARD FS-1280 | UN | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS PETROLEO | F | 4 | 4 |
| 400174 | FILTRO PETROLEO FLETTGUARD FF-5052 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS PETROLEO | F | 4 | 4 |
| 400175 | FILTRO PETROLEO FLETTGUARD FF-5471 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS PETROLEO | F | 4 | 4 |
| 400176 | FILTRO PETROLEO FLETTGUARD FS-1000 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS PETROLEO | F | 4 | 4 |
| 400177 | FILTRO PETROLEO HINO 23401-1510 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS PETROLEO | F | 1 | 3 |
| 400178 | FILTRO PETROLEO LYS LFP-68 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS PETROLEO | F | 2 | 2 |
| 400179 | FILTRO PETROLEO MANN PU-1046/1X | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS PETROLEO | F | 3 | 1 |
| 400180 | FILTRO PETROLEO MD-100 T.KING 11-9341 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS PETROLEO | F | 1 | 2 |
| 400181 | FILTRO PETROLEO MITSUBISHI MB220900 514 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS PETROLEO | F | 2 | 3 |
| 400182 | FILTRO PETROLEO MITSUBISHI ME229355 512 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS PETROLEO | F | 2 | 3 |
| 400183 | FILTRO PETROLEO NISSAN 16405-01TOA | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS PETROLEO | F | 1 | 1 |
| 400184 | FILTRO PETROLEO NISSAN 16405-02NOA | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS PETROLEO | F | 1 | 1 |
| 400185 | FILTRO PETROLEO PERKINS 26560137 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS PETROLEO | F | 3 | 3 |
| 400186 | FILTRO PETROLEO PERKINS 26560143 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS PETROLEO | F | 3 | 3 |
| 400187 | FILTRO PETROLEO PERKINS 26560145 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS PETROLEO | F | 3 | 3 |
| 400188 | FILTRO PETROLEO PERKINS 26561117 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS PETROLEO | F | 3 | 3 |
| 400189 | FILTRO PETROLEO PERKINS 2656F843 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS PETROLEO | F | 3 | 3 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|--|-----|------|-------|------|------|-----|-----------|-----------------------------|----------------------|-----|-----|-----|
| 400190 | FILTRO PETROLEO PERKINS 2656F853 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS PETROLEO | F | 3 | 3 |
| 400191 | FILTRO PETROLEO PREMIUM F53125 PC42 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS PETROLEO | F | 2 | 1 |
| 400192 | FILTRO PETROLEO PUROLATOR FCO-516-A | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS PETROLEO | F | 2 | 1 |
| 400193 | FILTRO PETROLEO SCANIA 1372444 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS PETROLEO | F | 1 | 4 |
| 400194 | FILTRO PETROLEO TERMOKING 11-9342 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS PETROLEO | F | 2 | 1 |
| 400195 | FILTRO PETROLEO TOYOTA 23303-64010 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS PETROLEO | F | 1 | 2 |
| 400196 | FILTRO PETROLEO TOYOTA 23390-0L041 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS PETROLEO | F | 1 | 2 |
| 400197 | FILTRO PETROLEO VOLVO 11708555 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS PETROLEO | F | 2 | 4 |
| 400198 | FILTRO PETROLEO VOLVO 20976003/22480372 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS PETROLEO | F | 2 | 4 |
| 400199 | FILTRO PETROLEO VOLVO 21407801 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS PETROLEO | F | 2 | 4 |
| 400200 | FILTRO PETROLEO VOLVO 466987 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS PETROLEO | F | 2 | 4 |
| 400201 | FILTRO PETROLEO VOLVO 8193841 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS PETROLEO | F | 2 | 4 |
| 400202 | FILTRO REDUCTOR DODGE TXT425BT | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | FILTROS REDUCTORES | F | 2 | 4 |
| 400203 | FILTRO RESPIRADERO VOLVO 21743197 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS RESPIRADEROS | F | 2 | 4 |
| 400204 | FILTRO RETARDER SCANIA 1381235 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS RESPIRADEROS | F | 1 | 4 |
| 400205 | FILTRO SECADOR VOLVO 21620181 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS RESPIRADEROS | F | 2 | 4 |
| 400206 | FILTRO SEPA.AGUA IVECO 2997376/504272431 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS SEPARADOR | F | 2 | 2 |
| 400207 | FILTRO SEPARADOR AGUA HINO S2340-11441 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS SEPARADOR | F | 1 | 3 |
| 400208 | FILTRO SEPARADOR AGUA IVECO 503103529 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS SEPARADOR | F | 2 | 2 |
| 400209 | FILTRO SEPARADOR AGUA MANN WK-1050/1 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS SEPARADOR | F | 4 | 1 |
| 400210 | FILTRO SEPARADOR AGUA MANN WK1060/1 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS SEPARADOR | F | 4 | 1 |
| 400211 | FILTRO SEPARADOR AGUA MANN WK-1060/4 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS SEPARADOR | F | 4 | 1 |
| 400212 | FILTRO SEPARADOR AGUA VOLVO 20450423 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS SEPARADOR | F | 1 | 4 |
| 400213 | FILTRO SEPARADOR AGUA VOLVO 21380488 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS SEPARADOR | F | 1 | 4 |
| 400214 | FILTRO SEPARADOR PERKINS RPE4415122 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | FILTROS SEPARADOR | F | 4 | 3 |
| 400215 | FLOTADOR BEBEDERO LINEAL 1/4" | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS AVICOLAS NACIONAL | FLOTADORES | F | 2 | 2 |
| 400216 | FOCO 1 CONTACTO 12V 21W | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS ELECTRICOS | FOCOS | G | 3 | 3 |
| 400217 | FOCO 1 CONTACTO 12V 5W | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS ELECTRICOS | FOCOS | G | 3 | 3 |
| 400218 | FOCO 1 CONTACTO 24V 21W | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS ELECTRICOS | FOCOS | G | 3 | 3 |
| 400219 | FOCO 1 CONTACTO 24V 5W | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS ELECTRICOS | FOCOS | G | 3 | 3 |
| 400220 | FOCO 2 CONTACTO 12V 21/5W | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS ELECTRICOS | FOCOS | G | 3 | 3 |
| 400221 | FOCO 2 CONTACTO 24V 21/5W | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS ELECTRICOS | FOCOS | G | 3 | 3 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|--|-----|------|-------|------|------|-----|-----------|-----------------------------|---------------|-----|-----|-----|
| 400222 | FOCO FARO NEBLINERO H3 24V 70W | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS ELECTRICOS | FOCOS | G | 3 | 3 |
| 400223 | FOCO HALOGENO 24V/70W H1 64155 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS ELECTRICOS | FOCOS | G | 3 | 3 |
| 400224 | FOCO LAGRIMA 12V 5W | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS ELECTRICOS | FOCOS | G | 3 | 3 |
| 400225 | FOCO LAGRIMA 24V 5W | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS ELECTRICOS | FOCOS | G | 3 | 3 |
| 400226 | JUEGO BLOQUE FRENOSA BL-4515ED | JGO | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | FRENOS | G | 1 | 1 |
| 400227 | ZAPATA FRENO POST. FRENOSA BL-4515ED | JGO | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | FRENOS | G | 1 | 1 |
| 400228 | LIQUIDO FRENO 1/4 GAL | FCO | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | FRENOS | G | 1 | 1 |
| 400229 | LIQUIDO FRENO DOT4 1/4 GAL (ROJO) | FCO | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | FRENOS | G | 1 | 1 |
| 400230 | FUSIBLE U 10A | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS ELECTRICOS | FUSIBLES | G | 4 | 3 |
| 400231 | FUSIBLE U 15A | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS ELECTRICOS | FUSIBLES | G | 4 | 3 |
| 400232 | PORTAFUSIBLE AEREO | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | FUSIBLES | G | 4 | 3 |
| 400233 | 234C-08-4006 MOTOR DE ENGRANAJE | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS AVICOLAS NACIONAL | GUILLERMO LI | F | 3 | 1 |
| 400234 | CERAMICA REFRACTARIA CAMPANA CRIADORA | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS AVICOLAS NACIONAL | GUILLERMO LI | F | 3 | 1 |
| 400235 | 244D-13-4820 RELAY ESTADO SOLIDO | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | GUILLERMO LI | F | 3 | 2 |
| 400236 | 434B-04-4116 COLADOR CON MALLA | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | GUILLERMO LI | F | 3 | 2 |
| 400237 | KIT EMPAQUE HONDA MOTOR GX340 | KT | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | HONDA | F | 1 | 2 |
| 400238 | INTERRUPTOR 1 GOLPE C/PILOTO | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS ELECTRICOS | INTERRUPTORES | G | 4 | 3 |
| 400239 | INTERRUPTOR DE CODILLO ON/OFF | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS ELECTRICOS | INTERRUPTORES | G | 4 | 3 |
| 400240 | INTERRUPTOR HORARIO DIARIO | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | INTERRUPTORES | G | 4 | 3 |
| 400241 | KIT RETENES DIAMOND TCS-100 | UN | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS AVICOLAS NACIONAL | JACTO | F | 3 | 4 |
| 400242 | MANGUERA ALTA PRESION 1/2 JACTO 412412 | MT | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS AVICOLAS NACIONAL | JACTO | F | 3 | 4 |
| 400243 | CILINDRO COMPLETO JACTO PJH 925917 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | JACTO | F | 3 | 4 |
| 400244 | EMBOLO JACTO PJH 942755 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | JACTO | F | 3 | 4 |
| 400245 | KIT VALVULAS DE SUCCION Y DESCARGA SC-30 | JGO | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | JACTO | F | 3 | 4 |
| 400246 | MANGUERA REBOSE SC-30 222 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | JACTO | F | 3 | 4 |
| 400247 | MANGUERA SUCCION CON FILTRO SC-30 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | JACTO | F | 3 | 4 |
| 400248 | LAMPARA YODO B/ESTRELLA 12V 60/55 W | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS ELECTRICOS | LAMPARAS | G | 3 | 4 |
| 400249 | LAMPARA YODO B/ESTRELLA 24V 75/70 W | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS ELECTRICOS | LAMPARAS | G | 3 | 4 |
| 400250 | LAMPARA YODO B/ESTRELLA H7 12V 55W | UN | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS ELECTRICOS | LAMPARAS | G | 3 | 4 |
| 400251 | LAMPARA YODO B/ESTRELLA H7 24V 70W | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS ELECTRICOS | LAMPARAS | G | 3 | 4 |
| 400252 | SILICATO | KG | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS AVICOLAS NACIONAL | LIQUIDOS | F | 3 | 3 |
| 400253 | TIERRA REFRACTARIA | KG | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS AVICOLAS NACIONAL | LIQUIDOS | F | 3 | 3 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|---|-----|------|-------|------|------|-----|-----------|----------------------|----------------------|-----|-----|-----|
| 400254 | LLAVE DE CONEXION 22-051 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | LLAVES | G | 4 | 3 |
| 400255 | MANGUERA AUTOMOTRIZ TRANSP. 11 X 7.5MM | MT | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | MANGUERAS | G | 2 | 4 |
| 400256 | MANGUERA AUTOMOTRIZ TRANSP. 6 X 10 MM | MT | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | MANGUERAS | G | 2 | 4 |
| 400257 | MANGUERA HELICOIDAL ELECTRICA | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | MANGUERAS | G | 2 | 4 |
| 400258 | MANGUERA HELICOIDAL PARA REMOLQUE | JGO | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | MANGUERAS | G | 2 | 4 |
| 400259 | PLASSON, MANGUERA FLEXIBLE 2100077 | MT | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS AVICOLAS | PLASSON | F | 2 | 1 |
| 400260 | PLASSON, MUELLE ACERO INOX. 2140016 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS AVICOLAS | PLASSON | F | 2 | 1 |
| 400261 | PLASSON, RACORD 1/4" 2100039 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS AVICOLAS | PLASSON | F | 2 | 1 |
| 400262 | PLASSON, TEE 1/4" X 1/4" X 1/4", 2100057 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS AVICOLAS | PLASSON | F | 2 | 1 |
| 400263 | PLASSON, VALVULA REGULADORA AGUA 2208025 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS AVICOLAS | PLASSON | F | 2 | 1 |
| 400264 | MANGUERA PLASSON | MT | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS AVICOLAS | PLASSON | F | 4 | 1 |
| 400265 | PREFILTRO 15052786 VOLVO | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | FILTROS | PREFILTRO | F | 2 | 4 |
| 400266 | SILICONA LÍQUIDA STP DE PROTECCIÓN | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | PROTECCION | H | 4 | 4 |
| 400267 | RELAY 12V 30A | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS ELECTRICOS | RELAY | G | 3 | 4 |
| 400268 | BASE RELAY | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | RELAY | G | 3 | 4 |
| 400269 | RELAY 24V 87A | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | RELAY | G | 3 | 4 |
| 400270 | LLAVE CAMPANA CRIADORA A GAS CON ROSCA | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS AVICOLAS | REPUESTOS | F | 1 | 3 |
| 400271 | MALLA ACERO CAMPANA CRIADORA | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS AVICOLAS | REPUESTOS | F | 1 | 3 |
| 400272 | PISTOLA ALTA PRESION JACTO JP-150 425840 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS AVICOLAS | REPUESTOS | F | 3 | 4 |
| 400273 | PISTOLA CORTA ALTA PRESION SQV-120 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS AVICOLAS | REPUESTOS | F | 3 | 4 |
| 400274 | TEE BRONCE 3/8" | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS AVICOLAS | REPUESTOS | F | 3 | 3 |
| 400275 | ABRAZADERA TUBO FLEXIBLE ESCAPE 4 1/2(A) | UN | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | REPUESTOS EN GENERAL | G | 3 | 2 |
| 400276 | ACCESORIOS SECADOR AIRE FH12 21489991 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | REPUESTOS EN GENERAL | G | 3 | 2 |
| 400277 | ACOPLE ESPIGA MANG A MACHO BRONCE 3/4-3/4 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | REPUESTOS EN GENERAL | G | 4 | 3 |
| 400278 | ACOPLE ESPIGA MANG A MACHO NPT BRONCE 3/4-3/8 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | REPUESTOS EN GENERAL | G | 4 | 3 |
| 400279 | ANILLO ESPACIADOR B-8719 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | REPUESTOS EN GENERAL | G | 4 | 3 |
| 400280 | ARANDELA CUADR PLANA 102X102X6.35MM AGUJ | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | REPUESTOS EN GENERAL | G | 4 | 3 |
| 400281 | CARTUCHO VALVULA PULPO DE CARRETA | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | REPUESTOS EN GENERAL | G | 4 | 3 |
| 400282 | ESPACIADOR COLLARIN DE FRENO S-202 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | REPUESTOS EN GENERAL | G | 4 | 3 |
| 400283 | MANO DE AIRE AUTOMATICA | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | REPUESTOS EN GENERAL | G | 4 | 3 |
| 400284 | MANO DE AIRE SIMPLE | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | REPUESTOS EN GENERAL | G | 4 | 3 |
| 400285 | MAXIBRAKE DE FRENO 2 CUERPOS | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | REPUESTOS EN GENERAL | G | 4 | 3 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|---|-----|------|-------|------|------|-----|-----------|----------------------|----------------------|-----|-----|-----|
| 400286 | MOTOR HIDRAULICO DE PISO FHM-104 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | REPUESTOS EN GENERAL | G | 4 | 3 |
| 400287 | PERNO ANGULAR C/OJAL 16MMX120C/TUERCA | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | REPUESTOS EN GENERAL | G | 4 | 3 |
| 400288 | PERNO RUEDA 22 X 110 - 25.5 MM RF 10.9 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | REPUESTOS EN GENERAL | G | 4 | 3 |
| 400289 | PLUMILLA LIMPIAPARABRISA 18" | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | REPUESTOS EN GENERAL | G | 4 | 3 |
| 400290 | PLUMILLA LIMPIAPARABRISA VOLVO 84035947 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | REPUESTOS EN GENERAL | G | 4 | 3 |
| 400291 | POLEA CONDUCTIDA 3/3V8.0-SK 455161 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | REPUESTOS EN GENERAL | G | 4 | 3 |
| 400292 | POLEA MOTRIZ 3/3V4.5-SDS 455153 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | REPUESTOS EN GENERAL | G | 4 | 3 |
| 400293 | RACHE RECTO 10 DIENTES PARA CARRETA | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | REPUESTOS EN GENERAL | G | 4 | 3 |
| 400294 | RONDANA ZAPATA 1X | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | REPUESTOS EN GENERAL | G | 4 | 3 |
| 400295 | SEGURO SEEGER E-38 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | REPUESTOS EN GENERAL | G | 4 | 3 |
| 400296 | SELLADOR POLIURETANO 560 3M | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | REPUESTOS EN GENERAL | G | 4 | 3 |
| 400297 | KIT COMPLETO RETENES SC-30 337 | JGO | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | RETENES | G | 2 | 4 |
| 400298 | RETEN P/CHUMACERA SNK 516-613 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | RETENES | G | 2 | 4 |
| 400299 | RETEN RUEDA DANA 300110N ST-36-SR | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | RETENES | G | 2 | 4 |
| 400300 | RETEN RUEDA W.B. 275775N | UN | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | RETENES | G | 2 | 4 |
| 400301 | RETEN 101 X 114 X 10 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | RETENES | RETENES | G | 2 | 4 |
| 400302 | RETEN 25 X 35 X 7 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | RETENES | RETENES | G | 2 | 4 |
| 400303 | RETEN 25 X 42 X 7 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | RETENES | RETENES | G | 2 | 4 |
| 400304 | RETEN 30 X 47 X 10 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | RETENES | RETENES | G | 2 | 4 |
| 400305 | RETEN 32 X 45 X 8 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | RETENES | RETENES | G | 2 | 4 |
| 400306 | RETEN 35 X 42 X 4 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | RETENES | RETENES | G | 2 | 4 |
| 400307 | RODAMIENTO 6002-2RS1 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | RODAJES | RODAMIENTO | G | 2 | 3 |
| 400308 | RODAMIENTO 6003-2RS1 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | RODAJES | RODAMIENTO | G | 2 | 3 |
| 400309 | RODAMIENTO 6005-2RS1 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | RODAJES | RODAMIENTO | G | 2 | 3 |
| 400310 | RODAMIENTO 6202-2RS1 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | RODAJES | RODAMIENTO | G | 2 | 3 |
| 400311 | RODAMIENTO 6203 2RS1 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | RODAJES | RODAMIENTO | G | 2 | 3 |
| 400312 | RODAMIENTO 6203-2RS1 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | RODAJES | RODAMIENTO | G | 2 | 3 |
| 400313 | RODAMIENTO 6203-2RS-C3 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | RODAJES | RODAMIENTO | G | 2 | 3 |
| 400314 | RODAMIENTO 6203-2Z | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | RODAJES | RODAMIENTO | G | 2 | 3 |
| 400315 | RODAMIENTO 6204-2RS1 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | RODAJES | RODAMIENTO | G | 2 | 3 |
| 400316 | RODAMIENTO 6205 2RS1-C3 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | RODAJES | RODAMIENTO | G | 2 | 3 |
| 400317 | RODAMIENTO 6205-2RS1 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | RODAJES | RODAMIENTO | G | 2 | 3 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|--|-----|------|-------|------|------|-----|-----------|-----------------------------|--------------|-----|-----|-----|
| 400318 | RODAMIENTO 6205-2Z | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | RODAJES | RODAMIENTO | G | 2 | 3 |
| 400319 | RODAMIENTO 6206 2RS1-C3 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | RODAJES | RODAMIENTO | G | 2 | 3 |
| 400320 | RODAMIENTO 6206-2Z | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | RODAJES | RODAMIENTO | G | 2 | 3 |
| 400321 | RODAMIENTO 6306-2RS1 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | RODAJES | RODAMIENTO | G | 2 | 3 |
| 400322 | RODAMIENTO B17-99D PM | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | RODAJES | RODAMIENTO | G | 2 | 3 |
| 400323 | RODAMIENTO HM 212049/11 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | RODAJES | RODAMIENTO | G | 2 | 3 |
| 400324 | RODAMIENTO HM 518445/10 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | RODAJES | RODAMIENTO | G | 2 | 3 |
| 400325 | ABRAZADERA MANGUERA SCANIA 1466105 | UN | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | SCANIA | G | 1 | 3 |
| 400326 | JUNTA TORICA SCANIA 1349018 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | SCANIA | G | 1 | 3 |
| 400327 | VASO FILTRO SEPARADOR SCANIA 10703F4/2438747 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | SCANIA | G | 1 | 3 |
| 400328 | SILICONA MEGA GREY 099 | FCO | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | SILICONAS | H | 4 | 4 |
| 400329 | SILICONA VOLVO GRIS 3092340 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | SILICONAS | H | 4 | 4 |
| 400330 | KIT DE REPUESTOS SOCOREX CAT.118.772.005 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS AVICOLAS NACIONAL | SOCOREX | F | 2 | 3 |
| 400331 | KIT CONTROL SUSPENSION NEUMATICA ACK-203 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | SUSPENSIONES | G | 2 | 2 |
| 400332 | KIT FIJACION PERCHA SUSP TA300T WATSUS0018 | KIT | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | SUSPENSIONES | G | 2 | 2 |
| 400333 | SUSPENSION NEUMATICA 17" TA300 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | SUSPENSIONES | G | 2 | 2 |
| 400334 | HOJA DE MUELLE 601-04 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | SISTEMA DE SUSPENSION | SUSPENSIONES | G | 2 | 2 |
| 400335 | PAQUETE MUELLE 45" X 3 X 1/2 9 HOJAS | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | SISTEMA DE SUSPENSION | SUSPENSIONES | G | 2 | 2 |
| 400336 | TAPA PRESION AGUA 1674083 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | TAPAS | G | 2 | 3 |
| 400337 | TAPA TANQUE COMBUSTIBLE 20392751 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | TAPAS | G | 2 | 3 |
| 400338 | TUBO FLEXIBLE ESCAPE 4 1/2X498 MM (ALT) | UN | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | TUBOS | G | 2 | 3 |
| 400339 | ELECTROVALVULA 5/2,220 VAC. 1/4NPT | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | VALVULAS | G | 2 | 3 |
| 400340 | VALVULA PULPO DE CARRETA SEALCO | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | VALVULAS | G | 2 | 3 |
| 400341 | VENTILADOR 3 VELOCIDADES 18" | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | VENTILADOR | G | 2 | 3 |
| 400342 | ACCESORIOS SECADOR AIRE VOLVO 20884121 | JGO | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | VOLVO | G | 1 | 4 |
| 400343 | ACCESORIOS SECADOR AIRE VOLVO 85102265 | JGO | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | VOLVO | G | 1 | 4 |
| 400344 | ACCESORIOS SERVO EMBRAGUE VOLVO 85102142 | JGO | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | VOLVO | G | 1 | 4 |
| 400345 | FAJA VENTILADOR VOLVO 22275088 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | VOLVO | G | 1 | 4 |
| 400346 | FARO DELANTERO LH VOLVO 82304599 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | VOLVO | G | 1 | 4 |
| 400347 | GOMA TOPE DE PLUMA VOLVO FH12 21333684 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | VOLVO | G | 1 | 4 |
| 400348 | VARILLA ROSCADA 3/8 | MT | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | VOLVO | G | 1 | 4 |
| 400349 | VASO EXPANSION VOLVO D12C 1676400 | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | VOLVO | G | 1 | 4 |

| COD | DESCRIPCION | UND | MON. | PREC. | FECH | USER | RUC | FAMILIA | GRUPO | TIPO | ZON | COL | NIV |
|--------|---------------------------|-----|------|-------|------|------|-----|-----------|----------------------|---------|-----|-----|-----|
| 400350 | KIT DE ZAPATA WA-KIT4HD | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | ZAPATAS | G | 2 | 1 |
| 400351 | KIT DE ZAPATAS WA-27695HD | UND | x | x | x | x | x | REPUESTOS | REPUESTOS EN GENERAL | ZAPATAS | G | 2 | 1 |